



MOBILAIR® M 118 / M 125

Compresseurs mobiles pour le B.T.P.

Avec le PROFIL SIGMA de réputation mondiale

Débit maxi 11,5 m³/min (405 cfm)

MOBILAIR® M 118 / M 125

Grâce à la combinaison performante du bloc compresseur à vis KAESER au PROFIL SIGMA efficace et du moteur Deutz économe et certifié selon la phase V du règlement (UE) 2016/1628 et la norme EPA Tier 4 final, ces compresseurs limitent les émissions de gaz sur tous les chantiers, et pas seulement dans les zones à faibles émissions. Le M 118 est équipé d'un catalyseur d'oxydation et d'un système RCS pour le post-traitement des gaz d'échappement. Le M 125 possède en plus un filtre à particules diesel qui respecte les critères sévères de la réglementation suisse sur la qualité de l'air.

Grâce à la régulation pV , les **M 118 et M 125** sont des compresseurs puissants et économiques. La pression maximale (p) réglable par pas de 0,1 bar agit directement sur le débit maximal possible (V). Le M 118 peut fonctionner à une pression maximale comprise entre 5 et 10,3 bar, le M 125 jusqu'à 14,5 bar.

Polyvalents

Ces compresseurs de chantier s'adaptent parfaitement à chaque cas de figure. Grâce aux nombreux composants de traitement proposés en option, ils produisent en toute fiabilité la qualité d'air requise. Ils s'adaptent à tous types de sites grâce au choix de châssis freinés et de versions stationnaires sur skid ou supports élastiques.

Simple et sûrs

Le démarrage à froid s'effectue de manière optimale grâce à la régulation électronique du démarrage et à la possibilité de démarrer à vide pour commuter manuellement en charge.

Le système de surveillance commande l'arrêt automatique du compresseur en cas de besoin.

Robustes

Les compresseurs M 118 et M 125 sont parfaitement équipés pour fonctionner en continu dans l'environnement rude des chantiers et dans des conditions climatiques sévères. La version standard est adaptée à une plage de température de -10 °C à $+45\text{ °C}$. Dans la version basse température disponible en option, la machine est équipée d'un préchauffeur d'eau de refroidissement moteur, et le bloc compresseur tourne avec du fluide de refroidissement synthétique.

Fabrication allemande

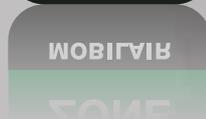
Les nombreuses séries de compresseurs de chantier MOBILAIR sont fabriquées à Coburg, en Bavière. Leur site de fabrication récent possède des équipements techniques de pointe, tels que l'aire de mesure acoustique certifiée par le TÜV pour la mesure du niveau sonore en champ libre, l'installation de revêtement par poudre ou le système logistique de production.

M 125 avec une génératrice en option

La génératrice de courant triphasé synchrone (IP 54) proposée en option a une puissance de 13 kVA. Selon la consommation électrique, la génératrice sans balais et sans entretien peut passer du fonctionnement continu en mode de démarrage automatique économe en énergie. Le panneau de commande de la génératrice est protégé par un couvercle verrouillable. La commande électronique SIGMA CONTROL MOBIL adapte de manière flexible le débit d'air comprimé maximal possible en fonction de la consommation de courant.



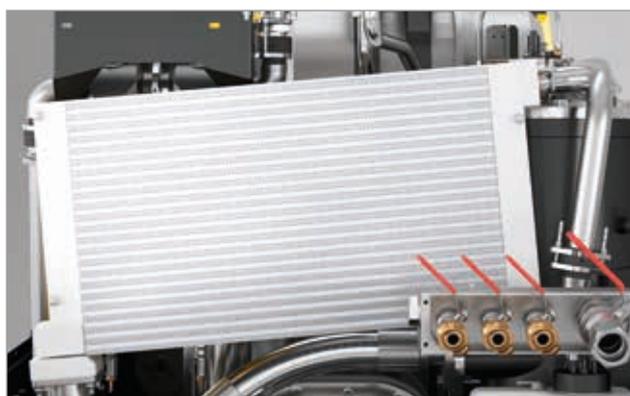
Performant dans les moindres détails.



Facilité d'entretien

Grand choix d'équipements

Bonne accessibilité



De l'air comprimé sans condensats

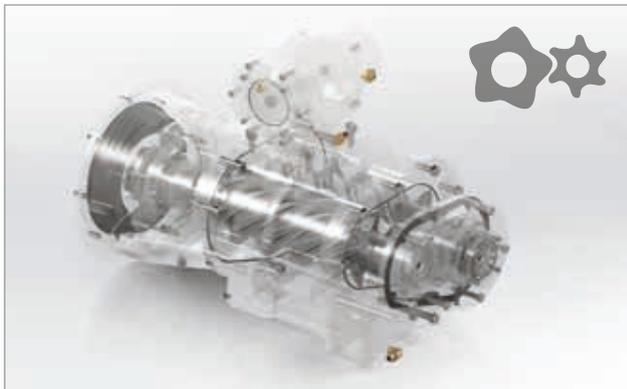
Le refroidisseur final en option refroidit l'air comprimé à une température de 7 °C au-dessus de la température ambiante. Le refroidisseur final est incliné pour éviter le gel des condensats en hiver en facilitant leur évacuation et leur évaporation avec les gaz d'échappement chauds. En optant en plus pour le système de réchauffage de l'air comprimé, l'utilisateur peut régler en continu la température souhaitée.



