

KOMATSU

WB93R-8

Motor gemäß EU Stufe IV

BAGGERLADER

WB93R



MOTORLEISTUNG

75 kW / 102 PS @ 2.300 U/min

BETRIEBSGEWICHT

7.590 - 9.500 kg

SCHAUFELVOLUMEN

1,0 m³ (4-in-1 Schaufel)

Auf einen Blick

WB93R-8



MOTORLEISTUNG

75 kW / 102 PS @ 2.300 U/min

BETRIEBSGEWICHT

7.590 - 9.500 kg

SCHAUFELVOLUMEN

1,0 m³ (4-in-1 Schaufel)



GESTEIGERTE EFFIZIENZ UND UMWELTFREUNDLICHKEIT

Leistungsstark und umweltfreundlich

- Motor gemäß EU Stufe IV
- Bis zu 3% geringerer Kraftstoffverbrauch (im Vergleich zum WB93R-5)
- Visko-Lüfterkupplung
- Neues Monitorsystem mit Eco-Anzeige
- Gesteigerte Kraftstoffeffizienz durch Betriebsartenwahl Power und Economy

Sicherheit hat Vorrang

- Schlauchbruchventile an Pratzen, Hubgerüst und Stiel (Standard)
- Motor-Not-Aus-Schalter
- Sicherheitsgurt mit Kontrollanzeige
- Hervorragende Sicht nach vorn dank seitlich angeordnetem Auspuffrohr

Einfache Wartung

- Einfaches Nachfüllen von Hydrauliköl, AdBlue® und Kraftstoff vom Boden aus
- Monitorsystem zeigt Wartungsinformationen an

KOMTRAX

- Komatsu Wireless Monitoring System
- 3G-Mobilfunktechnik für Telematik-/ Monitoringsystem

Erstklassiger Fahrerkomfort

- Multifunktionsmonitor mit hochauflösendem 7-Zoll-LCD-Display
- Luftgefederter Fahrersitz (Standard)
- Neue ergonomische Taster am Bedienplatz
- Drehzahlregler und elektronisches Gaspedal
- Neues, modernes Komatsu Design
- Verrohrung für Hydraulikhammer (Standard)

Leistungsstark und umweltfreundlich



Gesteigerte Produktivität

Der kompakte Motor von Komatsu ist mit modernster Technologie ausgestattet, erfüllt die Abgasnorm EU Stufe IV und bietet höchste Effizienz. Die Abgasnachbehandlung kombiniert einen Diesel-Oxidationskatalysator (DOC) mit einem Modul zur selektiven katalytischen Reduktion (SCR). Die extrem geringen Emissionswerte steigern die Umweltfreundlichkeit. Zudem trägt dieser leistungsstarke Motor zur Reduzierung der Betriebskosten bei und ermöglicht dem Fahrer einen sorgenfreien Betrieb der Maschine.

Komatsu-Technologien zur Steigerung der Kraftstoffeffizienz

Kernstück des Hydrauliksystems der Baggerlader von Komatsu ist das Closed Load Sensing System (CLSS), das dank Verstellkolbenpumpe stets nur die tatsächlich erforderliche Ölmenge liefert. Zusammen mit der Betriebsartenwahl für „Power“ und „Economy“, einer integrierten Motorsteuerung, Visko-Lüfterkuppelung und Eco-Anzeige wird der Kraftstoffverbrauch um weitere 3% gesenkt.

Einfachste Bedienung

Das mechanisch schaltbare Synchrongetriebe vom Typ „Power Shuttle“ bietet 4 Vorwärts- und 4 Rückwärtsgänge. Effizienz und Zuverlässigkeit des Getriebes werden zusätzlich durch die elektro-hydraulisch gesteuerte Differentialsperre und den Einsatz von Heavy-Duty-Achsen optimiert.

