

SK75SR



- Löffelvolumen:
0,11 - 0,35 m³ ISO, gehäuft
- Motorleistung:
42 kW/2.000 min⁻¹ (ISO14396)
- Betriebsgewicht:
7.540 kg

Entspricht den neuesten Abgasvorschriften



US
Tier IV



EU
Stufe IIIB



Japanische
Vorschriften

Der Kraftstoffverbrauch verschafft Ihnen einen Wettbewerbsvorteil

Der Hydraulikbagger SR von KOBELCO hat eine neue Entwicklung erfahren. KOBELCO hat seine vollständige Palette an kraftstoffsparenden Technologien in das SR-Modell eingebaut, was zu einem unerreicht niedrigen Kraftstoffverbrauch führt, der seine Klasse bei motorbetriebenen Hydraulikbaggern anführt. Herausragende Leistung auf engstem Raum, Baustellen-sicherheit, weniger Belastung für den Fahrer... KOBELCO hat diese Anforderungen als erster verstanden und als Reaktion darauf den Bagger SR mit kurzem Heck-schwenkradius entwickelt. Das gefeierte SR-Konzept wurde von der gesamten Branche übernommen. Aber KOBELCO hat hier noch lange nicht aufgehört. Im Bewusstsein der sich ändernden Bedürfnisse der Maschinenanwender in einem sich verändernden sozialen Umfeld hat KOBELCO das SR-Konzept mit weiteren Funktionen mit Mehrwert weiterentwickelt. KOBELCO's einzigartiges Design für die Motorkühlung, das iNDr-System, verringert den Maschinenlärm auf extrem niedrige Werte. Der neueste KOBELCO-Ansatz für niedrigen Kraftstoffverbrauch, das „S-E-U“-Konzept, gilt nun ebenfalls für die Modelle mit kurzem Heck-schwenkradius und maximiert das Arbeitsvolumen bei gleichzeitiger Einsparung von Kraftstoff. Und der neue ECO-Modus im SK75SR erreicht sogar noch größere Kraftstoff-Einsparungen und macht aus den SR-Modellen außergewöhnlich ertragsstarke Maschinen. KOBELCO führt weiterhin das Feld bei Baggern mit kurzem Heck-Schwenkradius an.



Fünf Dinge, bei denen der SK75SR punktet:

- Mehr Arbeit mit weniger Kraftstoff!
- Effiziente Leistung!
- Schnelle, präzise und kostengünstige Wartung
- Ein Arbeitsumfeld, das dem Fahrer hilft, sich auf seine Arbeit zu konzentrieren
- Geringe Lärmentwicklung: iNDr



NEXT-3E 

Das „S-E-U“-Konzept
Die Perfektion der nächsten Generation,
Netzwerk-Performance

Sparsamkeit

Bessere Kosteneffizienz

Effizienz

Höheres Leistungsvermögen

Umwelt

Funktionen für umweltschonenderes
Arbeiten

Mehr Arbeit mit weniger Kraftstoff!



Kraftstoffverbrauch und Arbeitsvolumen

Die neue Hydraulik und ein zusätzlicher ECO-Modus haben den Kraftstoffverbrauch um bis zu 31 % gesenkt.

H-Modus (gegenüber dem bisherigen H-Modus im SK70SR)

Kraftstoffverbrauch (l/Std.)

5 % Verringerung

Arbeitsvolumen pro Liter Kraftstoff (m³/l)

11 % Steigerung

S-Modus (gegenüber dem bisherigen H-Modus im SK70SR)

Kraftstoffverbrauch (l/Std.)

11 % Verringerung

Arbeitsvolumen pro Liter Kraftstoff (m³/l)

17 % Steigerung

ECO-Modus (gegenüber dem bisherigen S-Modus im SK70SR)

Ein großer Sprung nach vorn bei der Energieeinsparung

Kraftstoffverbrauch (l/Std.)

31 % Verringerung

Arbeitsvolumen pro Liter Kraftstoff (m³/l)

38 % Steigerung

* Zahlen für Kraftstoffverbrauch: Kraftstoffverbrauch pro Stunde (l/h) im Vergleich zum Vorgängermodell in KOBELCO-Tests.

* Zahlen für Arbeitsvolumen: Grabmenge pro Liter Kraftstoff (m³/l) im Vergleich zum Vorgängermodell in KOBELCO-Tests.

Erhebliche Verlängerung der ununterbrochenen Arbeitszeit

Die Kombination aus einem großen Kraftstofftank und hervorragender Kraftstoffeffizienz ergibt im Dauereinsatz eine beeindruckende Steigerung der Arbeitsstunden.



Kraftstofftank:
120 l

ECO-Modus

Arbeitsmodi zur besseren Abstimmung auf die auszuführende Aufgabe. Zusätzlich zu den bisherigen H- und S-Modi sorgt der neue ECO-Modus für weitere Energieeinsparungen.

E



H-Modus: Für schwere Arbeiten, wenn eine höhere Leistung erforderlich ist.

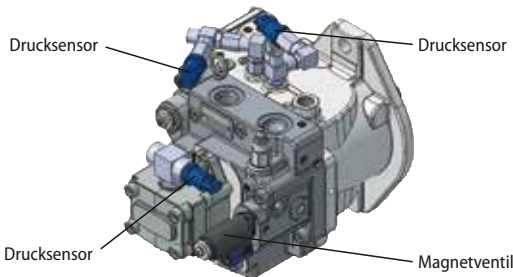
S-Modus: Für den normalen Betrieb mit geringerem Kraftstoffverbrauch.

ECO-Modus: Priorität auf niedrigem Kraftstoffverbrauch und wirtschaftlicher Leistung.



