

# NR13.5



**NEUMEIER**

## Technische Daten

Motorleistung .....	82kW/2200rpm
Einsatzgewicht .....	13,6 to.
Löffelinhalt .....	0,66 m <sup>3</sup>
Arbeitsdruck Hydraulik .....	34,3 MPa
Leistung Hydraulikpumpe .....	2 x 133 L/min.
Leistung Nebenpumpe .....	21 L/min.
Steigfähigkeit .....	58 %
Bodendruck .....	38 Kpa
Fahrgeschwindigkeit .....	2,6-5,5 Km/h
max. Reißkraft .....	110 KN
max. Schwenkgeschwindigkeit .....	11~13r/min.

## Abmessungen

Breite Oberwagen .....	2410 mm
Breite Unterwagen .....	2600 mm
Kettenbreite .....	600 mm
Transportlänge .....	7745 mm
Transporthöhe .....	2720 mm

## Arbeitsbereich (Standardausführung)

Max. Grabtiefe.....	5245 mm
Max. Grabhöhe .....	8290 mm
Max. Reichweite .....	8050 mm
Max. Ladehöhe .....	5900 mm



[www.neumeier-gmbh.com](http://www.neumeier-gmbh.com)

Auch in Ihrer Nähe:

### NEUMEIER GmbH

Böhmerstr. 10  
D-93437 Furth im Wald / Germany  
Tel. +49 9973 8466-0  
Fax +49 9973 8466-19 -20  
Mobil +49 175 592 7777  
email [info@neumeier-gmbh.com](mailto:info@neumeier-gmbh.com)

## Beschreibung Bagger NR13.5

Einsatzgewicht: 13,5 bis 15 to.

### Antrieb

- ein kraftvoller 4-Zylinder Cummins Turbo-Dieselmotor, TYP: 83.9-G, Leistung max.: 82 kW mit enormen Leistungsreserven garantiert gleichbleibende Power unter allen Einsatzschwierigkeiten.
- Ein großzügig dimensioniertes Kühlsystem sorgt für optimale Kühlung des Motors (ausgelegt für Tropeneinsatz).
- langjährige Erfahrung ermöglichen einen umweltfreundlichen, schadstoffarmen und damit sparsamen Betrieb des Motors. Eine mögliche Motor-Überlastung wie bei diversen anderen Baggerherstellern ist völlig ausgeschlossen!



### Hydraulik

- Eine "made in Japan" Load Sensing Thosiba Hochleistungshydraulikpumpe mit einer gigantischen Fördermenge von über 260 ltr/min bildet das Herzstück der Hydraulikanlage
- ungewohnt schnelle und kraftvolle Arbeitszyklen sind die Folge, wovon jeder Fahrer begeistert sein dürfte
- Bedienung über zwei hydraulisch vorgesteuerte Kreuzschalt-Joysticks (sehr feinfühlig und leichtgängig).
- serienmäßig verbaute Sicherheits-Sekundärventile verhindern Gewaltschäden an der Hydraulikanlage
- ein großzügiger Hydraulikölkühler aus Aluminium garantiert "kühles" Drucköl in der Hydraulikanlage. Folglich ist ein Dauereinsatz bei tropischen Temperaturen, mit Hydrohammer oder Holzerntegerät und dgl. problemlos möglich! Kühles Öl: = langlebige Dichtungen und Hydraulikkomponenten
- Wegen der großen Pumpenleistung ist es uns möglich, großvolumige Zylinder zu verbauen. Dadurch werden hohe Los- und Ausbrechkräfte mit zugleich langen Auslegervarianten möglich, ohne auf die schon erwähnte Schnelligkeit zu verzichten
- Greifer- Hammerhydraulik serienmäßig bis zu Löffelstiel verbaut.
- serienmäßige Endlagendämpfung im Hubzylinder.
- "Gefährdete" Hydraulikschläuche sind durch eine hochfeste bewegliche Kunststoffspiralhülle geschützt.



### Ausleger NR13.5

- sämtliche Gelenkpunkte sind mit Messingverschleißbuchsen versehen, und weitgehend gegen Verschmutzung abgedichtet
- die stark beanspruchte Verbindung zwischen Stiel und Ausleger ist mit einem Schraubbolzen versehen. Einem dort normalerweise üblichem "Ausschlagen" wird somit entgegengewirkt!
- verschiedene Stiellängen möglich
- Der Ausleger besteht aus einer Hohlkastenschweißkonstruktion, hergestellt aus hochwertigstem schwedischen Maschinenbaustahl, weitgehend spannungsfrei verarbeitet.



### Fahrwerk NR13.5

- Zweistufiges/(zwei Fahrgeschwindigkeiten), kraftvolles Raupenfahrwerk.
- Äußerst verwindungsfreie Schweißkastenkonstruktion aus hochwertigem, schwedischem Maschinenbaustahl.
- Die Fahrwerksmotoren befinden sich geschützt im Inneren der Unterwagenkonstruktion und sind so vollkommen vor äußeren Beschädigungen abgekapselt.
- Durch hochwertigste, feingliedrig geteilte BRIDGESTONE-Gummiketten wird ein überdurchschnittlicher Fahrkomfort erreicht, welcher selbst auf hartem Betonuntergrund mit hoher Geschwindigkeit zu kaum spürbaren Erschütterungen führt.
- Lebensdauer geschmierte Laufrollen und Leiträder sind selbstverständlich, und garantieren eine lange Standzeit.
- Stabiles Abstütz- und Planierschild.



### Kabine NR13.5

- Colorverglaste, beheizte Komfortkabine mit Rundumsicht und weit öffnenden Türen und Fenstern.
- Eine serienmäßig eingebaute Klimaanlage sorgt für eine angenehme Arbeitstemperatur
- Radio mit PLL-Tuner ist Standard.
- Servounterstützte Zweihebel-Kreuz-Bedienung vom vielseitig einstellbarem Komfortsitz aus, mit Kopfstütze und Armlehnen, garantieren dem Fahrer einen ermüdungsfreien, mit viel Platz ausgestatteten Fahrerstand.



### Fazit NR13.5

- Eine der hochwertigsten Maschinen dieser Art mit unübertroffenem Preis- Leistungsverhältnis.
- Modernste westliche Baggertechnik vereint mit günstigen Herstellungskosten in Asien ergeben eine Baumaschine, die sich allzeit mit jeder Konkurrenz messen kann und in nichts nachstehen zu braucht.