Erstklassiger Fahrerkomfort



Fahrerkomfort

Der Fahrerkomfort wird durch den zur Standardausrüstung gehörenden PPC-Bedienhebel für den Lader gesteigert, während eine Drehzahlregelung die Bedienung der Maschine vereinfacht. Der Bedienplatz ist standardmäßig mit einem luftgefederten Fahrersitz und Tastern in neuem, ergonomischen Design ausgestattet.

Neues Multifunktionsmonitorsystem mit mehr Informationen

Das hochauflösende 7-Zoll-LCD-Display lässt sich unabhängig vom Betrachtungswinkel und Lichtverhältnissen hervorragend ablesen. Verschiedene Warnhinweise und Maschineninformationen werden leicht verständlich dargestellt. Der Fahrer kann mit intuitiv bedienbaren, seitlich angeordneten Tasten leicht zwischen den verschiedenen Ansichten wechseln und sich zahlreiche Informationen wie Einsatzdaten, Maschineneinstellungen und Wartungsdaten anzeigen lassen.



Praktische, ergonomische und präzise Steuerung



Ergonomische Taster



Neuer Multifunktionsmonitor mit 7-Zoll-Farbdisplay



Lader

Der Aufbau des Laders garantiert optimale Parallelführung der Anbaugeräte. Zusätzlich bietet die sich nach vorn verjüngende Form beste Sicht und hervorragende Grableistung. Die Ausführung des Heckbaggers zeichnet sich durch den funktionalen Aufbau und eng anliegende Hydraulikverrohrungen entlang des Stieles aus. Die PPC-Servosteuerung des Laders gehört zur Standardausrüstung.

S-förmiges Heckbaggerdesign

Die neue, gerundete Form des Heckbaggers erhöht die Grableistung und erleichtert den kraftvollen Aushub hinter Hindernissen. Durch den Teleskopstiel wird die Einsatzvielfalt erheblich gesteigert.

Perfekt auf den Kunden zugeschnitten

Die zahlreichen Ausführungen dieser Maschine machen sie zur idealen Lösung für eine Vielzahl von Kundenanforderungen. Das große Angebot an Sonderausrüstungen, wie z.B. hydraulischer Auslegerversatz für den Heckbagger, LSS (Laststabilisator), Radialreifen, Schnellwechsler und vieles mehr ermöglichen eine ideale Anpassung an jeden Kundenwunsch.

Sicherheit hat Vorrang

Hervorragende Rundumsicht

Die großflächige Verglasung bietet dem Fahrer beste Sicht. Die Form der Motorhaube, das seitliche Auspuffrohr und die ins Kabinendach erweiterte Frontscheibe garantieren einfaches und sicheres Arbeiten mit dem Lader. Bei Arbeiten mit dem Heckbagger kann der Fahrer einfach das schwenkbare Heckfenster öffnen und so den gesamten Arbeitsbereich überblicken.



Sichere Arbeitsumgebung

Die Sicherheitsausrüstung des WB93R-8 von Komatsu entspricht den neuesten Sicherheitsnormen und senkt das Risiko für Personen in der Kabine und im Umfeld der Maschine. Heckbagger und Pratzen sind jetzt mit Schlauchbruchventilen versehen. Ein neuer Motor-Not-Aus-Schalter, der vom Boden aus erreichbar ist, und eine Kontrollanzeige für einen nicht angelegten Sicherheitsgurt runden die traditionell sichere Arbeitsumgebung des Fahrers ab.



Motor-Not-Aus-Schalter



Sicherheitsgurt-Kontrollanzeige



Schlauchbruchventile an Pratzen, Hubgerüst und Stiel (Standard)

Einfache Wartung



Hohe Wartungsfreundlichkeit

Der WB93R-8 von Komatsu ist für einfachsten Wartungszugang konstruiert. Die gute Zugänglichkeit stellt sicher, dass bei Routineüberprüfungen unbequeme Checkpunkte nicht einfach „vergessen“ werden und später teure Folgeschäden auftreten. Kühler, Ladeluftkühler und Ölkühler sind zur Effizienzsteigerung aus Aluminium gefertigt. Ihre parallele Anordnung erleichtert die Reinigung.

