

NEU!
ROTARY CUTTER
RC

W VERACHTERT

DIREKTER HYDRAULISCHER ANTRIEB

WIDERSTANDSFÄHIGE LAGER

SCHNEIDKÖPFE AUS HARTMETALL

AUSTAUSCHBARE TROMMEL FÜR VERSCHIEDENE ANWENDUNGEN

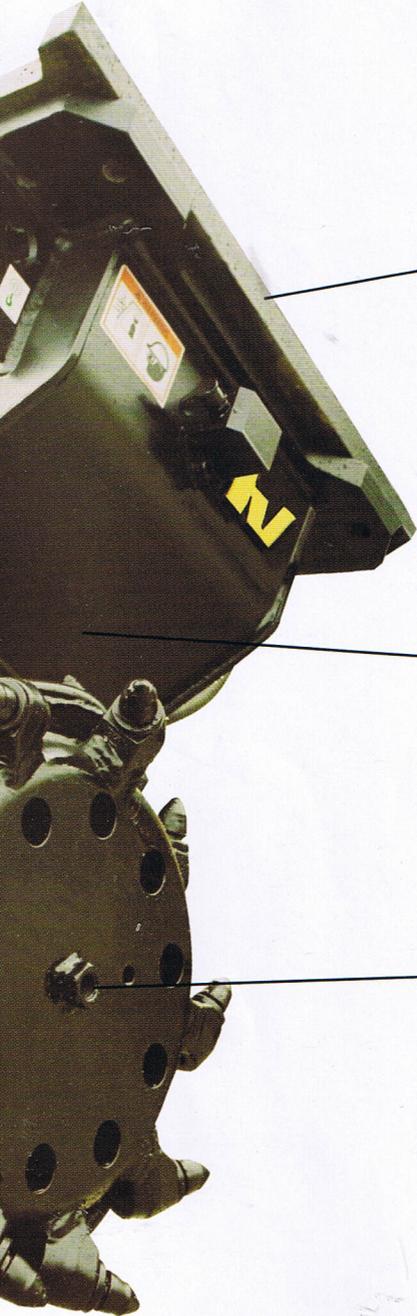
Technische Daten RC

		RC3	RC7	RC20	RC30	RC40
Empfohlene Baggerklasse		-	7 - 20 ton	20 - 230 ton	30 - 40 ton	-
Gesamtgewicht*		-	521 kg	1435 kg	1435 kg	-
Abmessungen	(L)	Bald Verfügbar	625 mm	940 mm	940 mm	Bald Verfügbar
Trommelbreite (ohne Schneidköpfen)	(B)		650 mm	870 mm	870 mm	
Durchmesser Trommel	(A)	-	510 mm	662 mm	662 mm	-
Breite Gehäuse	(H)	-	660 mm	908 mm	908 mm	-
Kapazität bei 350 bar						
Drehmoment		-	4150 Nm	17000 Nm	23000 Nm	-
Schneidkraft		-	16,5 kN	51,5 kN	70 kN	-
Hydraulik						
P max.		-	350 bar	350 bar	350 bar	-
Optimaler Arbeitsdruck		-	70 L/min	225 L/min	300 L/min	-
Drehgeschwindigkeit		-	95 rpm	71 rpm	70 rpm	-

* Gewicht gilt ohne Aufhängung

Technische Daten, Maße und Gewichte sind annähernd und unverbindlich.

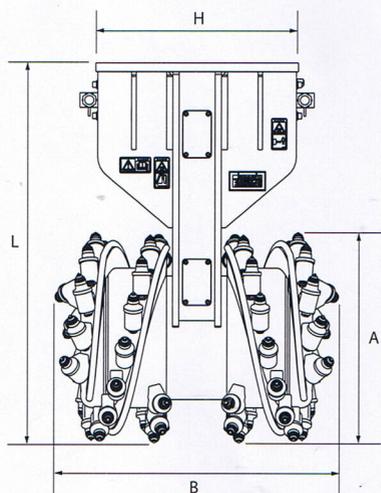
Der Verachtert Rotary Cutter ist eine hydraulische Fräse und kann in vielen verschiedenen Anwendungen verwendet werden: Abbruch, Erdbewegung, Berg- und Tunnelbau, Straßenarbeiten, Betonsanieurung, Baumstümpfe bearbeiten. Anwendungen die eine große Genauigkeit erfordern wie Graben- und Rohrleitungsbau, Profilierung und selektive Abbrucharbeiten.



**SICHERHEITSENTWICKELUNG
SCHUTZT
HYDRAULISCHER MOTOR**

**MOTOR MIT DIREKTEM
ANTRIEB: VERSCHLEIßARM
UND ZUVERLÄSSIG**

**SCHNELLE UND EINFACH
ZU ENTFERNEN DER
TROMMEL**



Optionen: Der Verachert Rotary Cutter kann ausgerüstet werden mit verschiedenen Schneidköpfen, abhängig vom Einsatz und das zu fräsende Material. Die Schneidköpfe sind einfach auf die Trommel zu montieren und können schnell und leicht ersetzt werden. Die Kopfplatte ist leicht auswechselbar.



Die hohe Leistung und Flexibilität der Fräse wird ermöglicht durch:

- einen Motor mit direktem Antrieb
- widerstandsfähige Lager
- Schneidköpfe aus Hartmetall, leicht austauschbar
- schnell und einfach zu entfernende Trommel.