

KOMATSU

HD785-8

Conforme à la norme EU Stage V

TOMBEREAU



HD785

PUISSANCE DU MOTEUR

895 kW / 1.217 ch @ 1.900 t/mn

CHARGE UTILE NOMINALE

92,2 tonnes métriques

CAPACITÉ EN DÔME

60 m³

D'un seul coup d'œil

HD785-8



PUISSANCE DU MOTEUR

895 kW / 1.217 ch @ 1.900 t/mn

CHARGE UTILE NOMINALE

92,2 tonnes métriques

CAPACITÉ EN DÔME

60 m³



PRODUCTIVITÉ SUR DEMANDE

Puissance et respect de l'environnement

- Moteur Komatsu SAA12V140E-7 hautes performances à faible consommation de carburant, conforme à la norme EU Stage V
- Jauge éco et conseils éco
- Arrêt moteur automatique réglable en cas de ralenti prolongé
- Contrôle de puissance variable (VHPC) avec sélection de mode

Confort élevé

- Nouvelle cabine spacieuse et ergonomique
- Siège chauffé et ventilé à suspension pneumatique
- Niveau sonore faible: 72 dB(A)
- Moniteur couleur LCD à haute résolution
- Suspension hydropneumatique

Fiabilité et entretien

- Ventilateur de refroidissement réversible, entraîné hydrauliquement
- Système central du radiateur modulaire
- Essieu puissant haute densité
- Centre d'entretien pour l'appoint rapide de l'huile et de liquide de refroidissement
- Regroupement des points de lubrification
- Regroupement des filtres

Efficacité maximale

- Système d'anti-patinage Komatsu (KTCS)
- Ralentisseur et freins multidisques à bain d'huile commandés hydrauliquement
- Contrôle de la vitesse par ralentisseur automatique (Auto Retard Speed Control, ARSC)
- Transmission K-ATOMiCS avec fonction "saut de rapport" (Skip-Shift)
- Système de pesage embarqué (PLM)

La sécurité avant tout

- Système KomVision de vision panoramique
- Phares LED
- Interrupteur de déconnexion de démarrage et coupe batterie
- Commutateur de désactivation de la machine
- Cabine SpaceCab™ Komatsu – ROPS/ FOPS
- Escalier à faible inclinaison et mains courantes

KOMTRAX Plus

- Système de suivi à distance Komatsu
- Multitude de données opérationnelles et économie de carburant accrue



Le pack d'entretien complet de votre machine Komatsu

Puissance et respect de l'environnement



Moteur SAA12V140E-7 Komatsu hautes performances

Ce moteur génère une accélération plus rapide et une vitesse de déplacement supérieure avec une plus grande puissance à la tonne. La technologie avancée, dont la rampe d'injection «Common rail» à haute pression (HPCR) et le turbocompresseur avec aftercooler air/air, permet un couple élevé à basse vitesse, une accélération impressionnante et une faible consommation de carburant pour une productivité maximale.

Technologies Komatsu pour économiser du carburant

Les circuits hydrauliques tels que le refroidissement des freins, la direction, le contrôle de benne et de transmission, etc., sont optimisés pour réduire la consommation de carburant.

Ralentisseur multi-disques refroidi à bain d'huile sur 4 roues pour empêcher le tangage

Grâce à ce ralentisseur, la force de ralentissement est répartie sur les quatre roues. Cela limite le risque de blocage des roues et permet une utilisation efficace de la capacité du ralentisseur pour un déplacement stable en descente. La force du ralentisseur sur les roues avant et arrière est commandée de manière indépendante. L'engin peut ainsi descendre les pentes de manière fluide et confortable sans tanguer.



- 1 Filtre à particules diesel Komatsu (KDPF)
- 2 Turbocompresseur à géométrie variable (VGT)
- 3 Recirculation des gaz d'échappement (EGR)

Recirculation des gaz d'échappement (EGR)

La technologie du système EGR refroidi a largement fait ses preuves dans les moteurs Komatsu actuels. La capacité accrue du refroidisseur EGR se traduit par des émissions NOx très basses et un moteur plus performant.

Rampe commune haute pression (HPCR)

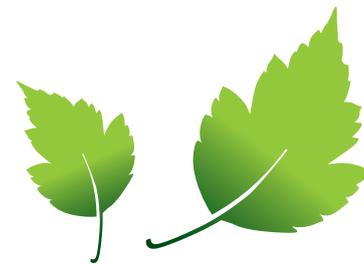
Pour assurer une combustion intégrale du carburant tout en réduisant les émissions d'échappement, le système d'injection à rampe commune haute pression est piloté par une unité électronique. Il envoie ainsi une quantité précise de carburant sous pression dans la chambre de combustion redessinée du moteur via de multiples injections.

Carter de recyclage des gaz Komatsu (KCCV)

Les émissions du carter (gaz de fuite) traversent un filtre fermé CCV. Le brouillard d'huile piégé dans ce filtre est renvoyé au carter tandis que les gaz filtrés retournent à l'admission d'air.

Turbocompresseur à géométrie variable (VGT)

Le VGT assure un débit d'air optimal vers la chambre de combustion du moteur quelles que soient la charge et la vitesse. Résultat: des gaz d'échappement plus propres et une consommation réduite sans perte de puissance ni de performances.

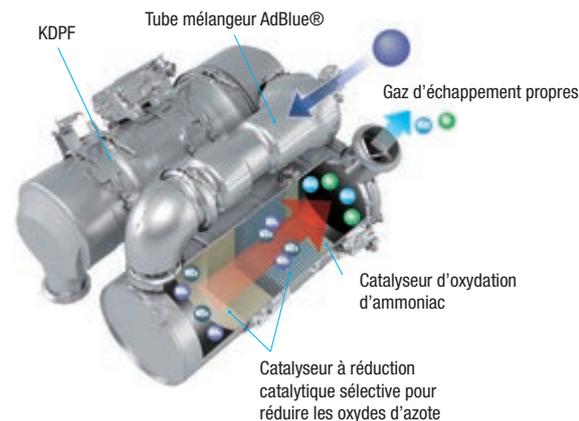


Moteur Komatsu conforme à la norme EU Stage V

Le moteur Komatsu certifié conforme aux normes d'émission EU Stage V est productif, fiable et efficace. Avec son taux d'émissions très faible, il concilie impact réduit sur l'environnement et performances supérieures qui permettent de réduire les coûts d'exploitation et offrent la possibilité à l'opérateur de travailler l'esprit tranquille.

