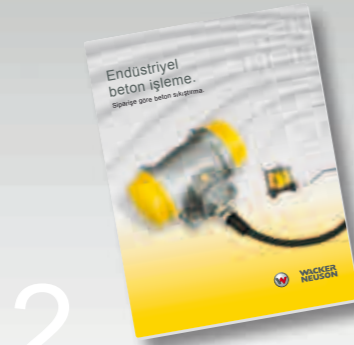


Güvenilirlik, saygınlık, kalite, çabuk reaksiyon gösterme, esneklik ve yenilikçilik – müşterilerimiz bunlara değer veriyor. Tabii yalnız yüzey işleme alanında değil. Donatılı beton işleme ve endüstriyel beton işleme alanında da Wacker Neuson uzun yıllardan beri yenilikçi fikirleriyle piyasada lider pozisyonda.

Wacker Neuson'un çok yönlü ürün yelpazesi için daha fazla bilgi malzemesi: Sorularınızı Wacker Neuson müşteri danışmanına yöneltebilirsiniz.



Beton zemin yüzeylerin işlenmesi.

Wacker Neuson makineleri ile pürüzsüz performans.



Lütfen dikkate alınız: Wacker Neuson'un ürün programı, Light ve Compact Equipment alanında 300'ü aşkın ürün grubunu kapsamaktadır. Light Equipment alanındaki ürün programında, farklı gerilim ve frekans oranları, yerel yönetmelikler, piyasa koşulları ve kullanım durumlarından dolayı birbirinden çeşitli modeller bulunmaktadır. Dolayısıyla, burada tanıtılan yada resimleri gösterilen bütün Wacker Neuson ürünlerinin tüm ülkelerde temin edilmesi mümkün değildir veya ürünlerin izni bulunmamaktadır. Geliştirme çalışmaları kapsamında değişiklik yapma hakkı saklıdır. Wacker Neuson, broşürde belirtilen bilgilerin doğruluğuna ve eksiksiz olduğuna dair herhangi bir mesuliyet kabul etmez. Broşürün kopyası sadece Wacker Neuson, Münih'in yazılı onayı alındıktan sonra basılabilir.
© Wacker Neuson SE 2010. Tüm hakları saklıdır.



**WACKER
NEUSON**



**WACKER
NEUSON**

Birinci sınıf kalitede perdahlanmış, düz beton zeminler hassas işçiliğin ürünüdür.
Ve tabii ki yüksek kaliteli makinelerin.



YÜZEY İŞLEME SİSTEMLERİ



Sayfa 4

YÜZEY İŞLEMEDE ÇALIŞMA SÜRECİ

- Genel bakış



Sayfa 8

VİBRASYONLU MASTARLAR

- Vibrasyonlu mastar P 35



Sayfa 14

PERDAH MAKİNALARI

- 40-50 m² arasındaki küçük yüzeyler ve kenar alanlar için perdah makineleri
- 50 m² ve üzerindeki orta büyüklükteki yüzeyler için perdah makineleri
- 400 m² ve üzerindeki büyük yüzeyler için perdah makineleri



Sayfa 34

AKSESUARLAR

- Perdahlama bıçakları, son perdahlama bıçakları, ön ve son perdahlama kombi bıçakları, perdah tepsileri

BFS 1345
IRSE-FL
E700M

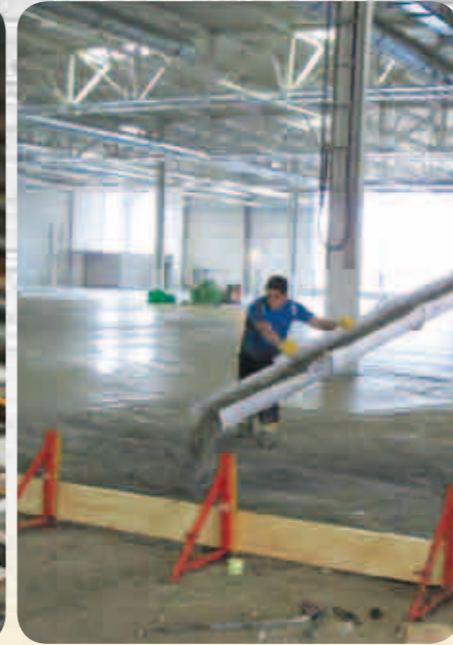
Sayfa 38

WACKER NEUSON'UN DİĞER CİHAZLARI

- Derz kesme makineleri, iç vibratörler, yüzey ısıtıcı

Yüzey işleme süreci: Mükemmel sonuçlar için iyi bir ön çalışma gerekir.

WACKER
NEUSON'LA HEPSİ
TEK ELDEN.



1. adım: Isı durumuna göre, zemin işlenmeden önce çözümler ısıtılmalıdır. Wacker Neuson'un E 700M ürünü bu işlem sırasında süreci hızlandırır.

2. adım: Zemin hazırlanarak daha sonraki işleme için sıkıştırılır. Yüzey büyüklüğüne göre Wacker Neuson vibrasyonlu kompaktörlerde geniş bir ürün yelpazesi sunuyor.

3. adım: Yüzey kalıp kenarları kurulur.

