

Рулонные пресс-подборщики с фиксированной камерой



СЕРИЯ
FB

www.kuhn.com



be strong, be **KUHN**



Серия**FB**

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ. СТАБИЛЬНОСТЬ. НАДЕЖНОСТЬ.



НАШИ ГЛАВНЫЕ ЦЕННОСТИ:

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

Наша цель — разработка машин, которые повысят прибыльность вашей компании. Высокая производительность — ключевой фактор успеха для каждого пресс-подборщика. Рулонные пресс-подборщики KUNN обладают несколькими уникальными возможностями, которые обеспечат такую производительность для вашей компании.

СТАБИЛЬНОСТЬ

Рулоны идеальной и стабильной круглой формы — конечный результат, к которому стремится каждый клиент. Благодаря опыту разработки пресс-подборщиков, превышающему 30 лет, наши машины могут производить рулоны высокой плотности даже в самых сложных условиях.

НАДЕЖНОСТЬ

Чтобы достичь максимальной эффективности вашей машины, необходима непревзойденная надежность. KUNN предлагает линейку самых эффективных и универсальных пресс-подборщиков, доступных на рынке, которые разработаны с помощью простых, но эффективных приемов. Благодаря этому создаются машины, которым можно доверять, обеспечивающие минимальную продолжительность простоев.



МОДЕЛЬ

FB 119

FB 2130

FB 3130

FB 3135

Ø 125

x

x

x

x



Серия FB

РАЗРАБОТАНО KUHN, СДЕЛАНО KUHN

ПРЕДСТАВЛЯЕМ СЕРИЮ FB

Рулонные пресс-подборщики KUHN с фиксированной камерой переводят операции плотного прессования на новый уровень. Серия FB включает в себя широкий ассортимент рулонных пресс-подборщиков с фиксированной камерой, которые соответствуют вашим индивидуальным предпочтениям. Рулонные пресс-подборщики KUHN с фиксированной камерой разрабатываются с учетом новейших технологий, чтобы обеспечить максимальную выгоду для фермеров и подрядчиков во всем мире.

Линейка пресс-подборщиков FB 119 предназначена для работы с сухими материалами, например сеном и соломой.

Первоклассные универсальные пресс-подборщики FB 2130 предназначены для работы с самыми различными фуражными материалами, в том числе с силосом.

Во главе линейки находятся модели FB 3130 и FB 3135. Эти пресс-подборщики рассчитаны на работу в самых тяжелых условиях по всему миру.



FB 119



FB 2130



FB 3130



FB 3135



РУЛОННЫЕ ПРЕСС-
ПОДБОРЩИКИ KUHN
С ФИКСИРОВАННОЙ
КАМЕРОЙ ПЕРЕВОДЯТ
ОПЕРАЦИИ ПЛОТНОГО
ПРЕССОВАНИЯ НА
НОВЫЙ УРОВЕНЬ

ПРИЕМ КОРМОВЫХ МАСС

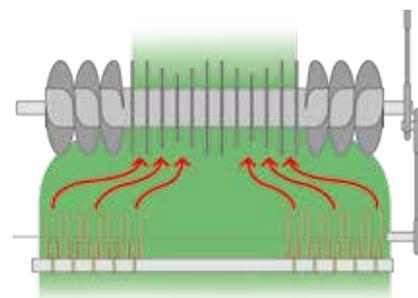
УПРАВЛЕНИЕ ПОТОКОМ КОРМОВОЙ МАССЫ



Пресс-подборщики KUNN FB обеспечивают оптимальный прием кормовых масс. Широкий кулачковый блок подбора на моделях с роторным приемом максимально адаптируется к земле благодаря маятниковому механизму, который позволяет работать в самых сложных условиях.

ИНТЕГРАЛЬНЫЙ РОТОР

Во всей линейке пресс-подборщиков FB 2100 и 3100 используется наша технология ИНТЕГРАЛЬНОГО РОТОРА. Эта простая, не требующая технического обслуживания система подбора неизменно обеспечивает высокую производительность. Короткое расстояние между ротором и зубьями подборщика поддерживает равномерную подачу кормовых масс. Такая система приема с принудительной подачей позволяет увеличить скорость перемещения для повышения производительности и снижения уровня отходов. Блоки интегральных роторов снабжены зубьями из износостойких пластин HARDOX®*. Пластины HARDOX® характеризуются исключительной твердостью и ударной прочностью, за счет которых снижается износ зубьев ротора. Повышенная долговечность зубьев ротора способствует экономии времени и средств для оператора.



HARDOX®
WEAR PLATE

* Кроме FB 2130.

ТИП ИНТЕГРАЛЬНОГО РОТОРА	FB 119	FB 2130	FB 3130	FB 3135
СИСТЕМА ОТКРЫТОГО ТИПА — без режущего механизма	•			
ОПТИFEED — без режущего механизма		•	(DROPFLOOR)	
ОПТИCUT 14 — с длиной резки 70 мм		(DROPFLOOR)	(DROPFLOOR)	(DROPFLOOR, ВЫБОР ГРУППЫ)
ОПТИCUT 23 — с длиной резки 45 мм				(DROPFLOOR, ВЫБОР ГРУППЫ)



ВЫБОР ГРУППЫ

ВЫПОЛНЕНИЕ ПРИЕМА КОРМОВЫХ МАСС

МОДЕЛИ БЕЗ ФУНКЦИИ ИЗМЕЛЬЧЕНИЯ

Если измельчение не требуется, то постоянную контролируемую подачу кормовых масс в камеру прессования обеспечивают системы приема открытого типа и OPTIFEED.

СИСТЕМА ОТКРЫТОГО ТИПА

Система приема открытого типа имеет открытый приемный блок. Отсутствуют пальцы или зубья ротора, которые могут препятствовать движению потока и тем самым ограничивать приемную способность машины.

РОТОР OPTIFEED

Конструкция ротора OPTIFEED с одинарными подающими зубьями и встроенными шнеками обеспечивает выравнивание валков за счет равномерного распределения культуры для бесперебойного формирования плотных рулонов. Роторы OPTIFEED FB 3100 оснащены двойными зубьями, а устройства серии FB 2100 имеют зубья одинарной конструкции.



МОДЕЛИ С ФУНКЦИЕЙ ИЗМЕЛЬЧЕНИЯ

По признанию пользователей, системы измельчения KUNN OC с эллипсовидной формой зубьев ротора считаются одними из лучших среди представленных на рынке. Силос подается и попадает в ножи уже в первые мгновения, что улучшает формирование потока и производительность измельчения, а также предотвращает нежелательную закупорку.