Système de traitement des gaz d'échappement à usage sévère

Le système de post-traitement des gaz d'échappement combine le filtre à particules diesel Komatsu (KDPF) et la réduction catalytique sélective (SCR). Le module SCR assure l'injection de la quantité et des proportions adéquates de la solution AdBlue® pour décomposer les NOx en eau (H₂O) et en azote (N₂) non toxique. Les émissions de NOx sont réduites de 80% par rapport aux moteurs répondant aux normes EU Stage IIIB.



Arrêt moteur automatique réglable en cas de ralenti prolongé



Jauge éco et conseils éco



Système de sélection du mode de puissance du moteur

Effacité maximale



Système de pesage embarqué (PLM)

Le système de pesage embarqué PLM gère la charge utile pour chaque cycle de transport et analyse le volume de production et les conditions de travail du tombereau sur une période déterminée. La charge utile s'affiche en temps réel, à la fois à l'écran de la cabine et par des voyants lumineux à l'extérieur.



Système d'anti-patinage Komatsu (KTCS)

Le système de contrôle de la traction Komatsu (KTCS) surveille en permanence la vitesse de rotation des roues arrière et du véhicule pour prévenir le patinage. En cas de patinage excessif des roues, le frein est activé automatiquement pour maintenir une adhérence optimale des pneus. Le système KTCS est activé et désactivé automatiquement et assure une meilleure productivité et une plus grande longévité des pneus que le système ASR traditionnel.



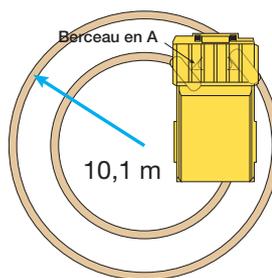
Transmission K-ATOMiCS

K-ATOMiCS est une commande de changement de vitesses électronique avec modulation d'embrayage automatique sur toutes les vitesses. Elle optimise la pression d'huile pour l'embrayage et assure des changements de vitesses plus souples sans ruptures de couple.



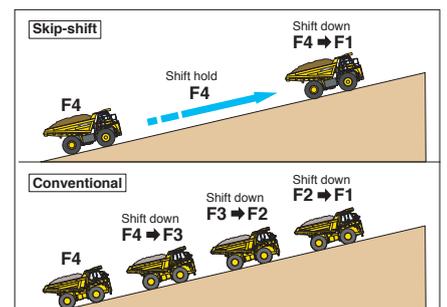
Contrôle de la vitesse par ralentisseur automatique (Auto Retard Speed Control, ARSC)

L'ARSC permet de régler aisément une vitesse de déplacement constante en descente. De cette manière, l'opérateur peut se concentrer sur la conduite. La vitesse peut être adaptée à la pente par paliers de 1 km/h à l'aide du levier de commande (± 5 km/h max.).



Rayon de braquage minimum

La suspension avant à jambe de force MacPherson possède un berceau en A spécial placé entre chaque roue et le châssis principal. L'espace créé entre les roues avant et le châssis principal augmente l'angle de braquage des roues. Plus l'angle de braquage est grand, plus petit est le rayon de braquage du camion.



Fonction saut de rapport (Skip-Shift)

Sélectionne automatiquement le rapport de vitesse adéquat en fonction de l'angle de pente ascendante, sans rétrograder rapport après rapport. Elle réduit le nombre de rétrogradages, rend la conduite plus souple, améliore le confort de l'opérateur et évite les pertes de matériaux.

Grande benne

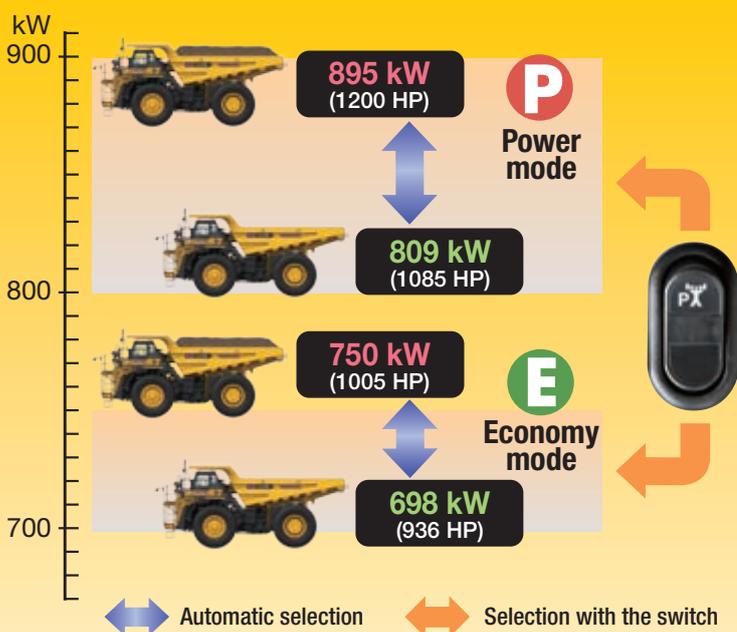
Une vaste zone cible permet un chargement aisé et limite les débordements, pour un transport plus efficace.