4. adım: Donatı demirleri kurularak Wacker Neuson'un donatı demiri bağlama ve kesme makineleriyle işlenir.

5. adım: Taze beton sevk edilerek yerleştirilir.

6. adım: Bunun ardından betonun sıkıştırılması gerekir. Böylece beton yüzeyin düz olması ve istenen yüksekliğin ayarlanması sağlanır. Böylece perdah makinelerinin kullanımı için zemin en uygun şekilde hazırlanır.

7. adım: Vibrasyonlu master sayesinde beton yüzeyin düz olması ve istenen yüksekliğin ayarlanması sağlanır. Böylece perdah makinelerinin kullanımı için zemin en uygun şekilde hazırlanır.

8. adım: Seçkin ve düz bir yüzey için perdah makineleri kullanılır. Önce ilk perdahlama, ardından son perdahlama yapılır ve parlatmayla işlem tamamlanır.

9. adım: Son işleme, gereğinden hızlı soğumayı ve sertleşme sırasında betonun kurumasını engeller. Bu süreç için ideal çözüm, tüm yüzeyi kapsayan ısı gücüyle sertleşme sürecini garanti eden Wacker Neuson'un E 700M yüzey ısıtıcısıdır.

10. adım: Derz kesimi beton içinde istenmeyen çatlakların oluşmasını engeller.



İlk perdahlama için en uygun hazırlık: **Beton yüzeyde matar çekme.**

Wacker Neuson'un vibrasyonlu mastarı bu iş sürecini ideal bir biçimde destekler:

- Beton zeminleri daha da düz hale getirir.
- Çeşitli matar profili uzunluklarında temin edilebilir.
- Daha da konforlu çalışma imkanı sunan ayarlama seçenekleri.
- Her türden betona uygun.
- Uzun ömürlü makine konsepti.



VİBRASYONLU MASTARLAR

Vibrasyonlu matarlar

Tek işlemde dağıtma, matar çekme ve sıkıştırma: Vibrasyonlu matar P 35.



P 35

5 metreye kadar uzunluktaki matar profillerinde azami yüzey performansı:

- Mobilitesi en üst düzeyde makine konsepti.
- Kullanımı kolay.
- Çeşitli uzunluklarda alüminyum matar profilleri.
- Motorda bulunan taşıma kolu sayesinde yüzeye kolayca yerleştirme.
- En uygun ergonomi için ayarlanabilir tutma kolu pozisyonları.
- Her tür beton için: Merkezkaç kuvveti doğrudan eksantrik üzerinde 7 pozisyon olarak ayarlanabilir.
- Sabit, bakım gerektirmeyen tahrik mili.
- Saklı eksantrik gövde kir, beton ve sıçrama sudan koruma sağlar.



Çeşitli matar profili uzunluklarında temin edilebilir:

Uzunluk

120 cm	
150 cm	
180 cm	
200 cm	
240 cm	
300 cm	
370 cm	
430 cm	
490 cm	

Teknik bilgiler.

VİBRASYONLU MASTAR

TEKNİK BİLGİLER	P 35A
Ağırlık kg	15,5
Tahrik	Hava soğutmalı, tek silindirli-dört zamanlı benzinli motoru
Motor üreticisi	Honda
Silindir hacmi cm ³	35,8
Güç kW (PS)	1,2 (1,6)
devir sayısı 1/dak	5.200
Yakıt deposu hacmi l	0,7
Yakıt tüketimi l/saat	0,6

TEKNİK BİLGİLER	SBW 4F	SBW 15M	SBW 6F	SBW 20M	SBW 8F
Uzunluk m	1,2	1,5	1,8	2,0	2,4
Genişlik mm	165	165	165	165	165
Ağırlık kg	3,8	4,6	5,4	6,1	7,6

TEKNİK BİLGİLER	SBW 10F	SBW 12F	SBW 14F	SBW 16F
Uzunluk m	3,0	3,7	4,3	4,9
Genişlik mm	165	165	165	165
Ağırlık kg	9,5	11,4	13,3	15,2

Yüksek kalitede beton yüzey imalatında üç şey belirleyici rol oynar:

Doğru cihazlar.
Doğru kullanım.
Doğru zamanlama.

Perdah makinesinin seçimi perdahlanacak yüzeyin büyüklüğüne göre yapılır.

- 40-50 m² arasındaki küçük yüzeyler ve kenarlar için perdah makineleri.
- 50 m² ve üzerindeki orta büyüklükteki yüzeyler için perdah makineleri.
- 400 m² ve üzerindeki büyük yüzeyler için perdah makineleri.



40 - 50 m² ARASINDAKİ KÜÇÜK YÜZEYLER VE KENARLAR İÇİN PERDAH MAKİNELERİ

50 m² VE ÜZERİNDEKİ ORTA BÜYÜKLÜKTEKİ YÜZEYLER İÇİN PERDAH MAKİNELERİ

400 m² VE ÜZERİNDEKİ BÜYÜK YÜZEYLER İÇİN PERDAH MAKİNELERİ

Perdah makineleri

Kenarda kullanımda uzman: CT 24.



CT 24

KENARLARDA
EN İYİ SONUÇLARI
SAĞLAYAN VERİMLİ
KULLANIM.



