

# SOLOMIX STATIONÄRMISCHER



**STATIONÄRE MISCHSYSTEME**

Modelle 700-5200 |

*Trioliet. Entwickelt für Sie.*

 **TRIOLIET**  
FEEDING TECHNOLOGY



## Trioliet entwickelt für Sie.

Trioliet ist ein führender niederländischer Familienbetrieb, der sich auf die Entwicklung, die Produktion und den Verkauf von Maschinen und Systemen zur Fütterung in modernen, professionellen (Milch)Viehhöfen spezialisiert hat. Diese Stellung konnte nur aufgrund der 65 jährigen Erfahrung im Bereich der (Silo) Fütterungstechnik erreicht werden. Die Wünsche und Ansprüche der Milch- und Rindviehhalter in Betracht ziehend bietet Trioliet in allen Teilen der Welt Lösungen „nach Maß“. Das ist der Grund, warum Trioliet seine Maschinen bereits in mehr als 50 Länder in der Welt exportiert.



## Trioliet Green Label

Nachhaltigkeit hat bei Trioliet einen hohen Stellenwert. Wir möchten gerne unseren Beitrag zu einem besseren Klima und Umfeld für Mensch und Tier leisten. Denn die Weltbevölkerung wächst und die Nachfrage nach Molkereiprodukten nimmt zu. Deswegen wird der bewusste Umgang mit der Umwelt immer wichtiger. Wir können zahlreiche patentierte Erfindungen vorweisen, deren Ziel es ist, unsere Maschinen sicherer und benutzerfreundlicher, jedoch auch nachhaltiger und wirtschaftlicher zu machen. Diese Erfindungen tragen zu einer umweltfreundlicheren und nachhaltigeren Welt bei und bekommen deswegen das Trioliet „Green Label“.

# Über 65 Jahre innovative Fütterungstechnik



Trioliet Hauptsitz in Oldenzaal

Stationäre Mischsysteme von Trioliet .....	4
Plug- & Play-Systeme .....	5
Stationäre Mischsysteme, Modelle 700-2800 .....	6
Heavy-Duty-Systeme (HD), Modelle 3200-5200 .....	8
Steuerungssysteme .....	10
Triotronic Wiegesystem .....	12
Trioliet Futtermanagementsystem TFM Tracker .....	13
Zubehör .....	15
Schrägförderketten .....	16
Technische Daten .....	18

# Stationäre Mischsysteme von Trioliet



## Leicht zu bedienen und durchdacht

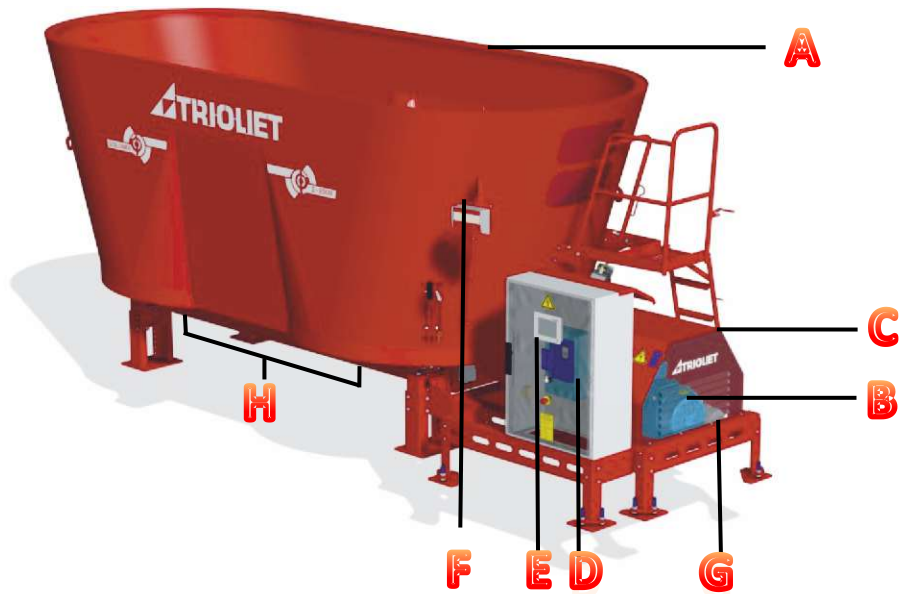
Die Produkte der stationären Solomix-Reihe sind stationäre Einheiten, die sich perfekt in die Komplett-Futterküchen integrieren lassen. Die stationäre Solomix-Reihe zeichnet sich durch eine einfache und durchdachte Funktionsweise aus und steht für präzises Abwiegen, eine ökonomische Arbeitsweise und eine lange Lebensdauer.

### Die einzigartigen Eigenschaften des Solomix-Stationärmischers sind:

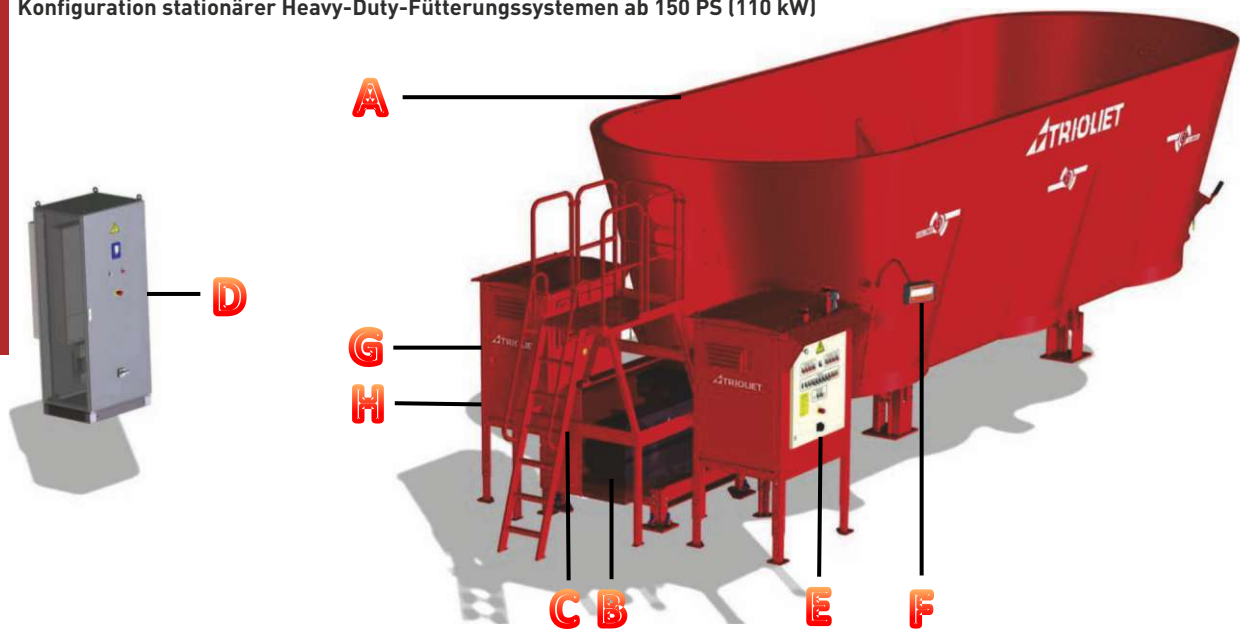
- Konstante TMR (Total Mixed Ration) von Anfang bis Ende, unabhängig von der Mischbehältergröße
- Twin Stream Mischschnecke für schnelles Mischen ohne Beeinträchtigung der Futterstruktur
- Sehr präzises Wiegesystem
- Schnelle und vollständige Ausdosierung durch Dosierschieber mit abgerundeten Ecken
- Ausgeklügelte, durchdachte Konstruktion mit wenig beweglichen Elementen für eine lange Lebensdauer, einen geringen Wartungsaufwand und problemloses Arbeiten
- Steuerungssystem: sowohl Handbedienungseinheiten als auch automatische Bediensysteme stehen für die Steuerung von Laden, Wiegen, Mischen und Ausdosierung zur Verfügung.
- Heavy-Duty-Drive-Line mit schwerem Planetengetriebe (kein Reduktionsgetriebe)
- Vorprogrammierter Frequenzregler mit einzigartiger Software für eine automatische Mischgeschwindigkeitsregelung während des Mischzyklus
- Horizontaler Fluss durch versetzte Futterleitbleche für optimales und schnelles Mischen in vertikaler als auch horizontaler Richtung
- Für jede Betriebsgröße geeignet
- Kapazität: 7 bis 52 m<sup>3</sup>