Volume de benne, en dôme: 60,0 m³

Zone cible (longueur intérieure x largeur): 7.065 mm x 5.200 mm

Empattement long et voie large

Grâce à un très long empattement, une large voie et un centre de gravité exceptionnellement bas, l'HD785-8 transporte son chargement à grande vitesse pour une meilleure productivité tout en préservant le confort de conduite sur terrain difficile.



Contrôle de puissance variable (VHPC) avec sélection de mode

La pompe à débit variable réduit les pertes de puissance PTO (Power Take-Off). La pression hydraulique de la transmission a été améliorée pour économiser encore plus d'énergie et les commandes électroniques sophistiquées de l'activité du moteur contribuent à une efficacité énergétique optimale.

En mode Puissance ou Economique, le système VHPC détecte si la machine est chargée ou déchargée. Il définit ainsi la puissance optimale pour garantir la productivité maximale et une faible consommation.

Mode Puissance: exploitez au mieux la force de l'engin pour une productivité optimale. Ce mode convient aux chantiers nécessitant des déplacements sur des dénivelés où la puissance de transport est primordiale.

Mode Economique: définit la puissance minimale pour limiter la consommation de carburant. La machine dispose d'une puissance suffisante pour un fonctionnement économique.

Confort élevé



Cabine spacieuse et confortable

La vaste cabine SpaceCab™, avec ses commandes conviviales, offre un environnement de travail spacieux et confortable. Un siège entièrement réglable à suspension pneumatique, amortit les vibrations et réduit la fatigue due aux longues périodes de travail. Le large pare-brise et la vitre latérale électrique offrent une visibilité supérieure et une sécurité accrue à l'opérateur.

Suspension hydropneumatique

La suspension hydropneumatique de Komatsu assure au HD785-8 un déplacement fluide avec un tangage réduit et un excellent confort de conduite. L'atténuation des secousses infligées à l'opérateur et aux composants mécaniques – combinée à une diminution des pertes de matériaux – se traduit aussi par une augmentation de durabilité, de confort et de productivité.

Conception silencieuse

La cabine est montée sur des amortisseurs silicones afin de garantir les niveaux de vibration et de bruit les plus bas. Le plancher de cabine intégré, qui assure l'étanchéité de la cabine et du compartiment moteur, permet d'atténuer encore un peu plus ces éléments. Le silencieux et le pot d'échappement sont isolés acoustiquement et contribuent également à réduire le niveau de bruit.



Réglez le volant à la position la plus confortable.



L'instructeur dispose d'un siège à part entière, équipé d'une ceinture de sécurité 2 points à enrouleur automatique.



Entrée auxiliaire (fiche pour MP3) et alimentation 12 V pratiques

Siège chauffant avec ventilation & suspension pneumatique

Doté d'un support lombaire et de nombreux réglages, le siège à suspension pneumatique permet de travailler pendant de longues périodes dans un confort optimal. Il est équipé d'un chauffage et d'une ventilation pour un début de journée confortable par temps froid et chaud.



Technologie d'information et de communication



Coûts d'exploitation moins élevés

L'équipement informatique Komatsu contribue à la réduction des coûts d'exploitation en aidant à gérer les activités de manière confortable et efficace. Le moniteur affiche des messages d'aide instantanés pour promouvoir les économies d'énergie. La jauge éco indique la consommation réelle. Pour économiser encore plus, il est possible de consulter l'historique de l'utilisation, des conseils éco et de la consommation.



Des informations en un clin d'œil: l'écran LCD de base du tableau de bord

Moniteur multifonctions à grand écran couleurs LCD

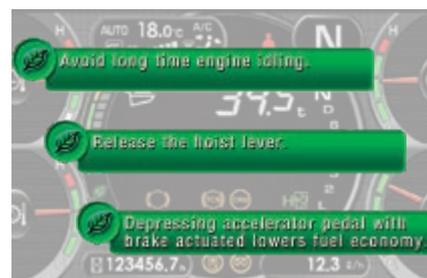
Le large écran couleur, convivial, assure un travail sûr, fluide et précis. Multilingue, il affiche toutes les informations essentielles sur un même écran et présente des commutateurs et touches simples et pratiques pour un accès instantané à de nombreuses fonctionnalités et données opérationnelles.



Un écran multifonctions affiche et contrôle de nombreuses informations d'utilisation et d'entretien

Fonction de dépannage

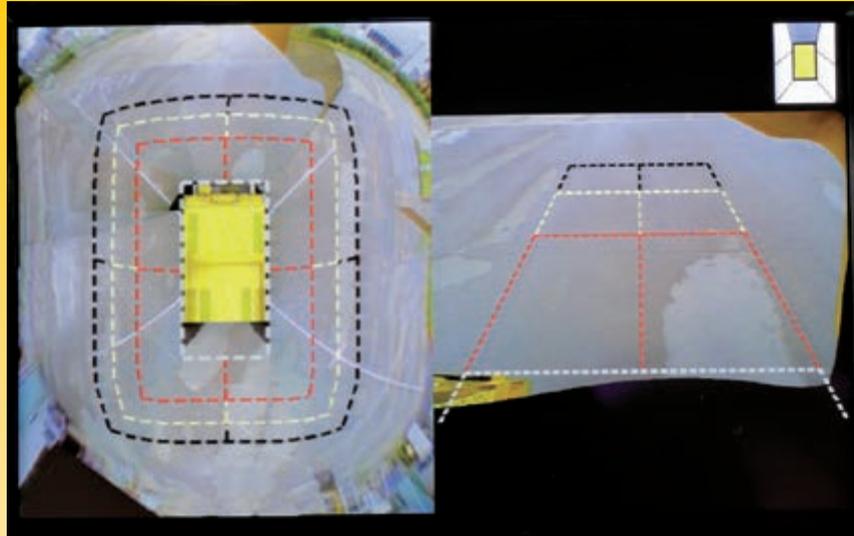
Plusieurs compteurs, jauges et avertisseurs sont disposés au centre de l'unité LCD. Cette unité facilite l'inspection au démarrage et prévient immédiatement l'opérateur par un témoin lumineux et signal sonore en cas d'anomalie.