- 1 Elektrikli motor:**
Sessiz ve düşük emisyonlu.
Elektrik motorlu model düşük gürültülü ve emisyonuz çalıştığından özellikle kapalı alanlarda kullanım için uygundur.
- 2 Benzinli motor:**
Güçlü dört zamanlı tek silindir.
Açık çalışma alanları için güçlü tahriğiyle üstün sonuçlar sunan tek silindirli Honda benzinli motor hizmetinizde.



Kenarlarda pürüzsüz sonuç sağlar:

- Kenarlarda perdelama için ideal, kolonların etrafı ve daha küçük alanlar için.
- Seçime bağlı olarak elektrikli veya benzinli motorlu.
- Elektrikli modeli kapalı alanlarda kullanıma son derece uygundur.
- Ergonomik tasarımıyla kolayca kullanılabilir.
- Konforlu, vibrasyonu az çalışma için düşük titreşimli kumanda kolu.
- Basitçe taşıma için bükülebilir tutma kolu.

Perdahlamada en iyi sonuçlar. CT 36 ve CT 48.



Değişken devir sayısı skalası:

Her üç performans sınıfı değişken devir sayısı skalası sunuyor. Düşük devir sayıları ilk perdahlama süreci için idealdir. Yüksek devir sayısı skalaları parlatma için uygundur.

PERDAHLAMA
UZMANLARI.



PERFORMANS SINIFI

Güç PS
Makine tipi

A

5,5 - 9,0
CT 36-5A
CT 36-6
CT 48-8A
CT 48-9

CT 36-5A

B

8,3 - 11,6
CT 36-8A
CT 36-9
CT 48-11A

CT 36-8A

CT 48-13A-V

C

8,3 - 13,4
CT 36-8A-V
CT 36-9-V
CT 48-13A-V

İlk perdahlama, son perdahlama veya parlatma farketmez: Wacker Neuson perdah makinelerinin güvenlik konsepti ikna edici:

- Patenti alınmış freni, elektronik emniyet şalteri ve motor devir sayısı için sensör kullanıcıya üç kat koruma sağlar. Acil durumda makine kendiliğinden kapanarak tutma kolunu en fazla üç çeyrek dönüşten sonra sabit konuma getirir.
- Balans ayarı en üst düzeyde olduğundan makine fazla güç harcamadan tüm devir sayısı skalalarında ve her türden perdahlama bıçağı ve perdah tepsisiyle kullanılabilir.
- 20 - 200 1/dak gibi geniş ve yüksek oranda rotor devir skalası ve perdahlama bıçaklarının 30 derecelik azami ayarlama açısı esnek kullanım ve mükemmel çalışma sonuçları sağlar.

- Yalnızca gaz kolu sıfır konumundaysa başlatılabilir. Bu, başlangıç sırasında tutma kolunun istenmeyen dönüşünü engeller.
- Pro-Shift® sistemi perdahlama bıçağının ayar açısının basit ve kademesiz şekilde değiştirilmesini sağlar. Buna ilişkin ayrıntılı bilgileri sonraki sayfada bulabilirsiniz.
- Tüm performans sınıflarında farklı motor tipleri ve perdah çapları temin edilebilir.

Bireysel olarak seçilebilen ayrıntılar CT 36 ve CT 48 ile çalışırken çok daha fazla konfor sağlıyor.

1 Sabit tutma kolu ve döner perdelama bıçakları ayarına sahip standart tutma kolu.

2 Pro-Shift® sistemine sahip yüksekliği ayarlanabilen tutma kolu. Pro-Shift® sistemi perdelama bıçağının ayar açısının kademesiz şekilde değiştirilmesini ve bireysel yükseklik ayarı sağlar. Böylece kullanıcı perdelama bıçaklarını daha hızlı bir şekilde farklı yüzey durumlarına uyarlayabilir.

3 Rahatça taşıma için katlanabilir tutma kolu ve döner tutma kolu ayarına sahip standart tutma kolu.



İki perdelama çapı

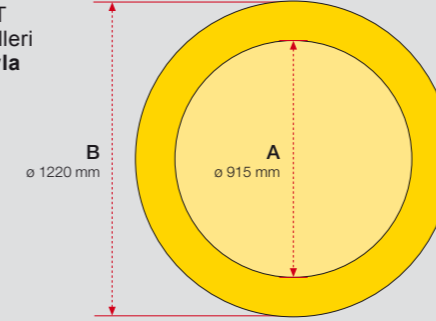
Wacker Neuson'dan CT perdelama makinesi modelleri iki farklı perdelama çapıyla temin edilebilir:

A

CT 36
ø 915 mm

B

CT 48
ø 1220 mm



ÜST DÜZEY KULLANIM RAHATLIĞI İÇİN DEĞİŞİK TUTMA KOLLARI:

Burada tanıtılan tutma kolu tipleri koldan kumandalı perdelama makinalarının tüm modelleri için temin edilebilir.

