

SÉRIE S
HOLDER



S 100



S 115



S 130



S 990*

| | | | | |
|-------------------------------------|---|----------------|----------------|---|
| | Cabine 1 / 2 personnes | | | Cabine 1 personne |
| MOTEUR | Turbo diesel Common Rail 4 cylindres Deutz TCD 3.6 | | | Turbo diesel à quatre temps à quatre cylindres Deutz |
| Puissance | 74,4 kW (101 CV) | 85 kW (115 CV) | 95 kW (129 CV) | 68 kW (92 CV) |
| Couple max. | 410 Nm à 1 600 tr/min | | | 280 Nm à 1600 tr/min |
| Cylindrée | 3 621 cm ³ | | | 3 619 cm ³ |
| Niveau d'émissions | Stage 5 | | | Stage 3a, Tier 4i |
| Réservoir de carburant | 82 l | | | |
| ENTRAÎNEMENT | Transmission continue DUAL DRIVE (combinaison d'entraînement hydrostatique et mécanique) avec transmission intégrale permanente et régulation électronique de charge limite | | | |
| Vitesse | 0 – 40 km/h | | | |
| Blocage de différentiel | Avant et arrière mécanique avec action de verrouillage 100% | | | |
| Frein de service | Frein à disques à commande hydraulique agissant comme frein sur les quatre roues | | | |
| Frein de stationnement | Frein de stationnement électrique agissant sur les deux essieux | | | |
| PRISE DE FORCE | Prise de force mécanique commutable sous charge | | | |
| Régime | Avant : Commutable 540/750 tr/min ou 1 000/750 tr/min | | | Avant : commutable de 1 000 tr/min à 540 tr/min. Arrière : 1 000 tr/min. |
| HYDRAULIQUE | | | | |
| Pompe à engrenages | 36,5 l/min à 180 bars, dont prélevable pour outils 0 à 25 l/min réglable depuis la cabine, alimentation et retour | | | 42,5 l/min à 180 bars, dont prélevable pour outils 0 à 25 l/min réglable depuis la cabine, alimentation et retour |
| Pompe tandem | 43,5 l/min à 180 bars, dont prélevable pour les outils 0 à 40 l/min réglable depuis la cabine, alimentation et retour avant et arrière | | | 27 l/min à 180 bars, dont prélevable pour les outils 0 à 25 l/min réglable depuis la cabine, alimentation et retour avant |
| Pompe à débit variable | 0 à 120 l/min à 280 bars réglable depuis la cabine, dont prélevable pour les outils 0 à 120 l/min réglable depuis la cabine, alimentation et retour avant et arrière | | | |
| Distributeurs hydrauliques | Jusqu'à 5 distributeurs électrohydrauliques double effet avec position flottante, pilotage proportionnel, respectivement 2 distributeurs pilotables simultanément, tous distributeurs avec débit réglable | | | Jusqu'à 4 distributeurs électrohydrauliques double effet avec position flottante, pilotage proportionnel |
| Coupleurs hydrauliques | Avant jusqu'à 4 paires de coupleurs / arrière jusqu'à 3 paires de coupleurs | | | Avant jusqu'à 3 paires de coupleurs / arrière jusqu'à 2 paires de coupleurs |
| Quantité d'huile hydraulique | 34 l | | | 45 l |
| Relevage avant | CAT II double effet avec position flottante et compensateur d'oscillations, en option suspension électrohydraulique, réglage hydraulique de l'inclinaison et latéral | | | |
| Force d'excavation | 2 700 kg | | | Avant 2 700 kg / arrière 1 570 kg |
| Relevage arrière | CAT II double effet | | | |
| ÉLECTRIQUE | | | | |
| Alternateur | 14 V / 95 A | | | |
| Batterie | 12 V / 110 Ah | | | 12 V / 95 Ah |
| Prises électriques | Prise 13 pôles avant et arrière, connecteur de transfert 21 pôles pour outils à l'arrière de la cabine | | | Prise 7 pôles avant et arrière |

* disponible seulement dans les pays où l'immatriculation stage 3a est possible

SÉRIE S
HOLDER



S 100



S 115



S 130



S 990*

POIDS

Avec conducteur de 75 kg, selon pneumatiques et équipements

Poids à vide

3 100 – 3 450 kg

2 638 – 2 790 kg

Poids total admissible

5 500 kg / en option : 6 000 kg

4 500 – 5 500 kg

Charge par essieu admissible

Avant 3 200 kg / arrière 3 200 kg

Poids remorquable

Non freiné 2 500 kg / avec frein de poussée 4 500 kg

DIMENSIONS

Selon pneumatiques

Empattement

1 827 mm

Longueur totale y compris relevage avant

3 920 mm

3 412 – 4 111 mm

Hauteur totale

2 233 – 2 295 mm

2 181 – 2 243 mm

Largeur extérieure totale

1 360 – 1 580 mm

1 308 – 1 639 mm

Rayon de braquage intérieur

1 974 mm

Ab 2 130 mm

Rayon de braquage extérieur

3 045 mm

3 240 mm

Dimensions de la benne

1 530 x 1 200 x 300 mm

* disponible seulement dans les pays où l'immatriculation stage 3a est possible