# Konfiguration eines stationären Mischsystems

Konfiguration von stationären Fütterungssystemen bis 150 PS (110 kW)



Konfiguration stationärer Heavy-Duty-Fütterungssystemen ab 150 PS (110 kW)



## Plug- & Play-Systeme

Trioliet liefert als einziger Hersteller stationäre Mischer mit Plug- & Play-Systemen, bei denen alle Komponenten integriert sind.

**Ein stationäres Mischsystem besteht aus verschiedenen Baugruppen:**

- Gruppe A** Mischbehälter mit Stützfüße und einem Dosierschieber mit Schutz
- Gruppe B** Elektromotoren
- Gruppe C** Motormontagesätze
- Gruppe D** Frequenzregler
- Gruppe E** Steuerungssysteme
- Gruppe F** Wiegesysteme
- Gruppe G** Hydraulikaggregat
- Gruppe H** Kühlsysteme

# Stationäre Mischsysteme Solomix STAT

Modelle 700-2800

## Ihre Vorteile:

- Variable Schneckengeschwindigkeit für eine optimale Mischgeschwindigkeit und eine überragende und vollständige Ausdosierung
- Direkter Antriebsstrang durch einen Elektromotor ohne Reduktionsgetriebe
- Rotationsensoren verhindern Fehlermeldungen
- Ein Elektromotor für ein optimales Timing der Schnecke(n)
- Höhenverstellbar durch verstellbare Stützfüße
- Schrägförderketten mit sehr hoher Dosierkapazität
- Ideale Mischsysteme in Kombination mit den Trioliet Triomatic- oder Futterbandsystemen
- Für intensiv genutzte Systeme ist optional ein Kühlsystem lieferbar



**Vorprogrammierter Frequenzregler** mit einzigartiger Software für eine automatische Mischgeschwindigkeitsregelung während des Mischzyklus.

**Steuerungssystem.** Sowohl manuelle als auch automatische Steuerungssysteme stehen für Laden, Wiegen, Mischen und Ausdosierung zur Verfügung.

**Trioliet Verschleißrand für mehr Stabilität und eine längere Lebensdauer.**

Der spezielle Trioliet Verschleißrand unten im Mischbehälter sorgt für eine lange Lebensdauer des Mischbehälters.

**Einzigartige Schneckenlagerung.** Natürlich wirken beim Mischen von großen Futtermengen hohe horizontale und vertikale Kräfte auf die Schnecke(n). Das robuste Toplager und das große Gleitlager sorgen zusammen mit dem großen Lagerabstand für optimale Stabilität und eine lange Lebensdauer.



### Horizontaler Flow dank einzigartiger Futterleitbleche.

In den Mischsystemen mit zwei oder drei Schnecken befinden sich an der Innenseite asymmetrische Futterleitbleche. Trioliet besitzt das Patent auf die Form und die Position dieser Futterleitbleche: Das macht unsere Futtersysteme einzigartig. Durch die Futterleitbleche wird das Futter gezwungen, sich auch in horizontaler Richtung zu mischen (sog. Horizontal Flow). Dies führt schnell zu einer optimalen, homogenen Mischung sowie einer schnellen und gleichmäßigen Ausdosierung.



### Mit den Trioform Schneckenmessern Kraftstoff sparen.

Die patentierte Form der Schneidmesser, die horizontal an den Schnecken montiert sind, verringern den Widerstand beim Mischen, sodass keine Stützplatte benötigt wird. Dadurch wird der Kraftstoffbedarf verringert. Die Messer sind selbstschärfend und haben eine lange Lebensdauer.

### Speziell geschweißte Schnecken.

Durch die überlappende Konstruktion der Schnecken sind diese besonders robust und haben eine lange Lebensdauer.

### Twin-Stream-Schnecken, schnelles Mischen und Ausdosieren.

Die Schnecken von Trioliet haben alle eine besondere Form, die dem Mischbehälter optimal entspricht. Der schmale Schneckenkern und die große Oberfläche des Schneckenblattes sorgen für einen optimalen Füllstand und ein schnelles und homogenes Mischen. Dadurch lassen sich auch kleinere Mengen schnell mischen. Die zwei symmetrischen Dosierschaufeln sorgen für ein zügiges und gleichmäßiges Ausdosieren. Die Twin-Stream-Schnecken bestehen aus S355JR (St. 52).

### S355JR (St. 52).

Alle Mischsysteme von Trioliet (Mischbehälter, Schnecke(n), Chassis und Verschleißband) sind aus S355JR (St. 52) gefertigt.

### Heavy-Duty-Schrägförderkette.

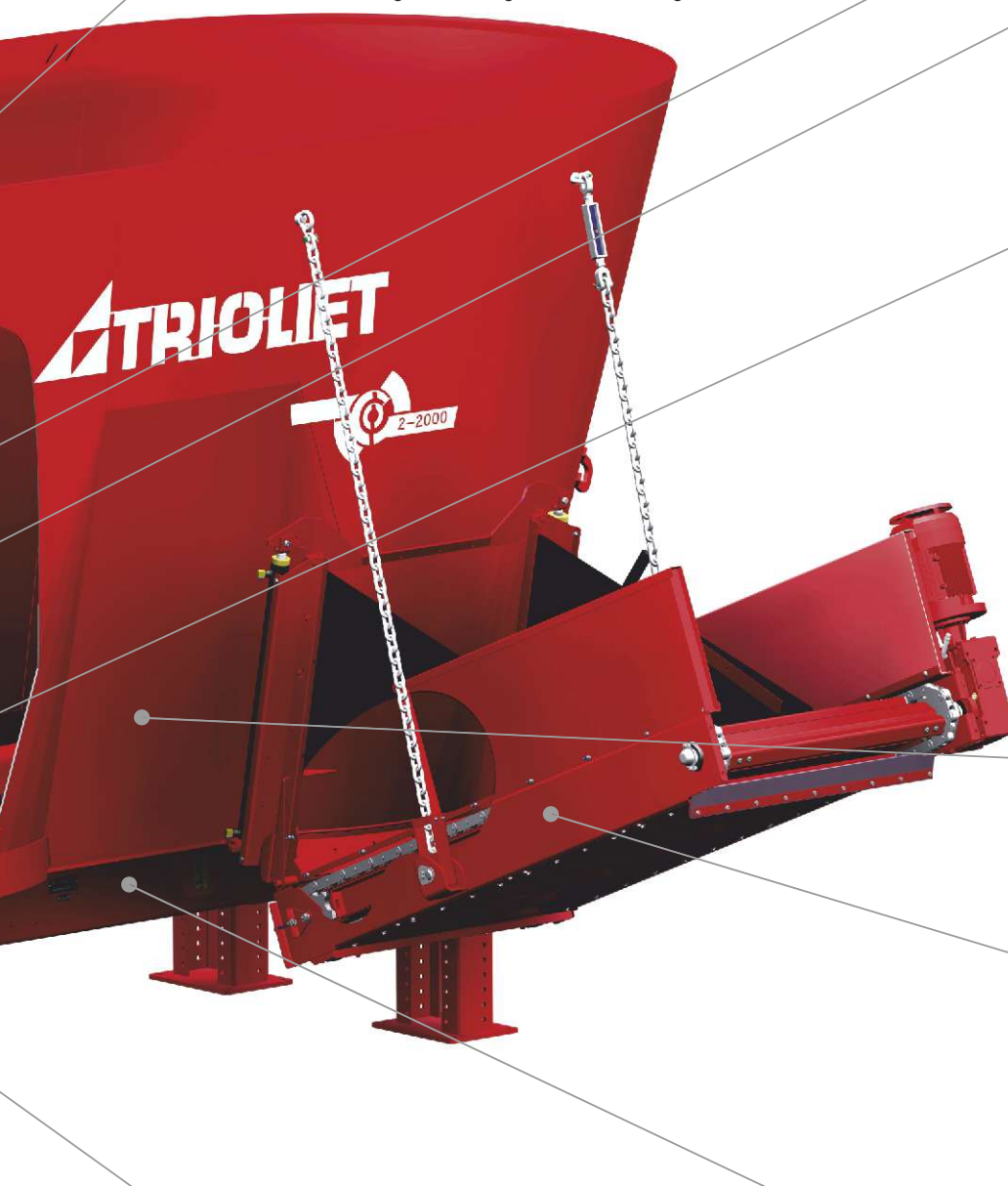
An den Mischbehälter montiert.