	Döner perdelama bıçakları ayarı	Pro-Shift® sistemi	Yüksekliği ayarlanabilir	Sabit tutma kolu	Katlanabilir tutma kolu
Kumanda kolu T	●	○	○	●	○
Kumanda kolu Fold-T	●	○	○	○	●
Kumanda kolu ADJ-T	●	○	●	●	○
Kumanda kolu Fold-ADJ-T	●	○	●	○	●
Kumanda kolu ADJ-P	○	●	●	○	○
Kumanda kolu Fold-ADJ-P	○	●	●	○	●



Atık gaz emisyonlarını keserek gürültüyü azaltır: Elektrikli perdah makinesi CT 36-400E.



CT 36-400E

Elektrikli motor
zararlı emisyonlara
yol açmaz ve sessizce
çalışır.

EMİSYONSUZ
ELEKTRİK
MOTORLU MODEL.



Kullanıcı dostu, aşırı üretken ve hassas:

- 3 fazlı elektrikli motor, iki devir sayısı pozisyonuyla ilk perdahlama sırasında yüksek devir momenti veya son perdahlamada daha yüksek devir sayısı sağlar.
- Balans ayarı üst düzeyde, optimum ağırlık dağılımıyla.
- Perdahlama bıçaklarının 30 derecelik açısı yüksek kenar baskısıyla betonun son perdahlanmasında üstün sonuç sağlar.
- Fazla bakım gerektirmez.
- Yüksek düzeyde kullanıcı koruma için emniyet tertibatı.
- Sağlam şalter kutusu elektrikli bileşenleri güvenli ve emin bir şekilde korur.

En yüksek perdelama performansı üst düzey kullanıcı konforuyla birleşti: CRT 36.



CRT 36

ÇEŞİTLİ MOTOR
TIPLERİ TEMİN
EDİLEBİLİR.

- 1 Tekerlek seti standart donanım olarak entegre edilmiştir.
- 2 Kaydırılabilir ve kişisel olarak ayarlanabilen oturma yeri konforlu bir çalışma ortamı sağlayarak yorulmayı engeller.



Büyük yüzeyler için operatör koltuklu perdelama makineleri:

- Üst düzey kumanda sistemi ve dengeli performans ağırlığı sayesinde optimum manevra kabiliyeti.
- Hassas ve ergonomik tasarımlı çift kollu kumanda.
- Daha fazla mobilite ve perdelama bıçağının şantiyede basitçe değiştirilmesini sağlayan entegre tekerlek seti. Yenilikçi tekerlek seti makinenin arkasında bir kişi tarafından kullanılır. Ön tarafta kullanıcının hareket özgürlüğünü sınırlayan rahatsız edici kullanım öğeleri bulunmaz.
- Değişken debriyaj düşük ve yüksek rotor devir sayılarında da sabit motor dönme momenti sağlar.
- Seri olarak mevcut ön ve arka aydınlatma sayesinde geniş görüş alanı – özellikle de şantiyelerdeki gece çalışmalarında.
- Uzun süreli dayanıklılık için modifiye debriyaj ve kayış sistemi.
- Entegre su deposu.
- Daha yüksek kullanıcı konforu için yüksekliği ayarlanabilir sürücü koltuğu.

Çok büyük beton yüzeyler için daha da iyi hale getirilmiş verimlilik: CRT 48.



CRT 48

En iyi çalışma sonuçlarında en yüksek verimlilik:

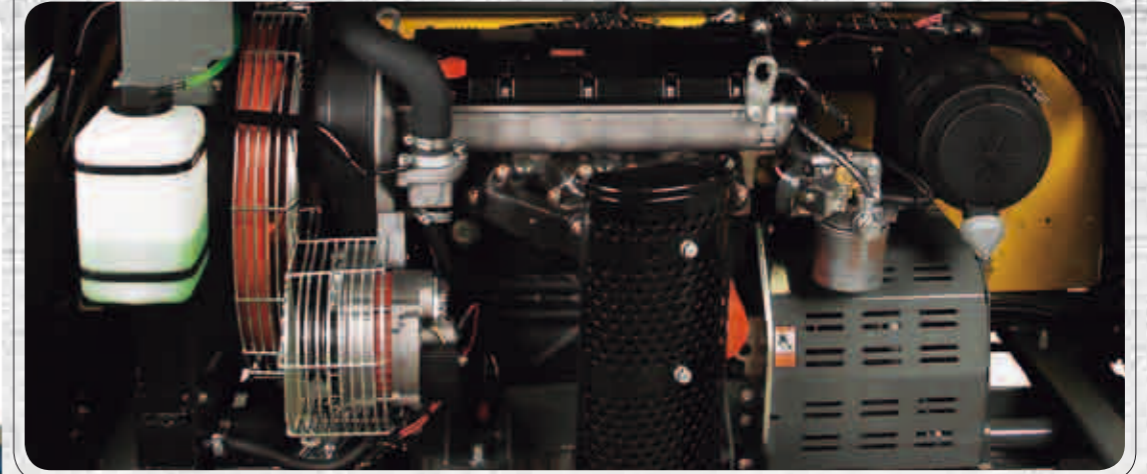
- Yenilikçi kumanda sistemi ve dengeli performans ağırlığı optimum manevra kabiliyeti sağlar. Ayrıca oldukça yüksek sertlikteki şasi sayesinde kumanda davranışı daha da iyi hale getirilmiştir.
- Düşük veya yüksek rotor devir sayıları olsun farketmez – değişken debriyaj motor dönme momentinin sabit kalmasını sağlar.
- Modifiye debriyaj ve kayış sistemi sayesinde uzun süreli dayanıklılık.
- Yüksek oturma pozisyonu beton yüzeyin genelini daha iyi görmenizi sağlar.
- Seri olarak mevcut ön ve arka aydınlatma sayesinde geniş görüş alanı – özellikle de şantiyelerdeki gece çalışmalarında.
- Entegre su deposu.
- Daha yüksek kullanıcı konforu için yüksekliği ayarlanabilir sürücü koltuğu.
- Çeşitli motor tipleri temin edilebilir.