Flexible Gewährleistung

Mit dem Kauf einer Komatsu-Maschine erhalten Sie Zugang zu einer Vielzahl an Serviceprogrammen. Beispielsweise bietet unsere flexible Gewährleistung Ihren individuellen Anforderungen entsprechende erweiterte Gewährleistungsoptionen für Maschine und Komponenten, sodass geringere Betriebskosten anfallen.



AdBlue®, Kraftstoff und Hydrauliköl können an der Seite der Maschine bequem vom Boden aus aufgefüllt werden



Die tägliche Wartung wird durch den Zugang zum Motorraum von beiden Seiten und die Anordnung der Wartungspunkte an der linken Seite vereinfacht



Monitorsystem zeigt Wartungsinformationen an

WB93R-8

KOMTRAX

Der Weg zu maximaler Produktivität

KOMTRAX nutzt das Modernste, was die Wireless Monitoring Technologie zu bieten hat. Das System ist kompatibel mit PC, Smartphone oder Tablet, liefert eine Vielzahl an Informationen und ebnet damit den Weg für Spitzenleistungen eines gesamten Maschinenparks. Durch vorausschauende Planung präventiver Wartungsmaßnahmen lässt sich die Effizienz eines Unternehmens mit KOMTRAX erheblich steigern.



Information

Sie erhalten schnelle Antworten auf alle Fragen, die Ihre Maschinen betreffen: Was machen diese gerade, wann sind sie im Einsatz, wo befinden sie sich, wie können sie effizienter eingesetzt werden und wann steht die nächste Wartung an? Per drahtloser Kommunikationstechnologie (Satellit, GPRS oder 3G – je nach Modell) gelangen die Daten der Maschine auf den Computer und zum Distributor, der so stets informiert ist und für Expertenanalysen und Rückmeldung zur Verfügung steht.

Wissen ist Macht

Die detaillierten Informationen, die KOMTRAX rund um die Uhr zur Verfügung stellt, ermöglichen eine bessere tägliche und langfristige Einsatzplanung – und dies ohne zusätzliche Kosten. Probleme werden erkannt, bevor sie auftreten, Wartungseinsätze können aufeinander abgestimmt und Stillstandzeiten auf ein Minimum reduziert werden. So sind die Maschinen immer da, wo sie hingehören: im Einsatz auf der Baustelle.

Komfort

Mit KOMTRAX lässt sich eine Flotte bequem über das Internet verwalten – egal, wo man sich gerade befindet. Die ausgewerteten Daten werden zusammengefasst und übersichtlich in Form von Karten, Listen oder Diagrammen dargestellt. Dies ermöglicht es, eventuellen Wartungsbedarf vorzusehen, rechtzeitig Ersatzteile zu beschaffen und eine Fehlersuche durchzuführen, noch bevor die Komatsu-Techniker am Einsatzort eintreffen.



Technische Daten

MOTOR

Modell	Komatsu SAA4D99E-1
Typ	wassergekühlter 4-Takt-Niederemissionsmotor mit Common-Rail-Direkteinspritzung und Turbolader mit Ladeluftkühlung
Motorleistung	
bei Nenndrehzahl	2.300 U/min
ISO 14396	75 kW / 102 PS
ISO 9249 (netto)	68,6 kW / 93 PS
Max. Drehmoment / Drehzahl	430 Nm / 1.400 U/min
Zylinderzahl	4
Bohrung × Hub	99 × 110 mm
Hubraum	3,4 l
Kühlung	Visko-Lüfterkupplung
Luftfiltertyp	Trockenluftfilter mit Verschmutzungsanzeige

BETRIEBSGEWICHT

Standard-Betriebsgewicht	8.130 kg
Betriebsgewicht max.	9.500 kg
Datenveränderung durch:	
Standardschaufel	-300 kg
Standardstiel	-260 kg
Palettengabel	-280 kg
Gabel für 4-in-1-Schaufel	+150 kg