Les conseils éco prennent en charge les économies d'énergie en temps réel

Système KomVision de vision panoramique

Grâce à six caméras haute définition montées en réseau autour de la machine, KomVision offre une vue aérienne en temps réel de l'environnement immédiat sur le grand écran de la cabine. L'opérateur peut ainsi rapidement vérifier les éléments à proximité de la machine avant d'effectuer un quelconque déplacement. Il peut ainsi se concentrer sur sa tâche, même dans l'obscurité.



Écran KomVision



L'écran séparé pour la vue arrière peut rester allumé en permanence (uniquement en marche arrière)



Caméras de vue arrière et KomVision



La sécurité avant tout



ROPS/FOPS conforme aux normes ISO 3471 ROPS et ISO 3449 FOPS Niveau 2



Excellente visibilité panoramique



Accès à la cabine en toute sécurité grâce à l'angle faible de l'escalier frontal antidérapant équipé de mains courantes.



Frein de secours

Pour une fiabilité à toute épreuve, un frein de secours est embarqué de série. Ce système est commandé à l'aide de la pédale de frein gauche et exploite un circuit hydraulique distinct pour activer les freins de stationnement avant et arrière. Conforme aux normes ISO 3450 et SAE J1473.

Kit de direction auxiliaire

Le système de direction secondaire est automatiquement activé si la pression hydraulique du circuit de direction diminue suite à une défaillance du système hydraulique. Il peut aussi être activé manuellement à l'aide du commutateur de direction auxiliaire dans la cabine. Conforme aux normes ISO 5010 et SAE J1511.



Eclairage LED intégral

L'éclairage LED associe une visibilité excellente, une longue durée de vie et une économie d'énergie.

Système de freinage antiblocage (ABS) (en option)

Ce système empêche le blocage des roues lors de l'utilisation du frein de service et du ralentisseur, ce qui réduit les risques de dérapages sur terrain glissant.

Interrupteur d'arrêt secondaire du moteur

Ces commutateurs arrêtent instantanément le moteur. L'un d'entre eux se trouve dans la cabine tandis que l'autre est installé sur le côté de la machine.



Commutateur de désactivation de la machine

Le commutateur de désactivation de la machine bloque les vérins de direction, les vérins de levage et le déplacement de la machine vers l'avant et l'arrière lorsque le moteur est allumé.

Limiteur de vitesse

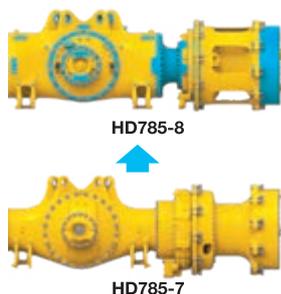
Les vitesses de déplacement maximales à vide et en charge sont limitées indépendamment. Le limiteur de vitesse en surcharge optionnel limite la vitesse de déplacement maximale à 15 km/h dès que la charge utile dépasse le plafond.

Robuste et fiable



Structures de grande rigidité

Des composants en acier moulé sont utilisés dans les zones critiques du châssis principal où les charges et les chocs sont les plus importants.



Essieu puissant haute densité

Un plus petit engrenage ultra-résistant et une forme optimisée réduisent les frais de révision et la consommation du carburant grâce à une diminution du poids de l'engin.

Benne robuste et durable

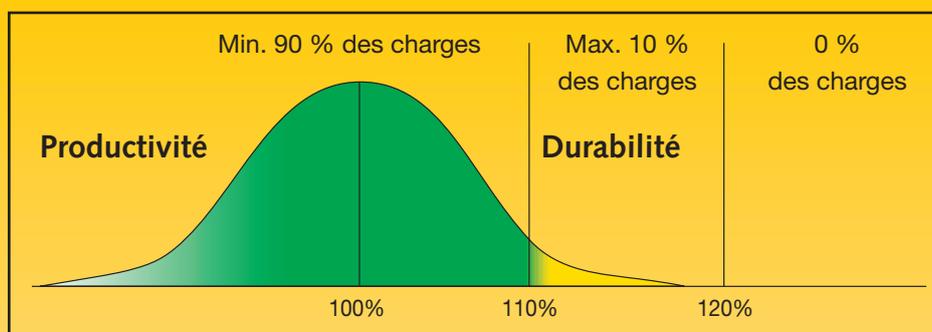
Différents types de benne peuvent être choisis, avec des équipements optionnels adaptés aux différentes conditions de charge.

La benne par défaut est fabriquée en acier haute résistance d'une dureté de 400 Brinell pour une rigidité excellente et un réduit coût d'entretien.

La forme et le fond en V contribuent à la résistance de la structure. Les plaques de protection de fond et latérales de la benne sont renforcées.

Règles de chargement

Chaque tombereau a sa propre «charge utile idéale». Le respect des règles de chargement permet de maximiser la productivité en utilisant pleinement les performances du véhicule. Il réduit les coûts d'exploitation et prolonge la durée de vie des freins, des pneus et des autres composants.



Règle 10/10/20

- La charge utile moyenne mensuelle ne peut pas dépasser la charge utile idéale du tombereau.
- Pas moins de 90 % de toutes les charges doivent atteindre jusqu'à 110 % de la charge utile idéale du tombereau
- Pas plus de 10 % de toutes les charges ne peuvent se situer entre 110 % et 120 % de la charge utile idéale du tombereau.
- Une charge ne peut jamais dépasser 120 % de la charge utile idéale du tombereau.



Maintenance aisée



Coupe batterie accessible depuis le sol

Pour plus de facilité et de sécurité lors de la vérification quotidienne et des travaux d'entretien, le coupe batterie est accessible depuis le sol.

Longs intervalles de maintenance

Les intervalles de changement d'huile moteur après 500 heures, d'huile de transmission après 1000 heures et d'huile hydraulique après 4000 heures réduisent les coûts d'exploitation.

