

Una nueva dimensión en rendimiento  
de carretillas elevadoras

**Serie FD·G**  
FD·G35 / FD·G40 / FD·G45 / FD·G50



ISO 9001 Certification  
(TCM Shiga plant)

ISO 14001 Certification  
(TCM Shiga plant)

- TCM se reserva el derecho a cambiar estos productos y especificaciones sin que ello suponga ninguna obligación por su parte.
- Estos productos y sus especificaciones están sujetos a cambios sin previo aviso.
- Las fotografías e ilustraciones pueden incluir o no equipos y accesorios opcionales.
- Las prestaciones y especificaciones podrían variar en función del mercado.
- Los datos de rendimiento y las dimensiones son nominales y están sujetos a tolerancias.

Fabricado por  
**TCM**  
TCM CORPORATION

1-15-10, Kyomachi-bori Nishi-ku,  
Osaka, 550-0003, Japan  
TEL : +81-6-7669-8906  
FAX : +81-6-7669-8916  
www.tcmglobal.net

Distribuido por

**Serie de carretillas elevadoras con motores diesel y de gasolina  
3,5 – 5,0 toneladas**

## Creando una nueva dimensión en rendimiento de carretillas elevadoras con un complemento completo de características estándar

La serie FD/G de carretillas elevadoras de TCM, con capacidades de 3,5 a 5 toneladas, presenta una variedad de nuevas características en respuesta a las necesidades de los usuarios, incluyendo una transmisión automática de 2 velocidades y una velocidad de elevación líder en su clase para ofrecer una excelente **maniobrabilidad**, un motor de 6 cilindros de baja vibración, conmutadores y palancas fáciles de utilizar, y un asiento del operador de máxima seguridad para mejorar su **confort** y su **seguridad**, y un radiador de aluminio y un convertidor de par con aletas de refrigeración de alta **durabilidad**. Todas estas características se combinan para aumentar la productividad y la eficiencia.

# Serie **FD·G**

FD·G35 / FD·G40 / FD·G45 / FD·G50

## Cuatro características innovadoras

MANIOBRABILIDAD

CONFORT DEL OPERADOR

SEGURIDAD

DURABILIDAD



# EXCELENTE MANIOBRABILIDAD



# CONFORT DEL OPERADOR MEJORADO



## 1 Velocidad de elevación rápida

### Velocidad de elevación líder en su clase

Las carretillas elevadoras FD35 y FD40 ofrecen una velocidad de elevación de 540 mm/s con carga, la velocidad de elevación más rápida de su clase. Sin carga, la horquilla baja a una velocidad de 550 mm/s, mejorando sustancialmente la eficiencia en el manejo de las cargas.



## 2 Aceleración y arranque potentes y suaves

### La transmisión automática de 2 velocidades va equipada de serie en todos los modelos de carretillas elevadoras con transmisión automática

La transmisión automática de 2 velocidades selecciona automáticamente la marcha de avance apropiada basándose en el esfuerzo ejercido sobre el pedal del acelerador. Usted no tiene que cambiar de marchas manualmente, lo que facilita el arranque y la aceleración y mejora la eficiencia en el trabajo. La nueva serie FD/G proporciona una maniobrabilidad excelente para manejar cargas en una variedad de lugares de trabajo, incluyendo puertos y terminales de contenedores.

● Máxima tracción de la FD40 cuando está cargada:

Modelo existente: 29,4 kN → Modelo nuevo: 33,3 kN

## 3 Patrón de cambio de marcha óptimo seleccionable

### Las carretillas elevadoras con transmisión automática incluyen un conmutador selector de tres modos

Con este interruptor puede seleccionar el patrón de cambio de marcha de la transmisión automática según las condiciones de su trabajo.



- D** ▶ Modo de marcha normal
- 1** ▶ Modo de pendiente
- Dopt:** ▶ Modo de alta velocidad



## 1 Motor limpio y potente

### Motor S6S de 6 cilindros de baja vibración y bajo coste

El motor, respetuoso con el medio ambiente, cumple con los requerimientos para las emisiones de gases Tier 2 exigidos en todo el mundo. Su nuevo sistema de cámara de precombustión proporciona emisiones de gases de escape más limpias y da a la carretilla elevadora una potencia y una velocidad extras.



Potencia de salida nominal: 64,7 kW (88 PS) a 2.300 rpm  
Par de torsión máximo: 284 N·m (29 kgf·m) a 1.600 rpm

## 2 Arranque suave

### Sistema de encendido automático (carretillas elevadoras con motor diesel)

Cuando el interruptor de arranque se pone en ON, el indicador de encendido se enciende y el motor se precalienta automáticamente. Cuando el motor se ha precalentado lo suficiente, el indicador de encendido se apaga en el panel de instrumentos para informar al operador de que el motor puede ser arrancado.



## 3 Control en la punta de los dedos que reduce la fatiga del operador

### Palanca de cambios eléctrica (carretillas elevadoras con transmisión automática)

La palanca de control de cambio eléctrica permite seleccionar fácilmente la marcha hacia delante o la marcha atrás tocando simplemente la palanca. Y la transmisión automática reduce más aún la fatiga del operador durante la marcha.