### Einzigartiges Wiegesystem.

Das elektronische Trioliet-Wiegesystem ist standardmäßig mit vier robusten Wiegestäben (4-Punkte) für maximale Präzision ausgestattet. Jeder Wiegestab ist mit zwei Dehnungsmessstreifen ausgestattet. Auf der stoßfesten und wassergeschützten Trioliet-Wiegeanzeige kann das Gewicht sehr genau abgelesen werden. Viele Optionen und eine große Auswahl an Zubehör sind verfügbar, wie beispielsweise die drahtlose Datenübertragung Data Link, eine Trioliet Feed Management (TFM) Software, eine Funksteuerung, eine Fernbedienung und CAB-Control Computer.

### Integriertes Chassis für eine lange Lebensdauer.

Die Schneckenkräfte werden durch den Mischbehälter aufgenommen, da dieser direkt auf dem Chassis montiert ist. Der Mischbehälter besteht aus S355JR. (St.52.)



# Heavy-Duty-Mischsysteme Solomix STAT

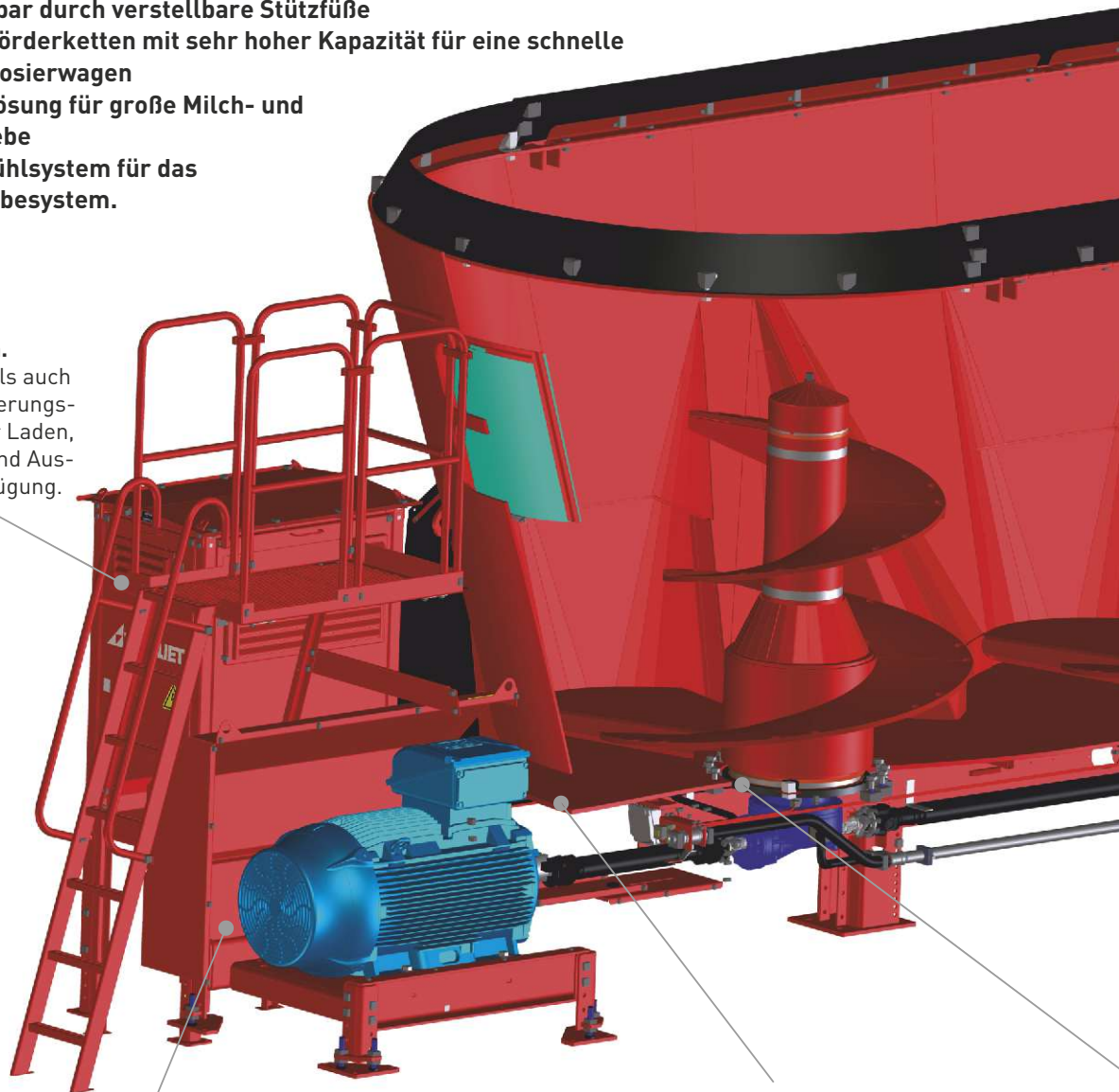
Modelle 3200-5200

## Ihre Vorteile:

- Variable Schneckengeschwindigkeit für eine optimale Mischgeschwindigkeit und eine überragende und vollständige Ausdosierung
- Heavy-Duty-Antriebsstrang
- Schutz gegen Schäden durch Scherbolzen oben an der/den Schnecke(n)
- Rotationsensoren verhindern Fehlermeldungen
- Direkter Antriebsstrang durch einen Elektromotor ohne Reduktionsgetriebe
- Ein Elektromotor für ein optimales Timing der Schnecke(n)
- Höhenverstellbar durch verstellbare Stützfüße
- Breite Schrägförderketten mit sehr hoher Kapazität für eine schnelle Dosierung in Dosierwagen
- Die perfekte Lösung für große Milch- und Mastviehbetriebe
- Heavy-Duty-Kühlsystem für das Planetargetriebesystem.

## Steuerungssystem.

Sowohl manuelle als auch automatische Steuerungssysteme stehen für Laden, Wiegen, Mischen und Ausdosierung zur Verfügung.



## Trioliet Verschleißrand für mehr Stabilität und eine längere Lebensdauer.

Der spezielle Trioliet Verschleißrand unten im Mischbehälter sorgt für eine lange Lebensdauer des Mischbehälters.