Komatsu CARE™

Komatsu CARE™ est un programme de maintenance inclus dans votre



nouvel engin Komatsu. Il couvre l'entretien périodique réalisé par des techniciens formés par Komatsu, avec des pièces Komatsu d'origine. Selon le moteur de votre machine, ce programme prévoit également sous certaines conditions la couverture étendue du filtre à particules diesel Komatsu (KDPF) ou du catalyseur d'oxydation diesel Komatsu (KDOC), ainsi que de la réduction catalytique sélective (SCR). Contactez votre distributeur local Komatsu pour les termes et les conditions.



Radiateur modulaire à grandes alvéoles avec ventilateur à inversion automatique

Même dans les environnements poussiéreux, le radiateur grandes alvéoles résiste au colmatage. Le ventilateur réversible expulse la poussière afin de réduire au minimum les interventions de nettoyage manuel du radiateur. La grille du radiateur peut être enlevée sans retirer l'ensemble, ce qui réduit les frais de réparation.



Freins à disques multiples humides et système de freinage entièrement hydraulique

Les freins de service multi-disques à bain d'huile sont entièrement étanches. Ainsi, ils restent propres et ne s'échauffent pas, ne requièrent que peu d'entretien et bénéficient d'une durée de vie supérieure.



Avertissement de maintenance



Écran de base de maintenance

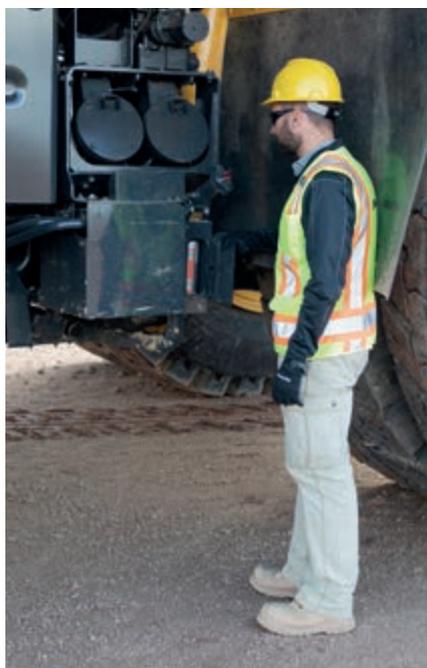


Mode du ventilateur de refroidissement



Écran de dépannage





Regroupement des points de lubrification et des filtres

Les points de lubrification et les filtres sont regroupés et situés à des endroits accessibles depuis le sol, afin de faciliter l'entretien quotidien.



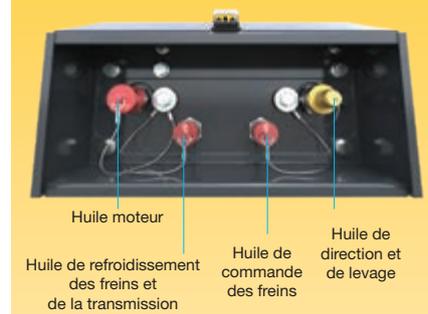
Pompe d'amorçage électrique

La purge du circuit de carburant s'effectue facilement grâce à la pompe électrique.



Coupe circuit

Grâce au coupe circuit, la machine peut être redémarrée aisément après réparation.



Huile moteur
Huile de refroidissement des freins et de la transmission
Huile de commande des freins
Huile de direction et de levage

Centre d'entretien

Un centre d'entretien est installé au bas du réservoir de direction/levage. Il facilite l'appoint d'huile et de liquide de refroidissement.



Cales de roue légères en plastique

Quoi?

- KOMTRAX est le système de commande de gestion de l'équipement à distance de Komatsu.
- KOMTRAX fait partie de l'équipement standard de tous les produits Komatsu destinés au secteur de la construction
- KOMTRAX surveille et enregistre en permanence l'état de santé et les données opérationnelles de la machine.
- Les renseignements tels que consommation de carburant, utilisation et historique détaillé constituent une aide à la prise de décisions de réparation ou de remplacement.

Quand?

- Sachez quand vos machines sont actives ou inactives et prenez des décisions qui amélioreront votre utilisation du parc d'engins
- Des rapports de déplacement détaillés vous feront savoir en permanence quand et où vos équipements ont été déplacés
- Des dossiers maintenus à jour vous permettront de savoir quand les entretiens ont été effectués et vous aideront à planifier les futurs besoins en matière d'entretien.

Où ?

- Les données KOMTRAX sont potentiellement accessibles partout, via votre ordinateur, sur internet ou via votre smartphone.
- Des alarmes automatiques informent en permanence les responsables du parc d'engins des dernières notifications concernant leurs machines.

Pourquoi ?

- L'information, c'est le pouvoir – prenez des décisions en connaissance de cause pour mieux gérer votre parc d'engins
- En connaissant vos temps d'inactivité et votre consommation de carburant, vous améliorerez plus facilement l'efficacité de vos machines
- Prenez le contrôle de votre équipement – partout et à tout moment



KOMTRAX Plus

Aide à la gestion de l'équipement

KOMTRAX Plus permet une surveillance étendue du parc d'engins par satellite. Les utilisateurs peuvent analyser l'état de santé et les performances de la machine à distance. Cela comprend des données sur l'état et l'évolution de la machine. En permettant d'accéder directement à ces informations critiques, KOMTRAX Plus est un outil efficace pour maximiser la productivité et réduire les coûts d'exploitation.