„S-E-U“-Technologie
Neues Hydrauliksystem

Die Hydraulikkreis-Analyse von KOBELCO wird mit den neuen, hocheffizienten Pumpen zu einer elektrohydraulischen Antriebssteuerung kombiniert, die das konventionelle mechanische System ersetzt. Das alles addiert sich zu einem Hydrauliksystem, das das beste Ergebnis liefert: eine Arbeitsleistung der Spitzenklasse bei geringerem Verbrauch.



„S-E-U“-Technologie
Elektronische Motorsteuerung der nächsten Generation

Der neue elektronisch gesteuerte Common-Rail-Motor verfügt über Hochdruck-Kraftstoffeinspritzung und präzisere Mehrfacheinspritzung. Er verfügt über einen AGR-Kühler und DOC, was für hohe Leistung aus einer optimierten Verbrennung sorgt und die Feinstaub- und Stickoxidemissionen reduziert.

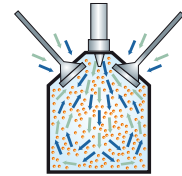


Tier 4-konformer Motor

Verringerung der Feinstaubemissionen: Begrenzt die Bildung von Feinstaub (der aus der unvollständigen Verbrennung von Kraftstoff entsteht)

■ Common-Rail-System

Die Hochdruckeinspritzung zerstäubt den Kraftstoff und der Einspritzzeitpunkt ist präziser, was zur Verbesserung der Verbrennungseffizienz führt.



■ DOC (Diesel-Oxidationskatalysator)

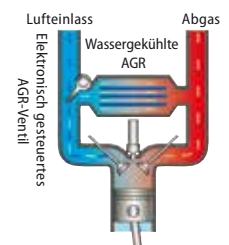
Kohlenstoff sammelt sich als Ruß im Dieselpartikel-filter und wird bei hoher Temperatur verbrannt. Bei niedrigen Motordrehzahlen ist die Abgastemperatur zu niedrig und mit dem Multi-Common-Rail-Einspritzsystem wird dann die Temperatur entsprechend erhöht, um den Ruß zu verbrennen



Verringerung der Stickoxidemissionen: Reduziert die Stickoxide (die durch die Reaktion mit Sauerstoff bei hoher Temperatur entstehen)

■ AGR-Kühler

Unter der Berücksichtigung, dass genügend Sauerstoff zur Verbrennung zur Verfügung steht, werden abgekühlte Emissionsgase mit dem Lufterinlass vermischt und in den Motor zurückgeführt. Die niedrigere Sauerstofftemperatur senkt die Verbrennungstemperatur und verbessert die Verbrennungseffizienz.



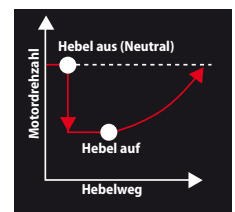
„S-E-U“-Technologie
Gesamtregelung durch erweiterte ITCS-Steuerung

Die Motorsteuerung der nächsten Generation wird beherrscht von einer neuen ITCS-Version, die schnell auf plötzliche Änderungen der hydraulischen Belastung reagiert, um sicherzustellen, dass der Motor so effizient wie möglich läuft und eine Verschwendung von Leistung minimiert.

ITCS Das ITCS (Intelligentes Gesamtsteuerungssystem) ist ein hochmodernes, computergestütztes System für eine umfassende Steuerung aller Maschinenfunktionen.

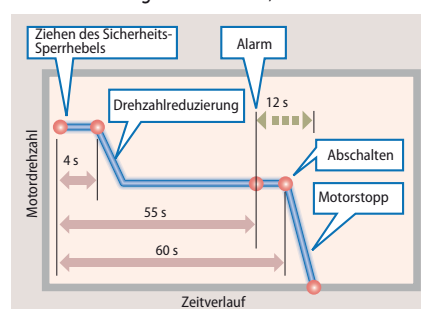
Automatische Beschleunigungs-/Verzögerungsfunktion verringert die Motordrehzahl

Die Motordrehzahl wird automatisch verringert, wenn sich der Steuerhebel in Leerlaufstellung befindet. So werden effektiv Kraftstoff eingespart und die Lärm- und Abgasemissionen reduziert. Der Motor schaltet schnell wieder auf die vorherige Drehzahl, wenn der Hebel aus der Neutralstellung bewegt wird.



Autom. Leerlauf-Stopp als Standardausstattung

Diese Funktion spart Kraftstoff und reduziert Emissionen, indem der Motor automatisch abgeschaltet wird, wenn der Sicherheits-Sperrhebel nach oben



gezogen wird. Auch der Betriebsstunden-zähler wird angehalten, was dazu beiträgt, den Anlagenwert der Maschine zu erhalten.



Effiziente Leistung!

Erstklassige Grableistung

Für eine effizientere Arbeitsleistung.

Max. Reißkraft: **35,2 kN**
 Max. Losbrechkraft: **52,7 kN**

Starke Fahrmotoren, starke Lenkung

Eine neue Art von Fahrmotor steigert das Fahr-Drehmoment um 6% und das leichtere Gewicht der Maschine verbessert die Lenkleistung für eine bessere Wendigkeit und schärfere Drehungen um 10% gegenüber dem Vorgängermodell.

Fahr-Drehmoment: **6% Steigerung**
 Zugkraft: **76,8 kN**



Gleichzeitiger Planierschildbetrieb

Durch separate Pumpen für Fahrmotor und Planierschild gibt es keine hydraulischen Beeinflussungen beim Fahren mit Höchstgeschwindigkeit. Der Planierschildbetrieb ist schnell, stabil und stressfrei.



