



# JCB BAGGERLADER | MINI CX



MAX. MOTORLEISTUNG

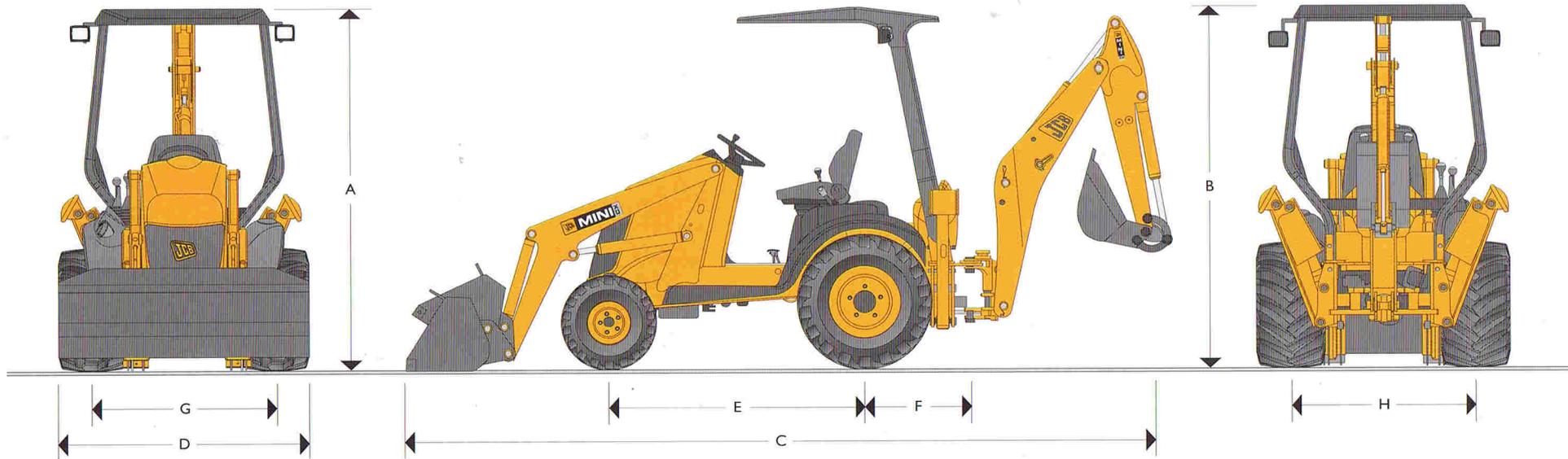
14,7kW (20PS)

MAX. GRABTIEFE

2540mm

LADER NENNNUTZLAST

675kg



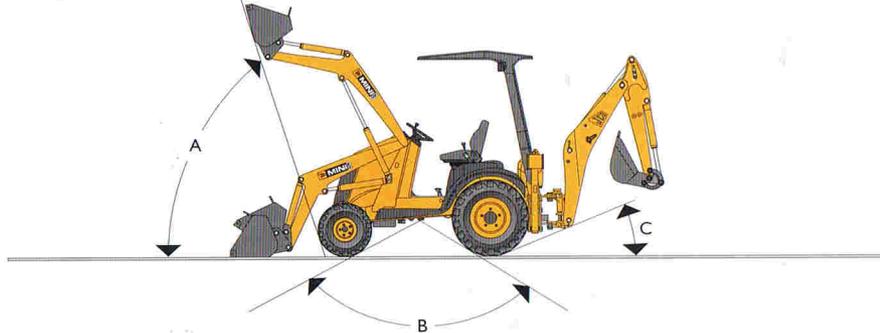
## STATISCHE ABMESSUNGEN

Maschinentyp	Mini CX	Maschinentyp	Mini CX
	mm		mm
A Gesamthöhe	2125	E Radstand	1559
B Gesamthöhe bei Transportstellung	2125	F Abstand Schwenkwerkmittelpunkt zu Mitte Hinterachse	630
C Gesamtlänge bei Transportstellung	4530	G Spurweite Vorderachse	1080
D Gesamtbreite über Räder	1470	H Spurweite Hinterachse	1095



## BÖSCHUNGSWINKEL

- A Böschungsanfahrwinkel, vorne 75,4°
- B Überfahrwinkel 127°
- C Böschungsanfahrwinkel, hinten 19°



## BETRIEBSGEWICHT UND NENNNUTZLAST

	kg
Gewicht	1530
Nennnutzlast Lader	675

## MOTOR

Dreizylinder Diesel, indirekte Einspritzung, wassergekühlt.