De l'air comprimé techniquement déshuilé

Selon l'utilisation envisagée, les M 118 et M 125 peuvent être équipés d'une chaîne de filtration micronique pour de l'air comprimé techniquement déshuilé, nécessaire par exemple pour le sablage. Elle permet d'obtenir de l'air comprimé avec une teneur résiduelle en aérosols d'huile < 0,01 mg/m³ selon ISO 8573-1.

Le rendement et la qualité KAESER



Bloc compresseur à vis au PROFIL SIGMA

La pièce maîtresse de chaque MOBILAIR est le bloc compresseur à vis au PROFIL SIGMA à économie d'énergie, optimisé pour débiter plus d'air comprimé avec encore moins d'énergie. Sur le M 125, un ventilateur à économie d'énergie permet en plus jusqu'à 5 % de réduction de la consommation de carburant.



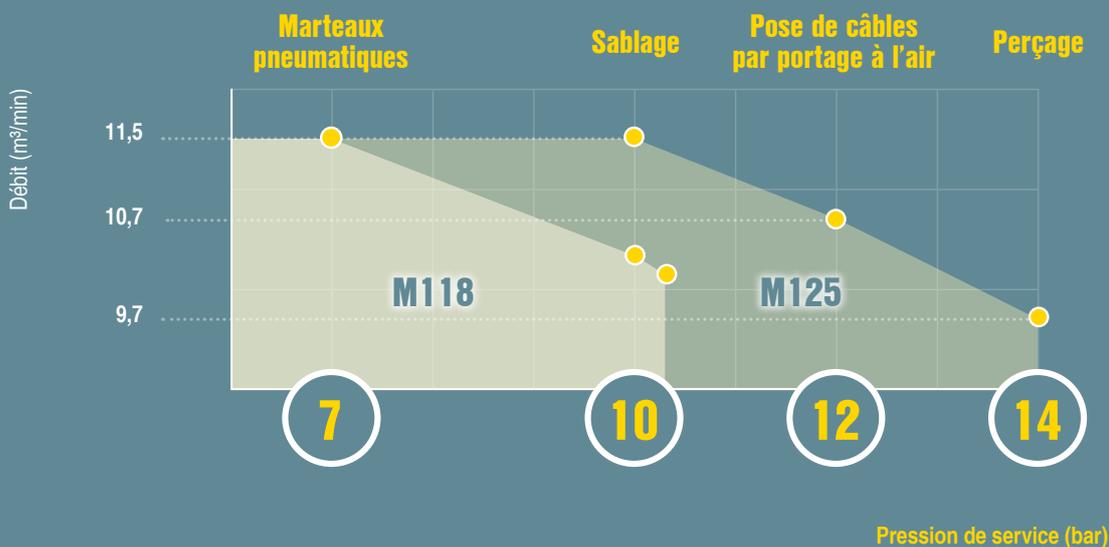
Facilité d'utilisation

Avec le SIGMA CONTROL MOBIL et le guidage explicite de l'utilisateur, trois touches suffisent pour commander la machine. Le réglage de la pression s'effectue en continu, de manière intuitive avec les touches fléchées, et il opère immédiatement.

Grâce à son accès au système électronique de gestion du moteur, la commande du compresseur optimise la disponibilité de l'air comprimé et le rendement du carburant, et minimise les émissions polluantes. Entre autres fonctions, elle permet de visualiser le mode de fonctionnement et assure la surveillance et le diagnostic du système. La commande est protégée par un couvercle métallique robuste.

Régulation pV : Modularité de la pression et du débit

La pression maximale définie (p) agit sur le débit maximal (V).



Équipement au choix

Fond de caisse fermé

Le fond de caisse fermé dans les parties à risque retient immédiatement les fuites de liquides pour éviter toute pollution directe du sol. Tous les orifices d'évacuation sont obturés hermétiquement par des bouchons filetés. Les orifices de vidange sont déportés à l'extérieur.

MOBILAIR et l'industrie 4.0

Les informations reçues par le système en ligne MOBILAIR fleet management permettent de connaître, entre autres, la pression de service, le niveau de carburant, les signalisations d'entretien, la géolocalisation et le taux d'utilisation de la machine. Pour optimiser les passages en atelier, le système envoie par exemple les causes de défauts et avertit en temps utile des entretiens imminents.