Leitungen für Schere/Hammer (Option)

Optional kann die Maschine mit Zubehör für Abbruchschere und Hydraulikhammer ausgestattet werden. Das Umschaltventil, das sich unter der rechten Abdeckung befindet, ist vom Boden aus zugänglich. Der Hydraulikfluss zu den Anbaugeräten wird aus der Kabine gesteuert.



Umschaltventil

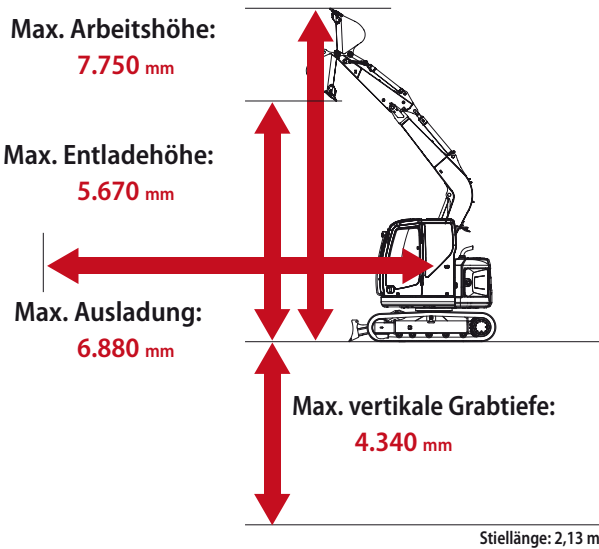


Anbaugeräte-Wahlschalter



Hervorragender Arbeitsbereich

Größere Arbeitsbereiche mit bester vertikaler Grabtiefe.



Große Schwenkkraft, kurze Zykluszeiten

Starke Schwenkkraft und erstklassige Schwenkgeschwindigkeit.

Schwenk-Drehmoment: **19,1 kN·m**
Schwenkgeschwindigkeit: **11,5 min⁻¹**

Arbeitsraum von 3,5 m erforderlich

Durch die kompakte Bauweise kann die Maschine innerhalb eines Arbeitsraumes von 3,5 m kontinuierlich graben, um 180° schwenken und entladen.



Die Arbeitsbreite entspricht der Summe des minimalen vorderen Schwenkradius und dem Heckschwenkradius.

Geringes Betriebsgeräusch

Das iNDR-Kühlsystem trägt dazu bei, dass die Maschine selbst aus der Nähe leise bleibt. Auch die Hydraulikpumpen wurden neu entwickelt, damit sie bei der Druckentlastung einen angenehmeren Ton erzeugen.

Erfüllt die EMV (Elektromagnetische Verträglichkeit)-Standards in Europa

Die elektrische Abschirmung gewährleistet, dass die Maschine alle europäischen Normen eindeutig erfüllt und weder elektromagnetische Störungen verursacht noch von ihnen beeinflusst wird.

Schnelle, präzise und kostengünstige Wartung

Komfortable Wartung vom Boden aus

Alle Komponenten, die einer regelmäßigen Wartung bedürfen, sind für einen einfachen Zugang vorgesehen. Die neu gestaltete Motorhaube öffnet sich weit und ist niedriger. Und in der neuen Anordnung sind die Wartungs-Komponenten an leicht zugänglichen Stellen positioniert. Die Wartungsarbeiten können vom Boden oder der Kabine aus durchgeführt werden.

- Leicht zugängliches Kühlsystem

Links



Doppelement-Luftfilter

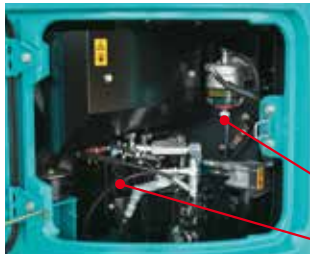
- Leicht zugänglicher Motorraum
- Mitte



Kühlmittelbehälter

- Leicht zugängliche Pumpen und Filter

Rechts



Wasserabscheider

Hydraulikpumpe



Werkzeugkasten

Tankpumpe

Schnelle Wartung



Der Kraftstofftank ist mit Bodenflansch und großem Ablassventil ausgestattet.



Der Betriebsstundenzähler kann vom Boden aus abgelesen werden.



Leicht zugänglicher Sicherungskasten. Feiner differenzierte Sicherungen machen es einfacher, Störungen zu lokalisieren.



Herausnehmbare zweiteilige Bodenmatte mit Griffen zur einfachen Entnahme. Unter der Bodenmatte befindet sich ein Bodenablauf.

Einfache Reinigung



Interner und externer Klimaanlagenfilter können einfach und ohne Werkzeug zur Reinigung entnommen werden.



Das spezielle Kettenrahmen-Design lässt sich leicht von Schlamm reinigen.

iNDr gewährt auch einfache Wartung

iNDr-Filter – Blockade gegen Staub

Die Außenluft wird zur Staube Entfernung direkt durch den Einlasskanal in den iNDr-Filter geleitet. Der Filter verfügt über ein 60-Maschen-Sieb; das heißt, dass er pro Zoll sowohl vertikal als auch horizontal sechzig Löcher und eine breite Ziehharmonika-Flächenstruktur hat, die nicht verstopft.

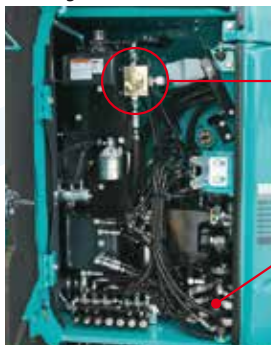


Sichtprüfung und einfache Reinigung

Normalerweise müssen beim Kühlsystem die verschiedenen Komponenten wie z.B. Kühler, Ölkühler und Ladeluftkühler alle unterschiedlich überprüft und gereinigt werden. Mit dem iNDr-Filter gibt es jedoch nur einen Filter an einem Ort. Falls er bei der Inspektion vor dem Maschinenstart schmutzig aussieht, kann er schnell und einfach gereinigt werden.



