



# MOBILAIR® M 125

**Передвижные строительные компрессоры**  
с признанным во всем мире SIGMA PROFIL®  
Максимальный объемный поток 11,5 м<sup>3</sup>/мин (405 cfm)

# MOBILAIR® M 125

Высокомощная комбинация, состоящая из высокоэффективного винтового компрессорного блока KAESER с SIGMA PROFIL и экономичного приводного двигателя Deutz-Benz с каталитической очисткой выхлопных газов, удовлетворяющей нормам директивы Евросоюза 2004/26/EC IV (Tier 4) позволяет использовать компрессор на территории экологических зон, но и благодаря сажевому фильтру отвечает самым строгим требованиям, действующим в Швейцарии.

**MOBILAIR M 125** – это эффективная и экономичная установка, которую отличают такие новшества, как энергосберегающий фильтр или согласование максимального давления с максимальным объемным потоком шагом 0,1 бар.

## Универсальный

MOBILAIR M 125 осуществляет точное согласование в зависимости от сферы применения. Благодаря многочисленным опциональным компонентам подготовки воздуха компрессор производит сжатый воздух необходимого качества. Широкий выбор вариантов исполнения шасси с инерционным тормозом наката, стационарное на салазках или на опорах позволяет универсальное использование установки в любом месте.

## Просто и надежно

Электронное управление пуском двигателя и возможность ручного переключения «холостой ход» – «нагрузка» обеспечивают плавный запуск в холодную погоду. При необходимости автоматическая система контроля самостоятельно отключает компрессор.



## Надежность

MOBILAIR M 125 сконструирован для напряженного и длительного использования на строительных площадках в сложных климатических условиях. Установки серийного исполнения рассчитаны для работы при температуре от -10 °C до +45 °C. Машина с климатическим исполнением для низких температур (опция) оснащена подогревом охлаждающей жидкости двигателя. В компрессорный блок залито синтетическое масло.

## Made in Germany

Различные модели строительных компрессоров серии MOBILAIR производятся в городе Кобурге (Северная Бавария). Недавно построенный цех по сборке строительных компрессоров оснащен современным технологическим оборудованием, TÜV сертифицированной площадкой для проведения замеров уровня шума, установкой нанесения порошкового покрытия и высокоэффективным центром логистики.

## SIGMA CONTROL MOBIL

Электронное управления компрессором совместно с электронным управлением приводного двигателя обеспечивает существенную экономию топлива, снижает количество выхлопных газов и надежно подает сжатый воздух. В число ее функций входит отображение режимов работы, простота обслуживания, контроль и диагностика системы. Приборная панель защищена металлической крышкой.

## Детальное планирование



MOBILAIR

M 125

простота  
обслуживания

многочисленные  
опции

легкий доступ



## Всесторонняя эффективность со знаком качества KAESER



### Блок компрессора с SIGMA PROFIL

Сердцем M 125-установок являются винтовые компрессорные блоки, снабженные роторами с энергосберегающим SIGMA PROFIL. Благодаря оптимизированной конструкции он производит больше сжатого воздуха с меньшими затратами энергии. До 5% экономии топлива обеспечивает энергосберегающий вентилятор.



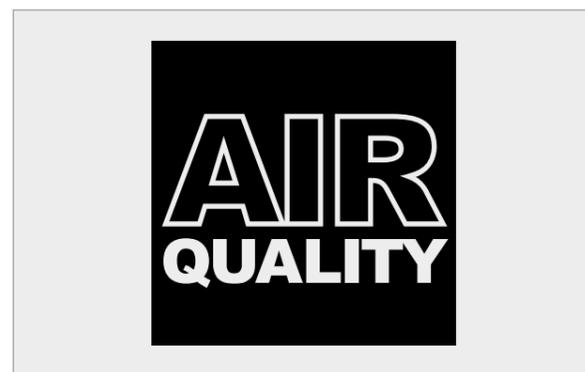
### Простота обслуживания

Благодаря SIGMA CONTROL MOBIL и удобному меню управление установкой осуществляется только тремя кнопками. Бесступенчатая настройка давления производится с помощью кнопок.



### Сжатый воздух без конденсата

Радиатор охлаждает сжатый воздух до температуры на 7°C больше окружающей температуры. Он установлен под наклоном для улучшения отвода конденсата в глушитель, где он испаряется под действием горячих выхлопных газов. При наличии системы рекуперации тепла возможна установка необходимой температуры.



### Технически безмасляный сжатый воздух

В зависимости от области применения MOBILAIR M 125, оснащенный комбинацией фильтров, производит технически безмасляный сжатый воздух, используемый, например, для пескоструйной обработки согласно ZTV-SIB. Таким образом, остаточное содержание масляных аэрозолей в сжатом воздухе составляет < 0,01 мг/м³ согласно ISO 8573-1.

## Вариабельность давления и производительности



Избыточное рабочее давление (бар)

# Возможности оснащения

## Герметичное днище

Герметичное днище позволяет предотвратить непосредственное загрязнение почвы или пола. Сливные отверстия герметично закрыты винтовыми пробками. Сервисные выходы выведены наружу.

## Исполнение для нефтеперегонных заводов

При использовании на нефтеперерабатывающих заводах установка дополняется воздушной заслонкой аварийной остановки двигателя. Она автоматически отключает установку в случае всасывания горючих газов. Очистка выхлопных газов, входящая в серийную комплектацию, выполняет функцию искрогасителя.