**Vorprogrammierter Frequenzregler** mit einzigartiger Software für eine automatische Mischgeschwindigkeitsregelung während des Mischzyklus.

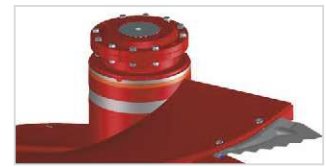


### Horizontaler Flow dank einzigartiger Futterleitbleche.

In den Mischsystemen mit zwei oder drei Schnecken befinden sich an der Innenseite asymmetrische Futterleitbleche. Trioliet besitzt das Patent auf die Form und die Position dieser Futterleitbleche: Das macht unsere Futtersysteme einzigartig. Durch die Futterleitbleche wird das Futter gezwungen, sich auch in horizontaler Richtung zu mischen (sog. Horizontal Flow). Dies führt schnell zu einer optimalen, homogenen Mischung sowie einer schnellen und gleichmäßigen Ausdosierung.

### Mit den Trioform Schneckenmessern Kraftstoff sparen.

Die patentierte Form der Schneidmesser, die horizontal an den Schnecken montiert sind, verringern den Widerstand beim Mischen, sodass keine Stützplatte benötigt wird. Dadurch wird der Kraftstoffbedarf verringert. Die Messer sind selbstschärfend und haben eine lange Lebensdauer.



### Scherschraubenschutz.

Scherschraubenschutz an der Oberseite der Schnecke(n). (Nur bei Heavy-Duty-Mischern).

### Speziell geschweißte Schnecken.

Durch die überlappende Konstruktion der Schnecken sind diese besonders robust und haben eine lange Lebensdauer.

### Twin-Stream-Schnecken, schnelles Mischen und Ausdosieren.

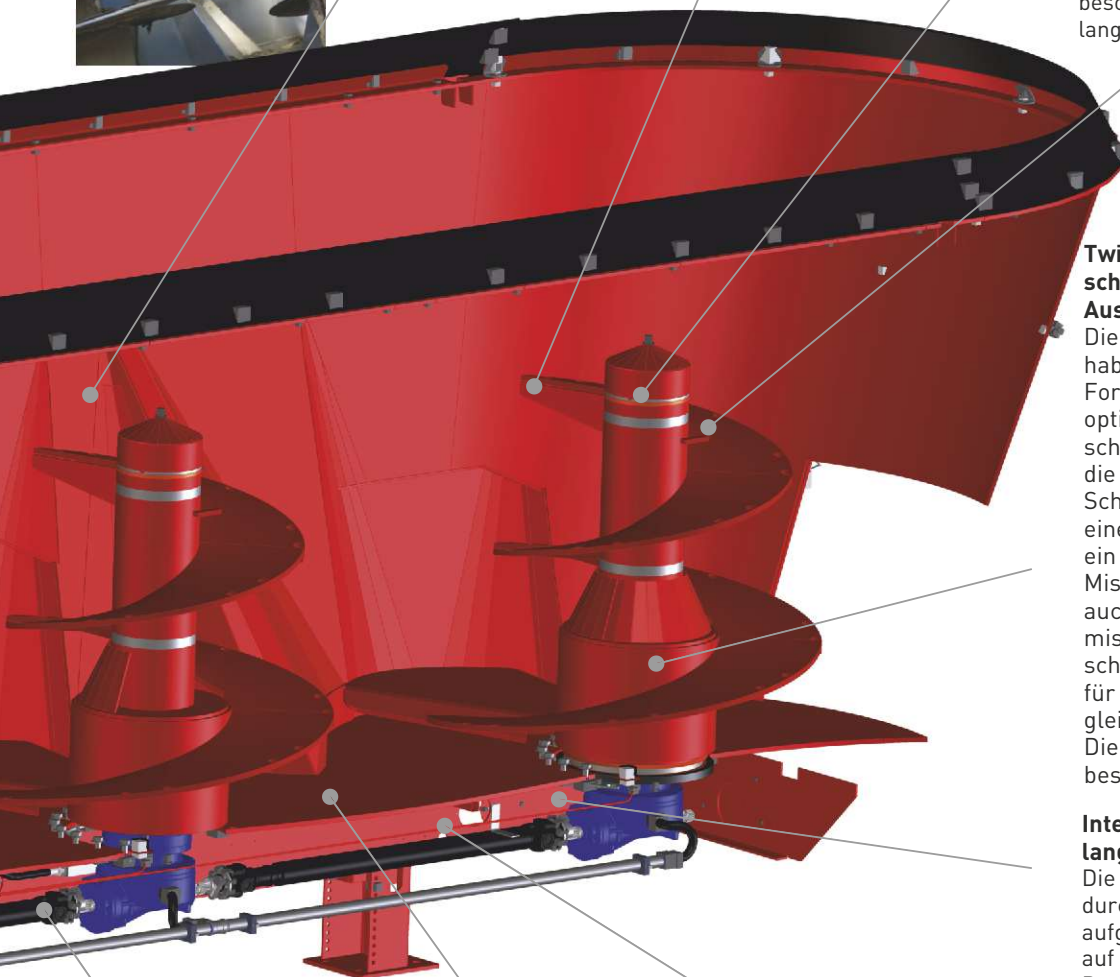
Die Schnecken von Trioliet haben alle eine besondere Form, die dem Mischbehälter optimal entspricht. Der schmale Schneckenkern und die große Oberfläche des Schneckenblattes sorgen für einen optimalen Füllstand und ein schnelles und homogenes Mischen. Dadurch lassen sich auch kleinere Mengen schnell mischen. Die zwei symmetrischen Dosierschaukeln sorgen für ein zügiges und gleichmäßiges Ausdosieren. Die Twin-Stream-Schnecken bestehen aus S355JR (St. 52).

### Integriertes Chassis für eine lange Lebensdauer.

Die Schneckenkräfte werden durch den Mischbehälter aufgenommen, da dieser direkt auf dem Chassis montiert ist. Der Mischbehälter besteht aus S355JR. (St.52.)

### Einzigartiges Wiegesystem.

Das elektronische Trioliet-Wiegesystem ist standardmäßig mit vier robusten Wiegestäben (4-Punkte) für maximale Präzision ausgestattet. Jeder Wiegestab ist mit zwei Dehnungsmessstreifen ausgestattet. Auf der stoßfesten und wassergeschützten Trioliet-Wiegeanzeige kann das Gewicht sehr genau abgelesen werden. Viele Optionen und eine große Auswahl an Zubehör sind verfügbar, wie beispielsweise die drahtlose Datenübertragung Data Link, eine Trioliet Feed Management (TFM) Software, eine Funksteuerung, eine Fernbedienung und CAB-Control Computer.



### S355JR.

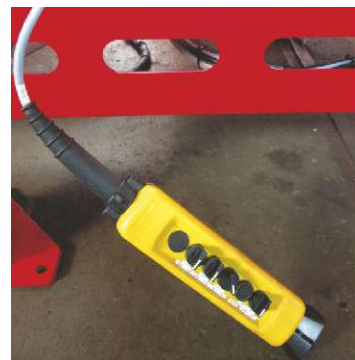
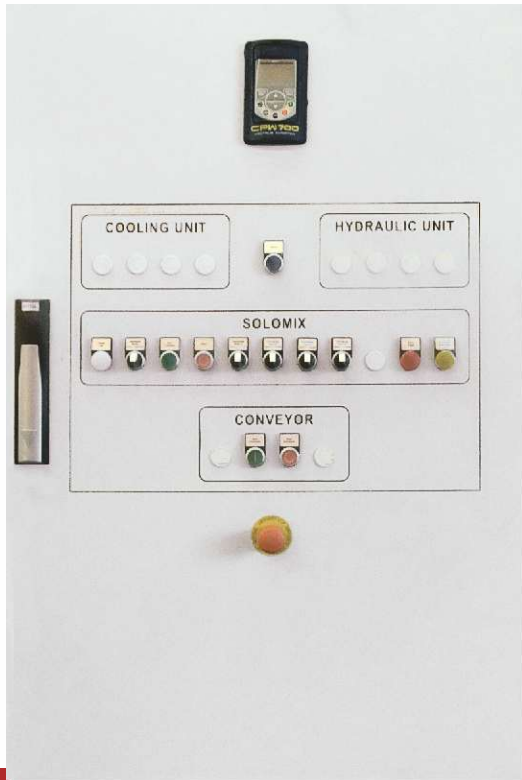
Alle Mischsysteme von Trioliet (Mischbehälter, Schnecke(n), Chassis und Verschleißrand) sind aus S355JR (St. 52) gefertigt.