OPTICUT 14

Система OPTICUT с 14 ножами выравнивает валки и принудительно подает массу в пресс-подборщик. Система измельчения OPTICUT с 14 ножами обеспечивает теоретическую длину резки 70 мм. Каждый нож защищен пружиной от повреждения посторонними предметами. Функция ВЫБОР ГРУППЫ позволяет задать количество работающих ножей: 0, 4, 7 или 14.

OPTICUT 23

Система OPTICUT с 23 ножами объединяет преимущества интенсивного измельчения и механической защиты. Эта система измельчения обеспечивает теоретическую длину резки 45 мм, при этом каждый нож защищен пружиной. Функция ВЫБОР ГРУППЫ для OPTICUT с 23 ножами позволяет задать количество работающих ножей: 0, 7, 11, 12 или 23.



ПРИЕМ КОРМОВЫХ МАСС

ДЛЯ ВАШЕГО УДОБСТВА



DROPFLOOR

В случае закупорки ротора можно опустить механизм с ножами гидравлическим приводом, не выходя из комфортной кабины. После устранения закупорки устройство можно легко вернуть в рабочее положение.



ОТКЛЮЧЕНИЕ РОТОРА

В чрезвычайных обстоятельствах двойную безопасность обеспечивает стандартная муфта отключения ротора. Привод ротора может быть гидравлическим способом* отключен от привода камеры прессования, что позволит осуществить обвязку и выгрузку рулона из камеры.

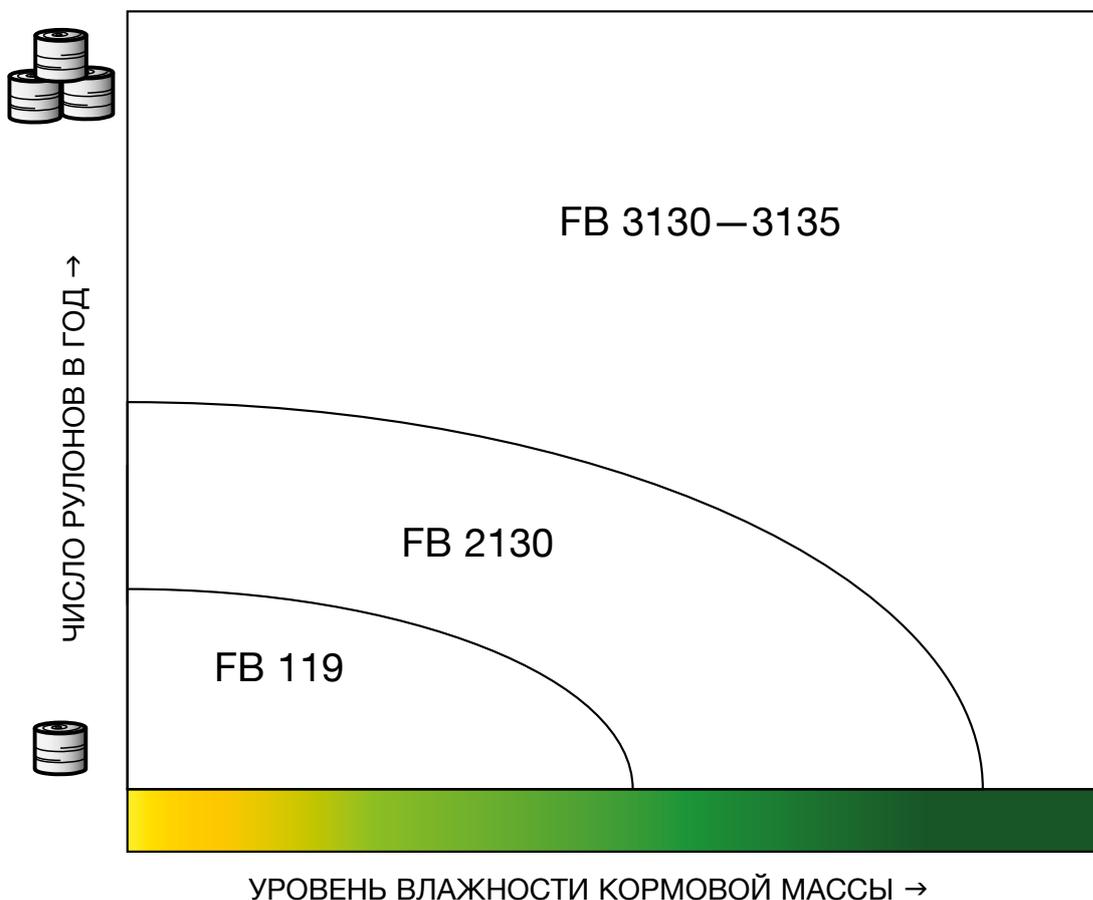
Отключение ротора и технология DROPFLOOR обеспечивают быструю очистку в случае закупорки и позволяют сразу же продолжить операцию прессования.

* Дополнительная опция для серии FB 2130, стандартная для FB 3100.



Серия FB

ВЫБЕРИТЕ СВОЙ ПРЕСС-ПОДБОРЩИК



ПРИМЕЧАНИЕ

Эти данные приводятся исключительно в справочных целях. Фактический выбор может отличаться в зависимости от персональных предпочтений либо местных условий. Для получения более подробной информации свяжитесь со специалистом компании KUHN.

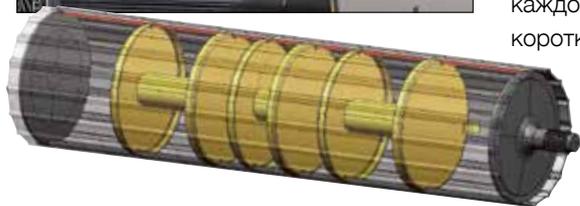
ФОРМИРОВАНИЕ ИДЕАЛЬНЫХ РУЛОНОВ

Для производства большого количества рулонов силоса, сена и соломы каждый сезон, необходимо, чтобы машину проектировали эксперты. Чтобы спрессовать кормовую массу в рулоны стабильного размера и плотности, процесс прессования должен быть максимально эффективным и в то же время бережным к кормовой массе.



КАМЕРА ПРЕССОВАНИЯ FB 119—2130

14 стальных роликов с асимметричным профилем обеспечивают надежное вращение рулона без остановок. Ролики PowerTrack начинают вращать сердцевину рулона с максимальной скоростью, чтобы обеспечить максимальную компрессию. Ролики из высококачественной стали изготавливаются из двух перекрывающихся спрессованных секций, которые затем полностью сваривают роликовой сваркой для максимальной жесткости. Радиальные опорные кольца, расположенные внутри каждого ролика, обеспечивают дополнительную прочность, а торцевые пластины и короткие валы роликов выковываются из одной заготовки.