## 4 Conmutador de luces integral con la palanca de señales de giro

### El conmutador de las luces forma una combinación con la palanca de las señales de giro

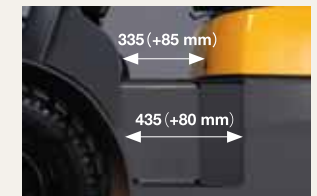
El interruptor de las luces va incorporado en la palanca de las señales de giro, para mayor comodidad del conductor. Además, la palanca de las señales de giro vuelve automáticamente a la posición neutral cuando el volante de la dirección se pone en la posición de marcha recta hacia delante.



## 5 Espacio para las piernas ampliado

### Los cilindros de inclinación están equipados con cubiertas

La entrada al asiento del operador y el estribo de seguridad han sido ensanchados y agrandados para entrar y salir más fácilmente. Los cilindros de inclinación están cubiertos, así que el espacio donde se colocan los pies resulta más ordenado y recogido.







## MAYOR SEGURIDAD



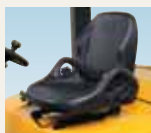
## ALTA DURABILIDAD



### 4 Más confort y menos fatiga

#### Asiento de seguridad con apoyos laterales

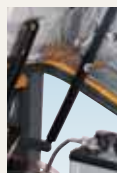
El asiento de seguridad, con funciones de suspensión y inclinación, tiene apoyos laterales y respaldo altos para acomodar y equilibrar firmemente el cuerpo del operador cuando éste trabaja en cuestras empinadas o pendientes laterales, y sirve también como agarradero para subir y bajar de la carretilla elevadora. El cinturón de seguridad tiene una función de retractor de bloqueo de emergencia (ELR) para mejorar la seguridad. El asiento también tiene un bolsillo muy conveniente para documentos en la parte posterior del respaldo.



### 5 Inspección y mantenimiento seguros

#### Capó del motor con amortiguador de apoyo de bloqueo automático

El capó del motor tiene un amortiguador de apoyo con muelle de gas que se bloquea automáticamente para que el operador abra y cierre fácilmente el capó. Este tope de seguridad impide que el capó se cierre inesperadamente, y garantiza una inspección segura de los componentes situados debajo del capó.



### 1 Alta rigidez y durabilidad en todo momento

#### Diferencial y ejes rígidos

El diferencial y los ejes rígidos aseguran un funcionamiento excelente bajo condiciones de trabajo severas. Su resistencia y durabilidad son muy adecuadas para realizar trabajos pesados en una variedad de condiciones de trabajo duras, incluyendo las realizadas en puertos.



### 2 Sistema hidráulico duradero

#### Cilindros de elevación llenos de aceite

Las barras de pistón de los cilindros de elevación están llenas de aceite hidráulico para mejorar la durabilidad de los cilindros de elevación.

### 3 Paquetes de embrague multidisco de mayor durabilidad

#### Convertidor de par con aletas de refrigeración (carretillas elevadoras con transmisión automática)

El convertidor de par se refrigera más eficazmente mediante las aletas de refrigeración, lo que mejora la durabilidad de los paquetes de embrague.



### 4 Duración más larga del disco de embrague

#### Embrague de serie refrigerado por aceite (carretillas elevadoras con transmisión manual)

El disco de embrague se refrigera mediante aceite enviado por una bomba. El aceite también reduce el desgaste del disco de embrague.

### 5 Alto rendimiento de refrigeración para mejorar la durabilidad

#### Radiador de aluminio

El radiador de aluminio moldeado en una sola pieza ofrece una eficacia de refrigeración mejorada considerablemente y una fiabilidad de acoplamiento más alta, contribuyendo a mejorar el rendimiento y la durabilidad del motor.



### 1 Excelente visibilidad

**La visibilidad hacia delante ha mejorado un 10% (Carretillas elevadoras de 3,5 - 4 toneladas con mástil estándar cuando se comparan con nuestros modelos anteriores)**

El mástil ancho, con espaciado de cadena de elevación más ancho, amplía la vista hacia adelante y mejora la productividad.



### 2 Arranque seguro

#### Mecanismo de seguridad para evitar arrancar en punto muerto

El mecanismo de seguridad para evitar arrancar en punto muerto impide que el motor sea arrancado a menos que la palanca de control de dirección esté en la posición de punto muerto. Esto impide que la carretilla elevadora se mueva repentinamente cuando se activa el interruptor de arranque. El mecanismo de seguridad para evitar arrancar en punto muerto viene de serie en las carretillas elevadoras de transmisión automática y transmisión manual.

### 3 Extraordinaria visibilidad desde la parte trasera

#### Luces de parada montadas en alto

Las luces de parada están instaladas en la parte trasera superior del protector del conductor para que los trabajadores que se encuentren cerca y otros vehículos situados detrás de la carretilla elevadora puedan verlas mejor, lo que hace que el lugar de trabajo resulte más seguro.