- Einfacher Zugang zu den wichtigsten Steuerventilen



Wahlschalter Schere/Hammer (optional)

Mehrfach-Steuerventil (optional)

Lange Wartungsintervalle

Langlebiges Hydrauliköl reduziert Kosten und Arbeitsaufwand.

Langlebiges Hydrauliköl:
5.000 Stunden

Superfeinfilter

Der Austauschzyklus des Hochleistungs-Superfeinfilters beträgt 1.000 Stunden.



Doppelement-Luftfilter

Der Hochleistungsluftfilter hat die doppelte Kapazität und Lebensdauer des bisherigen Luftfilters und ist für eine noch effektivere Filterleistung hinter dem iNDr-Filter installiert.

KOMEXS

KOMEXS ermöglicht es Ihnen, über das Internet Informationen zwischen Ihrem Büro und Maschinen in allen Einsatzgebieten auszutauschen. Dies bietet eine vielfältige Unterstützung Ihrer Geschäftsabläufe.

Direkter Zugang zum Betriebsstatus

- Standortdaten
- Betriebsstunden
- Kraftstoffverbrauchsdaten
- Grafik über Arbeitsinhalte
- Grafik über Arbeitszyklen der Maschine

Wartungsdaten und Warnungen

- Wartungsdaten der Maschine

Sicherheitssystem

- Motorstart-Alarm
- Gebiets-Alarm



Monitor mit wichtigen Daten für eine korrekte Wartung

- Zeigt nur die nötigen Wartungsdaten an, wenn sie erforderlich werden.
- Selbstdiagnose-Funktion für Frühwarnung und Anzeige von Fehlfunktionen im elektrischen System.
- Aufnahmefunktion der bisherigen Ausfälle, einschließlich der unregelmäßigen und vorübergehenden Störungen.



Auswahl von 16 Sprachen für das Überwachungsdisplay

Meldungen wie beispielsweise dringend erforderliche Maßnahmen werden in der jeweiligen Landessprache angezeigt, damit die Nutzer in allen Teilen der Welt beruhigter arbeiten können.

Ein Arbeitsumfeld, das dem Fahrer hilft sich auf seine

Große Kabine



Die große Kabine bietet einen geräumigen Arbeitsraum mit viel Beinfreiheit, und die Tür öffnet sich weit zum Ein- und Aussteigen. Außer der breiten, offenen Sicht nach vorne verfügt die Kabine für eine verbesserte Sicht in alle Richtungen über größere Fensterflächen auf beiden Seiten und auf der Rückseite.

Hervorragende Rundumsicht

Die Strebe der rechten Kabinenseite wurde entfernt und damit die Sicht nach rechts durch ein einziges Fenster verbessert.



Breiter Kabinenzugang für problemloses Ein- und Aussteigen

Einfacher Ein- und Ausstieg durch breiten Kabinenzugang und in die Bedienhebel-Konsole integrierten Sicherheits-Sperrhebel.



Komfortable Arbeitsumgebung



Doppelschiebesitz



Liegesitz



Leistungsstarke Klimaautomatik



FM / AM-Radio mit zwei Lautsprechern und Stationstasten



Entriegelung per Knopfdruck für einfaches Öffnen und Schließen der Frontscheibe



Fahrstufen-Wahlschalter

Arbeit zu konzentrieren



ROPS-Kabine

Die neu entwickelte, ROPS (Überrollschutz)-konforme Kabine erfüllt die ISO-Normen (ISO-12117-2:2008) und sorgt für mehr Sicherheit für den Fahrer, falls die Maschine umkippt.



Um einen Vandalismus-Schutz zu montieren, kontaktieren Sie bitte Ihren KOBELCO-Händler (Montagepunkte für Vandalismus-Schutz)



FOPS-Schutzaufbau



Geräumiges Staufach



Großer Becherhalter

Immer leicht abzulesen! Neues Informations-Display



Das Display mit Blendschutz und großen Anzeigen mit großer Schrift ist unabhängig von den Arbeitsbedingungen immer einfach ablesbar.

Sicherheitsmerkmale, die verschiedene Szenarien berücksichtigen



Brandschutzwand zwischen Pumpen- und Motorraum



Automatikgurt erfordert keine manuelle Einstellung



Hammer für Notausstieg

- Handläufe nach europäischen Standards
- Hitzeschutz verhindert bei der Motorinspektion den Kontakt mit heißen Bauteilen
- Fahr-Warnton

Das revolutionäre iNDr-Kühlsystem (Integrated Noise and Dust Reduction)

Ultra-geringe Lärmentwicklung

Das exklusive iNDr-Kühlsystem von Kobelco sorgt für einen erstaunlich leisen Betrieb. In der Tat ist der SK75SR um 5 dB leiser als der von der japanischen Regierung geforderte Wert für ultraleise Maschinen.



„Ultimativer“ geringer
Lärmpegel von
95dB(A)



Bild zeigt das iNDr-System

Die iNDr-Revolution



Konzept

KOBELCO hat das revolutionäre integrierte Lärm- und Staubreduzierungs-Kühlsystem entwickelt, wobei im Motorraum ein einziger Luftkanal vom Lufteinlass zum Auspuff führt.



Lärmreduzierung

Der Einlass und Auslass sind versetzt, wobei die Öffnungen und Verbindungen in diesen Abschnitten sowie dem zugehörigen Luftkanal vollständig gekapselt sind, um so das Geräusch an den Ein- und Auslassöffnungen zu reduzieren. Dieses Design sowie die großzügige Verwendung von Isolations-Material im Inneren des Kanals, minimiert die Motorgeräusche.



