

### Torre faro V20

La **torre faro V20** è una nuova torre d'illuminazione mobile dotata di 4 proiettori a LED ad alta efficienza da 320W. Più di 140 ore di autonomia e uno dei livelli di pressione sonora più bassi nel settore: solo 58 dB(A) a 7 metri.

### Controller digitale GTL01

La torre faro V20 è equipaggiata di serie con il **controller digitale GTL01**, studiato specificatamente per gestire ogni funzione della torre faro per una migliore facilità di utilizzo.

### Lampade LED Generac®

4 proiettori a LED ad alta efficienza da 320 W progettati da Generac Mobile®.

### LED a bassa tensione

I proiettori LED sono alimentati a **bassa tensione** a 48 volt. Niente più alta tensione sui cavi esterni. La sicurezza prima di tutto!

### Grande accessibilità

3 sportelli per un accesso facilitato. 2 sportelli ad "ala di gabbiano" permettono un accesso completo al motore per una manutenzione sicura e veloce. 1 sportello posteriore per l'accesso al pannello di controllo digitale.

### RLS – Stabilizzatori a bloccaggio rapido

La speciale forma degli stabilizzatori regolabili permette all'operatore di livellare la V20 in pochi secondi.

### La più bassa rumorosità!

Innovazione significa anche **diminuzione della rumorosità!** La torre faro V20 emette solo 58 dB(A) @ 7 metri.

### Lunga autonomia

Grazie alle caratteristiche di risparmio energetico della torre faro V20 quali il motore di dimensioni ridotte e le lampade LED, questo modello può funzionare fino a 143 ore senza rifornimento.

### Potenza raddoppiata

Puoi collegare una V20 ad un'altra V20 per utilizzare due torri di illuminazione con un solo motore.



*L'immagine potrebbe non riflettere la configurazione effettiva.*

V20 K2	Dati Tecnici
Dim. minime (L x P x H)	2250 x 1400 x 2436 mm
Dim. massime (L x P x H)	2640 x 1900 x 8500 mm
Peso a secco	980 kg
Sistema di sollevamento	Idraulico
Rotazione del palo	340°
Potenza delle lampade	4 x 320 W
Tipo di lampada	LED
Lumen totali	188160 Lm
Area illuminata	4500 m <sup>2</sup>
Motore	Kubota Z482
Raffreddamento motore	Liquido
Cilindri (N)	2
Velocità motore (50/60 Hz)	1500 / 1800 rpm
Vasca raccolta liquidi (110%)	√
Alternatore (kVA/V/Hz)	5/220/50 – 5/240/60
Presse elettrica (kVA/V/Hz)	2/220/50 – 2/240/60
Spina di alimentazione (A/V/Hz)	16/220/50 – 16/240/60
Pressione sonora media	58 dB(A) @ 7m
Resistenza al vento	110 km/h
Capacità serbatoio	100 l
Autonomia	143 h



L'immagine potrebbe non riflettere la configurazione effettiva.