BENZİNLİ VEYA
DİZEL TİPTE TEMİN
EDİLEBİLİR.



3 farklı motor tipi bulunmaktadır:

- Hava soğutmalı iki silindirli dört zamanlı benzin motoru.
- Sıvı soğutmalı üç silindirli dört zamanlı benzin motoru.
- Sıvı soğutmalı dört silindirli dört zamanlı dizel motor.

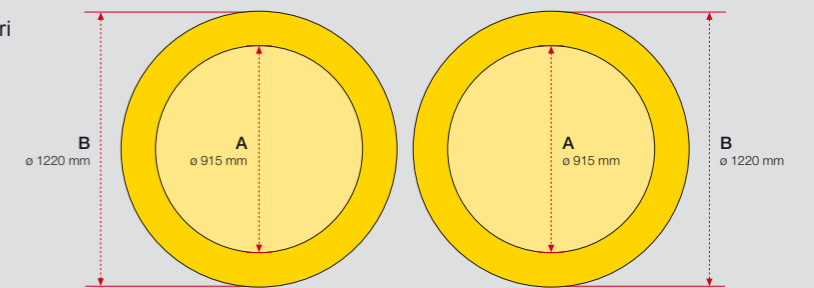


İki perdah çapı

Wacker Neuson'dan CRT perdah makinesi modelleri iki farklı perdah çapıyla temin edilebilir:

A
CRT 36
2 x ø 915 mm

B
CRT 48
2 x ø 1220 mm



Üretkenlikle ergonomi bir arada: Yenilikçi kumanda tasarımıyla CRT 48.



Kullanıcıya uygun joystick kumandası:

- Hassas ve neredeyse hiç yormayan kullanım için elektro-hidrolik kumanda tasarımı.
- Seçime bağlı iki kumanda kipi: Makine üzerinde sürekli ve konforlu kontrol sağlayarak bireysel kumanda alışkanlıklarının yanı sıra inşaat koşullarıyla da uyumlu çalışır.



Ergonomik ve son derece üretken: Yenilikçi kumanda tasarımıyla CRT 48.

Brinci sınıf beton yüzeyler: Dengeli performans ağırlığıyla birleşmiş optimum manevra kabiliyeti ve yüksek yüzey performansı sayesinde CRT 48, en iyi beton sonuçlarıyla birlikte üst düzeyde üretkenlik sağlar.

Yenilikçi kumanda tasarımı: Elektro-hidrolik kumanda tasarımı iki joystick yardımıyla hassas ve neredeyse hiç yormayan kullanım olanağı sunar. Joystickteki uzanımlardan çıkarak hidrolik kumanda silindirlere elektrik sinyalleri tarafından kumanda edilir. Her iki döngünün kombinasyonu eşzamanlı ağırlık optimasyonu ile harmonik kumanda işlemine olanak tanır.

2 kademeli kullanım: CRT 48, bireysel kullanım öncelikleri ve farklı şantiye koşulları için iki kumanda kipi sunar. 1. kip, büyük beton yüzeyler için ve geniş çaplı joystick hareketlerini tercih eden kullanıcılar için uygundur. 1. kipte sinyaller filtrelenerek makinenin savrulması engellenir. 2. kip daha dar ve kumandanın yoğun kullanıldığı uygulamalar ve hassas joystick hareketlerini tercih eden kullanıcılar için uygundur. 2. kip makinede doğrudan ve eksiksiz kumanda işlemine olanak tanır.

Ergonomik çalışma alanı: Oturma yeri ve dirseklik uzun boylu operatörlerin de rahatça oturarak ayaklarını serbestçe hareket ettirebilecekleri biçimde tasarlanmıştır. Kollar ve omuzlar kumanda sırasında konforlu ve gergin olmayan bir pozisyonda bulunduğu için çalışma sırasında yorulmaz.

Açık görüş alanı: Makine tasarımı açık görüş alanı için yüksek konumlu oturma yeri sunar.

Pratik taşıma: Dirseklikler, taşıma sırasında hasarı önlemek amacıyla joysticklerle yukarı kaldırılabilir.



Teknik bilgiler.

KENAR ALANLAR VE KÜÇÜK YÜZEYLER İÇİN PERDAH MAKİNELERİ

TEKNİK BİLGİLER	CT 24-4A	CT 24-230E
U x G x Y mm	1.546 x 610 x 1.041	1.546 x 610 x 1.041
Çalışma ağırlığı kg	72,6	73,9
Perdah çapı mm	610	610
Perdahlama bıçağı sayısı	4	4
Perdahlama bıçaklarının ölçüleri mm	229 x 121	229 x 121
Perdah tepsisi çapı mm	603	603
Devir sayısı aralığı 1/dak	90 -141	116
Bıçak ayar açısı aralığı °	0 - 15	0 - 15
Tahrik	Hava soğutmalı, tek silindirli-dört zamanlı benzinli Honda motor	Elektrik motoru
Devir sayısı 1/dak	3.800	2.870
Motor gücü kW (PS)	2,9 (4)	2,2 (3)
devir sayısı 1/dak	3.600	2.870
Silindir hacmi cm ³	119	-
Yakıt deposu hacmi l	2,5	-
Yakıt tüketimi l/saat	1,3	-
Gerilim V	-	230
Frekans Hz	-	50
Giriş gücü A	-	14

ORTA BÜYÜKLÜKTEKİ YÜZEYLER İÇİN PERDAH MAKİNELERİ PERFORMANS SINIFI A

TEKNİK BİLGİLER	CT 36-5A	CT 36-6	CT 48-8A	CT 48-9
U x G x Y mm (tutma koluyla birlikte, sabit model)	2.005 x 915 x 1.040	2.005 x 915 x 1.040	2.160 x 1.220 x 1.040	2.160 x 1.220 x 1.040
Çalışma ağırlığı (tutma kolu olmadan) kg	73	73	96	93
Perdah çapı mm	915	915	1.220	1.220
Bıçak ayar açısı aralığı °	0 - 30	0 - 30	0 - 30	0 - 30
Perdahlama bıçağı sayısı	4	4	4	4
Devir sayısı aralığı 1/dak	60 - 125	60 - 125	60 - 125	60 - 125
Tahrik	Hava soğutmalı, tek silindirli-dört zamanlı benzinli motoru			
Motor üreticisi	Honda	Wacker Neuson	Honda	Wacker Neuson
Tip	GX 160	WM 170	GX 240	WM 270
Silindir hacmi cm ³	165	170	245	265
Azami güç (DIN ISO 3046) kW (PS)	4,3 (5,7)	4,3 (5,7)	6,2 (8,3)	6,7 (9,0)
devir sayısı 1/dak	3.800	4.000	3.800	4.000
Çalışma gücü (DIN ISO 3046) kW (PS)	4,3 (5,7)	4,2 (5,6)	6,2 (8,3)	6,5 (8,7)
devir sayısı 1/dak	3.800	3.800	3.800	3.800
Yakıt tüketimi l/saat	1,8	1,5	2,7	2,5
Yakıt deposu hacmi l	3,6	3,6	6,1	6,1

ORTA BÜYÜKLÜKTEKİ YÜZEYLER İÇİN PERDAH MAKİNELERİ**PERFORMANS SINIFI B**

TEKNİK BİLGİLER	CT 36-8A	CT 36-9	CT 48-11A
U x G x Y mm (tutma koluyla birlikte, sabit model)	2.005 x 915 x 1.040	2.005 x 915 x 1.040	2.160 x 1.220 x 1.040
Çalışma ağırlığı (tutma kolu olmadan) kg	84	80	102
Perdah çapı mm	915	915	1.220
Bıçak ayar açısı aralığı °	0-30	0-30	0-30
Perdahlama bıçağı sayısı	4	4	4
Devir sayısı aralığı 1/dak	60-125	60-125	60-125
Tahrik	Hava soğutmalı, tek silindirli-dört zamanlı benzinli motoru		
Motor üreticisi	Honda	Wacker Neuson	Honda
Tip	GX 240	WM 270	GX 340
Silindir hacmi cm ³	245	265	337
Azami güç (DIN ISO 3046) kW (PS) devir sayısı 1/dak	6,2 (8,3) 3.800	6,7 (9,0) 4.000	8,7 (11,6) 3.800
Çalışma gücü (DIN ISO 3046) kW (PS) devir sayısı 1/dak	6,2 (8,3) 3.800	6,5 (8,7) 3.800	8,7 (11,6) 3.800
Yakıt tüketimi l/saat	2,7	2,5	2,7
Yakıt deposu hacmi l	6,0	6,0	6,0

ORTA BÜYÜKLÜKTEKİ YÜZEYLER İÇİN PERDAH MAKİNELERİ**PERFORMANS SINIFI C**

TEKNİK BİLGİLER	CT 36-8A-V	CT 36-9-V	CT 48-13A-V	CT 36-400E
U x G x Y mm (tutma koluyla birlikte, sabit model)	2.005 x 915 x 1.040	2.005 x 915 x 1.040	2.160 x 1.220 x 1.040	2.005 x 915 x 1.040
Çalışma ağırlığı (tutma kolu olmadan) kg	90	87	106	104*
Perdah çapı mm	915	915	1.220	915
Bıçak ayar açısı aralığı °	0-30	0-30	0-30	0-30
Perdahlama bıçağı sayısı	4	4	4	4
Devir sayısı aralığı 1/dak	20-200	20-200	20-200	50-100
Tahrik	Hava soğutmalı, tek silindirli-dört zamanlı benzinli motoru	Hava soğutmalı, tek silindirli-dört zamanlı benzinli motoru	Hava soğutmalı, tek silindirli-dört zamanlı benzinli motoru	Elektrik motoru, 3 fazlı, 50 Hertz
Motor üreticisi	Honda	Wacker Neuson	Honda	-
Tip	GX 240	WM 270	GX 390	-
Silindir hacmi cm ³	245	265	337	-
Azami güç (DIN ISO 3046) kW (PS) devir sayısı 1/dak	6,2 (8,3) 3.800	6,7 (9,0) 4.000	10,0 (13,4) 10,0 (13,4)	-
Çalışma gücü (DIN ISO 3046) kW (PS) devir sayısı 1/dak	6,2 (8,3) 3.800	6,5 (8,7) 3.800	10,0 (13,4) 3.800	-
Yakıt tüketimi l/saat	2,7	2,5	2,7	-
Yakıt deposu hacmi l	6,0	6,0	6,0	-
Gerilim V	-	-	-	400
Nominal akım A	-	-	-	5,5/7,3
Motor gücü (düşük/yüksek) kW	-	-	-	2,6/3,1
Motor dönüş sayısı(düşük/yüksek) 1/dak	-	-	-	1.400/2.850

*Tutma kolu dahil ağırlık

BÜYÜK YÜZEYLER İÇİN PERDAH MAKİNELERİ

TEKNİK BİLGİLER	CRT 36-24A-WK	CRT 36-25-WK
U x G x Y mm	2.032 x 1.041 x 1.372	2.032 x 1.041 x 1.372
Çalışma ağırlığı kg	392	395
Perdah çapı mm	915	915
Bıçak ayar açısı aralığı °	0-25	0-25
Perdahlama bıçağı sayısı	8	8
Kombi perdah bıçakları mm	355 x 203	355 x 203
Perdahlama bıçakları mm	355 x 152	355 x 152
Kombi perdah bıçakları mm	355 x 254	355 x 254
Devir sayısı aralığı 1/dak	25-165	25-165
Tahrik	Hava soğutmalı, iki silindirli-dört zamanlı benzin motoru	Hava soğutmalı, iki silindirli-dört zamanlı benzin motoru
Motor üreticisi	Honda	Wacker Neuson
Silindir hacmi cm ³	670	720
Çalışma gücü kW (PS) devir sayısı 1/dak	18,0 (24,0) 3.850	18,5 (25,0) 3.850
Yakıt tüketimi l/saat	24,6	24,6
Yakıt deposu hacmi l	9,0	9,0

BÜYÜK YÜZEYLER İÇİN PERDAH MAKİNELERİ

TEKNİK BİLGİLER	CRT 48-35V	CRT 48-35V	CRT 48-35L	CRT 48-35L-PS
U x G x Y mm	2.566 x 1.295 x 1.473	2.566 x 1.295 x 1.473	2.566 x 1.295 x 1.473	2.566 x 1.295 x 1.473
Çalışma ağırlığı kg	558	508	603	635
Perdah çapı mm	1.220	1.220	1.220	1.220
Bıçak ayar açısı aralığı °	0-25	0-25	0-25	0-25
Perdahlama bıçağı sayısı	10	10	10	10
Kombi perdah bıçakları mm	457 x 203	457 x 203	457 x 203	457 x 203
Perdahlama bıçakları mm	457 x 152	457 x 152	457 x 152	457 x 152
Kombi perdah bıçakları mm	457 x 254	457 x 254	457 x 254	457 x 254
Devir sayısı aralığı 1/dak	25-165	25-165	25-165	25-165
Tahrik	Sıvı soğutmalı, üç silindirli-dört zamanlı benzin motoru	Hava soğutmalı, iki silindirli-dört zamanlı benzin motoru	Sıvı soğutmalı, dört silindirli-dört zamanlı dizel motor	Sıvı soğutmalı, dört silindirli-dört zamanlı dizel motor
Motor üreticisi	Briggs & Stratton Vanguard	Briggs & Stratton Vanguard	Lombardini	Lombardini
Silindir hacmi cm ³	950	993	1.370	1.370
Çalışma gücü kW (PS) devir sayısı 1/dak	25,4 (34,0) 3.800	26,1 (35,0) 3.800	26,0 (35,0) 3.800	26,0 (35,0) 3.800
Yakıt tüketimi l/saat	24,6	24,6	24,6	24,6
Yakıt deposu hacmi l	10,0	10,0	6,2	6,2

Beton alanında en iyi sonuçlar için yüksek kaliteli aksesuar:
Wacker Neuson'un orijinal kalitesi.

Her zaman doğru seçim:
Wacker Neuson'un orijinal aksesuarları.

- İlk perdah bıçakları
- Kombi perdah bıçakları
- Son perdah ve parlatma perdah bıçakları
- Perdah tepsileri
- Tekerlek seti
- Kumanda kolları



AKSESUARLAR

Aksesuarlar

Wacker Neuson'dan orijinal aksesuarlar: Perdah aksesuarları.

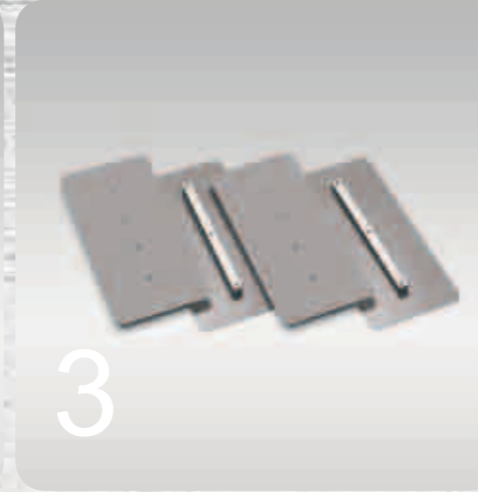
- 1 İlk perdah bıçakları
- 2 Kombi perdah bıçakları
- 3 Son perdah ve parlatma perdah bıçakları
- 4 Perdah tepsileri

CT 36 VE CT 48 MODELLERİ İÇİN MERKEZİ KALDIRMA KOLU.

	Merkezi kaldırma kolu
CT 36	●
CT 48	●



MAKİNE TİPLERİMİZDEKİ PERDAHLAMA BIÇAKLARININ SAYISI



AMBALAJ ÜNİTELERİ (AÜ*)

Son perdah ve parlatma perdah bıçakları	Perdah tepsileri	
	36" inç	48" inç
AÜ	1	1
AÜ	10	10
AÜ	50	50
AÜ	100	100

* 1 ambalaj ünitesi 4 veya 5 perdahlama bıçağından oluşur.

İLK PERDAH BIÇAKLARI, KOMBİ PERDAH BIÇAKLARI, SON PERDAH VE PARLATMA PERDAH BIÇAKLARI, PERDAH TEPİLERİ BOYUTLARI

	İlk perdah bıçakları mm	Kombi perdah bıçakları mm	Son perdah ve parlatma perdah bıçakları mm	Perdah tepsileri ø mm
CT24 (u x g)	-	-	229 x 121	603
CT36 (u x g)	355 x 254	335 x 203	335 x 152	915
CT48 (u x g)	457 x 254	457 x 203	457 x 152	1.220
CRT36 (u x g)	355 x 254	335 x 203	335 x 152	915
CRT48 (u x g)	457 x 254	457 x 203	457 x 152	1.220



Pratik tekerlek seti sayesinde basitçe taşınır.

Aksesuar olarak temin edilebilen tekerlek seti CRT'nizin taşınmasını kolaylaştırarak kullanımını olabilecek en esnek hale getirir ve perdah aksesuarlarının doğrudan şantiyede değiştirilmesine olanak sağlar.

Yüzey işleme için diğer Wacker Neuson ürünleri.

**Wacker Neuson beton zeminlerle çalışırken
sizi destekleyen çok sayıda ürün sunar:**

- Derz kesme makinaları
- İç vibratörler
- Yüzey ısıtıcı
- Donatı bağlama makinesi



WACKER NEUSON'UN DİĞER CİHAZLARI

Diğer cihazlar

Süreçlerinizi etkili bir şekilde daha da ileri götüren diğer Wacker Neuson makineleri.



Sınıfında tek: BFS 1345'in birinci sınıf kesme performansı.

Wacker Neuson'un derz kesme makinelerinde motor performansı en üst düzeyini ihtiyaç duyulan alanda gösterir: Asfalt veya betonda. Bunun nedeni elmas kesme bıçağına aktarılan dönme momenti ve kesme mili üzerinde bulunan ağırlık merkezinin etkili bir şekilde birbiriyle uyumlu olmasıdır. Bu nedenle Wacker Neuson derz kesme makineleri **benzer ürünlerden % 20 daha hızlıdır.**

Saatte 1.000 düğüme kadar: DF 16 donatı bağlama makinesi.

Otomatik tel beslemeli mekanik cihaz oldukça etkileyici, çünkü yalnız hızlı ve basit olmakla kalmıyor, aynı zamanda saatte 1.000 sıkı düğüm atabiliyor. Ve kullanımı için tek el yeterli. Batarya yok, tel artıkları yok, sadece düzenli sağlam düğümler, üstelik eğilmenize de gerek yok. Deneyin.



Beton işleme için yüksek kalite iç vibratörler: IRSEN ve IRSE-FU.

Wacker Neuson iç vibratörleri devir sayısı sabit ve çekiş gücü yüksek elektrik motoruyla farkını belli eder. Bu, aşınmaya karşı yüksek dayanımı garanti eden indüksiyonla sertleştirilmiş vibratör şişeleriyle birlikte uzun ömürlü cihaz konseptine katkıda bulunur. Seçime bağlı olarak şantiyede bağımsız kullanım için entegre konvertör içeren iç vibratörler mevcuttur. Bu sayede her türden beton en uygun şekilde sıkıştırılır.

Beton zeminlerin üretiminde doğru işletme sıcaklığı sağlar: E 700M.

E 700M sıfırın altındaki sıcaklıklarda betonu başarıyla işlemek gerektiğinde ideal ısıtıcıdır. Basit bir şekilde kullanılabilir, aşırı dirençlidir ve çok soğuk çevrede sorunsuz ve güvenilir şekilde çalışma imkanı sağlar. E 700M % 87 oranında ısı verim sunar – bu, bu sektördeki en yüksek değerdir!