КАМЕРА ПРЕССОВАНИЯ СЕРИИ FB 3100

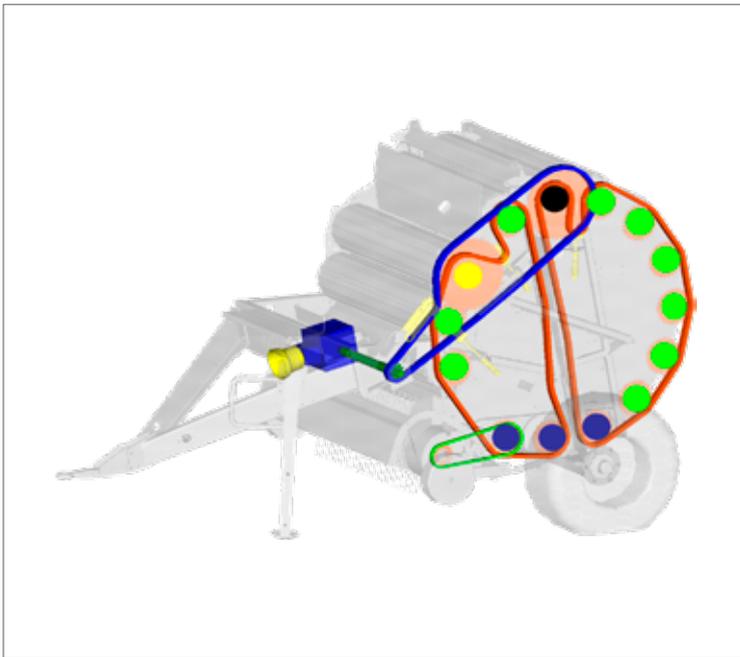
Заново сконструированное «сердце» пресс-подборщика состоит из 18 роликов PowerTrack. Эти 18 роликов имеют симметричные профили и обеспечивают исключительно надежное вращение рулона, приводящее к созданию рулонов высокой плотности при любом состоянии кормовой массы. Все ролики изготавливаются методом холодного сгибания и лазерной сварки из одного листа высокопрочной стали толщиной 3,2 мм для оптимальной продолжительности срока службы. Кроме того, минимальное расстояние между роликами снижает потери кормовой массы.



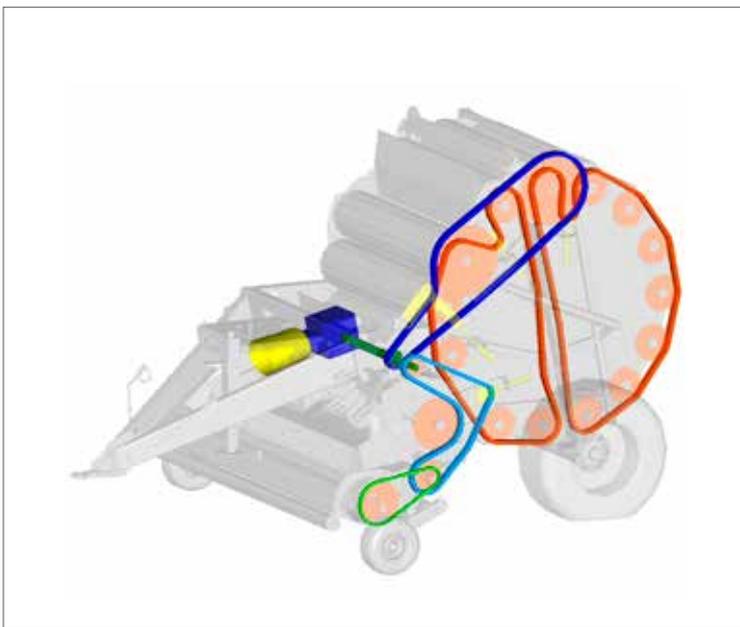
БЫСТРОЕ ОБНАРУЖЕНИЕ ЗАДНЕГО ЛЮКА НА МОДЕЛЯХ СЕРИИ FB 3100

Задний люк открывается и закрывается за $\geq 4,5$ секунды (расход масла 60 л/мин) благодаря устойчивой конструкции с торсионными трубами. Мощные гидравлические цилиндры заднего люка удерживают его в закрытом состоянии и обеспечивают стабильный размер и максимальную плотность рулона. Эти цилиндры действуют как гидравлический замок и предотвращают перегрузку пресс-подборщика (POWER LOCK). Датчики заднего люка с высокой точностью следят за увеличением диаметра рулона, начиная с 80%. О ходе прессования сообщает индикатор увеличения диаметра рулона. Кроме того, FB 3135 позволяет управлять пресс-подборщиком в соответствии с индикацией заполнения левой-правой камеры прессования, отображающейся на терминале для дополнительного удобства оператора. Благодаря этому достигается оптимальная форма и плотность рулона.

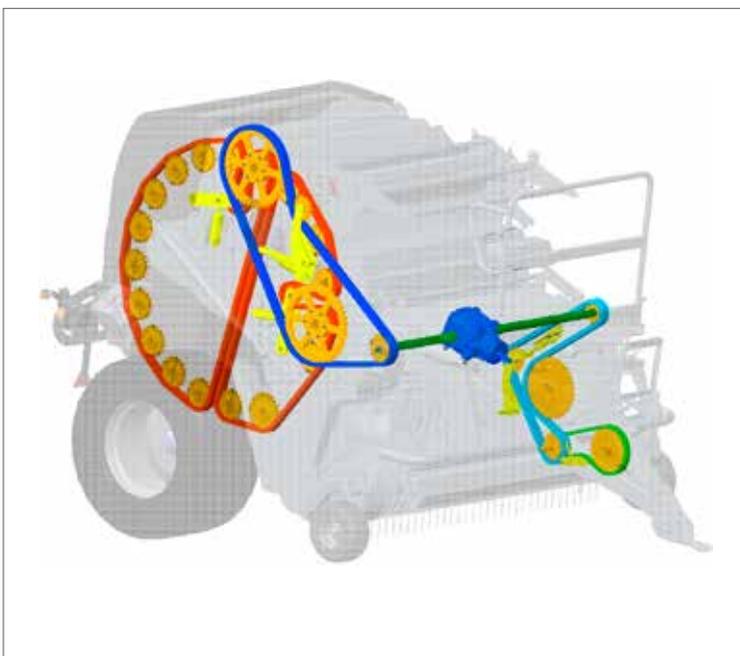




FB 119	
ФОРМИРОВАНИЕ РУЛОНА	14 РОЛИКОВ POWERTRACK
ПРИВОД	ОДНОСТОРОННИЙ ЦЕПЬ 1¼ ДЮЙМА
МАКСИМАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ ПРЕССОВАНИЯ	160 БАР
РЕГУЛИРОВКА ДАВЛЕНИЯ	ВРУЧНУЮ
УСТРОЙСТВО СМАЗКИ ЦЕПЕЙ	ИМПУЛЬСНАЯ СМАЗОЧНАЯ СИСТЕМА (ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ)



FB 2130	
ФОРМИРОВАНИЕ РУЛОНА	14 РОЛИКОВ POWERTRACK
ПРИВОД	ОДНОСТОРОННИЙ ЦЕПЬ 1¼ ДЮЙМА
МАКСИМАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ ПРЕССОВАНИЯ	170 БАР
РЕГУЛИРОВКА ДАВЛЕНИЯ	ВРУЧНУЮ
УСТРОЙСТВО СМАЗКИ ЦЕПЕЙ	ИМПУЛЬСНАЯ СМАЗОЧНАЯ СИСТЕМА



FB 3100	
ФОРМИРОВАНИЕ РУЛОНА	18 РОЛИКОВ POWERTRACK
ПРИВОД	РАЗДАТОЧНЫЙ ПРИВОД ЦЕПЬ IWIS 1½ ДЮЙМА
МАКСИМАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ ПРЕССОВАНИЯ	170 БАР
РЕГУЛИРОВКА ДАВЛЕНИЯ	FB 3130 — ВРУЧНУЮ FB 3135 — ИЗ КАБИНЫ
УСТРОЙСТВО СМАЗКИ ЦЕПЕЙ	СИСТЕМА НЕПРЕРЫВНОЙ СМАЗКИ

ПРОСТЫЕ И НАДЕЖНЫЕ



Пресс-подборщики FB 119 и FB 2130 зарекомендовали себя как простые в управлении и обслуживании, а также исключительно надежные машины. Благодаря проверенной конструкции машин, оба пресс-подборщика предлагают идеальную форму рулонов для транспортировки кормовых масс в любых условиях.



ПРИВОД

Каждый ролик оснащен подшипниками для работы в тяжелых условиях, которые прикреплены болтами к стенкам камеры прессования для облегчения доступа и технического обслуживания. Модель FB 2130 оснащена автоматическим устройством защиты кулачковой муфты на приводном валу отбора мощности.

Модель FB 2130 в стандартной комплектации оснащена централизованными магазинами пресс-масленок для роликовых подшипников.



Чтобы обеспечить долгий срок службы цепей на пресс-подборщиках с фиксированной камерой, машины KUHН FB могут быть оснащены системой смазки цепей, которая включается на каждом цикле обвязки. Система смазки цепей является стандартной возможностью на модели FB 2130 и доступна как дополнительное оборудование на FB 119.

МАКСИМАЛЬНАЯ ПЛОТНОСТЬ И УВЕЛИЧЕННЫЙ СРОК СЛУЖБЫ



Прочный привод с новой конструкцией редуктора представляет собой раздаточный привод. Привод камеры прессования на одной стороне и привод ротора и подборщика на другой обеспечивают плавность работы и равномерную передачу мощности. Главный привод и цепи роликов пресс-подборщика изготовлены из высокопрочных цепей 100Н (1¼), обеспечивающих увеличенный срок службы.

В сочетании с подшипниками с двойной обоймой диаметром 50 мм в точках приложения основной нагрузки на стороне привода это гарантирует бесперебойное прессование даже в тяжелых условиях. Все подшипники используют централизованную смазку, дополнительно можно заказать систему автоматической смазки подшипников Века Мах.

Ролики оснащены встроенными скребками, выталкивающими материал наружу и в сторону от подшипников.



Встроенные скребки

Все модели в стандартной комплектации оснащены системой непрерывной смазки цепей Века Мах с прочными и широкими кистями на цепях, обеспечивающими идеальную смазку.



Прочные и широкие кисти



БЕЗОПАСНЫЕ ВАРИАНТЫ ОБВЯЗКИ

СОХРАНЕНИЕ ФОРМЫ РУЛОНОВ

Одним из заключительных этапов изготовления идеального рулона является его обвязка. Это один из самых важных этапов. Чем меньше времени требует обвязка рулона, тем выше производительность операции прессования. Предлагаемые компанией KUNN решения обеспечивают надежную и безопасную обвязку сеткой.



FB 119 И FB 2130 — МАКСИМАЛЬНАЯ УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ

Цикл обвязки является важнейшей частью прессования. Чем меньше времени уходит на обвязку, тем выше производительность. Для оптимизации этого процесса основные регулировки можно осуществить с помощью пульта управления AT 10. Количество обмоток можно задать предварительно. На пресс-подборщиках KUNN FB обвязка выполняется в передней части машины, благодаря чему с сиденья трактора открывается отличный вид на процесс обвязки. Замену бобины можно легко выполнить, стоя на земле рядом с машиной.



ОБВЯЗКА СЕТКОЙ

Дополнительная система обвязки сеткой обеспечивает чистую и аккуратную обвязку рулонов сеткой от края до края. Сетку подают в переднюю часть камеры прессования для обеспечения ровного и прямого наложения сетки в начальный период. Еще один отсек для хранения бобин сетки обеспечивает достаточный запас сетки на полный рабочий день.

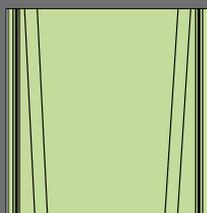
При необходимости модель серии FB также может оснащаться комбинированным механизмом обвязки шпагатом и сеткой.



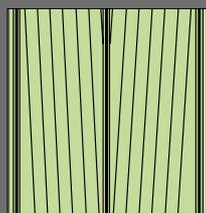
СЕРИЯ FB 3100 — ТЕХНОЛОГИЯ АКТИВНОГО РАСТЯГИВАНИЯ

Механизм обвязки сеткой с использованием технологии активного растягивания обеспечивает сохранность формы рулона благодаря постоянному натяжению сетки на протяжении всего цикла обвязки. Сетку подают в переднюю часть камеры прессования для немедленного наложения сетки на рулон. Еще один отсек для хранения бобин сетки обеспечивает оператора достаточным запасом сетки на более продолжительный рабочий день. Замену бобины можно легко выполнить, стоя на земле рядом с пресс-подборщиком.

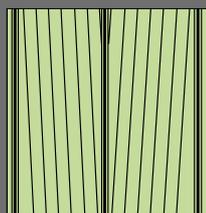
Инновационная конструкция KUHN поддерживает постоянное натяжение сетки в процессе обвязки. Скорость системы обвязки сеткой составляет 93% скорости вращения рулона, что позволяет растягивать сетку без ее обрыва. После выхода из камеры прессования рулон не будет расширяться и, следовательно, сохранит свою плотность. Система обвязки сеткой разводит сетку к краям рулона во избежание образования воздушных карманов после обвязки рулона, за счет чего качество фуража будет сохраняться дольше.



Шпагат подается по двум трубкам одновременно



В центре шпагаты перекрещиваются



Свободных концов шпагата по краям рулона нет

ОБВЯЗКА ШПАГАТОМ

При использовании системы двойной обвязки шпагатом продолжительность обвязки сводится к минимуму. Оба шпагата начинают накладываться от краев рулона с перехлестом перед перемещением к центру рулона. В центре рулона шпагаты снова перекрещиваются, что позволяет зафиксировать их и устранить свободные концы.



ИНТУИТИВНО ПОНЯТНЫЕ ПОЛЬЗОВАТЕЛЬСКИЕ ИНТЕРФЕЙСЫ

Ключом к достижению производительности, которую вы ожидаете от своей машины KUNN, являются пользовательские интерфейсы. Компания прислушалась к мнению пользователей своих машин для разработки новых пользовательских интерфейсов и терминалов. Целью является обеспечение четкого представления о том, какие операции машина выполняет в любой момент, а также возможности быстро изменить все важные настройки. Благодаря этому вы сохраняете полный контроль над машиной.



AT 10
Пульт управления в кабине предоставляет четкую и понятную информацию и обеспечивает полный контроль над процессом прессования. Когда рулон готов, подается звуковой и визуальный сигнал. Можно предварительно выбрать автоматический или ручной запуск процесса обвязки. Благодаря встроенному магниту и крючку на задней стороне пульт управления можно легко установить в кабине любого трактора без помощи инструментов.



VT 30
Терминал VT 30 позволяет полностью контролировать операции прессования и обвязки, находясь внутри кабины. 3,5-дюймовый цветной экран обеспечивает тот же пользовательский интерфейс, что и для других пресс-подборщиков KUNN. Это позволяет всем водителям пользоваться пультом управления без затруднений. На терминале VT 30 предусмотрены сенсорный экран и экранные клавиши для интуитивно понятного контроля при любых обстоятельствах. Терминал подключается к трактору с помощью 3-контактного разъема.



CCI 50
Первоклассные модели FB полностью совместимы с протоколом ISOBUS, а в случае исполнения по специальному заказу — с системами, несовместимыми с протоколом ISOBUS, снабженными нашим терминалом VT 30. Это означает, что интуитивно понятный пользовательский интерфейс может отображаться на всех терминалах CCI. CCI 50 представляет собой терминал с цветным экраном 5,6 дюйма, полностью совместимый с протоколом ISOBUS. Управление осуществляется с помощью сенсорного экрана и/или экранных клавиш. На CCI 50 можно использовать отдельные приложения CCI Apps, для того чтобы пользоваться терминалом круглый год.



CCI 1200
CCI 1200 представляет собой современный терминал ISOBUS. На сенсорный экран 8,3 дюйма выводятся требуемые изображения. Например, на экране могут одновременно отображаться изображение с камеры и пользовательский интерфейс машины. Предусмотрена широкая совместимость с приложениями CCI Apps, также терминал можно использовать в качестве инструмента прецизионного земледелия. CCI 1200 поставляется в футляре для безопасного хранения в периоды, когда он не используется.



ЭЛЕКТРОНИКА

	FB 119	FB 2130	FB 3130	FB 3135
AT 10 — НЕСОВМЕСТИМ С ПРОТОКОЛОМ ISOBUS	•	•		
VT 30 — НЕСОВМЕСТИМ С ПРОТОКОЛОМ ISOBUS			•	
CCI 50 — СОВМЕСТИМ С ПРОТОКОЛОМ ISOBUS				•
CCI 1200 — СОВМЕСТИМ С ПРОТОКОЛОМ ISOBUS				•



ПОЛНАЯ ВИДИМОСТЬ

Для обеспечения оптимальной видимости и безопасности вокруг машины модели линейки FB могут оснащаться системой камер KUNN. Предлагаются 2 комплекта: один совместим с терминалом CCI, а второй состоит из отдельного монитора и камеры.

ПОЛНОСТЬЮ АВТОМАТИЧЕСКАЯ РАБОТА

Новая уникальная возможность модели FB 3135 — функция **AUTOMATE** (автоматизация). **FB 3135 AUTOMATE** — полностью автоматический рулонный пресс-подборщик. Функция **AUTOMATE** обеспечивает высокий уровень комфорта для операторов благодаря эргономике и лишенной стрессов работе.

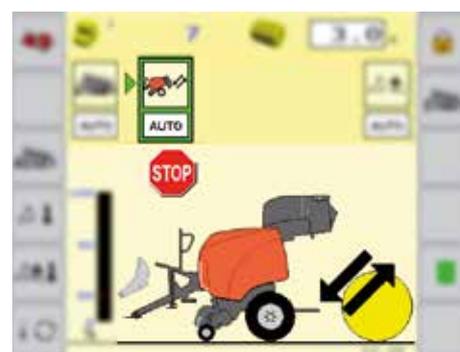


ЧТО ВХОДИТ В ФУНКЦИЮ AUTOMATE?

- Полностью автоматическая работа заднего люка: задний люк открывается и закрывается без вмешательства оператора.
- Полностью автоматическая система УСТРАНЕНИЯ ЗАКУПОРКИ ротора: в случае закупорки DROPFLOOR открывается и закрывается без вмешательства оператора.
- Полностью автоматическая очистка ножей: ножи OPTICUT автоматически очищаются после того, как будет изготовлено определенное количество рулонов.
- Выталкиватель рулонов: следит за тем, чтобы задний люк не открывался шире, чем необходимо, при выталкивании рулона (максимальное количество производимых рулонов).
- Быстрое переключение между системой управления с гидрораспределителем с открытым центром и системой измерения нагрузки (шланг для измерения нагрузки устанавливается на месте монтажа как дополнительное оборудование).

ПОЛНОСТЬЮ АВТОМАТИЧЕСКАЯ РАБОТА ЗАДНЕГО ЛЮКА

Модель FB 3135 с функцией **AUTOMATE** обеспечивает высокий уровень комфорта для операторов благодаря эргономике и лишенной стрессов работе. Задний люк открывается автоматически* сразу после обвязки сеткой без вмешательства оператора. Выталкиватель рулонов обнаруживает, когда рулон находится вне досягаемости, и задний люк не открывается шире, чем необходимо, для максимального количества производимых рулонов! Оператор может полностью сосредоточиться на вождении. Подробный обзор производственного процесса на терминале информирует оператора о выполняемых действиях. Визуальные и звуковые сигналы на пресс-подборщике до и во время процесса автоматического открытия/закрытия заднего люка предупреждают находящихся рядом лиц и повышают безопасность работы.



Обзор процесса автоматического открытия/закрытия заднего люка

* В зависимости от режима вождения.



Выполняется обвязка сеткой, включаются визуальные и звуковые сигналы на пресс-подборщике



Задний люк открывается автоматически



Выталкиватель рулонов обнаруживает, когда рулон находится вне досягаемости. Задний люк не открывается шире, чем необходимо. Задний люк закрывается автоматически

ОБЗОР FB 119

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И ВОЗМОЖНОСТИ МАШИНЫ



1
Простой привод со всего 3 главными цепями



2
Приемный блок открытого типа



3
Контроль плотности POWER LOCK



4
Пульт управления AT 10

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



Выталкиватель рулонов



Фиксированные колеса из полиуретана



Система обвязки шпагатом и сеткой

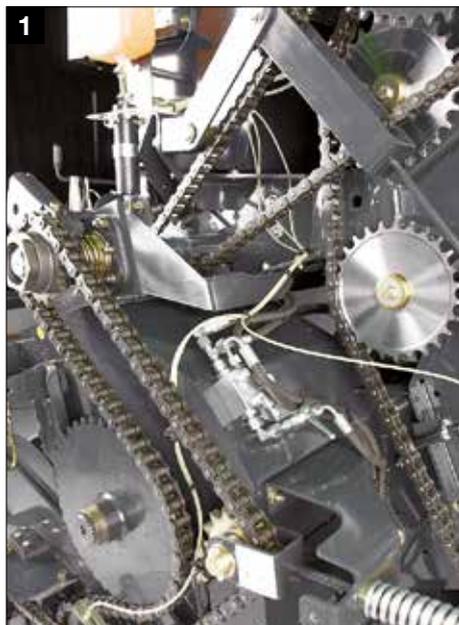


Смазка цепей

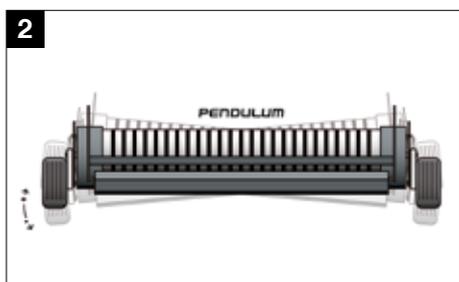
Смазываемые
роликовые
подшипники

ОБЗОР FB 2130

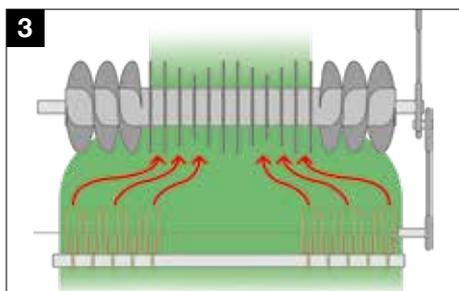
ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И ВОЗМОЖНОСТИ МАШИНЫ



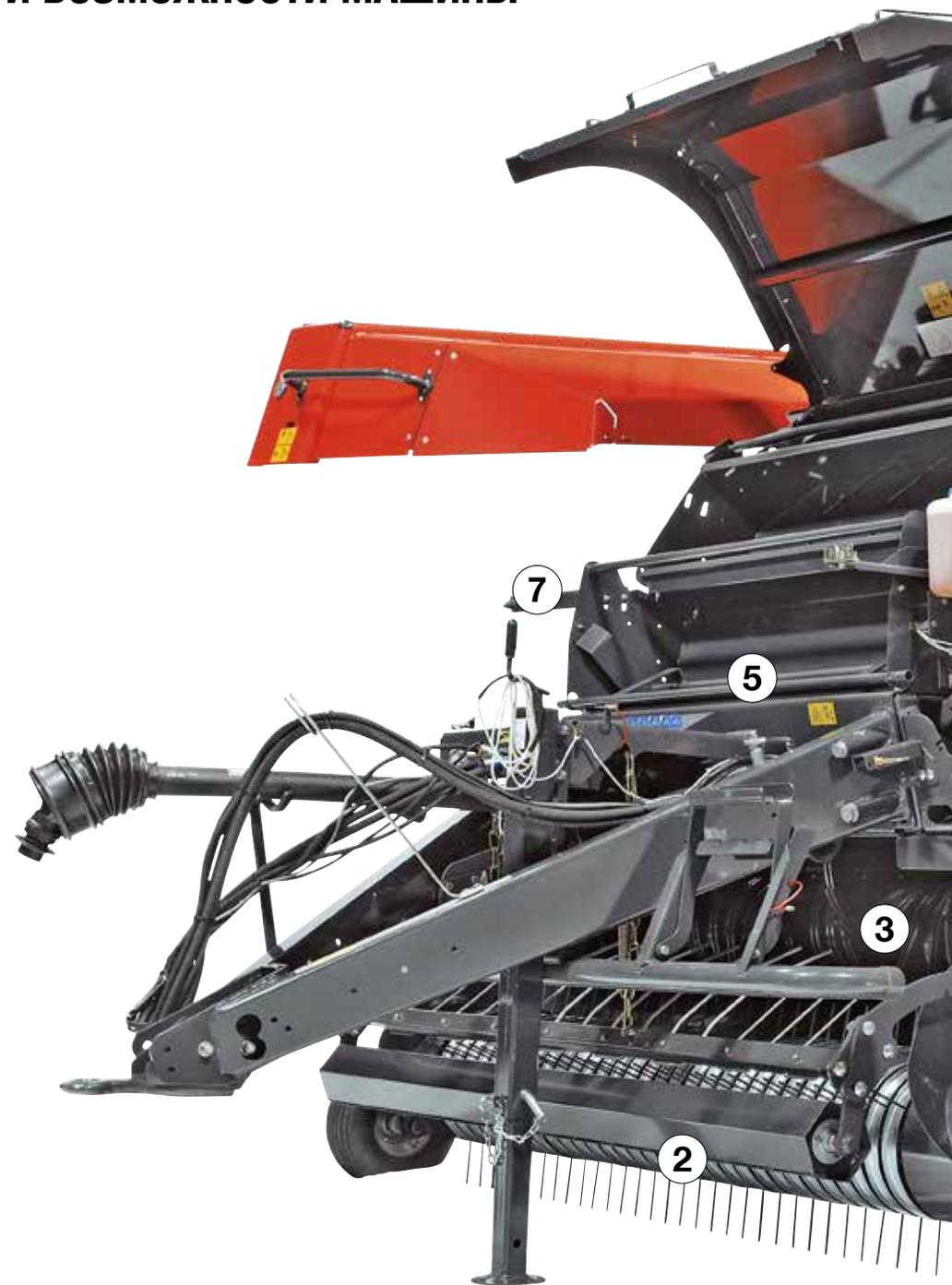
1
Простой привод с устройством защиты кулачковой муфты



2
Маятниковый подборщик



3
Технология ИНТЕГРАЛЬНОГО РОТОРА



4
Механическое отключение ротора



5
Контроль плотности POWER LOCK

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



300/80-15,3



380/55-17,0



480/45-17,0



Выталкиватель рулонов



Система обвязки шпагатом и сеткой



Автоматическая смазка цепей и централизованные магазины пресс-масленок для роликовых подшипников



Пульт управления AT 10



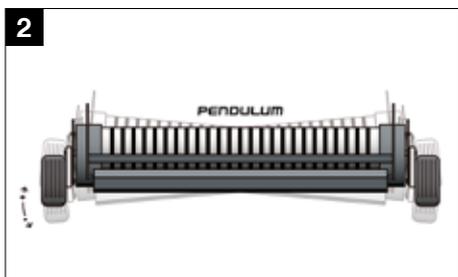
Гидравлическое отключение ротора

ОБЗОР FB 3130

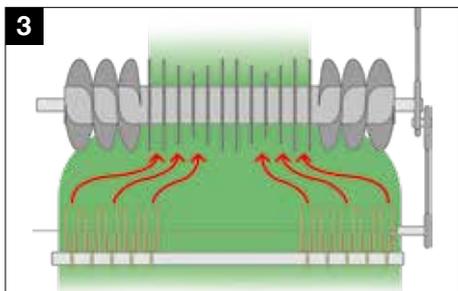
ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И ВОЗМОЖНОСТИ МАШИНЫ



1
Надежный привод с использованием высококачественных цепей IWIS



2
Маятниковый подборщик



3
Технология ИНТЕГРАЛЬНОГО РОТОРА



4
Гидравлическое отключение ротора



5
Контроль плотности POWER LOCK



6
Централизованные магазины пресс-масленок для роликовых подшипников

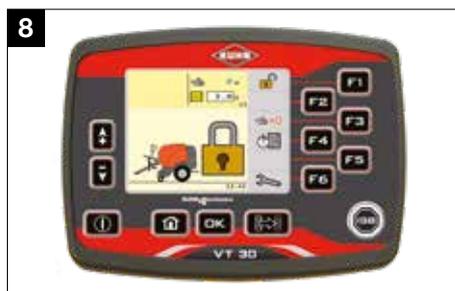
ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



Выталкиватель рулонов



Система непрерывной смазки цепей
BEKA MAX



Пульт управления VT 30



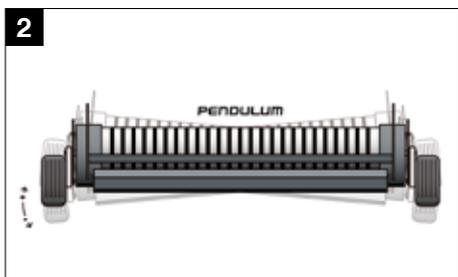
Система автоматической смазки для
роликовых подшипников

ОБЗОР FB 3135

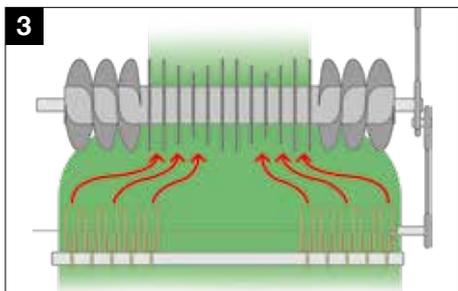
ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И ВОЗМОЖНОСТИ МАШИНЫ



1
Надежный привод с использованием высококачественных цепей IWIS



2
Маятниковый подборщик



3
Технология ИНТЕГРАЛЬНОГО РОТОРА



4
Гидравлическое отключение ротора



5
Контроль плотности POWER LOCK



6
Централизованные магазины пресс-масленок для роликовых подшипников

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



Система непрерывной смазки цепей
BEKA MAX



Выталкиватель рулонов



Система автоматической смазки для
роликовых подшипников



CCI 50 Control box



CCI 1200 Control box

ПРОСТО ОТЛИЧНЫЕ КОРМА!



Знаете ли вы, что можно экономить на концентратах до 89 евро/га в год только за счет снижения примесей в кормах с 4 до 2%?* Наша компания поможет вам в производстве высококачественных кормов.

Мы хотели бы поделиться своими знаниями в области производства кормов, накопленными за несколько десятилетий. Мы предоставим вам рекомендации по производству первоклассных кормов для скота и поможем понять сильные стороны наших машин, чтобы вы могли использовать их оптимальным образом для сохранения качества корма.

Опыт KUHN поможет вам заготовить корма

Минимальное КОЛИЧЕСТВО ОТХОДОВ

Высокая ЭНЕРГЕТИЧЕСКАЯ И ПИТАТЕЛЬНАЯ ЦЕННОСТЬ



Минимальный УРОВЕНЬ ПРИМЕСЕЙ

Высокие ВКУСОВЫЕ КАЧЕСТВА

* Источник: Сельскохозяйственная палата Везер-Эмс, Германия.

Ознакомьтесь со всем накопленным нами опытом на сайте forage. **KUHN.com/en**



be strong, be **KUHN**

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ KUHN PARTS

РАЗРАБОТКА И ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ЛЮБОЕ ВРЕМЯ



Благодаря литейному и кузнечному производству компании KUHN, а также высокоуровневому технологическому процессу изготовления запасных частей бросает вызов времени. Можете полностью положиться на нашу профессиональную компетентность и наши оригинальные запасные части. Фермеры могут воспользоваться преимуществами поддержки клиентов и логистических услуг в любых магазинах запчастей KUHN PARTS, которые быстро предоставляют надежные ремонтные решения совместно с ближайшим к вам официальным дилером продукции KUHN.



СПЕЦИФИКАЦИИ							
	FB 119	FB 2130		FB 3130		FB 3135	
	Система открытого типа	OptiFeed	OptiCut 14	OptiFeed	OptiCut 14	OptiCut 14	OptiCut 23
Габариты машины							
Длина	4,43 м	4,43 м		4,13 м		4,13 м	
Высота	2,35 м	2,48 м		2,46 м		2,46 м	
Ширина	≥ 2,21 м	≥ 2,28 м		≥ 2,51 м		≥ 2,51 м	
Масса	≥ 1950 кг	≥ 2800 кг		≥ 3300 кг		≥ 3300 кг	
Подбор							
Ширина подбора	1,67 м	2,30 м		2,30 м		2,30 м	
Количество рядов зубьев	4	4		5		5	
Расстояние между зубьями	61 мм	61 мм		61 мм		61 мм	
Ветровой щит подборщика	Стандартное оборудование	Стандартный, роликового типа		Стандартный, роликового типа		Стандартный, роликового типа	
Пневматические копирующие колеса	Дополнительное оборудование	Серийное исполнение		Серийное исполнение		Серийное исполнение	
Поворотные направляющие колеса	-	Дополнительное оборудование		Дополнительное оборудование		Дополнительное оборудование	
Прием							
Приемный блок	Система открытого типа	Ротор с одинарными зубьями	Режущий ротор с двойными зубьями	Ротор с двойными зубьями	Режущий ротор с двойными зубьями	Режущий ротор с двойными зубьями	Режущий ротор с двойными зубьями
Роторные зубья из износостойких пластин HARDOX®	-	-	-	Серийное исполнение	Серийное исполнение	Серийное исполнение	Серийное исполнение
Теоретическая длина среза	-	-	≥ 70 мм	-	≥ 70 мм	≥ 70 мм	≥ 45 мм
Защита ножей	-	-	Отдельная пружина	-	Отдельная пружина	Отдельная пружина	Отдельная пружина
Выбор группы ножей	-	-	-	-	-	0-4-7-7-14	0-7-11-12-23
Гидравлическое отключение ротора	-	-	Дополнительное оборудование	Серийное исполнение		Серийное исполнение	
Dropfloor	-	-	Серийное исполнение	Серийное исполнение		Серийное исполнение	
Автоматическая система РАЗБЛОКИРОВКИ ротора	-	-	-	-		Дополнительное оборудование (AUTOMATE)	
Автоматическая очистка ножей	-	-	-	-		Дополнительное оборудование (AUTOMATE)	
Камера прессования							
Количество роликов	14 роликов Power Track	14 роликов Power Track		18 роликов Power Track		18 роликов Power Track	
Диаметр	1,25 м	1,25 м		1,25 м		1,25 м	
Ширина	1,22 м	1,22 м		1,22 м		1,22 м	
Автоматическая работа заднего люка	-	-		-		Дополнительное оборудование (AUTOMATE)	
Управление							
Система управления	AT 10	AT 10		VT 30		ISOBUS	
Регулировка давления прессования	Вручную (на клапане плотности пресса)	Вручную (на клапане плотности пресса)		Вручную (на клапане плотности пресса)		Блок управления	
Независимый выбор ножа/ DROPFLOOR	-	-		Вручную (на клапане пресса)		Блок управления	
Гидравлика							
Измерение нагрузки	-	-		-		Дополнительное оборудование (только для AUTOMATE)	
Обвязка							
Обвязка шпагатом	Серийное исполнение	-		-		-	
Обвязка сеткой	-	Серийное исполнение		Серийное исполнение		Серийное исполнение	
Обвязка сеткой + шпагатом	Дополнительное оборудование	Дополнительное оборудование		Дополнительное оборудование		Дополнительное оборудование	
Шины							
300/80-15,3	◆	◆		-		-	
380/55-17,0	◇	◇		-		-	
480/45-17,0	◇	◇		-		-	
400/60-22,5	-	-		◆		◆	
500/45-22,5	-	-		◇		◇	
560/45-22,5	-	-		◇		◇	
650/40-22,5	-	-		◇		◇	
◆ Стандартное оборудование ◇ Дополнительное оборудование - = Не предлагается							

Серия FB

РАЗРАБОТАНО KUHN, СДЕЛАНО KUHN

Ознакомьтесь с полным модельным рядом пресс-подборщиков KUHN



1. Пресс-подборщики с изменяемой камерой — 2. ValePacks — 3. i-BIO+ — 4. Большие тюковые пресс-подборщики — 5. + 6. Обмотчики рулонов и тюков.

Для получения информации о
ближайшем дилере KUHN посетите наш сайт
www.kuhn.com



Смотрите нас на каналах YouTube.



www.kuhn.com

Ваш дилер KUHN

ООО «КУН ВОСТОК»

Россия, 115191, г. Москва, Гамсоновский пер. 2, стр. 1, оф.3

Тел.: (495) 259 5210 Факс: (495) 259 5211

www.kuhn.ru

Информация, приведенная в настоящем документе, предназначена только для информационных целей и не может трактоваться как договорное обязательство. Техника производится в соответствии с законодательством, действующим в стране поставки. В наших брошюрах для большей наглядности некоторые защитные устройства могут быть изображены в нерабочем состоянии. Во время работы машин эти устройства должны быть установлены в соответствии с требованиями, изложенными в инструкциях по эксплуатации и руководствах по сборке. Учитывайте разрешенную максимальную массу трактора, его грузоподъемность и максимальную нагрузку на ось и шины. Нагрузка на переднюю ось трактора должна всегда соответствовать законодательству, действующему в стране поставки (согласно европейским требованиям, на переднюю ось трактора должно приходиться не менее 20% собственной массы трактора). Компания оставляет за собой право на внесение изменений в конструкцию, технические характеристики или перечень материалов без последующего уведомления. Машин и оборудование, указанные в настоящем документе, могут быть защищены одним или несколькими патентами и/или внесены в реестр промышленных образцов. Торговые марки, упомянутые в данном документе, могут быть зарегистрированы в одной или нескольких странах.

KUHN вместе с вами в социальных сетях