## Industrie 4.0 @ MOBILAIR

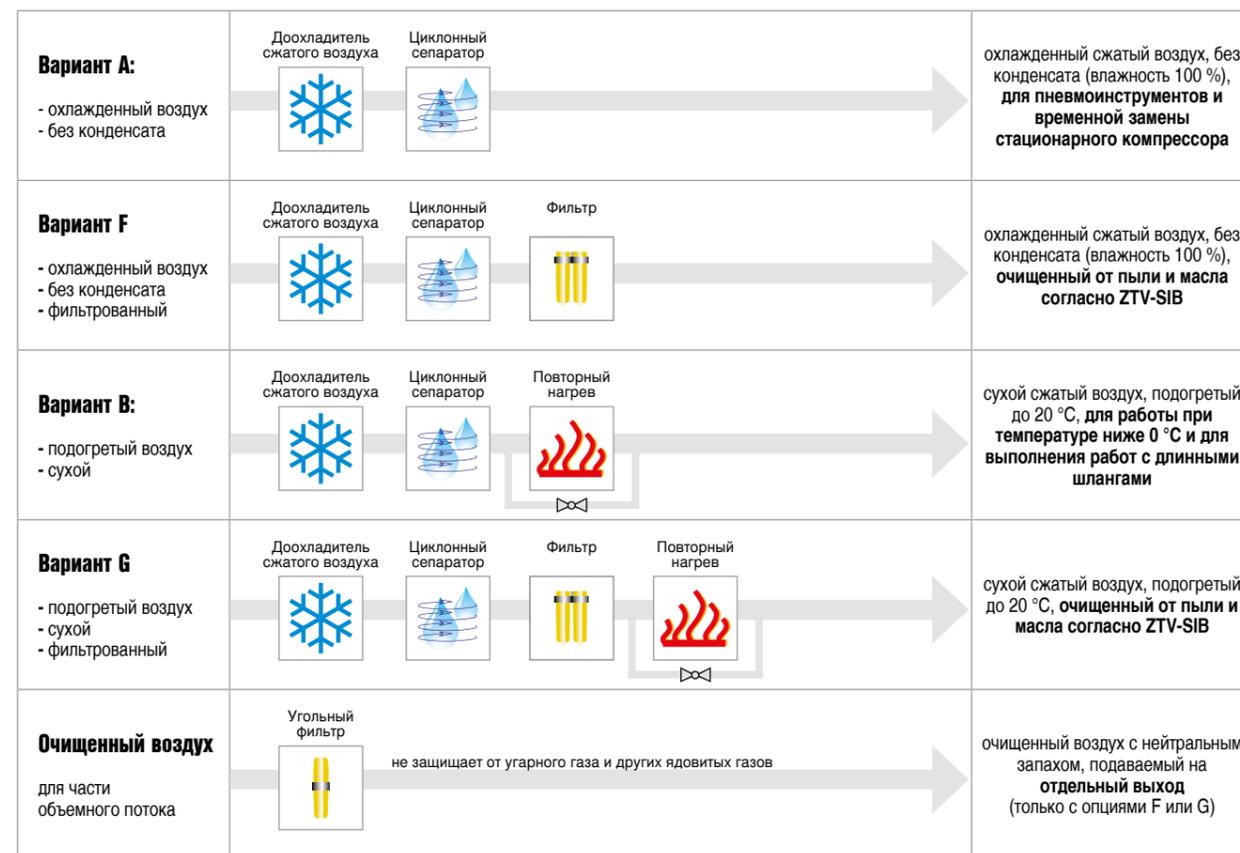
Благодаря информации, переданной системой управления парком MOBILAIR, возможно отображение параметров рабочего давления, уровня топливного бака, местонахождение машины и ее загрузки. Для оптимизации проведения сервисных работ система своевременно информирует о предстоящем техобслуживании и причинах сбоев.

# Технические характеристики

Модель	Компрессор				4-х цилиндровый дизельный двигатель (водяное охлаждение)					Установка				
	Макс. объемный поток м³/мин	куб. фут/мин	Диапазон давлений бар psi		Производитель	Модель	Норма токсичности выхлопных газов	Номинальная мощность двигателя кВт	Число оборотов при полной нагрузке об/мин	Емкость топливного бака л	Снаряженный вес <sup>1</sup> кг	Уровень звуковой мощности шума <sup>2</sup> дБ(A)	Уровень шума <sup>3</sup> дБ(A)	Выход сжатого воздуха
M125	11,5	405	6-14	87-200	Deutz	TCD 4.1 L04	IV Tier 4 final	105	2200-1950	170 дизельного топлива 10 AdBlue	2080	99	81	3 x G ¾ 1 x G 1½

<sup>1</sup> Снаряженный вес базового исполнения без подготовки сжатого воздуха, инерционного тормоза наката, с регулируемым по высоте дышлом  
<sup>2</sup> Согласно директивы 2000/14/ЕС (степень 2), гарантированный уровень звуковой мощности шума  
<sup>3</sup> Замер уровня звукового давления на расстоянии согласно ISO 3744, (r = 10 м)

# Варианты подготовки сжатого воздуха



# Габариты



# Во всем мире...

KAESER KOMPRESSOREN является сегодня одним из ведущих мировых производителей компрессорного оборудования.

Собственные филиалы и партнеры более чем в 100 странах мира готовы предложить покупателям самые современные, надежные и экономичные установки.

Профессиональные инженеры и консультанты порекомендуют индивидуальное энергетически эффективное решение для любых областей применения сжатого воздуха. Глобальная компьютерная сеть компании KAESER делает ее инновационные модели доступными для всех заказчиков в любой точке земного шара.

Хорошо организованная сеть сервисного обслуживания гарантирует качественное исполнение услуг и работоспособность всей продукции компании KAESER.



## KAESER Kompressoren SE

96410 Coburg – Postfach 2143 – GERMANY – Тел. +49 (9561) 640-0 – Факс +49 (9561) 640874  
www.kaeser.com – E-mail: produktinfo@kaeser.com