Staubreduzierung

Der Hochleistungs-iNDr-Filter entfernt Staub aus der Ansaugluft, sorgt so für einen leiseren, saubereren Motor und hält die Kühleinheit frei von Verstopfung, so dass keine regelmäßige Reinigung erforderlich ist.



Motor

Modell	ISUZU AP-4LE2X
Typ	Wassergekühlter 4-Takt-Dieselmotor mit Direkteinspritzung, Turbolader, Ladeluftkühler (Erfüllt EU (Stufe IIIB) US TIER IV)
Anzahl der Zylinder	4
Bohrung x Hub	85 mm x 96 mm
Hubraum	2,179 l
Nennausgangsleistung	42 kW /2.000 min ⁻¹ (ISO14396: ohne Lüfter)
Max. Drehmoment	211 Nm/1.800 min ⁻¹ (ISO14396: ohne Lüfter)



Hydrauliksystem

Pumpen	
Typ	Zwei Verstellpumpen und eine Zahnradpumpe
Max. Förderstrom	2 x 66 l/min, 1 x 46 l/min
Einstellung Überdruckventil	
Ausleger, Stiel und Löffel	29,4 MPa {294 bar}
Fahrkreis	29,4 MPa {294 bar}
Planierschild-Kreis	22,1 MPa {221 bar}
Schwenkkreis	24,5 MPa {245 bar}
Steuerkreis	5,0 MPa {50 bar}
Vorsteuerpumpe	Zahnradpumpe
Haupt-Steuerventile	12-fach
Ölkühler	Luftgekühlt



Schwenkwerk

Schwenkmotor	Axialkolbenmotor
Bremse	Hydraulisch; verriegelt automatisch, wenn sich der Schwenk-Steuerhebel in Neutralstellung befindet
Feststellbremse	Hydraulische, automatisch wirkende Lamellenbremse im Ölbad
Schwenkgeschwindigkeit	11,5 min ⁻¹
Heckschwenkradius	1.290 mm
Min. Frontschwenkradius	2.100 mm



Anbaugeräte

Kombination Tieflöffel und Stiel

Verwendung		Tieflöffel					Breit
		Standard	Schmal				
Löffelvolumen							
ISO, gehäuft	m ³	0,28	0,11	0,14	0,18	0,22	0,35
Gestrichen	m ³	0,25	0,09	0,12	0,14	0,18	0,26
Löffelbreite							
Mit Schneidkanten	mm	750	—	480	550	650	850
Ohne Schneidkanten	mm	680	400	410	480	580	780
Anz. der Löffelzähne	kg	4	3	3	3	4	4
Löffelgewicht		210	190	160	170	190	—
Kombinationen							
1,71 m Stiel		⊙	○	○	○	○	△
2,13 m Stiel		△	○	○	○	⊙	—

⊙ Standard ○ Empfohlen △ Nur Laden



Fahrwerk

Fahrmotoren	2 x Axialkolbenmotor, zweistufig
Fahrmotorbremsen	Hydraulikbremse für jeden Motor
Feststellbremse	Eine Lamellenbremse je Motor
Bodenplatten	39 pro Seite
Fahrgeschwindigkeit	5,3/2,6 km/h
Zugkraft	76,8 kN (ISO 7464)
Steigfähigkeit	70 % {35°}



Kabine und Steuerung

Kabine	
Allwetter; schallgedämpfte Stahlkabine; flüssigkeitsgelagerte Aufhängungen mit Silikonöl; mit einer stabilen, isolierten Bodenplatte.	
Steuerung	
Zwei Handhebel und zwei Fußpedale für die Fahrt	
Zwei Handhebel für Bagger- und Schwenkbetrieb	
Elektrische Dreh-Motordrossel	



Ausleger, Stiel und Löffel

Auslegerzylinder	110 mm x 916 mm
Stielzylinder	95 mm x 833 mm
Löffelzylinder	80 mm x 735 mm



Planierschild

Planierschildzylinder	135 mm x 129 mm
Abmessungen	2.300 mm (Breite) x 460 mm (Höhe)
Arbeitsbereich	360 mm (oben) x 250 mm (unten)



Füllmengen und Schmiermittel

Kraftstofftank	120 l
Kühlsystem	8,5 l
Motoröl	11 l
Fahrgetriebe	2 x 1,35 l
Schwenkgetriebe	1,5 l
Hydrauliköl	36 l Hydrauliktank 85 l Hydrauliksystem



Betriebsgewicht und Bodendruck

In der Serienausführung, mit Standard-Ausleger, 2,13-m-Stiel und 0,22-m³-Löffel (ISO, gehäuft)

Bauform	Dreisteg-Bodenplatten (gleicher Höhe)	
Bodenplattenbreite mm	450	600
Gesamtbreite des Kettenfahrwerks mm	2.300	2.450
Bodendruck kPa	33,7	26,3
Betriebsgewicht kg	7.540	7.760