Spécifications

CONTRÔLE

Modèle	Komatsu SAA12V140E-7
Type	Injection directe « Common Rail », refroidi par eau, 4 temps, à turbocompresseur, refroidi
Puissance du moteur	
au régime moteur nominal	1.900 t/mn
ISO 14396	895 kW / 1.217 ch
ISO 9249 (puissance moteur nette)	849 kW / 1.154 ch
Nombre de cylindres	12
Alésage × course	140 × 165 mm
Cylindrée	30,48 l
Couple moteur max.	517 kgf-m
Régulateur	À commande électronique
Système de lubrification	
Méthode de lubrification	Pompe à engrenages, graissage forcé
Filtre	Filtre à débit total
Filtre à air	Filtre à air sec à double élément avec pré-filtre et évacuateur

TRANSMISSION

Convertisseur de couple	3 éléments, 1 étage, 2 phases
Transmission	Complètement automatique, type planétaire
Nombre de rapports	7 vitesses en marche avant et 2 en marche arrière (RH/RL)
Embrayage de verrouillage	Embrayage multi-disques à bain d'huile
Marche avant	Commande du convertisseur de couple en première vitesse, prise directe en 1ère et pour toutes les vitesses supérieures
Marche arrière	Commande du convertisseur de couple (lock-up)
Commande de changement de vitesses	Commande de changement de vitesses électronique avec modulation d'embrayage automatique sur toutes les vitesses
Vitesse max.	65 km/h

SYSTÈME DE DIRECTION

Type	Direction assistée avec deux vérins à double effet
Direction de secours	Système automatique/ actionnement manuel (conforme aux normes ISO 5010 et SAE J1511)
Rayon de braquage minimum (centre du pneu avant)	10,1 m
Angle de direction maximum (pneu extérieur)	41°

PNEUS

Pneus de série	27.00 R49
----------------	-----------

CHÂSSIS PRINCIPAL

Type	Structure en caissons
------	-----------------------

SUSPENSION

Suspension avant type MacPherson à jambe de force et suspension de pont arrière à quatre bras à amortisseurs hydropneumatiques indépendants.

Course effective des vérins	
Suspension avant	320 mm
Suspension arrière	127 mm
Oscillation de l'essieu arrière	
Fermeture d'huile	5,3°
Fermeture mécanique	6,0°

ESSIEUX

Réduction finale	Réduction planétaire
Pont arrière	Flottant
Rapports	
Différentiel	2,944
Planétaire	7,235

FREINS

Freins conformes à la norme ISO 3450

Freins de service	
Avant	Multidisques à bain d'huile refroidissement par huile, commande entièrement hydraulique
Arrière	Multidisques à bain d'huile refroidissement par huile, commande entièrement hydraulique
Frein de stationnement	Multidisques, à ressort
Ralentisseur	Les freins multidisques à baign d'huile avant et arrière refroidis par huile agissent comme ralentisseurs
Capacité du ralentisseur (descente continue)	1.320 kW / 1.795 ch
Frein de secours	Activation manuelle à pédale. Lorsque la pression hydraulique tombe sous le niveau défini, le frein de stationnement est actionné automatiquement.
Surface de freinage	
Avant	39.195 cm ²
Arrière	71.858 cm ²

SYSTÈME HYDRAULIQUE

Vérin de levage	Double, type télescopique à 2 étages
Tarage des soupapes de sécurité	20,6 MPa (210 kg/cm ²)
Temps de levage (à haut régime)	11,5 s

CABINE

Conforme aux normes ISO 3471 ROPS (Roll-Over Protective Structure) et ISO 3449 niveau II FOPS (Falling Object Protection Structure)

Spécifications

ENVIRONNEMENT

Émissions moteur	Conforme aux normes EU Stage V
Niveau de bruit, LpA bruit intérieur	72 dB(A) (ISO 6396 test dynamique)
Niveaux de vibration (EN 12096:1997)	
Main/bras	$\leq 2,5 \text{ m/s}^2$ (incertitude de mesure $K = 0,65 \text{ m/s}^2$)
Benne	$\leq 0,5 \text{ m/s}^2$ (incertitude de mesure $K = 0,21 \text{ m/s}^2$)
Contient des gaz à effet de serre fluorés HFC-134a (PRG 1430). Quantité de gaz 0,9 kg, équivalent de CO ₂ 1,29 t.	

POIDS (CA.)