HYDRAULIKSYSTEM

System	SynchroSystem mit Speed-up-Funktion für Frontlader
Typ	CLSS-Hydrauliksystem (Closed Centre Load Sensing System). Elektronisches Load-Sensing-System mit Druckausgleichsventilen im geschlossenen Kreislauf
Anzahl Betriebsarten	2 (Power / Economy)
Hydraulikpumpe	Verstellkolbenpumpe
Max. Fördermenge	165 l/min
Arbeitsdruck (max.)	250 bar
Steuerventil	LIFD (Load Independent Flow Divider), modular, mit Schiebermodulen

KABINE

Doppeltürige Kabine gemäß ISO 3471 mit ROPS (Roll Over Protective Structure) gemäß SAE J1040c und FOPS (Falling Object Protective Structure) gemäß ISO 3449.

UMWELT

Motoremissionen	gemäß europäischer Abgasnorm EU Stufe IV
Geräuschpegel	Geräuschpegel (außen/innen) entsprechen den Richtwerten der Normen 2000/14/EC Stufe II und 98/37/EC
Vibrationspegel (EN 12096:1997)	
Hand-Arm-Vibrationen	≤ 2,5 m/s ² (Unsicherheit K = 1,2 m/s ²)
Ganzkörper-Vibrationen	≤ 0,5 m/s ² (Unsicherheit K = 0,2 m/s ²)

LENKSYSTEM

System	Vorderradlenkung. Hydrostatische "Load Sensing"-Servolenkung mit Prioritätsventil
Lenkradius (mit nicht gebremstem Innenrad)	
über Schaufelecke	5.625 mm
über Außenkante Reifen	4.185 mm
Lenkradius (mit gebremstem Innenrad)	
über Schaufelecke	4.930 mm
über Außenkante Reifen	3.245 mm

GETRIEBE

Der Allradantrieb wird mittels eines Schalters über ein elektrohydraulisches System zugeschaltet. Das Getriebe umfasst einen Drehmomentwandler und einen "Power Shuttle"-Fahrtrichtungsschalter. Die mechanische Viergangschaltung legt alle Geschwindigkeiten synchron ein.

Max. Fahrgeschwindigkeiten (vorwärts/rückwärts)	
1. Gang	6 km/h
2. Gang	10 km/h
3. Gang	21 km/h
4. Gang	40 km/h

BREMSEN

Die Bremsscheiben der Betriebsbremse laufen im Ölbad. Die Allradbremsung erfolgt durch Betätigung der gekoppelten Bremspedale. Über die nicht gekoppelten Pedale lassen sich die zwei unabhängigen Bremskreise separat aktivieren.

Feststellbremse (Sicherheitsbremse)	Scheibenbremse über Handhebel betätigt
-------------------------------------	--

FAHRWERK UND BEREIFUNG

Rahmen	Monoblock-Modulbauahmen
Achsen	Heavy-Duty-Achsen
Endantrieb	Planetengetriebe im Ölbad
Pendelwinkel der Vorderachse	20°
100% Differentialsperre in Hinterachse	Elektro-hydraulisch, von Kabine aus gesteuert
Max. zul. dynam. Achslast vorne	9.687 kg
Max. zul. stat. Achslast vorne	24.218 kg
Max. zul. dynam. Achslast hinten	7.648 kg
Max. zul. stat. Achslast hinten	19.120 kg
Bereifung vorne (Standard)	12.5/80-18-14 PR
Bereifung hinten (Standard)	16.9-28-12 PR