**Heavy-Duty-Antriebsstrang** mit Heavy-Duty-Getriebe (ohne Reduktion).

### Einzigartige Schneckenlagerung.

Natürlich wirken beim Mischen von großen Futtermengen hohe horizontale und vertikale Kräfte auf die Schnecke(n). Das robuste Toplager und das große Gleitlager sorgen zusammen mit dem großen Lagerabstand für optimale Stabilität und eine lange Lebensdauer.

# Manuelle Steuerungssysteme



## Steuerungssysteme

Trioliet bietet zwei verschiedene Steuerungssysteme für die Steuerung von Laden, Wiegen, Mischen und Ausdosierung der stationären Mischsysteme an: Manuelle und automatische Steuerungssysteme.

### Manuelle Steuerung

Die manuelle Steuerung eignet sich für Betriebe, die keine Automatisierung für den Stationärmischer wünschen. Die manuelle Steuerung sollte auch bestellt werden in Kombination mit dem automatischen Fütterungssystem, der Triomatic T20. Der Schaltschrank wird einfach als "Stand-alone" System (Plug and Play) an das Stromnetz angeschlossen, ohne das sonstige elektrische Installationsarbeiten notwendig sind. Für die Lade- und Dosierwagen sind Fernbedienungen verfügbar. Das manuelle Steuerungssystem kann auch als sog. Slave konfiguriert werden, zum Beispiel bei Bandfütterungssystemen mit Fütterungsroboter.

# Automatische Steuerungssysteme



## Automatische Steuerung

Drahtlose Fernbedienung  
mit Touch Screen und  
Gewichtsanzeige.

Die Automatische Steuerung eignet sich für Betriebe, die mehrere Rationen basierend auf verschiedenen Tiergruppen erstellen wollen. Futterkomponenten, Rationen, Tiergruppen und Aufgaben sind einfach und übersichtlich einzugeben über das Touch Screen Panel. Die Maschine kann selbständig Rationen erstellen, eventuell anpassen an das Gewicht der ersten Komponente und automatisch ausdosieren. Für jede Futterkomponente kann die benötigte Mischzeit eingegeben werden. Drahtlose Fernbedienungen mit 4,3" Touch Screen sind verfügbar für Lade- und Futterfahrzeug. Mit der Fernbedienung kann der Mischer bedient werden und Änderungen an Futterkomponenten, Rationen, Tiergruppen usw. sind möglich. Das Programm kann mit dem Feed Management Programm TFM-Tracker kommunizieren, um Zutaten, Rationen, Tiergruppen usw. zu synchronisieren. Der Stationärmischer wird als "Stand-alone" System an das Stromnetz angeschlossen, ohne dass sonstige elektrische Installationsarbeiten notwendig sind (bis 90 kW). Das automatische Steuerungssystem kann als Master oder Slave verwendet werden.

# Elektronisches Wiegesystem



**Triotronic 2810V**

- Stoßfestes und wasserdichtes Kunststoffgehäuse
- Beleuchtete und klare LCD Anzeige mit großen 43mm Ziffern. Blendfrei auch bei starker Sonne
- Nicht programmierbar
- Addierfunktion pro Futterkomponente mit Erhalt des Gesamtgewichts
- Schaltuhrfunktion um eine einmalige Nachmischzeit einzustellen

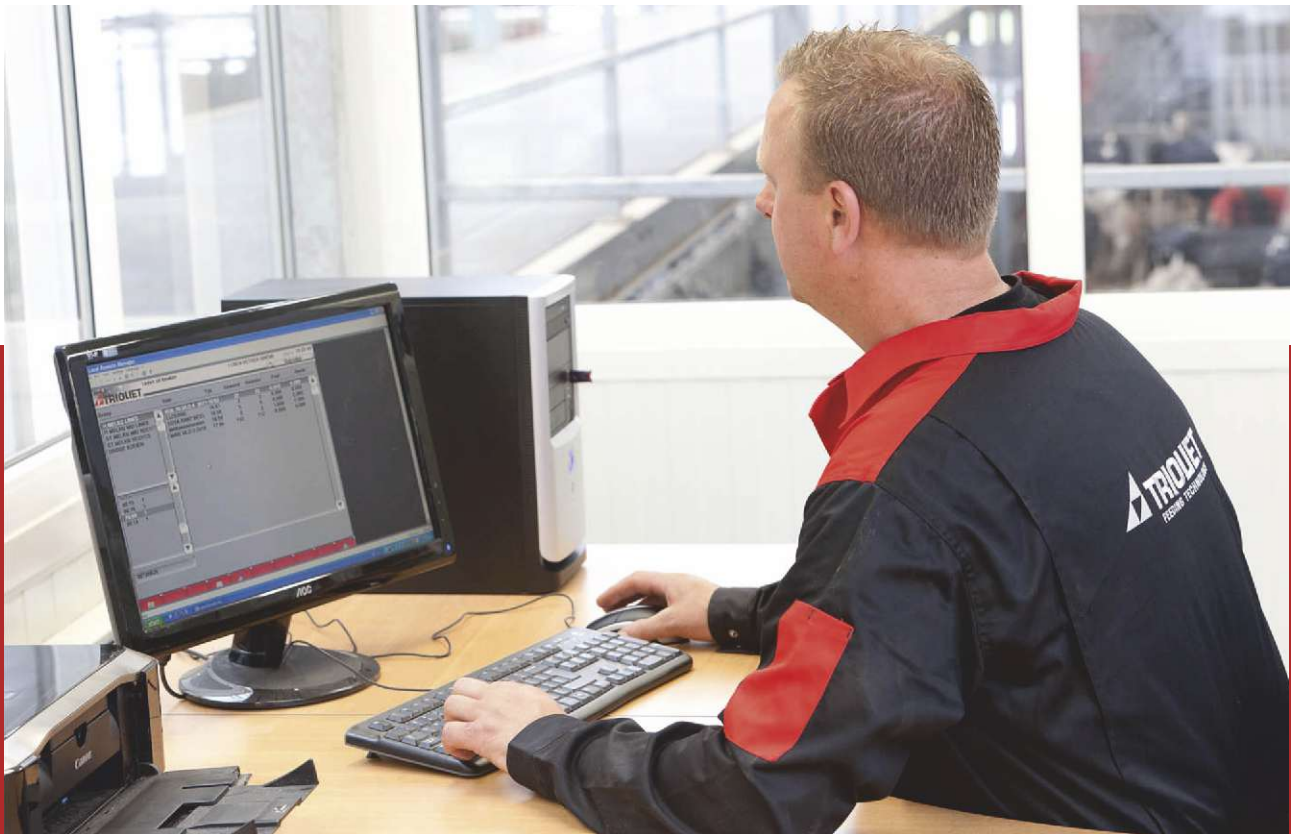


**Triotronic 3610V**

- Stoßfestes Gehäuse und klare LCD Anzeige wie beim Triotronic 2810V
- Programmierbarer Wiegeindikator mit Navigationstasten und Nummerntastatur
- LED Indikationsleuchte und Alarmzeigen, wenn das Zielgewicht erreicht ist
- USB Schnittstelle für Datenübertragung für TFM Tracker Futtermanagementsystem
- Schaltuhrfunktion für programmierbarer Nachmischzeit

## Elektronisches Wiegesystem

Die elektronischen Wiegeeinrichtungen von Trioliet sind serienmäßig mit 4 robusten Wiegestäben ausgerüstet. Jeder der Wiegestäbe ist mit doppelten Dehnstreifen oben und unten für exaktes Wiegen ausgestattet. Das Wiegesystem wird serienmäßig mit dem Standardwiegeindikator Triotronic 2810V geliefert. Programmierbare Wiegeindikatoren Triotronic 3610V und 7600T sind optional verfügbar. Natürlich besteht die Möglichkeit, die elektronische Wiegeeinrichtung mit Zubehör zu erweitern, wie z.B. mit einem TFM Tracker Futtermanagementprogramm.



## Trioliet Feed Managementsystem für optimales Füttern

Das Futter Managementsystem TFM Tracker bietet dem Viehhalter ein Gesamtkonzept zur Kontrolle der Futterkosten, Steigerung der Effizienz, und Verbesserung der Produktion. TFM Tracker bietet dem professionellen Viehhalter zugleich wertvolle Managementfunktionen wie unter anderem Bedienungskontrolle, Vorratsverwaltung, Online Datenaustausch mit dem Futterberater sowie verschiedene wertvolle Managementberichterstattungen. Futterkomponenten, Rezepte, Produktionsgruppen und Informationen der Futtermischwagen werden über den PC eingegeben. Über DataLink (drahtlos) oder USB, werden Informationen zur 3610 V Wiegeanzeige auf dem Futtermischwagen weitergeleitet. Auf dem Indikator erscheinen Informationen über die zu verfütternden Komponenten und deren Gewicht, sowie die dazugehörigen Gruppeninformationen. Beim Füttern werden die tatsächlich geladenen und gefütterten Gewichte gespeichert und über DataLink oder USB zurückgeschickt. Die Software bietet Ihnen diverse Möglichkeiten für genaue Analyseberichte, Tabellen und Grafiken.

# TFM Tracker

## Funktionalität TFM Tracker™

TFM Tracker™ Funktion	<b>NEU!</b> Dairy				Beef		Contractor
	BASIC	LITE	PRO	PRO +	PRO	PRO +	PRO +
Datenübertragung von und zur EZ 3610V und TST 7600 Indikator	x	x	x	x	x	x	x
Benutzerfreundliche Windows®-basierte Software	x	x	x	x	x	x	x
Eingabe von Futterkomponenten und Aufzeichnung von Rationskosten	Limitiert	x	x	x	x	x	x
Eingabe von Gruppeninformation und Aufzeichnung von Futterkosten	Limitiert	x	x	x	x	x	x
Einfach anzupassende Trockensubstanz-Werte	x	x	x	x	x	x	x
Berechnung und Aufzeichnung von Trockensubstanz-Werten	x	x	x	x	x	x	x
Aufzeichnung der Genauigkeit des Bedieners	Limitiert	Limitiert	x	x	x	x	x
Anpassung von "Gewichten" und "Anzahl Tiere", auch in der Anzeige	x	x	x	x	x	x	x
Lässt sich leicht auf höheres Niveau upgraden	x	x	x		x		
Restfutterregistrierung			x	x	x	x	x
Mischer-Umdrehungszähler & Zeitüberwachung			x	x	x	x	x
Futterkomponenten-Nutzungsbericht		x	x	x	x	x	x
Berichte		10+	15+	25+	15+	25+	25+
Verschiedene individuelle Einstellungsmöglichkeiten			x	x	x	x	x
Koppelbar mit Betriebsmanagement-Programmen			x	x			
Aufzeichnung von Vorräten und Vorratsverwaltung			Limitiert	x	Limitiert	x	x
Interaktiver grafischer Berichten				x		x	x
Milcherzeugung und Futtereffizienz			Limitiert	x			
Berechnung von Einkommen über Futterkosten				x		x	
Flexibele Arbeitstagdefinitionen			x	x	x	x	x
Vormischung zubereiten			x	x	x	x	x
Automatische Berichte	x	x	x	x	x	x	x
Aufzeichnung von Rationen in Kg/Beladung, Kg/Tier und Prozentsen	x	x	x	x	x	x	x
Berichte spezifiziert pro Tiergruppe und -Stelle			x	x	x	x	x
Zusammenfassung von Ausschlussberichten					x	x	
Eingabe von Anfangs- und Endgewichten					x	x	
Bunk Reader Module						x	
Automatische Anpassung nachfolgender Fütterung				x		x	x
Mehrfache Betriebsdatenbanken							x
Datenübertragung mit Moisture Tracker™				x		x	x

# Zubehör



## Sie können aus einer großen Palette an Zubehör wählen:

- Drahtlose Fernbedienung für Lade- und Abgabefahrzeuge
- Elektronisches Wiegesystem Triotronic 2810 V und 3610 V
- An den Mischer montierte Schrägförderketten (Längen von 0,91 m, 1,22 m, 2,13 m oder 3,35 m) oder freistehende Schrägförderketten (Länge 4,27 m)
- Long Life Schnecken mit 22 mm Schneckenwindung und 25 mm Dosierschaufeln
- Plattformen und Leitern
- Gummiheuringe
- Mineraleinfülltrichter

# An den Mischbehälter montierte Schrägförderketten



## Sie können aus einer großen Auswahl an Schrägförderketten wählen

Wählen Sie bei den an den Mischbehälter montierten Schrägförderketten zwischen den Längen 0,91 m, 1,22 m, 2,13 m und 3,35 m. Wir bieten Schrägförderketten für den VL- und den ZK-Dosierschieber. Darüber hinaus bieten wir freistehende Schrägförderketten in den Modellen Pro L und Pro XL (Länge 4,27 m) an.

## An den Mischbehälter montierte Schrägförderketten

- 0,92 m breite Schrägförderketten mit 0,5 m hohen Seitenwänden
- An den Mischer montiert
- Elektrisch angetrieben durch einen 4 kW Elektromotor
- Bodenfreiheit unter der Schrägförderkette von 2,35 m bis zu 2,65 m, abhängig von den höhenverstellbaren
- Stützfüßen



# Freistehende Schrägförderketten

## Modelle Pro L und Pro XL



Pro L



Pro XL



Pro XL



Pro XL



Pro XL

## Die wesentlichen Vorteile von Pro L und Pro XL sind:

- Schwere Schrägförderkette mit viel Kapazität für den Transport großer Futtermengen
  - Durchfahrtshöhe 3,70 – 4,50 m
  - Freistehende Schrägförderkette, nicht am Mischbehälter montiert
  - Großer Abgabegang, 1,10 m breit mit 0,45 m hohem Seitenschutz, für eine schnelle Ausdosierung großer Futtermengen
  - Elektrischer Antrieb mit 4 kW Elektromotor (Pro L) oder einem 11 kW Elektromotor in Kombination mit einem Frequenzregler für ein langsames Anlaufen (Pro XL)
  - Zwei schwere Rollenketten gewährleisten einen sehr niedrigen Rollwiderstand durch die Kette selbst, somit kommt fast die gesamte Antriebsenergie dem Futtertransport zugute.
  - Gleitplatten zur Unterstützung der Mitnehmer und für einen reibungslosen Antrieb
  - Bodenplatten aus Edelstahl
  - Geschlossene Unterseite schützt und verhindert, dass Futter unter die Kette kommt
  - Eine abriebfeste Nylon-Kettenverkleidung gewährleistet die Abschottung der Kette vom Futter, für eine lange Lebensdauer der Kette
  - Die Schrägförderketten werden für normale Mischungen mit 50 % Mais mit einem Winkel von 35° eingestellt. Für extrem leichte Mischungen empfehlen wir einen Winkel von 25°.
- Standardmäßig ist die Schrägförderkette in der Verlängerung der Ausdosieröffnung positioniert.

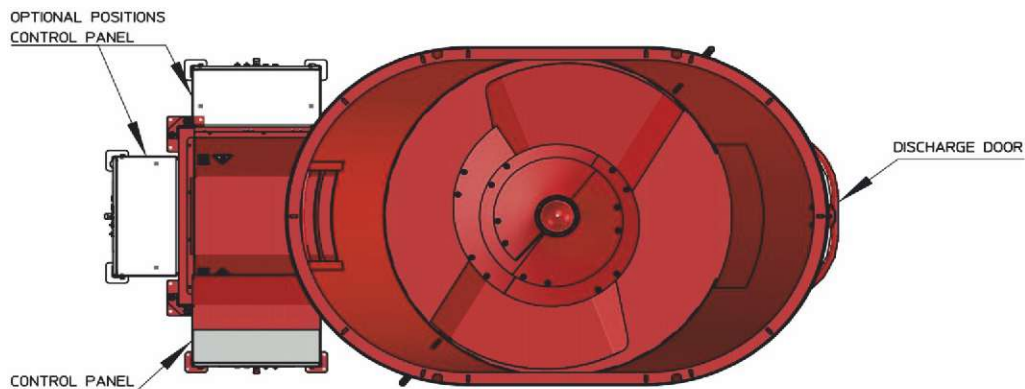
# Stationary

Stationäre Futtermisch- und Dosieranlage mit einer Vertikalmischschnecke



## Solomix 1 STAT VL

Typ		700 VL	1000 VL	1200 VL	1400 VL
Verteilung			1 Dosierschieber mit Schutz		
Inhalt	m <sup>3</sup>	7	10	12	14
Länge (exkl. Motor)	m	3,15	3,45	3,53	3,70
Länge (inkl. Motor)	m	4,09	4,26	4,26	4,33
Breite	m	2,15	2,29	2,29	2,44
Höhe*	m	2,08-2,38	2,45-2,75	2,65-2,95	2,70-3,00
Eigengewicht	kg	2.300	3.500	3.900	4.000
Anzahl der Schneidmesser montiert		8	8	8	12
Anzahl der Schneidmesser pro Schnecke maximal zu montieren		5	5	5	9
Schneckendurchmesser Ø	m	2,00	2,20	2,20	2,44
Erforderliche Elektrische Anlage		Frequenzregler			



\* Stützfüße werden ab Werk auf 800 mm Höhe eingestellt

# Stationary

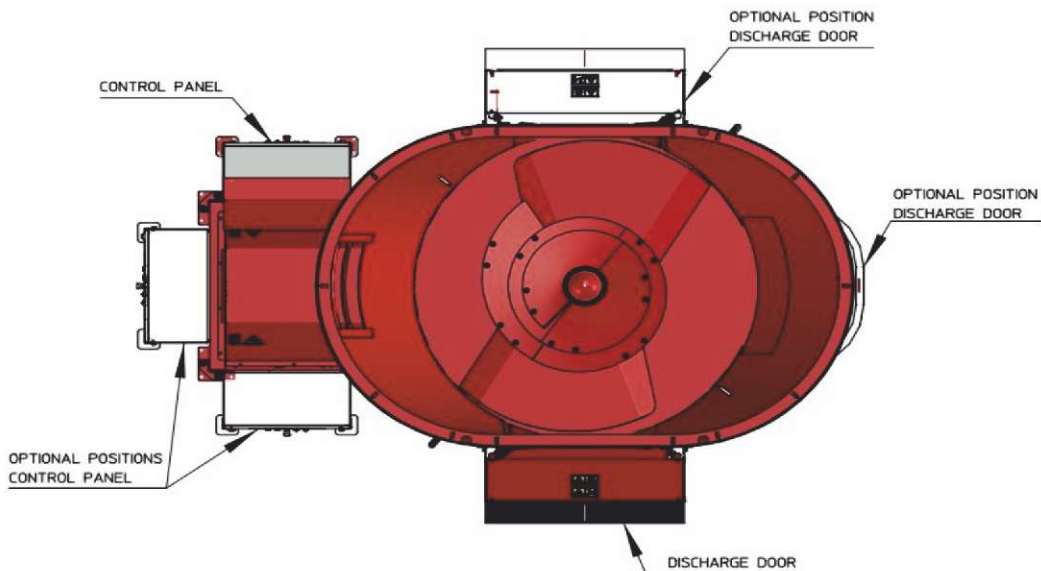


Stationäre Futtermisch- und Dosieranlage mit einer Vertikalmischschnecke



## Solomix 1 STAT ZK

Typ	700 ZK	1000 ZK	1200 ZK	1400 ZK
Verteilung			1 Dosierschieber mit Schutz	
Inhalt	m <sup>3</sup> 7	10	12	14
Länge (exkl. Motor)	m 2,92	3,33	3,43	3,71
Länge (inkl. Motor)	m 3,86	4,11	4,20	4,32
Breite	m 2,21	2,39	2,39	2,44
Höhe*	m 2,09-2,39	2,47-2,77	2,67-2,98	2,72-3,03
Eigengewicht	kg 2.355	3.360	3.960	4.010
Anzahl der Schneidmesser montiert	8	8	8	12
Anzahl der Schneidmesser pro Schnecke maximal zu montieren	m 5	5	5	9
Schneckendurchmesser Ø	2,00	2,20	2,20	2,44
Erforderliche Elektrische Anlage	Frequenzregler			



\* Stützfüße werden ab Werk auf 800 mm Höhe eingestellt

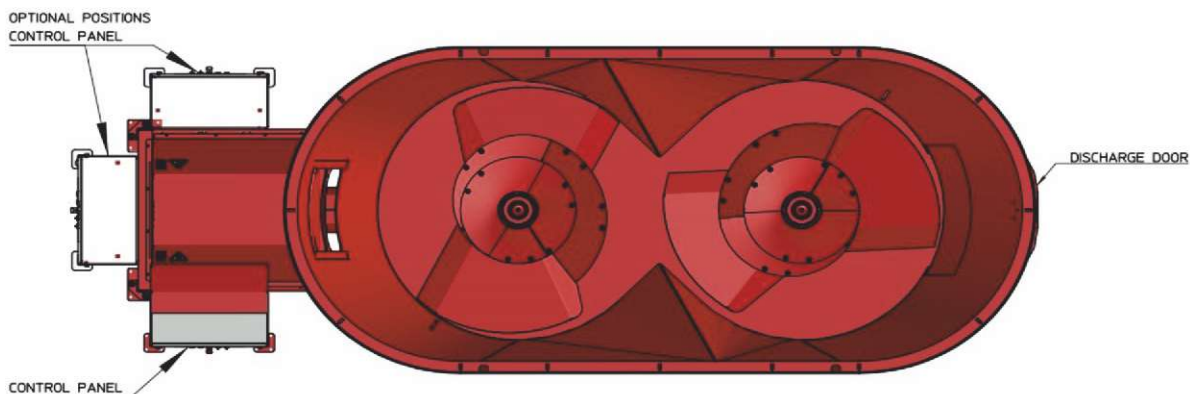
# Stationary

Stationäre Futtermisch- und Dosieranlage mit zwei Vertikalmischschnecken



## Solomix 2 STAT VL

Typ		1200 VL	1600 VL	2000 VL	2400 VL	2800 VL
Verteilung		1 Dosierschieber mit Schutz				
Inhalt	m <sup>3</sup>	12	16	20	24	28
Länge (exkl. Motor)	m	4,22	4,60	5,21	5,72	6,56
Länge (inkl. Motor)	m	5,24	5,60	6,28	6,60	7,40
Breite	m	2,16	2,29	2,44	2,44	2,80
Höhe*	m	2,54-2,85	2,85-3,15	2,85-3,15	2,77-3,05	2,75-3,05
Eigengewicht	kg	3.410	4.760	5.415	6.415	9.420
Anzahl der Schneidmesser montiert		7	8	10	9	12
Anzahl der Schneidmesser pro Schnecke maximal zu montieren	m	4	5	7	6	9
Schneckendurchmesser Ø		1,50	1,70	1,96	2,20	2,44
Erforderliche Elektrische Anlage		Frequenzregler				



\* Stützfüße werden ab Werk auf 800 mm Höhe eingestellt

\*\* Der 2800 VL und ZK verfügen serienmäßig über 22 mm Mischschnecken

# Stationary



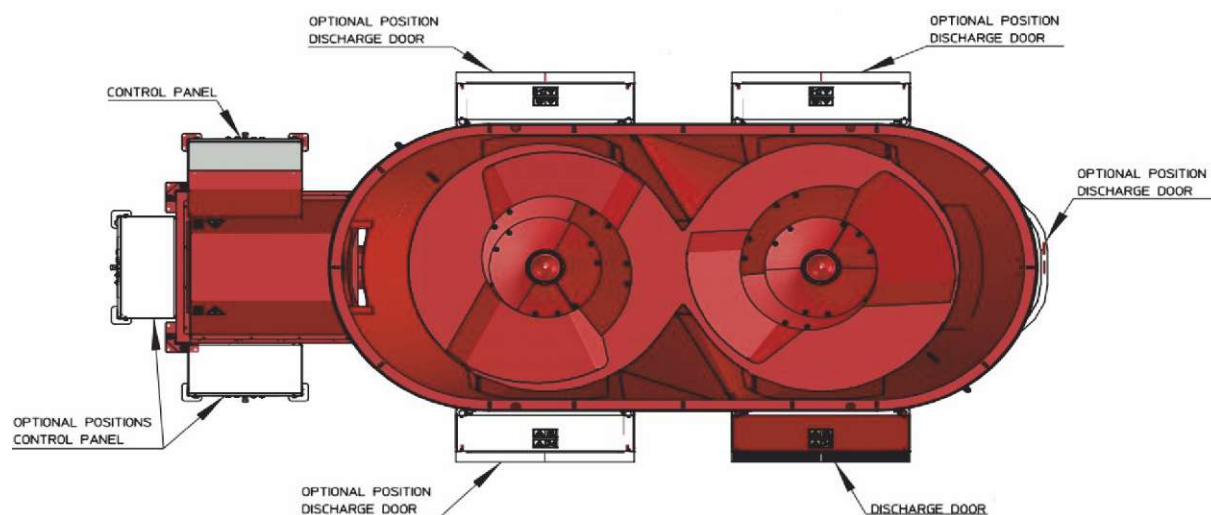
Stationäre Futtermisch- und Dosieranlage mit zwei Vertikalmischschnecken



## Solomix 2 STAT ZK

Typ		1200 ZK	1600 ZK	2000 ZK	2000 ZK C	2400 ZK	2800 ZK
Verteilung				1 Dosierschieber mit Schutz			
Inhalt	m <sup>3</sup>	12	16	20	20	24	28
Länge (inkl. Motor)	m	4,55	5,03	5,28	5,59	5,72	6,55
Länge (inkl. Motor)	m	5,57	6,20	6,32	6,58	6,60	7,29
Breite	m	2,16	2,32	2,36	2,29	2,44	2,80
Höhe*	m	2,16-2,47	2,44-2,74	2,84-3,15	2,54-2,84	2,77-3,05	2,74-3,05
Eigengewicht	kg	3.710	4.510	5.210	5.510	3.030	9.120
Anzahl der Schneidmesser montiert		7	8	8	8	9	12
Anzahl der Schneidmesser pro Schnecke maximal zu montieren	m	4	5	5	5	6	9
Schneckendurchmesser Ø		1,81	1,96	1,96	2,20	2,20	2,44
Erforderliche Elektrische Anlage		Frequenzregler					

20 | 21



\* Stützfüße werden ab Werk auf 800 mm Höhe eingestellt \*\* Der 2800 VL und ZK verfügen serienmäßig über 22 mm Mischschnecken

# Stationary

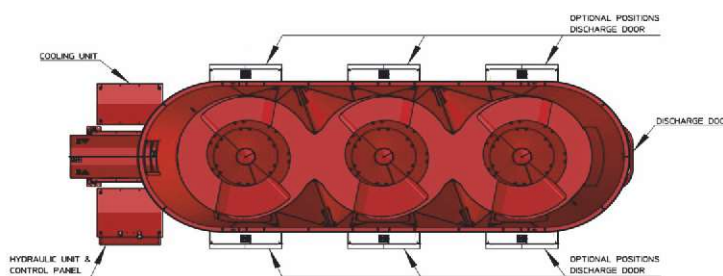
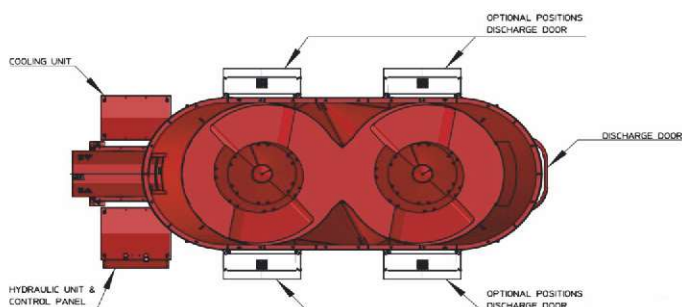
Stationäre Futtermisch- und Dosieranlage mit zwei oder drei Vertikalmischschnecken



## Solomix 2 und 3 STAT Heavy Duty

Typ	2 3200	3 3600	3 4600	3 5200
Verteilung			1 Dosierschieber mit Schutz	
Vertikalmischschnecken	2	3	3	3
Inhalt	32 m <sup>3</sup>	36	46	52
Länge (exkl. Motor)	7,40 m	8,81	9,37	10,10
Länge (inkl. Motor)	6,55 m	7,90	9,27	9,30
Breite	2,79 m	2,64	2,97	2,97
Höhe*	2,74-3,05 m	2,85-3,15	2,87-3,18	2,90-3,20
Eigengewicht	9.420 kg	11.125	13.630	18.240
Anzahl der Schneidmesser montiert	12	10	12	12
Anzahl der Schneidmesser pro Schnecke maximal zu montieren	9	7	9	9
Schneckendurchmesser Ø	2,67 m	2,20	2,44	2,67
Erforderliche Elektrische Anlage	Frequenzregler			
Standard Dosierschiebersensor	ja	ja	ja	ja
Standard Schneckesensor	ja	ja	ja	ja

\* Stützfüße werden ab Werk auf 800 mm Höhe eingestellt



Position der Kühlung und Hydraulikaggregat (+ Bedienung) können geändert werden



[www.trioliet.de](http://www.trioliet.de)

**Trioliet BV**

Kleibultweg 59  
NL-7575 BW Oldenzaal

T 0031 541 - 57 21 21  
F 0031 541 - 57 21 25

07/17

[info@trioliet.com](mailto:info@trioliet.com)

*Trioliet. Entwickelt für Sie.*