Motortyp		103-10
Hubraum	cm <sup>3</sup>	954
Zylinderanzahl		3
<b>Nennleistung</b>		
SAE J1995 Brutto bei 2.800 l/min	kW	15,1
SAE J1349 und EEC 80/1260 Netto bei 2.800 l/min	kW	14,7
<b>Drehmomente</b>		
SAE J1995 Brutto bei 2.000 l/min	Nm	58
SAE J1349 und EG 80/1260 Netto bei 2.800 l/min	Nm	56,5

Abgaswerte gemäß EG97/68 – Stufe I. Rußwerte gemäß EG77/537. Leistung gemäß EG80/1269.

## STEUERUNG

### Lader:

Die Einhebelsteuerung für alle Laderfunktionen ist bequem und ergonomisch rechts neben dem Fahrersitz positioniert.

### Bagger:

Die Hydrauliksteuerung für den Heckbagger ist nach dem ISO Plus Schema ausgelegt. Wahlweise steht auch das JCB Plus Schema zur Verfügung. Die Stabilisatorsteuerung ist zwischen den Hebeln der Heckbaggersteuerung leicht erreichbar positioniert.

## BELEUCHTUNG UND ELEKTRIK

12 Volt Elektrische Anlage mit 40 A Lichtmaschine und Thermostarthilfe.

- Kabelbaum und Steckverbindungen gekapselt nach Norm IP69 (Schutz vor Wasser und Staub).
- Wartungsarme Batterie mit 26A.

Zündschloss und Schalter für Arbeitsscheinwerfer sind im zentralen Amaturenbrett untergebracht. Hier befinden sich ausserdem der Betriebsstundenzähler und die System Warnleuchten, die Fehlfunktionen, unterstützt durch einen Warnton, anzeigen.

Der Sicherungskasten befindet sich, geschützt vor Staub und Feuchtigkeit, unter dem Fahrersitz.

Arbeitsscheinwerfer sind als Sonderausstattung erhältlich.

## ANTRIEB

Hydrostatischer Antrieb, der sich von Null bis zur maximalen Fahrgeschwindigkeit feinfühlig ansteuern lässt. Getrennte Pedale für Vorwärts- und Rückwärtsfahrt. Der Antrieb fungiert gleichzeitig als Primärbremse.