FÜLLMENGEN

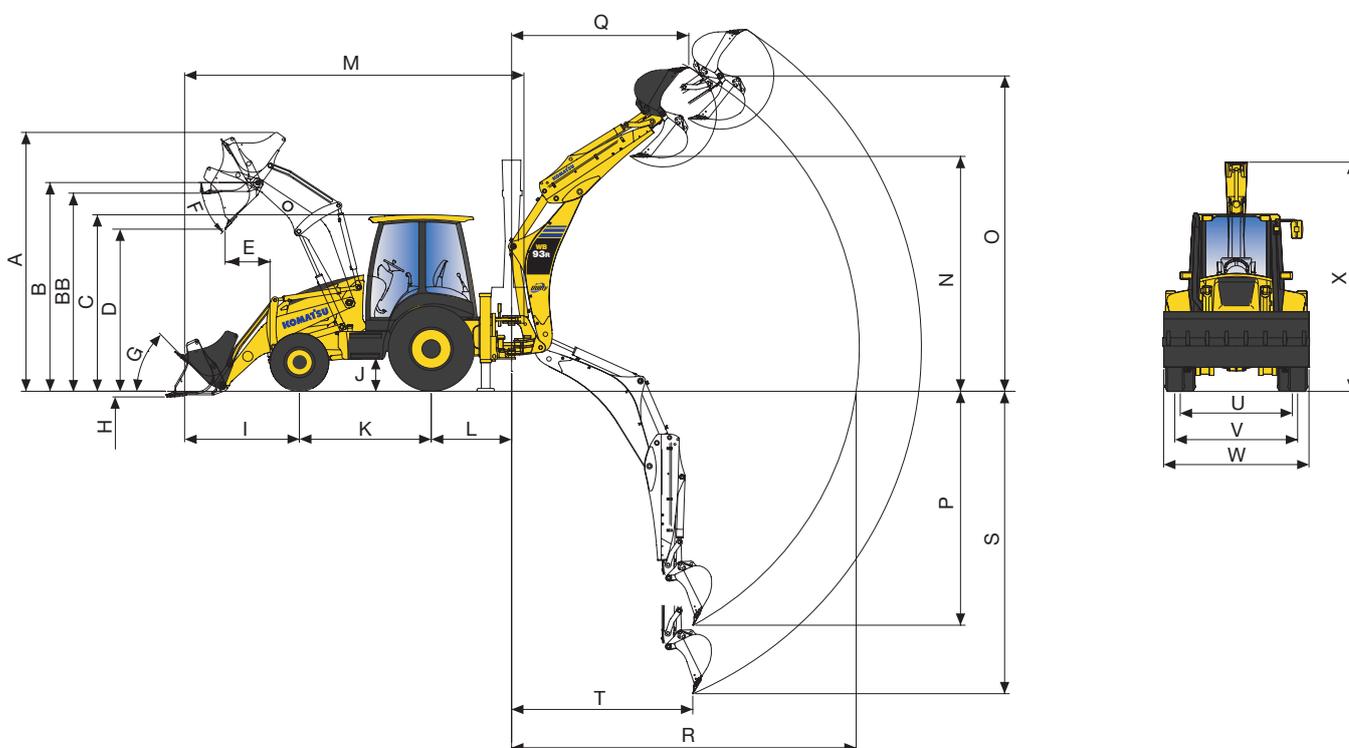
Motoröl	11 l
Kühlsystem	12 l
Kraftstofftank	130 l
Hydrauliköltank	41,5 l
Hydrauliksystem	110 l
Vorderachse	7 l
Hinterachse	15 l
Getriebe	18 l
AdBlue®-Tank	13,5 l

LADER

System	Lader mit Parallelhub
Schaufelbreite (Standard)	2.320 mm
Schaufelvolumen (Standard)	1,03 m ³ (ISO 7546)
Schaufelgewicht (Standard)	430 kg
Hubkraft	
bei max. Höhe	3.825 daN (3.900 kg)
am Boden (ISO 14397)	5.200 daN (5.300 kg)
Losbrechkraft (ISO 14397)	6.375 daN (6.500 kg)
Breite 4-in-1-Schaufel	2.340 mm
Volumen 4-in-1-Schaufel	1,0 m ³ (ISO 7546)

HECKBAGGER

System	verstärkter Ausleger, Auslegerenden und Löffelanlenkpunkte aus Guss
Auslegerschwenkwinkel	180°
Losbrechkraft (ISO 6015)	5.985 daN (6.100 kg)
Reißkraft (ISO 6015)	3.925 daN (4.000 kg)
Pratzen	flexibel aufgehängte Abstützpratzen