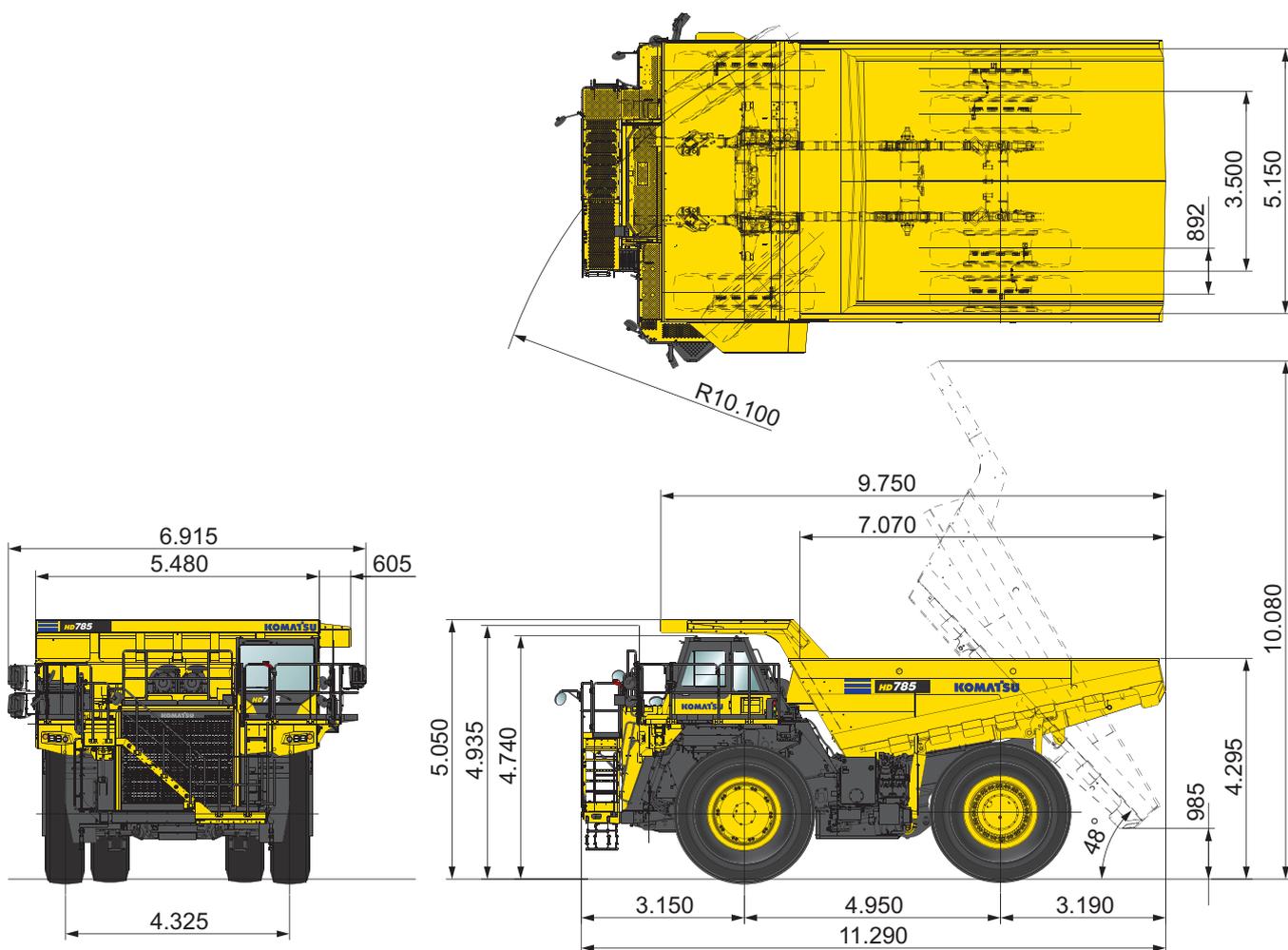
Poids à vide	73.800 kg
Poids brut du véhicule	166.000 kg
Distribution de poids	
À vide	
Pont avant	51,5%
Pont arrière	48,5%
En charge	
Pont avant	33,2%
Pont arrière	66,8%

CAPACITÉS DE REMPLISSAGE

Réservoir de carburant	1,322 l
Huile moteur	138 l
Convertisseur de couple, boîte de vitesses et refroidissement du ralentisseur	530 l
Différentiel	203 l
Réductions finales (total)	116 l
Système hydraulique	385 l
Suspension (total)	92,6 l

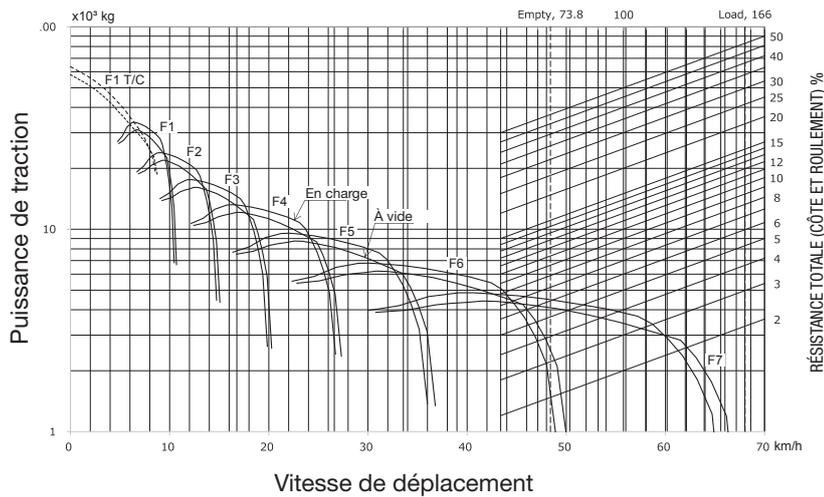
BENNE

Capacité	
À ras	40,0 m ³
En dôme (2:1, SAE)	60,0 m ³
Charge utile	92,2 tonnes métriques
Matériau	130 kg/mm ² acier à haute résistance
Épaisseur du matériau	
Fond	19 mm
Avant	12 mm
Côtés	9 mm
Zone cible (longueur intérieure × largeur)	7.070 mm × 5.150 mm
Chauffage	Chauffage par échappement



PERFORMANCES DE DÉPLACEMENT

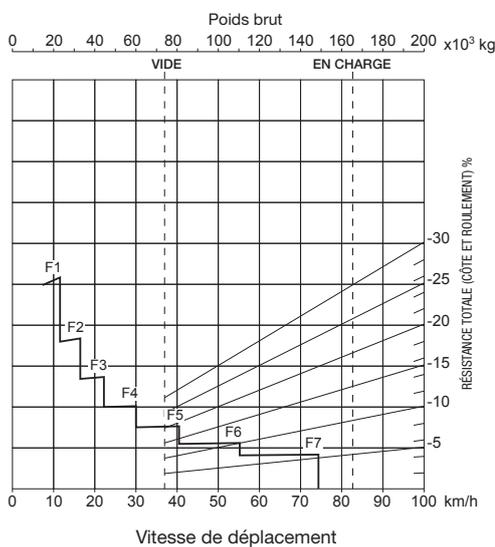
Pour déterminer les performances de déplacement: Tracez une ligne verticale du poids brut jusqu'au pourcentage de résistance totale. À partir de ce point, lisez horizontalement jusqu'à la courbe avec la plage de vitesses la plus élevée que l'on puisse obtenir, puis la vitesse maximale. L'effort à la jante utilisable dépend de la traction disponible et du poids sur les roues motrices.