Grabkurve

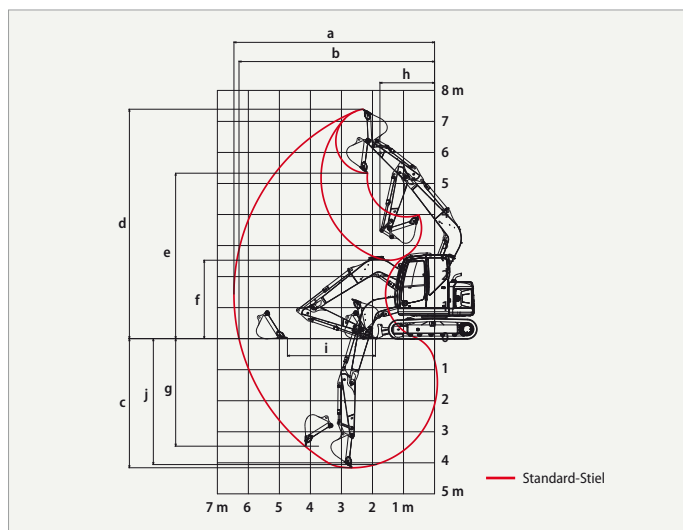
Einheit: m

Ausleger	3,84 m	
Reichweite	Stiel	2,13 m
a - Max. Ausladung	6,48	6,88
b - Max. Ausladung am Boden	6,35	6,76
c - Max. Grabtiefe	4,16	4,58
d - Max. Arbeitshöhe	7,41	7,75
e - Max. Ladehöhe	5,34	5,67
f - Min. Ladehöhe	2,46	2,19
g - Max. vertikale Grabtiefe	3,87	4,34
h - Min. Schwenkradius	1,71	2,11
i - Horizontaler Grabweg am Boden	2,83	3,21
j - Grabtiefe bei 2,4 m breiter Sohle	3,80	4,31
Schaufelinhalt, ISO, gehäuft m ³	0,28	0,22

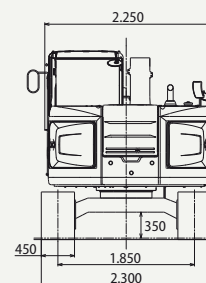
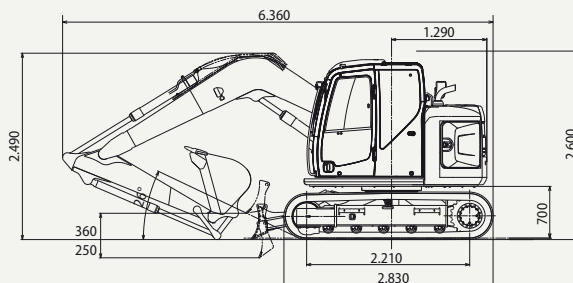
Grabkraft (ISO 6015)

Einheit: kN

Stiellänge	1,71 m	2,13 m
Max. Losbrechkraft	52,7	52,7
Max. Reißkraft	39,4	35,2



Abmessungen



Technische Daten Offset-Ausleger

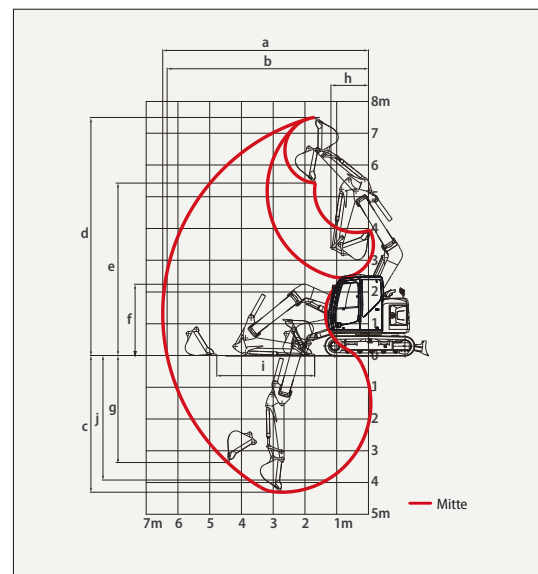
Grabkurve

Einheit: m

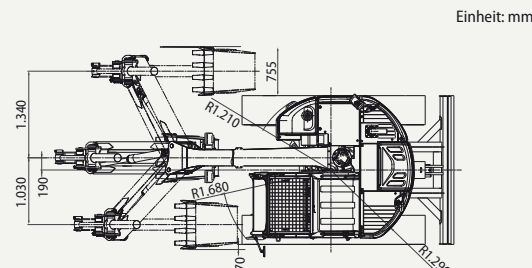
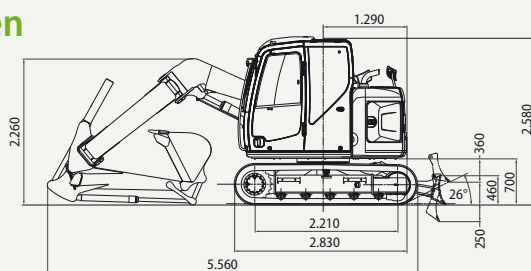
Ausleger	Technische Daten Offset-Ausleger					
	1,76 m			2,06 m		
Versatz	Links max.	Mitte	Rechts max.	Links max.	Mitte	Rechts max.
a - Max. Ausladung	6,11	6,48	5,78	6,39	6,75	6,05
b - Max. Ausladung am Boden	5,97	6,34	5,62	6,25	6,62	5,90
c - Max. Grabtiefe	3,94	4,30	3,60	4,24	4,60	3,90
d - Max. Arbeitshöhe	7,18	7,50	6,88	7,41	7,73	7,11
e - Max. Ladehöhe	5,11	5,43	4,81	5,34	5,66	5,04
f - Min. Ladehöhe	2,13	2,45	1,83	1,85	2,17	1,55
g - Max. vertikale Grabtiefe	3,02	3,37	2,70	3,36	3,71	3,04
h - Min. Schwenkradius	1,42	1,22	2,04	1,44	1,32	2,04
i - Horizontaler Grabweg am Boden	3,10	3,08	3,11	3,61	3,59	3,64
j - Grabtiefe bei 2,4 m breiter Sohle	3,55	3,92	3,21	3,89	4,26	3,55
Schaufelinhalt, ISO, gehäuft m ³	0,28			0,22		