A	Max. Höhe	4.300 mm
B	Höhe Schaufelbolzen	3.430 mm
BB	Max. Ladehöhe mit Gabeln	3.180 mm
C	Kabinehöhe	2.900 mm
D	Max. Ausschütthöhe	2.580 mm
E	Max. Reichweite (45°)	725 mm
F	Ausschüttwinkel	45°
G	Schaufeleinkippwinkel	45°
H	Grabtiefe (nur für 18" Vorderreifen)	140 mm
I	Abstand Zahnspitze-Vorderachse	2.190 mm
J	Bodenfreiheit	385 mm
K	Radstand	2.175 mm
L	Hinterer Überhang	1.320 mm
M	Transportlänge	5.990 mm
N	Ausschütthöhe gem. SAE	3.720 mm
	Max. Ausschütthöhe	4.170 mm
	- mit ausgefahrenem Teleskopstiel gem. SAE	4.550 mm
	- mit ausgefahrenem Teleskopstiel max.	4.890 mm

O	Max. Einstichhöhe	5.790 mm
	- mit ausgefahrenem Teleskopstiel	6.415 mm
P	Grabtiefe gem. SAE	4.260 mm
	- mit ausgefahrenem Teleskopstiel	5.370 mm
Q	Reichweite bei max. Höhe	2.795 mm
	- mit ausgefahrenem Teleskopstiel	3.815 mm
R	Max. Reichweite von Mitte Schwenklager	5.755 mm
	- mit ausgefahrenem Teleskopstiel	6.770 mm
S	Max. Grabtiefe	4.980 mm
	- mit Teleskopstiel	6.020 mm
T	Reichweite	1.970 mm
	- mit Teleskopstiel	1.840 mm
U	Spurweite hinten	1.800 mm
V	Spurweite vorn	1.910 mm
W	Breite (über Schaufel)	2.340 mm
X	Transporthöhe Heckbagger	3.750 mm
	- mit Teleskopstiel	3.820 mm

Beim Handling mit Gegenständen muss der Heckbagger mit Sicherheitsventilen (Ausleger, Stiel und Überlastwarneinrichtung) gemäß EN474-4 ausgestattet werden und den regionalen Vorschriften entsprechen.

Standard- und Sonderausrüstung

MOTOR

Wassergekühlter Komatsu SAA4D99E-1 4-Takt-Niederemissionsmotor mit Direkteinspritzung	●
Gemäß Abgasnorm EU Stufe IV	●
Trockenluftfilter mit Verschmutzungsanzeige	●
Drehzahlregler	●
Lichtmaschine 12 V / 120 A	●
Anlasser 12 V / 4,2 kW	●
Batterien 12 V / 110 Ah	●
Zyklon-Luftvorfilter	○

HYDRAULIKSYSTEM

2 Betriebsarten zur Auswahl (Power und Economy sowie Speed-up-Funktion für Frontlader)	●
PPC-Bedienhebel für Stiel und Schaufel, mit Tastern für Speed-up-Funktion, Anbaugeräte vorne, Auskuppeln und Differentialsperre	●
Hydraulikverrohrung bis zum Stielende für Hammer	●

WARTUNG

Multifunktionsfarbmonitor, videokompatibel, mit elektronischem Kontrollsystem (EMMS) und Eco-Anzeige	●
Batterie Hauptschalter	●
KOMTRAX – Komatsu Wireless Monitoring System (3G)	●

FAHRWERK UND BEREIFUNG

Bereifung vorn 12.5/80-18-14 PR	●
Bereifung hinten 16.9-28-12 PR	●
Bereifung vorn 365/70-R18	○
Bereifung vorn 340/80-R18	○
Bereifung vorn 400/70-20	○
Bereifung hinten 480/80-26	○
Bereifung hinten 440/80-R28	○
Kotflügel vorn	○

BELEUCHTUNG

Arbeitscheinwerfer vorn auf der Kabine (2 vorne/2 hinten)	●
---	---

KABINE

Kabine gemäß ROPS (ISO 3471:2008, SAEJ/ISO3471) und FOPS (ISO 3449), 2 Türen, Heckfenster vollständig zu öffnen, Scheibenwischer für Front- und Heckscheibe, Getränkehalter, Sonnenblende	●
Einstellbarer, gefederter Fahrersitz mit Sicherheitsgurt	●
Monitorsystem mit 7-Zoll-Farbdisplay	●
12 V Stromversorgung	●
Getränkehalter und Dokumentenablage	●
Interne Ablagefächer (1 abschließbar)	●
Verstellbare Lenksäule	●
Klimaanlage	○
Radio	○

SICHERHEITSAUSRÜSTUNG

Fahralarm	●
Elektrisches Warnhorn	●
Rückspiegel (links, rechts, am Heck rechts)	●
Sicherheitsventil an Stiel-/Auslegerzylindern und Pratzen	●
Überlastwarneinrichtung	●
Motor-Not-Aus-Schalter	●
Sicherheitsgurt mit Kontrollanzeige	●
Rundumleuchte	●
Sicherheitsventile an Stielzylindern des Laders	○

GETRIEBE

„Power Shuttle“-Getriebe mit 4-Gang-Synchrongetriebe	●
Elektro-hydraulische 100% Differentialsperre	●
Abdeckung Antriebswelle	○

SONSTIGE AUSRÜSTUNG

Standardlackierung und Typenbezeichnung	●
Ersatzteilbuch und Betriebsanleitung	●
Zusätzliche Frontgewichte (170 kg, 370 kg)	○
Hartgummiplatten für Pratzen	○
Bioöl	○
TÜV + TBG Version (20 km/h oder 40 km/h)	○
Spezielle Oberflächenwachsung	○

AUSRÜSTUNG HECKBAGGER

Mechanische Bedienhebel	●
Elektro-hydraulische Verriegelung des Heckbaggers	●
Transport-Schwenkblockierung des Heckbaggers	●
Elektro-hydraulische Verriegelung des Heckbaggerrahmens	●
PPC-Bedienhebel für Pratzen	●
Hydraulische Dämpfung	●
Seitliche, hydraulische Verstellung des Heckbaggers	○
Teleskopstiel	○

AUSRÜSTUNG LADER

PPC-Servosteuerung	●
„Speed Up“-Funktion	●
HD-Sicherheitsstütze	●
Parallelführung	●
LSS (Laststabilisator)	○
Sicherheitsventil abschaltbar	○

ANBAUGERÄTE HECKBAGGER

Komatsu-Löffel (300 - 800 mm)	○
Grabenräumlöffel (1.400 mm)	○
Koppel mit Lasthaken	○

ANBAUGERÄTE LADER

Universalschaufel mit Zähnen (1,03 m³)	○
4-in-1-Schaufel mit Vorbereitung für Klappladegabel und Öffnungswinkelanzeiger (1,00 m³)	○
Heavy Duty 4-in-1-Schaufel (1,00 m³)	○
Unterschraubmesser	○
Unterschraubmesser, aufgesteckt auf die Schaufelzähne	○
Klappladegabel an der 4-in-1-Schaufel	○
Palettengabel (für Schnellwechsleranbau)	○
Mechanischer Schnellwechsler	○
Tiltschild (für Schnellwechsler)	○

Der WB93R-8 ist nach den Sicherheitsbestimmungen der Maschinenrichtlinie 89/392 EWG ff und EN474 ausgerüstet.

- Standardausrüstung
- Sonderausrüstung

Ihr Komatsu-Partner:

KOMATSU

Komatsu Europe International N.V.

Mechelsesteenweg 586
B-1800 VILVOORDE (BELGIUM)
Tel. +32-2-255 24 11
Fax +32-2-252 19 81
www.komatsu.eu

WDESS08601 02/2019

KOMATSU is a trademark of Komatsu Ltd. Japan.