Fahrgeschwindigkeit, vorwärts: 0-10km/h

Fahrgeschwindigkeit, rückwärts: 0-6km/h

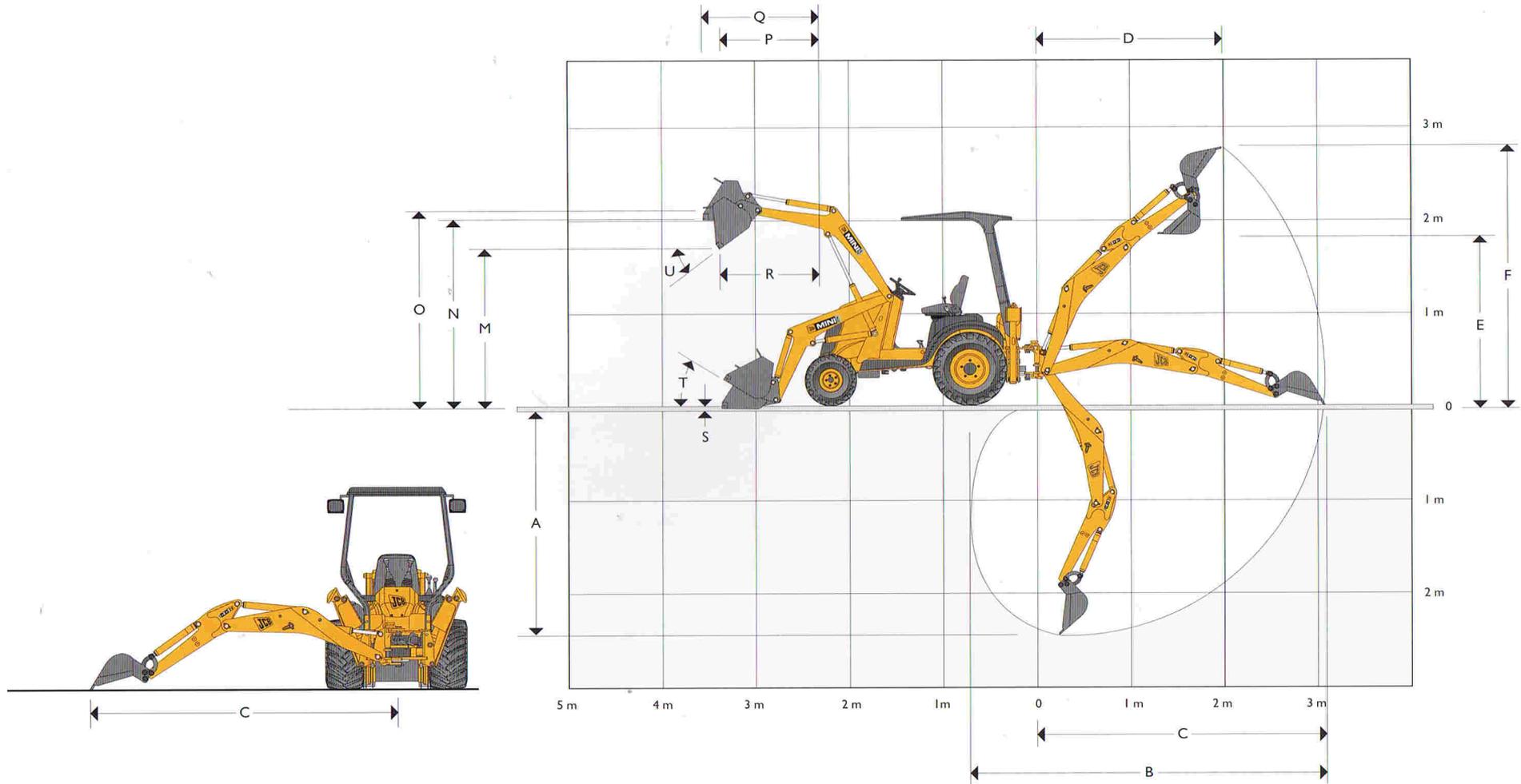
## ARBEITSPLATZ DES BEDIENERS

Grundausrüstung ist ein ROPS/FOPS geprüftes Fahrerschutzdach.

- Mehrfach justierbarer Fahrersitz
- Sicherheitsgurt im Standard
- Hervorragende Rundumsicht
- Ergonomisch angeordnete Schalter und Bedieneinheiten



# JCB BAGGERLADER | MINI CX



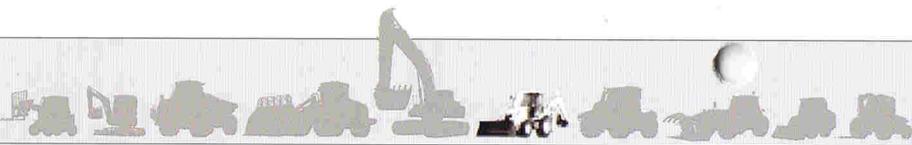


## BAGGER ABMESSUNGEN

<b>A</b> SAE Grabtiefe	mm	2540
SAE 60 cm ebene Sohle	mm	2499
<b>B</b> Reichweite – auf Standniveau bis Mitte Hinterrad	mm	3740
<b>C</b> Reichweite – auf Standniveau bis Mitte Schwenkwerk	mm	3110
<b>D</b> Reichweite – max. Höhe bis Mitte Schwenkwerk	mm	2025
<b>E</b> Max. Überladehöhe	mm	1918
<b>F</b> SAE Arbeitshöhe	mm	2894
Schwenkradius	°	180
Ausbrechkraft Löffel	Nm (kg)	12.8 (1308)
Reisskraft Löffelstiel	Nm (kg)	14.8 (1506)

## LADER ABMESSUNGEN

<b>M</b> Schütthöhe	mm	1732
<b>N</b> Überladehöhe	mm	2017
<b>O</b> Bolzenhöhe	mm	2150
<b>P</b> Reichweite am Boden (Schaufelboden horizontal)	mm	1010
<b>Q</b> Max. Reichweite in voller Höhe	mm	1065
<b>R</b> Reichweite in max. Höhe, vollständig gekippt	mm	920
<b>S</b> Schürftiefe	mm	65
<b>T</b> Rückrollwinkel am Boden	°	36,5
<b>U</b> Ausschüttwinkel	°	30
Radlader Schaufelausbrechkraft	Nm (kg)	16.0 (1636)
Max. Hubkapazität	Nm (kg)	15.3 (1562)
Schaufelkapazität	m <sup>3</sup>	0,25



# JCB BAGGERLADER | MINI CX



## BREMSEN

Der hydrostatische Antrieb fungiert als Primärbremse. Eine auf der Hinterachse montierte Scheibenbremse dient als Feststellbremse und gleichzeitig als Sekundärbremssystem. Die Feststellbremse ist leicht erreichbar links neben dem Fahrersitz montiert.

## LENKUNG

Die Hydraulikversorgung des kraftvollen hydrostatischen Systems erfolgt durch die Haupthydraulikpumpe über ein Prioritätslenkventil. Bei Motorausfall ist Notlenkung gewährleistet.

Lenkachse		vorne
Lenkumdrehungen – Von Anschlag zu Anschlag		3,25
Wendekreis über äusseres Vorderrad	mm	5842
Wendekreis über Laderschaufel	mm	7163

## REIFEN

Standard vorne: 28 x 8,5 – 12 6PR

Standard hinten: 400/50 – 15 6PR Industrieprofil

Die Standardbereifung bietet hohe Traktion und niedrigen Bodendruck.

Optional hinten: 31 x 15,5 – 15 6PR Grasslandprofil

## HYDRAULIK

Das Hydrauliksystem verfügt über eine Zahnradpumpe, die direkt an die hydrostatische Hauptantriebspumpe angeflanscht ist. Die Zahnradpumpe beliefert die Lenk-, Bagger-, und Laderkreisläufe. Ein verschraubter Hauptstrom-Hydraulikölfilter befindet sich im Rücklauf zum Tank.

Pumpenförderleistung bei 2.200 1/min	l/min	24
Pumpenförderleistung bei Nenndrehzahl	l/min	32
Arbeitsdruck – Bagger und Lader	bar	200

## FASSUNGSVERMÖGEN

		ltr
Hydrauliksystem (inkl. Tank)		53
Kraftstofftank		29
Motorkühlmittel		3,7
Motoröl (inkl. Filter)		3,5
Hinterachse		1,41

## STANDARDAUSSTATTUNG

ROPS/FOPS Fahrerschutzdach

Handgashebel

Sicherheitsgurt

Um 180° schwenkbarer Fahrersitz

Baggersteuerung nach 'ISO Plus' Schema

Optisches und akustisches Funktionsüberwachungssystem

Handbrems-Kontaktschalter zur Aktivierung des Zündschlosses

12V Steckdose

Hupe

## WAHLAUSSTATTUNG

Laderzusatzhydraulik

Baggerzusatzhydraulik

4-in-1 Schaufel

Arbeitsscheinwerfer, vorne

Rundumleuchte

Gummiplatten für Abstützung

Baggersteuerung nach 'JCB Plus' Schema

Schwimmstellung des Laders



## EUROPAS GROSSE BAUMASCHINENMARKE

Vom Ein-Mann-Betrieb zu einem der führenden Unternehmen ist es ein langer harter Weg. JCB ist diesen Weg gegangen: Kompromisslose Kunden-Orientierung und eine hochwertige Produktpalette machten das britische Unternehmen zu Europas größtem Hersteller von Bau-, Land- und Industriemaschinen.

Dank hoher Investitionen nicht nur in Forschung und Entwicklung, sondern auch in alle produkt- und herstellungsbegleitenden Technologien gehören die JCB Standorte zu den modernsten in Europa.

Innovative Forschungs- und Entwicklungsarbeit, intensive Testverfahren und permanente Qualitätskontrollen garantieren die Leistungsfähigkeit, Zuverlässigkeit und Langlebigkeit von JCB Produkten weltweit.

Über ein enges internationales Verkaufs- und Servicenetz, bestehend aus mehr als 400 Händlern und Verkaufs-Repräsentanzen, exportiert JCB über 70 Prozent seiner Produkte in alle Kontinente.

Der Weg hat sich gelohnt. Überzeugen Sie sich selbst!



JCB Deutschland GmbH, Graf-Zeppelin-Strasse 16, 51147 Köln.  
Tel. : (02203) 9262 – 0. Fax: (02203) 9262 – 118. Homepage: <http://www.jcb.com>

JCB behält sich das Recht vor, ohne Benachrichtigung seine Modelle und deren technische Daten, Ausstattung und Zubehör abzuändern.  
Die im Werbematerial enthaltenen Angaben gelten nur als Richtlinie und können in gewissen Märkten vom Lieferumfang abweichen.  
Das JCB-Logo ist eingetragenes Warenzeichen von J C Bamford Excavators Ltd.