Betriebsgewicht und Bodendruck

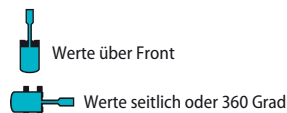
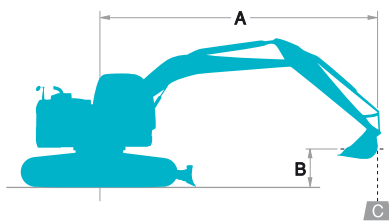
Bauform	Dreisteg-Bodenplatten (gleicher Höhe)	
Bodenplattenbreite	mm	450 / 600
Gesamtbreite des Kettenfahrwerks	mm	2.300 / 2.450
Bodendruck	kPa	37,8 / 29,1
Betriebsgewicht	kg	8.430 / 8.650



Abmessungen



Stiel: 1,76 m Löffel: 0,28 m³ *ohne Stollenhöhe der Kettenplatten



A – Ausladung von der Mitte der Schwenkachse zum Haken am Löffel
 B – Haken am Löffel über/unter Grund
 C – Hebelasten in Tonnen
 *Max. Förderdruck: 29,4 MPa {294 bar}

Technische Daten Mono-Ausleger

SK75SR		Stiel: 1,71 m		Löffel: 0,28 m³ ISO, gehäuft		210 kg		Bodenplatten: 450 mm		
B	A	1,5 m		3,0 m		4,5 m		Bei max. Ausladung		
										Radius
6,0 m	t					*1,73	*1,73	*1,63	*1,63	2,90 m
4,5 m	t			*2,06	*2,06	*1,40	1,26	*1,37	1,25	4,52 m
3,0 m	t	*4,70	*4,70	*2,56	2,47	1,43	1,21	1,06	0,89	5,27 m
1,5 m	t			2,62	2,14	1,32	1,11	0,92	0,77	5,52 m
0 m	t			2,41	1,95	1,23	1,03	0,93	0,77	5,36 m
-1,5 m	t	*3,91	*3,91	2,38	1,92	1,22	1,01	1,13	0,94	4,73 m
-3,0 m	t			*1,59	*1,59			*1,36	*1,36	3,37 m

SK75SR		Stiel: 2,13 m		Löffel: 0,22 m³ ISO, gehäuft		190 kg		Bodenplatten: 450 mm		
B	A	1,5 m		3,0 m		4,5 m		Bei max. Ausladung		
										Radius
6,0 m	t					*1,80	*1,80	*1,41	*1,41	3,64 m
4,5 m	t					1,51	1,29	1,21	1,03	5,02 m
3,0 m	t			*2,28	*2,28	1,44	1,22	0,91	0,76	5,70 m
1,5 m	t			2,67	2,18	1,32	1,11	0,80	0,66	5,94 m
0 m	t			2,44	1,93	1,22	1,01	0,80	0,66	5,78 m
-1,5 m	t	*3,32	*3,32	2,33	1,87	1,17	0,97	0,93	0,77	5,21 m
-3,0 m	t			*2,04	1,93			*1,37	1,21	4,02 m

Mono-Ausleger-Ausstattung mit zusätzlichem Gegengewicht

Zus. Gegengewicht: 300 kg

SK75SR		Stiel: 2,13 m		Löffel: 0,22 m³ ISO, gehäuft		190 kg		Bodenplatten: 450 mm		
B	A	1,5 m		3,0 m		4,5 m		Bei max. Ausladung		
										Radius
6,0 m	t					*1,80	*1,80	*1,41	*1,41	3,64 m
4,5 m	t					*1,65	1,42	*1,22	1,15	5,02 m
3,0 m	t			*2,28	*2,28	1,60	1,36	1,02	0,86	5,70 m
1,5 m	t			2,94	2,41	1,47	1,24	0,90	0,76	5,94 m
0 m	t			2,67	2,16	1,37	1,14	0,90	0,76	5,78 m
-1,5 m	t	*3,32	*3,32	2,60	2,10	1,33	1,10	1,06	0,88	5,21 m
-3,0 m	t	*3,13	*3,13	*2,04	*2,04			*1,37	1,36	4,02 m

Zus. Gegengewicht: 400 kg

SK75SR		Stiel: 2,13 m		Löffel: 0,22 m³ ISO, gehäuft		190 kg		Bodenplatten: 450 mm		
B	A	1,5 m		3,0 m		4,5 m		Bei max. Ausladung		
										Radius
6,0 m	t					*1,80	*1,80	*1,41	*1,41	3,64 m
4,5 m	t					*1,65	1,48	*1,22	1,20	5,02 m
3,0 m	t			*2,28	*2,28	1,66	1,41	1,07	0,91	5,70 m
1,5 m	t			3,06	2,51	1,54	1,30	0,95	0,80	5,94 m
0 m	t			2,96	2,39	1,43	1,20	0,95	0,80	5,78 m
-1,5 m	t	*3,61	*3,61	2,88	2,32	1,39	1,16	1,11	0,93	5,21 m
-3,0 m	t	*3,50	*3,50	*2,17	*2,17			*1,37	*1,37	4,02 m

Offset-Ausleger

Zus. Gegengewicht: 300 kg

SK75SR		Stiel: 2,06 m		Löffel: 0,22 m³ ISO, gehäuft		190 kg		Bodenplatten: 450 mm	
B	A	3,0 m		4,5 m		Bei max. Ausladung		Radius	
4,5 m	t			1,69	1,43	1,41	1,19		4,90 m
3,0 m	t	*2,53	*2,53	1,59	1,34	1,01	0,84		5,60 m
1,5 m	t	2,93	2,37	1,41	1,16	0,86	0,70		5,84 m
0 m	t	2,59	2,03	1,25	1,01	0,84	0,68		5,68 m
-1,5 m	t	2,48	1,93	1,19	0,95	0,98	0,79		5,09 m
-3,0 m	t	*2,14	1,91	*1,58	1,27				3,87 m

