

KOMATSU

HB215LC-3

Conforme à la norme EU Stage IV

Hybrid

PELLE HYDRAULIQUE

PROVISoire



HB215

PUISSANCE DU MOTEUR

110 kW / 150 ch @ 2.000 t/mn

POIDS OPÉRATIONNEL

23.000 - 23.870 kg

CAPACITÉ DU GODET

max. 1,68 m³

D'un seul coup d'œil

PRODUCTIVITÉ ET ÉCONOMIE EN CARBURANT EXCEPTIONNELLES

Puissance et respect de l'environnement

- NOUVEAU** • Conforme à la norme EU Stage IV
- NOUVEAU** • Visco-coupleur du ventilateur moteur
- Arrêt moteur automatique réglable en cas de ralenti prolongé
- Technologies Komatsu pour économiser du carburant

Système hybride Komatsu amélioré

- NOUVEAU** • Productivité améliorée
- Technologie éprouvée
- Système hybride aux composants fiables et durables
- Rotation de tourelle électrique pour capter et régénérer de l'énergie
- Consommation de carburant fortement réduite et taux d'émissions très faible
- Composants hybrides sans entretien couverts par une garantie offerte – "5 ans ou 10.000 heures"



Consommation de carburant

Réduction de **20%**
(vs. PC210LC-11)

Basée sur une organisation de travail typique selon les données collectées via KOMTRAX

Les photos peuvent illustrer des équipements ou spécifications optionnels non disponibles dans votre région.

Confort élevé

- NOUVEAU** • Système Komatsu de contrôle d'outils intégré au moniteur (standard pour 2 lignes hydrauliques auxiliaires)
- Poste de commande à suspension pneumatique intégrale
- Large moniteur couleur
- Faibles niveaux de vibrations
- Confort accru de l'opérateur
- Accoudoir aisément réglable en hauteur

La sécurité avant tout

- NOUVEAU** • Système KomVision de vision panoramique de série
- NOUVEAU** • Système de détection du point mort des manipulateurs et leviers
- Cabine SpaceCab™ Komatsu
- Accès sécurisé, maintenance aisée
- Système FOPS (protection contre les chutes d'objets) en option

Qualité des composants Komatsu

- Composants de qualité Komatsu
- Réseau étendu de distributeurs
- Fiabilité et résistance
- Conception robuste

KOMTRAX

- Système de suivi à distance Komatsu
- Communications mobiles 3G
- Antenne de communication intégrée
- Multitude de données opérationnelles et économie de carburant accrue



Le pack d'entretien complet de votre machine Komatsu



- ① Ensemble générateur-moteur
- ② Ensemble moteur-générateur de rotation électrique
- ③ Onduleur et Condensateur

Dans le système hybride unique de Komatsu, l'ensemble moteur-générateur de rotation électrique capte et régénère l'énergie à chaque ralentissement de la tourelle pour la convertir en énergie électrique. L'énergie régénérée est stockée dans le supercondensateur et est réutilisée pour la rotation de tourelle, ou par l'ensemble générateur-moteur pour soutenir le moteur lors des accélérations. Cela permet au système hybride de réduire sensiblement la consommation.



Système de contrôle d'outil totalement intégré. Jusqu'à 15 présélections d'outils pour le débit et la pression d'huile.



Système de contrôle amélioré avec système KomVision de vision panoramique de série.

MOTEUR

Modèle	Komatsu SAA4D107E-3
Type	Injection directe «Common Rail», refroidi par eau, 4 temps, à turbocompresseur, refroidi
Puissance du moteur	
régime	2.000 t/mn
ISO 14396	110 kW/150 ch
ISO 9249 (puissance moteur nette)	110 kW/150 ch
Nombre de cylindres	4
Alésage × course	107 × 124 mm
Cylindrée	4,46 l

SYSTÈME HYDRAULIQUE

Type	HydrauMind. Système à centre fermé à détection de charge et à valves de compensation de pression
Pompe principale	2 pompes à débit variable alimentant la flèche, le balancier, le godet et les circuits de translation
Débit max. de la pompe	452 l/min
Tarage des soupapes de sécurité	
Circuit équipements	380 kg/cm ²
Translation	380 kg/cm ²
Circuit de pilotage	33 kg/cm ²

SYSTÈME DE ROTATION

Type	Entraînement électrique
Système de réduction	Réduction planétaire
Frein de rotation	Frein électrique
Vitesse de rotation	0 - 12,4 t/mn
Couple de rotation	69 kNm

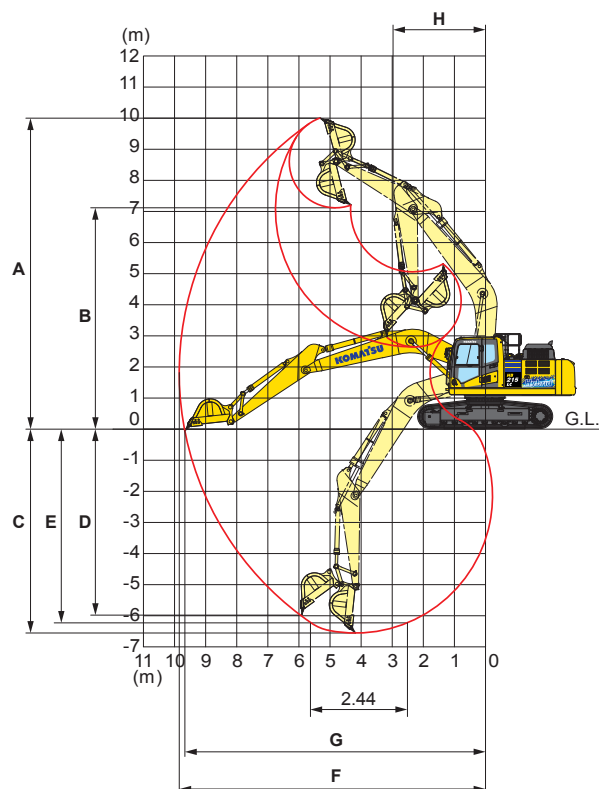
CHÂSSIS

Construction	Châssis central en X avec trains de chenilles à caissons
Chaînes	
Type	Étanche
Patins (chaque côté)	49
Tension	À ressort et hydraulique
Galets	
Galets de roulement (chaque côté)	9
Galets porteurs (chaque côté)	2

POIDS OPÉRATIONNEL (CA.)

Patins triple arête	Poids opérationnel	Pression au sol
600 mm	23.000 kg	0,48 kg/cm ²
700 mm	23.280 kg	0,42 kg/cm ²
800 mm	23.600 kg	0,37 kg/cm ²
900 mm	23.870 kg	0,33 kg/cm ²

RAYON D'ACTION



	2,4 m	2,9 m
A Hauteur maximale d'excavation	9.800 mm	10.000 mm
B Hauteur maximale de déversement	6.890 mm	7.110 mm
C Profondeur max. d'excavation	6.095 mm	6.620 mm
D Profondeur maximale d'excavation en paroi verticale	5.430 mm	5.980 mm
E Profondeur max. d'excavation sur une longueur de 2,44 m	5.780 mm	6.370 mm
F Portée maximale d'excavation	9.380 mm	9.875 mm
G Portée max. d'excavation au niveau du sol	9.190 mm	9.700 mm
H Rayon de rotation minimal	3.090 mm	3.040 mm

CAPACITÉS DE LEVAGE

(avec balancier de 2,9 m, patins de 700 m)

HAUTEUR	PORTÉE	MAX.		7,6 m		6,4 m		4,6 m	
		AVANT	CÔTÉ	AVANT	CÔTÉ	AVANT	CÔTÉ	AVANT	CÔTÉ
7,6 m	kg	*4.150	*4.150						
6,1 m	kg	*3.850	*3.850			*6.600	5.900		
4,6 m	kg	*3.850	*3.850	*5.250	4.150	*7.250	5.800	*8.100	*8.100
3,0 m	kg	*3.950	3.600	6.000	4.100	*8.350	5.600	*10.450	8.350
1,5 m	kg	*4.250	3.500	5.900	4.000	8.150	5.350	*12.700	7.900
0,0 m	kg	*4.750	3.600	5.850	3.900	8.000	5.200	12.500	7.650
-1,5 m	kg	*5.700	3.850	5.800	3.900	7.900	5.150	12.400	7.600
-3,0 m	kg	6.900	4.550			7.950	5.150	12.450	7.650
-4,6 m	kg	*9.000	6.450					*10.800	7.800

* La charge est limitée par la capacité hydraulique plutôt que par le basculement. Les rendements se basent sur la norme SAE N° J1097. Les charges indiquées ne dépassent pas 87% de la capacité hydraulique de levage ou 75% de la charge de basculement. Si un équipement supplémentaire est installé sur le balancier, il convient de soustraire le poids de cet équipement aux valeurs mentionnées.

ENVIRONNEMENT

Émissions moteur	Conforme aux normes EU Stage IV
Niveaux de bruit	
LwA bruit extérieur	100 dB(A) (2000/14/EC Stage II)
LpA bruit intérieur	68 dB(A) (ISO 6396 test dynamique)