

# Atlas Copco Fahrbare Kompressoren



## XAMS 287+ XAHS 237+

**Für uns ist es entscheidend, dass Sie Erfolg haben.**

Die neuen Kompressoren mit Deutz-Motor erfüllen die höchsten Anforderungen hinsichtlich Zuverlässigkeit und Produktivität. Diese Kompressoren ermöglichen wiederholbare Höchstleistungen bei anspruchsvollen Arbeiten und stellen so eine dauerhafte Rentabilität sicher. Ein kompaktes Paket von optimaler Qualität mit einem guten PreisLeistungsverhältnis – das ist echter Mehrwert!

**NEU!**



*Sustainable Productivity*

**Atlas Copco**

## Energie sparend und langlebig – für die unterschiedlichsten Anwendungen

Diese Kompressoren können für unterschiedlichste Anwendungen eingesetzt werden, z. B. für die Verlegung von Glasfaserkabeln, Sandstrahlen, Kleinlochbohren, allgemeine Bauarbeiten oder die Vermietung.

Die neue Deutz-Motorsteuerung ermöglicht einen hervorragenden, optimierten Kraftstoffverbrauch. Durch das innovative und bewährte FuelXpert™-System können der Kraftstoffverbrauch zusätzlich optimiert und damit die Gesamtbetriebskosten weiter gesenkt werden.

Kompressoren von Atlas Copco sind vor allem auf Zuverlässigkeit und einfache Wartung sowie viele Jahre einwandfreien Betrieb ausgelegt.



## Technische Daten

Typ		XAMS 287+	XAHS 237+
Normaler effektiver Betriebsüberdruck	bar(e)	8.6	12
	psig	125	175
Effektiver Volumenstrom garantiert gemäß ISO 1217 Ausg. 3 1996 Anhang D	l/s	285	236
	m <sup>3</sup> /min	17.1	14.2
	cu.ft/min	604	500
Max. Schallleistungspegel (LWA)*	dB(A)	99	99
Max. Schalldruckpegel bei 7 m	dB(A)	76	76
Ölfassungsvermögen	l	52	52
Max. Umgebungstemperatur	°C	50	50

### Motor

Typ		Deutz TCD 2012
Anzahl der Zylinder		6
Leistung bei Nenndrehzahl	kW	128
Hubraum	l	6.1
Motordrehzahl (Nennlast)	l/min	2000
Motordrehzahl (Leerlauf)	l/min	1300
Inhalt Ölsystem	l	13
Inhalt Kühlsystem	l	32
Inhalt Kraftstofftank	l	250

Geräteabmessungen		Feste Deichsel	Höhenverstellbare Deichsel
Gesamtlänge	mm	5074	5070 / 5508
Gesamtbreite	mm	1988	1988
Gesamthöhe	mm	2092	2094

### Gewicht

Betriebsbereit	kg	3000
	lbs	6600

\*entspricht Beschränkungen nach 2000/14/EC, 84/533/ECC UND 85/406/EEC

### Merkmale

- Geringe Abmessungen, geringes Gewicht
- Einachs-Fahrwerk
- Geräuscharm
- FuelXpert™ für optimierten Kraftstoffverbrauch
- Kraftstofftank ausreichend für einen Arbeitstag
- Wartungspunkte an einer Seite
- Wartungsklappen auf voller Länge
- Zentrale Ablassstelle für Flüssigkeiten
- Elektronische Steuerung

### Vorteile

- Geringste Gesamtbetriebskosten
- Leicht zu transportieren
- Leicht zu manövrieren
- Ideal für Stadtgebiete
- Bedienungssicher und umweltfreundlich
- Umfassende Überwachung
- Geringster Kraftstoffverbrauch seiner Klasse