PERFORMANCES DE FREINAGE

Pour déterminer les performances de freinage: Ces courbes sont fournies pour établir la vitesse maximum et la position du changement de vitesses afin d'assurer une descente en toute sécurité sur une route d'une longueur donnée. Tracez une ligne verticale du poids brut jusqu'au pourcentage de résistance totale. À partir de ce point, lisez horizontalement jusqu'à la courbe avec la plage de vitesses la plus élevée que l'on puisse obtenir, puis vers le bas jusqu'à la vitesse de descente maximum que les freins peuvent supporter en toute sécurité sans compromettre leur capacité de refroidissement.

LONGUEUR DE LA CÔTE: DESCENTE CONTINUE



Équipements standards et optionnels

MOTEUR

Moteur diesel Komatsu SAA12V140E-7, turbocompressé, injection directe à rampe commune haute pression	●
Conforme à la norme EU Stage V	●
Ventilateur de refroidissement à vitesse variable, réversible, hydraulique, à télécommande	●
Fonction auto-décélération	●
Arrêt moteur automatique réglable en cas de ralenti prolongé	●
Système de sélection du mode de puissance du moteur avec VHPC	●
Alternateur 140 A / 24 V	●
Démarrateur 2 x 11 kW	●
Batteries 4 x 12 V / 160 Ah	●
Filtre à air de type sec, double élément avec indicateur de poussière	●
Système de chauffage de l'huile moteur et du liquide de refroidissement	○
Pré-graissage du moteur	○

BENNE

Kit de chauffage d'échappement de la benne	●
Protection contre écoulement, 300 mm	●
Système de commande de levage électronique	●
Protection de cabine (gauche)	●
Protection de plateforme (droite)	●
Revêtement interne de la benne	○
Kit anti-chauffage d'échappement de la benne	○

AUTRES ÉQUIPEMENTS

Protection thermique d'échappement	●
Couvercles de prévention incendie	●
Blindage inférieur moteur	●
Blindage inférieur transmission	●
Capot d'arbre de transmission, avant et arrière	●
Couvercles latéraux du moteur	●
Verrouillage trappe carburant et capots	●
Obturateur du radiateur en toile	○

CABINE

Cabine insonorisée ROPS/FOPS avec vitres teintées, vitre avant feuilletée et deux portières (gauche et droite)	●
Siège de l'opérateur avec suspension pneumatique et chauffage, ventilation et ceinture de sécurité 3 points d'ancrage à enrouleur automatique	●
Siège formateur avec ceinture de sécurité à 2 points d'ancrage	●
Volant, inclinable et télescopique	●
Climatisation	●
Pare-soleil	●
Lave-glace et essuie-glace (avec fonction utilisation intermittente)	●
Allume-cigare, cendrier, porte-gobelet et espace de rangement pour boîte de déjeuner	●
Radio AM/FM avec port AUX, USB et Bluetooth®	●
Compteur de basculement de la benne	●
Jauge éco et conseils éco	●
Prise alimentation 2 x 12 volts	●

SERVICE ET ENTRETIEN

Grand moniteur multifonctions couleurs LCD	●
KOMTRAX Plus – Système de suivi à distance Komatsu	●
Komatsu CARE™ – Le pack d'entretien complet de votre machine Komatsu	●
Graissage centralisée	●
Pompe électrique de remplissage carburant	●
Réservoir à carburant équipé de remplissage rapide	●
Connecteurs de service PM	●
Préfiltre gasoil (eau et poussière)	●
Éclairage du compartiment moteur	●
Disjoncteur électrique, 24 V	●
Système d'appoint rapide en huile	●
Cales de roue	●
Alarme d'obstruction pour filtre à huile hydraulique	●
Graissage centralisé automatique	○
Batterie d'aide au démarrage	○

PONTS ET PNEUS

Suspension avant type MacPherson à jambe de force	●
Pneus 27,00/R49	●
Suspension automatique, 3 modes	○

ÉQUIPEMENT DE SÉCURITÉ

Limiteur de vitesse	●
Alarme de recul	●
Système de direction de secours automatique	●
Coupe-circuit général	●
Main courante pour la plate-forme	●
Klaxon, électrique	●
Echelle d'accès gauche et droite	●
Barrière protectrice autour du capot moteur	●
Rétroviseurs chauffés	●
Rétroviseurs inférieur	●
Système KomVision de vision panoramique	●
Système de caméra arrière et écran	●
Interrupteur d'arrêt secondaire du moteur (dans la cabine)	●
Ralentisseur et freins multidisques à bain d'huile commandés hydrauliquement	●
Système d'alerte et de prévention de surrégime	●
Alarme de retournement	●
Freins de secours commandés par pédale	●
Interdiction passage au neutre en roulage	●
Commutateur d'arrêt d'urgence du moteur	●
Système d'anti-patinage Komatsu (KTCS)	●
Éclairage de l'échelle	●
Interrupteur de déconnexion de démarrage	●
Avertisseur de position de benne	●
Limiteur de vitesse en surcharge	●
Système de freinage antiblocage (ABS)	○

SYSTÈME D'ÉCLAIRAGE

Feux de recul	●
Feux LED, témoins et feux de détresse	●
Feux antibrouillard	●
Feux combinés LED, arrière	●
Phares de travail arrière, gauche et droite	●
Feu de recul, supplémentaire	○

Autres équipements sur demande

- équipements standards
- équipements optionnels

Votre partenaire Komatsu:

KOMATSU

**Komatsu Europe
International N.V.**

Mechelsesteenweg 586
B-1800 VILVOORDE (BELGIUM)
Tel. +32-2-255 24 11
Fax +32-2-252 19 81
www.komatsu.eu

EFRSS20390 04/2020

KOMATSU is a trademark of Komatsu Ltd. Japan.

Toutes les spécifications sont données à titre indicatif et sont susceptibles d'être modifiées à tout moment.
Les illustrations peuvent différer des modèles standards. La version standard et les équipements dépendent du pays de diffusion de ces machines. Printed in Europe.
AdBlue® est une marque déposée de Verband der Automobilindustrie e.V.