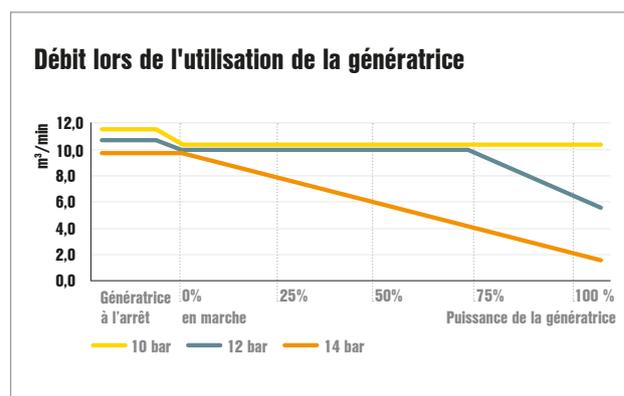
Version pour les raffineries

Un clapet étouffoir moteur est disponible pour l'utilisation du M 125 dans les raffineries. Il arrête automatiquement le compresseur en cas d'aspiration de gaz inflammables.

Le système de post-traitement des gaz d'échappement installé de série fait office de pare-étincelles.

Une génératrice de 13 kVA

Quelle que soit la pression définie par l'utilisateur, le M 125 assure en permanence une disponibilité maximale de l'air comprimé par rapport à la consommation d'électricité et constitue de ce fait une véritable centrale mobile de production d'énergie pneumatique et électrique.



Variante de traitement d'air comprimé

<p>Variante A</p> <ul style="list-style-type: none"> - Air frais - sans condensats 		<p>Air comprimé frais, sans condensats (saturé à 100 %), pour outils pneumatiques et dépannage de compresseurs stationnaires</p>
<p>Variante F</p> <ul style="list-style-type: none"> - Air frais - sans condensats - filtré 		<p>Air comprimé frais, sans condensats (saturé à 100 %), exempt de particules, techniquement déshuilé</p>
<p>Variante B</p> <ul style="list-style-type: none"> - Air chaud - sec 		<p>Air comprimé sec, réchauffé d'au moins 20 °C, pour l'exploitation au-dessous de 0°C et les travaux nécessitant de grandes longueurs de tuyaux</p>
<p>Variante G</p> <ul style="list-style-type: none"> - Air chaud - sec - filtré 		<p>Air comprimé sec, réchauffé d'au moins 20 °C, exempt de particules, techniquement déshuilé</p>
<p>Protection respiratoire</p> <p>Traitement d'une partie du débit d'air</p>	<p>ne protège pas contre le monoxyde de carbone (CO) ou d'autres gaz toxiques</p>	<p>Protection respiratoire désodorisée sur raccord rapide séparé (uniquement avec la variante F ou G)</p>

Caractéristiques techniques

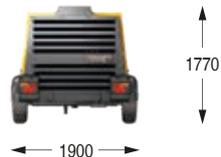
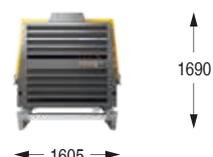
Modèle	Compresseur				Moteur diesel 4 cylindres (refroidi par eau)				Machine				
	Débit maxi		Pression de service		Marque	Type	Puissance nominale moteur	Vitesse en charge	Capacité du réservoir carburant/AdBlue	Poids en ordre de marche ¹⁾	Niveau de puissance acoustique ²⁾	Niveau de pression acoustique ³⁾	Raccordement d'air comprimé
	m ³ /min	cfm	bar	PSI									
M118	11,5 - 10,2	405 - 360	7 - 10	100 - 145	Deutz	TCD 3.6 L04	85	2200 - 2050	170 / 10	2020	99	70	3 x G ¾ 1 x G 1½
M125	11,5 - 9,7	405 - 345	10-14	145-200	Deutz	TCD 4.1 L04	105	2200-1950	170 / 10	2080	99	70	3 x G ¾ 1 x G 1½

¹⁾ Poids de la machine standard sans traitement d'air comprimé, avec châssis freiné et timon réglable en hauteur

²⁾ Niveau de puissance acoustique garanti selon la directive 2000/14/CE

³⁾ Niveau de pression acoustique surfacique selon ISO 3744 (r = 10 m)

Dimensions

Version réglable en hauteur		
Version fixe		
Version sur skid		
Version stationnaire		

Présence globale

KAESER, l'un des premiers constructeurs de compresseurs et de systèmes d'air comprimé, est présent partout dans le monde.

Grâce à ses filiales et à ses partenaires répartis dans plus de 100 pays, les utilisateurs d'air comprimé sont assurés de disposer des équipements les plus modernes, les plus fiables et les plus efficaces.

Les ingénieurs-conseil et techniciens expérimentés de KAESER apportent leurs conseils et proposent des solutions personnalisées à haut rendement énergétique pour tous les champs d'application de l'air comprimé. Le réseau informatique mondial du groupe international KAESER permet à tous les clients du monde d'accéder au savoir-faire de ce fournisseur de systèmes.

Le réseau mondial de distribution et de SAV assure une disponibilité maximale de tous les produits et services KAESER.



KAESER COMPRESSEURS S.A.

CS 40034 – 52 rue Marcel Dassault – 69747 GENAS Cedex

Tél. 04 72 37 44 10 – Fax 04 78 26 49 15 – E-mail: info.france@kaeser.com – www.kaeser.com