Hinweise:

- Versuchen Sie nicht, Lasten zu heben oder zu halten, die größer sind als diese Hebelasten bei ihren angegebenen Hebepunkten und Höhen. Das Gewicht aller Zubehörteile ist von den oben angegebenen Hebelasten abzuziehen.
- Hebelasten bei Maschine auf ebenem, festem und gleichmäßigem Untergrund. Der Fahrer muss die Arbeitsbedingungen, wie beispielsweise weichen oder unebenen Boden, nicht waagerechten Stand, Seitenlasten, plötzliches Stoppen der Last, gefährliche Bedingungen, Erfahrungen der Mitarbeiter usw. berücksichtigen.
- Hebehaken des Löffels als Hebepunkt definiert.
- Sie übersteigen 87 % der Hydraulik-Hubkraft oder 75 % der Kipplast nicht. Die mit einem Stern (*) markierten Hebelasten sind eher durch die Hydraulikkraft als durch die Kipplast begrenzt.
- Der Fahrer muss vor Nutzung dieser Maschine vollständig mit der Bedienungs- und Wartungsanleitung vertraut sein. Die Vorschriften für den sicheren Betrieb von Geräten müssen zu jeder Zeit eingehalten werden.
- Die Hebelasten gelten nur für die Maschine wie original von KOBELCO CONSTRUCTION MACHINERY CO., LTD hergestellt und normalerweise ausgestattet.

STANDARDAUSSTATTUNG

MOTOR

- Motor, ISUZU AP-4LE2X, Dieselmotor mit Turbolader und Ladeluftkühler
- Automatische Drehzahlrückstellung
- Autom. Leerlauf-Stopp (AIS)
- Batterien (2 x12V – 64 Ah)
- Anlasser (24 V - 3,2 kW), Lichtmaschine 50 Ampere
- Automatische Motorabschaltung bei niedrigem Motoröldruck
- Doppelement-Luftfilter

STEUERUNG

- Arbeitsmodus-Wahlschalter (H-Modus, S-Modus und ECO-Modus)

SCHWENK- UND FAHRSYSTEM

- Rückfederverhinderung beim Schwenken
- Zwei-Stufen-Fahrssystem mit automatischem Herunterschalten
- Abgedichtete und geschmierte Kettenglieder
- Kettenspanner mit Fettfüllung
- Automatische Schwenkbremse
- Planierschild

SPIEGEL UND BELEUCHTUNG

- Vier Rückfahrspiegel
- Drei Arbeitsleuchten vorne (Ausleger, Abdeckung)

KABINE UND STEUERUNG

- Zwei Steuerhebel, hydraulisch vorgesteuert
- Elektrische Hupe
- Bedienhebelkonsolen in Längsrichtung einstellbar
- Kabinenbeleuchtung (innen)
- Kleiderhaken
- Großer Becherhalter
- Herausnehmbare, zweiteilige Bodenmatte
- 7-fach verstellbarer, gefederter Sitz
- Sitz mit mechanischer Federung
- Sicherheitsgurt mit Aufrollautomatik
- Kopfstütze
- Armstütze
- Handläufe
- Heizung und Defroster
- Intervall-Scheibenwischer mit Doppel-Waschdüse
- Getöntes Sicherheitsglas
- Hochschiebbare Frontscheibe und untere Frontscheibe abnehmbar
- Leicht lesbarer Multifunktions-Monitor
- Klimaautomatik
- Nothammer
- Stereo-AM/FM-Radio mit Lautsprechern
- Betankungspumpe

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Große Auswahl an Löffeln
- Verschiedene optionale Stiele
- Große Auswahl an Bodenplatten
- Frontschutzgitter (kann die Löffelbedienung beeinträchtigen)
- Lastthebeeinsatz-Set (Sicherheitsventil für Ausleger und Stiel + Haken)
- Zusätzlicher Hydraulikkreislauf
- Zusätzliches Kontergewicht (+300 kg)
- Zusätzliches Anbau-Kontergewicht (+400 kg)

- Zusätzliches Kabinenlicht
- Steuermuster-Wechsler (2-Wege, 4-Wege)
- Hammer/Scheren-Verrohrung und Wahlschalter
- Zusätzlicher Hydraulikkreis
- Auftritt-Verbreiterung
- Bodenschutzplatte
- Glasdach
- Sitz mit Luftfederung

Hinweis: Diese Broschüre kann auf Anbaugeräte und Zusatzausstattungen eingehen, die nicht in Ihrer Region verfügbar sind. Sie kann außerdem Fotos von Maschinen mit Spezifikationen enthalten, die von den Maschinen abweichen, die in Ihrer Region verkauft werden. Bitte fragen Sie Ihren KOBELCO-Händler nach den von Ihnen benötigten Artikeln. Um diese Maschine für Abbrucharbeiten einzusetzen ist eine spezielle Ausstattung erforderlich. Bitte kontaktieren Sie vor deren Einsatz Ihren KOBELCO-Händler. Aufgrund unseres Grundsatzes der kontinuierlichen Produktverbesserung können alle Designs und Spezifikationen ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Copyright by Kobelco Construction Machinery Europe B.V. Dieser Katalog und Teile daraus dürfen ohne vorherige Genehmigung in keiner Weise reproduziert werden.

Kobelco Construction Machinery Europe B.V.

Veluwezoom 15
1327 AE Almere
Niederlande
www.kobelco-europe.com

Anfragen an: