

Rotoempacadoras con cámara de prensado fija



SERIE
FB

www.kuhn.com



be strong, be **KUHN**



Serie

FB

CAPACIDAD. UNIFORMIDAD. FIABILIDAD.



NUESTROS VALORES FUNDAMENTALES:

CAPACIDAD

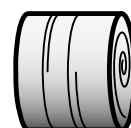
Nuestro objetivo es desarrollar máquinas que potencien la rentabilidad de su empresa. Un alto rendimiento es un factor clave para el éxito de cualquier empacadora. Las rotoempacadoras KUHN presentan varios puntos únicos que aportarán esta capacidad a su empresa.

UNIFORMIDAD

El resultado final que busca todo cliente son unas pacas redondas uniformes y perfectamente formadas. Gracias a más de 30 años de experiencia en empacado, nuestras máquinas pueden producir altas densidades de empacado incluso en las condiciones más difíciles.

FIABILIDAD

Para que su máquina alcance la máxima eficiencia, es imprescindible una fiabilidad inigualable. KUHN ofrece en su gama las empacadoras más eficientes y versátiles del mercado, diseñadas con técnicas sencillas pero eficaces. De esa forma, se minimiza el tiempo de inactividad y puede disfrutar de una máquina fiable.



MODELO	Ø 125
FB 119	X
FB 2130	X
FB 3130	X
FB 3135	X



Serie FB

DISEÑADO POR KUHN, FABRICADO POR KUHN

INTRODUCCIÓN DE LA SERIE FB

Las rotoempacadoras de cámara fija de KUHN llevan el empacado de alta densidad a una nueva dimensión. La serie FB ofrece una amplia gama de rotoempacadoras de cámara fija que se ajustarán a sus preferencias personales. El diseño de las rotoempacadoras de cámara fija de KUHN incluye las últimas innovaciones de productos con el fin de garantizar un máximo de beneficios para los agricultores y contratistas de todo el mundo.

La empacadora FB 119 está diseñada para un empacado con materiales secos como heno y paja.

La rotoempacadora premium FB 2130 está diseñada para empacar gran variedad de materiales de forraje, incluido el ensilado.

Dentro de la gama más alta, ofrecemos la FB 3130 y la FB 3135. Estas empacadoras están diseñadas para funcionar en las condiciones más duras en todo el mundo.



FB 119



FB 2130



FB 3130



FB 3135



LAS ROTOEMPACADORAS
DE CÁMARA FIJA DE KUHN
LLEVAN EL EMPACADO DE
ALTA DENSIDAD A UNA
NUEVA DIMENSIÓN

CONTROL DEL FLUJO DE FORRAJE

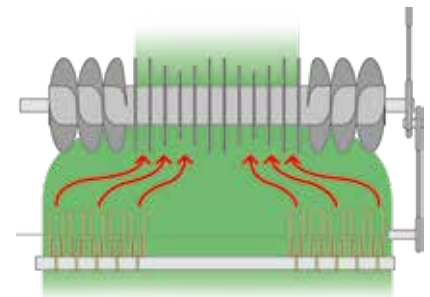


Las empacadoras FB de KUHN garantizan una recogida del forraje óptima. La ancha unidad de pick-up mediante levas en modelos con alimentación de rotor se adapta al máximo al suelo gracias a su funcionamiento pendular, permitiendo trabajar en las condiciones más duras.

ROTOR INTEGRAL

Toda la gama FB 2100 y 3100 está equipada con nuestra tecnología de ROTOR INTEGRAL. Sencillo y sin mantenimiento, este sistema de alimentación garantiza una enorme capacidad de procesamiento en todo momento. La corta distancia entre el rotor y los dientes del pick-up permite una circulación del forraje uniforme. El diseño de esta alimentación dirigida permite alcanzar una mayor velocidad de avance para mejorar la productividad y reducir los daños a los forrajes. Todas las unidades con ROTOR INTEGRAL incorporan dientes fabricados con placas de desgaste HARDOX®*. HARDOX® combina extrema dureza y resistencia para reducir el desgaste de los dientes del rotor. Una vida útil de los dientes del rotor más larga contribuirá a lograr un mayor ahorro de tiempo y dinero para el operador.

* Excepto FB 2130.



HARDOX®
WEAR PLATE

TIPO DE ROTOR INTEGRAL	FB 119	FB 2130	FB 3130	FB 3135
OPEN THROAT - Sin picador	•			
OPTIFEED - Sin picador		•	(DROPFLOOR)	
OPTICUT Longitud de corte: 14 - 70 mm		(DROPFLOOR)	(DROPFLOOR)	(DROPFLOOR, SELECCIÓN POR GRUPOS)
OPTICUT LONGITUD DE CORTE: 23 - 45 mm				(DROPFLOOR, SELECCIÓN POR GRUPOS)



SELECCIÓN POR GRUPOS

FUNCIONAMIENTO DE LA RECOGIDA

VERSIONES SIN PICADOR

Quando no es necesario cortar el forraje, los sistemas de alimentación **OPEN Throat** y **OptiFeed** garantizan un flujo controlado y homogéneo del forraje a la cámara de empacado.

OPEN THROAT

El sistema de alimentación OPEN THROAT permite un flujo de entrada sin restricciones. No hay dedos de relleno ni del rotor que obstaculicen la circulación y, por tanto, no limitarán la capacidad de alimentación.

ROTOR OPTIFEED

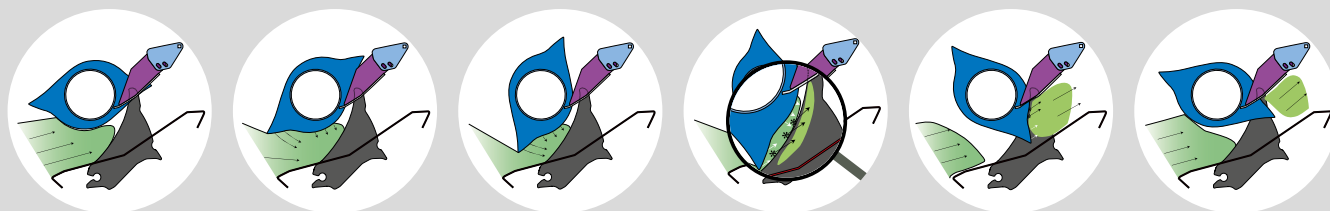
El diseño del rotor OPTIFEED, con dientes alimentadores simples y sinfines integrados, permite uniformar las hileras distribuyendo el forraje de manera uniforme para obtener pacas homogéneas en todo momento.

Los rotores OPTIFEED de la serie FB 3100 están equipados con dientes dobles, mientras que los de la serie FB 2100 presentan un diseño de dientes individuales.



VERSIONES CON PICADOR

Los sistemas de corte **OPTICUT** de **KUHN**, con dientes de rotor con forma elíptica, son considerados por los usuarios como uno de los mejores dispositivos de corte disponibles en el mercado. El ensilado es guiado y desplazado hasta las cuchillas desde una fase temprana que mejora el flujo y la calidad de corte y además evita bloqueos innecesarios.



OPTICUT 14

El sistema OPTICUT de 14 cuchillas está diseñado para igualar la hilera e introducir el forraje en la empacadora. El dispositivo de corte OPTICUT de 14 cuchillas permite una longitud de corte teórica de 70 mm. Cada una de las cuchillas integra una protección individual con muelle frente a los daños causados por objetos extraños. **SELECCIÓN POR GRUPOS** ofrece la posibilidad de activar 0, 4, 7, 7 ó 14 cuchillas.

OPTICUT 23

El sistema OPTICUT de 23 cuchillas de KUHN combina las ventajas de un corte intensivo con las de una protección mecánica. El dispositivo de corte permite una longitud de corte teórica de 45 mm y cada una de sus cuchillas integra una protección individual con muelle. Gracias a la **SELECCIÓN POR GRUPOS** del sistema OPTICUT de 23 cuchillas, el usuario puede activar 0, 7, 11, 12 ó 23 cuchillas.



RECOGIDA DEL FORRAJE

PARA SU COMODIDAD



DROPFLOOR

En caso de bloqueo del rotor, tanto la parte inferior como las cuchillas se pueden bajar hidráulicamente desde la comodidad de la cabina del tractor. Una vez se ha eliminado la causa del bloqueo, pueden volver a adoptar la posición de trabajo.



DESEMBRAGUE DEL ROTOR

En situaciones extremas, se puede disfrutar de una doble seguridad gracias a un sistema de desembrague del rotor. La transmisión del rotor puede desembragarse hidráulicamente* desde la transmisión de la cámara de empacado, permitiendo el atado y la descarga de la paca desde la cámara.

Tanto el desembragado del rotor como la tecnología DROPFLOOR garantizan la eliminación rápida de cualquier posible bloqueo y le permiten continuar rápidamente con su tarea de empacado.



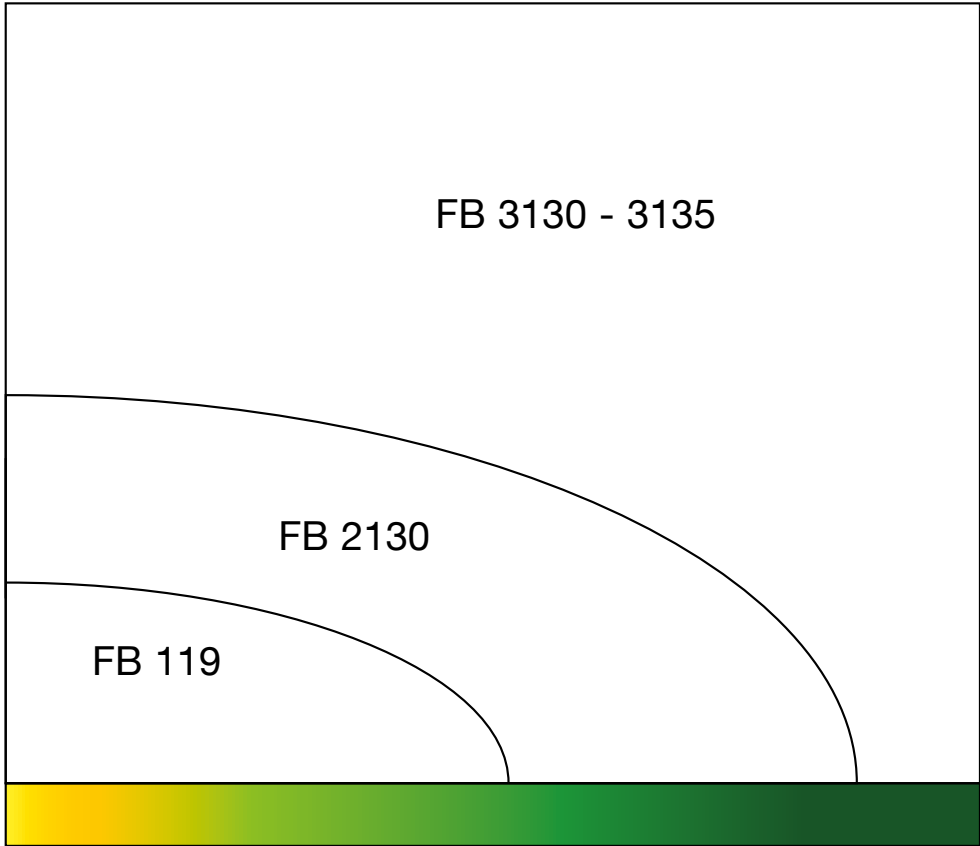
8 * Opción adicional para FB 2130, incluido de serie para la serie FB 3100.

SERIE FB

SELECCIONE SU EMPACADORA



PACAS / AÑO →



NIVEL DE HIDRATACIÓN DEL FORRAJE →

NOTA

Esta información es meramente orientativa. La selección efectiva puede variar en función de las preferencias personales o las condiciones locales. Contacte con su especialista KUHN para más información.

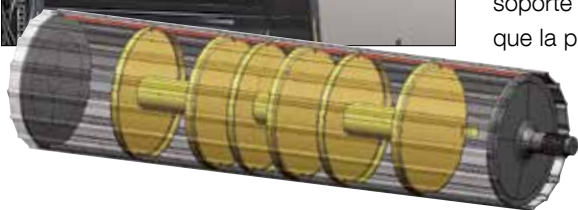
FORMACIÓN DE PACAS PERFECTA

La producción de grandes cantidades de ensilado, heno y paja cada temporada requiere un experto diseño de ingeniería de la máquina. Para comprimir el forraje en pacas de un tamaño y densidad uniformes, el proceso de empacado debe ser lo más eficaz posible y, al mismo tiempo, manipular suavemente el forraje.



CÁMARA DE EMPACADO DE LA SERIE FB 119 - 2130

Los 14 rodillos de acero con perfil asimétrico garantizan una rotación fiable de las pacas sin interrupciones. Los rodillos PowerTrack empiezan a rotar el núcleo de la paca con la mayor rapidez posible para garantizar la máxima compresión. Los rodillos de acero de alta calidad están contruidos a partir de dos secciones comprimidas superpuestas que, posteriormente, se sueldan completamente para lograr la máxima rigidez. Los anillos de soporte radial ubicados dentro de cada rodillo crean una resistencia adicional, mientras que la placa final y los ejes de mangueta de los rodillos están soldados en una sola pieza.



CÁMARA DE EMPACADO DE LA SERIE FB 3100

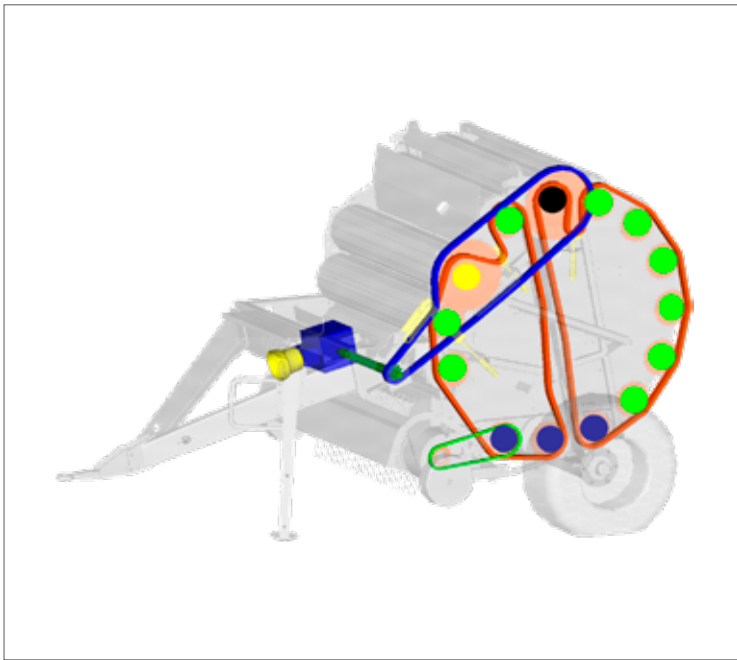
El núcleo rediseñado de las empacadoras consta de 18 rodillos PowerTrack. Los 18 rodillos PowerTrack presentan perfiles simétricos que generan una densidad excepcionalmente alta y una rotación de pacas fiable en todo tipo de situaciones del forraje. Todos los rodillos están fabricados con acero de alta resistencia y 3,2 mm de grosor en forma de rodillo, soldados con láser a partir de 1 lámina de metal, con el fin de ofrecer una vida útil óptima. Además, el espacio mínimo existente entre los rodillos reduce las pérdidas de forraje.



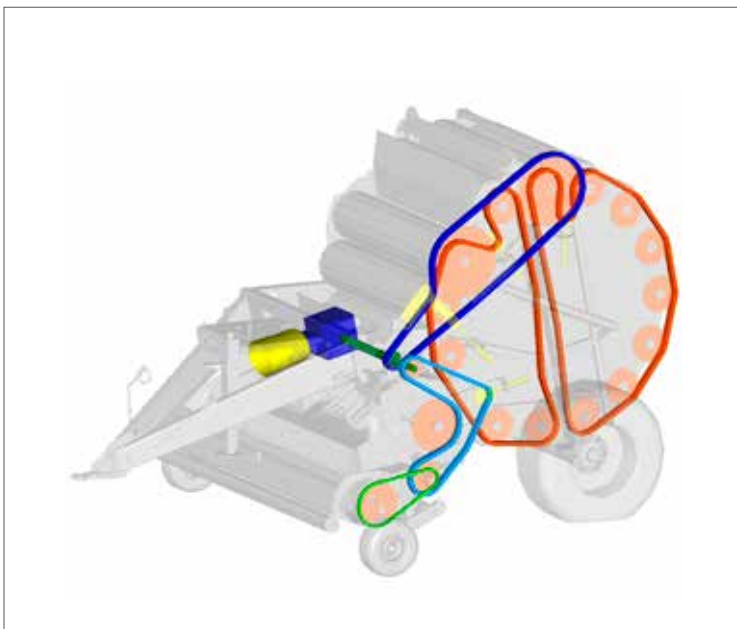
DETECCIÓN RÁPIDA DE LA COMPUERTA TRASERA EN LA SERIE FB 3100

La compuerta trasera se abre y se cierra en $\geq 4,5$ segundos (caudal de aceite de 60 l/min) gracias a su diseño estable con tuberías de torsión. Los sólidos cilindros hidráulicos de la compuerta trasera mantienen la compuerta cerrada y garantizan un tamaño de pacas uniforme con la máxima densidad. Estos cilindros actúan a modo de bloqueo hidráulico y previenen una sobrecarga de la empacadora (POWER LOCK). Los sensores de alta precisión de la compuerta trasera supervisan el crecimiento de las pacas desde el 80 %. El usuario recibirá notificaciones sobre el proceso de empacado mediante el indicador de crecimiento de la paca. Además, la serie FB 3135 le permite guiar la empacadora según las indicaciones de llenado de la cámara de empacado que se muestran de izquierda a derecha en el terminal, para mayor comodidad del conductor. Esto genera una forma y densidad de paca óptimas.

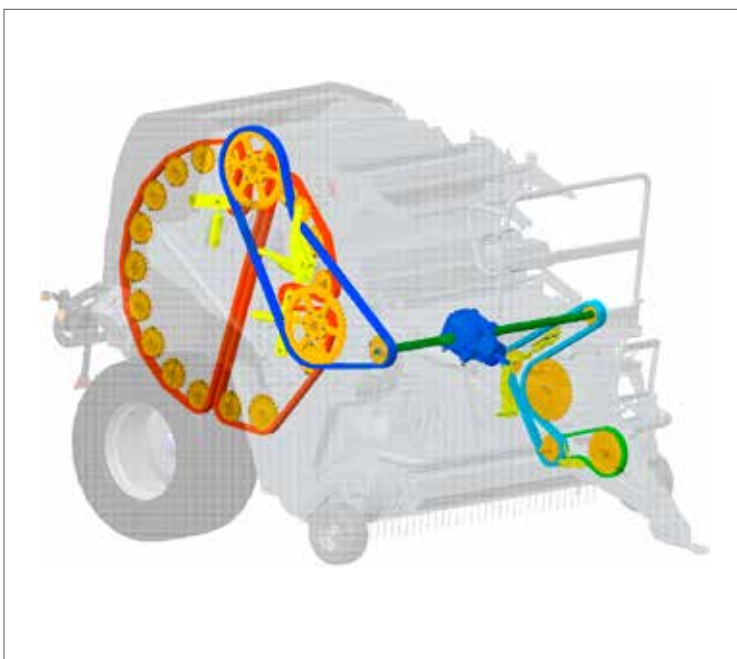




FB 119	
FORMACIÓN DE PACAS	14 RODILLOS POWER TRACK
TRANSMISIÓN	CADENA 1¼" EN UN SOLO LATERAL
DENSIDAD DE EMPACADO MÁXIMA	160 BAR
AJUSTE DE LA DENSIDAD	MANUAL
LUBRICACIÓN DE CADENAS	SISTEMA DE LUBRICACIÓN POR IMPULSOS OPCIONAL



FB 2130	
FORMACIÓN DE PACAS	14 RODILLOS POWER TRACK
TRANSMISIÓN	CADENA 1¼" EN UN SOLO LATERAL
DENSIDAD DE EMPACADO MÁXIMA	170 BAR
AJUSTE DE LA DENSIDAD	MANUAL
LUBRICACIÓN DE CADENAS	SISTEMA DE LUBRICACIÓN POR IMPULSOS



FB 3100	
FORMACIÓN DE PACAS	18 RODILLOS POWER TRACK
TRANSMISIÓN	TRANSMISIÓN DIVIDIDA CADENA 1½" IWIS
DENSIDAD DE EMPACADO MÁXIMA	170 BAR
AJUSTE DE LA DENSIDAD	FB 3130 - MANUAL FB 3135 - EN HABITÁCULO
LUBRICACIÓN DE CADENAS	SISTEMA DE LUBRICACIÓN CONTINUA

FB 119 - 2130

SENCILLO Y FIABLE



Las FB 119 y FB 2130 han demostrado ser unas empacadoras fáciles de usar y mantener, ofreciendo además una excelente fiabilidad. Gracias al diseño probado de estas máquinas, ambas empacadoras permiten un transporte y formación del forraje perfectos en cualquier situación.



TRANSMISIÓN

Cada rodillo presenta rodamientos de alta resistencia y está atornillado a las paredes laterales de la cámara de empacado para facilitar el acceso y mantenimiento.

La FB 2130 posee una protección automática del embrague de levas en la transmisión de la toma de fuerza.

La FB 2130 viene equipada de serie con bancos de lubricación centrales para los rodamientos de los rodillos.



Para garantizar una larga vida útil de las cadenas en las empacadoras de cámara fija, las empacadoras FB de KUHN pueden equiparse con un sistema de lubricación de cadenas que se activa con cada ciclo de atado.

El sistema de lubricación de cadenas es una función incluida de serie en la FB 2130 y disponible de forma opcional en la FB 119.

SERIE FB 3100

MÁXIMA DENSIDAD Y VIDA ÚTIL MEJORADA



La resistente transmisión con nuevo diseño de la caja de cambios dispone de una transmisión dividida. La cámara de empacado en un lateral y el rotor con la transmisión del pick-up en el otro garantizan un funcionamiento correcto y una transmisión uniforme de la energía. El engranaje principal y las cadenas de rodillos de empacado están formados por cadenas (1¼) 100H altamente resistentes que contribuyen a mejorar la vida útil.

Además de los rodamientos de 50 mm con doble casquillo en los puntos de carga principales del lado de la transmisión, se garantiza un empacado impecable en condiciones extremas. Todos los rodamientos disponen de un sistema de lubricación central, mientras que se puede añadir de forma opcional un sistema de lubricación de rodamientos automático Beka Max.

Los rodillos cuentan con rascadores integrados para empujar el material hacia fuera y alejarlo de los rodamientos.



Rascadores integrados

Todos los modelos están equipados de serie con un sistema de lubricación continua de cadenas Beka Max, con cepillos lubricantes anchos y robustos en las cadenas para garantizar una lubricación perfecta.



Cepillos lubricantes anchos y robustos



SOLUCIONES DE ATADO SEGURAS

FORMA DE LAS PACAS FIRME

Una de las últimas fases del proceso de empacado es el atado. ¡Se trata de una de las etapas decisivas! Cuanto menos tiempo se necesite para atar la paca, mayor será el rendimiento del empacado. Las soluciones de KUHN garantizan un atado con malla fiable y seguro.



FB 119 Y FB 2130 - MÁXIMA VERSATILIDAD

El ciclo de atado es fundamental durante el empacado. Tardar menos en atar significa producir más. Para optimizar este proceso, se pueden efectuar los ajustes principales a través de la caja de control AT 10. Se puede preconfigurar el número de encintados. En las empacadoras FB de KUHN, el atado se realiza en la parte delantera de la máquina, de manera que se puede ver perfectamente el proceso de atado desde el asiento del tractor. El rollo de malla se puede cambiar fácilmente mientras el usuario se encuentra de pie junto a la máquina.



ATADO CON MALLA

El atado con malla opcional aporta a la paca un encintado limpio y ordenado de extremo a extremo. La malla se introduce por la parte frontal de la cámara, la vía más directa, proporcionando un atado uniforme. Un segundo rollo de malla almacenado garantiza el material suficiente para trabajar durante toda una jornada.

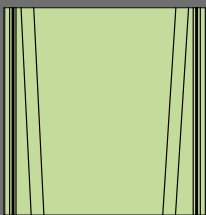
En caso de necesidad, los modelos de la serie FB también se pueden equipar con un sistema combinado de atado con malla y cuerda.



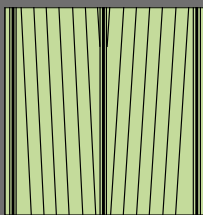
SERIE FB 3100 - TECNOLOGÍA DE TENSADO ACTIVA

El sistema de atado mediante malla con tecnología de tensado activa garantiza una forma de la paca firme con una tensión de la malla constante durante todo el ciclo de atado. La malla se introduce por la parte frontal de la cámara de empacado para garantizar que se incorpore a la paca inmediatamente. Un segundo rollo de malla queda almacenado para permitir al operador disponer de material suficiente para trabajar durante una jornada más larga. El rollo de malla se puede cambiar fácilmente y de forma segura mientras el usuario se encuentra de pie junto a la máquina.

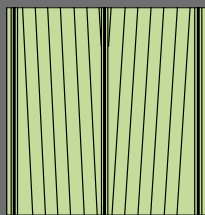
El innovador diseño de KUHN mantiene una tensión constante en la malla durante el proceso de atado. El sistema de atado mediante malla trabaja al 93% de la velocidad de rotación de la paca para poder estirar la malla sin romperla. Una vez salga de la cámara de empacado, la paca no se expandirá y, por tanto, conservará su densidad. El sistema de atado con malla distribuye la malla hasta las esquinas de la paca para evitar que se formen burbujas de aire una vez que la paca esté encintada, lo cual contribuirá a la conservación de la calidad del forraje durante más tiempo.



Los tubos dobles suministran cuerda de forma simultánea



Solapamiento de cuerdas centrales



Sin extremos sueltos en el borde de la paca

ATADO CON CUERDA

Mediante el sistema de atado de doble cuerda, se reduce al mínimo el tiempo que dura el ciclo de atado. En el ciclo de atado con cuerda, las dos cuerdas comienzan el atado en los bordes de la paca y se van solapando; a continuación, las dos cuerdas se desplazan al centro de la paca. En el centro de la paca vuelven a cruzarse entre sí para garantizar que queden fijas, sin cabos sueltos.



INTERFACES DE USUARIO INTUITIVAS

La clave para lograr la productividad que usted espera de su máquina KUHN son las interfaces de usuario. Hemos tenido muy en cuenta las necesidades de los usuarios de nuestras máquinas en el diseño de nuestros nuevos terminales e interfaces de usuario. El objetivo es que usted pueda visualizar claramente lo que está haciendo la máquina en todo momento, así como tener a mano todos los ajustes importantes. Esto le garantiza un control total de su máquina.



AT 10

La caja de control presente en el habitáculo ofrece información clara y fácil de leer y permite controlar completamente el proceso de empacado. Una alarma acústica y visual indica cuándo está lista la paca. Se puede preseleccionar que el inicio del proceso de atado sea automático o manual. El imán integrado y el gancho de la parte trasera permiten instalar fácilmente la caja de control en el habitáculo de cualquier tractor sin necesidad de herramientas.



VT 30

El terminal VT 30 controla todo el proceso de empacado y atado desde el habitáculo del tractor. La pantalla a color de 3,5" ofrece la misma interfaz de usuario que las demás empacadoras de KUHN, de manera que la caja de control resultará fácil de entender para todos los conductores. La VT 30 está equipada con pantalla táctil y teclado programable, para permitir un control intuitivo en todas las circunstancias. Está conectada al tractor mediante un conector de 3 pines.



CCI 50

Los modelos premium FB son totalmente compatibles con ISOBUS y opcionalmente no compatibles con ISOBUS con nuestro terminal VT 30, lo cual significa que su intuitiva interfaz de usuario puede visualizarse en todos los terminales CCI. El CCI 50 es un terminal totalmente compatible con ISOBUS y dotado de pantalla a color de 5,6". Puede controlarse mediante la pantalla táctil o el teclado programable. Se puede usar una selección de aplicaciones de CCI en el CCI 50 para poder utilizar su terminal durante todo el año.



CCI 1200

El CCI 1200 es nuestro terminal de última generación compatible con ISOBUS. La pantalla a color de 8,3" ofrece una vista programable. Por ejemplo, le permite ver en la misma pantalla tanto la imagen de la cámara como la interfaz de usuario de la máquina. Ofrece gran compatibilidad con las aplicaciones de CCI y puede representar su puerta a la agricultura de precisión. El CCI 1200 viene en una caja de almacenamiento que le permitirá guardarlo de forma segura mientras no lo esté utilizando.



VISIBILIDAD TOTAL

La gama de sistemas FB puede equiparse con un sistema de cámara KUHN para ofrecer una seguridad y visibilidad óptimas en torno a la máquina. Hay disponibles 2 kits: uno de ellos es compatible con el terminal CCI, mientras que el otro consta de un monitor independiente y de una cámara.



SISTEMA ELECTRÓNICO	FB 119	FB 2130	FB 3130	FB 3135
AT 10 - NO COMPATIBLE CON ISOBUS	•	•		
VT 30 - NO COMPATIBLE CON ISOBUS			•	
CCI 50 - COMPATIBLE CON ISOBUS				•
CCI 1200 - COMPATIBLE CON ISOBUS				•

AUTOMATE

FUNCIONAMIENTO TOTALMENTE AUTOMÁTICO

AUTOMATE es una nueva función única de la FB 3135. La FB 3135 con función AUTOMATE es una rotoempacadora totalmente automática. La función AUTOMATE resulta ventajosa para los operadores, dado que ofrece un alto nivel de comodidad por su ergonomía y posibilidad de trabajar sin estrés.



¿QUÉ INCLUYE AUTOMATE?

- Funcionamiento de la compuerta trasera totalmente automático: la compuerta trasera se abre y se cierra sin necesidad de intervención por parte del operador.
- Sistema de DESBLOQUEO del rotor totalmente automatizado: Cuando se produce una obstrucción, DROPFLOOR se abre y se cierra sin necesidad de intervención por parte del operador.
- Limpieza de las cuchillas totalmente automatizada: Las cuchillas OPTICUT se limpian una vez alcanzado el número de pacas predefinido.
- Volcador de pacas: controla que la compuerta trasera no se abra más de lo necesario durante el volcado de las pacas (producción máxima de pacas).
- Cambio rápido entre las funciones de Centro Abierto y Sensor de Carga (instalación opcional de campo para tubo de conexión de sensor de carga).

FUNCIONAMIENTO DE LA COMPUERTA TRASERA TOTALMENTE AUTOMÁTICO

La FB 3135 con la función AUTOMATE ofrece al operador un alto nivel de comodidad por su ergonomía y posibilidad de trabajar sin estrés. La compuerta trasera se abre automáticamente* en cuanto se haya aplicado la malla, sin la intervención del conductor. El volcador de pacas detecta cuando la paca está fuera del alcance y la compuerta trasera no se abre más de lo necesario para lograr la máxima producción de pacas. Así, el operador puede concentrarse plenamente en la conducción.

La visualización detallada del proceso en el terminal informa al operador de la situación actual de las operaciones. Las señales visuales y acústicas que emite la empacadora antes y durante el proceso automático de la compuerta trasera advierten a los usuarios y mejoran la seguridad operativa.



Vista automática del proceso de la compuerta trasera

* Según el modo de conducción.



Mientras se aplica el atado con malla, se activan las señales visuales y acústicas de la empacadora



La compuerta trasera se abre automáticamente



El volcador de pacas detecta cuando la paca está fuera de alcance. La compuerta trasera no se abre más de lo necesario. La compuerta trasera se cierra automáticamente

CARACTERÍSTICAS DE FB 119

PRESTACIONES DE LA MÁQUINA



Transmisión sencilla con solo 3 cadenas principales



Unidad de alimentación Open Throat



Control de densidad POWER LOCK



Caja de control AT 10

OPCIONES



Volcador de pacas



Ruedas fijas de poliuretano

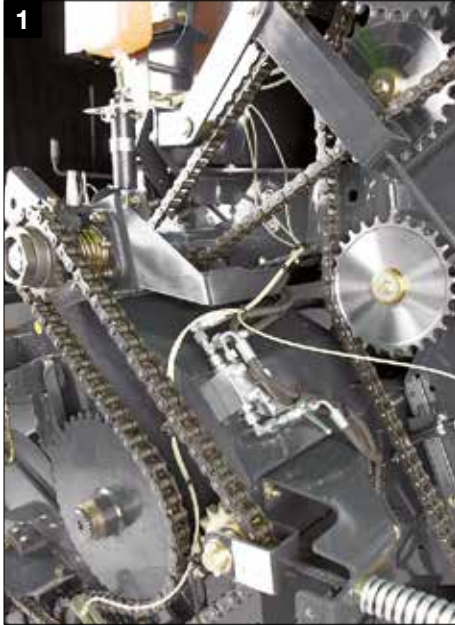


Sistema de atado con cuerda y con malla

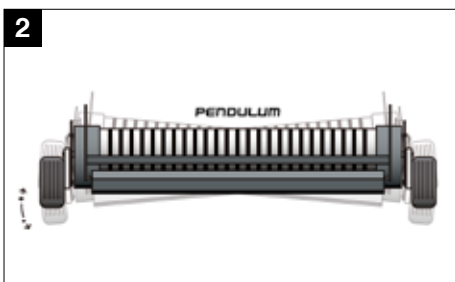


CARACTERÍSTICAS DE FB 2130

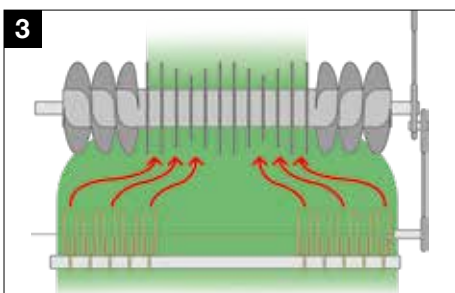
PRESTACIONES DE LA MÁQUINA



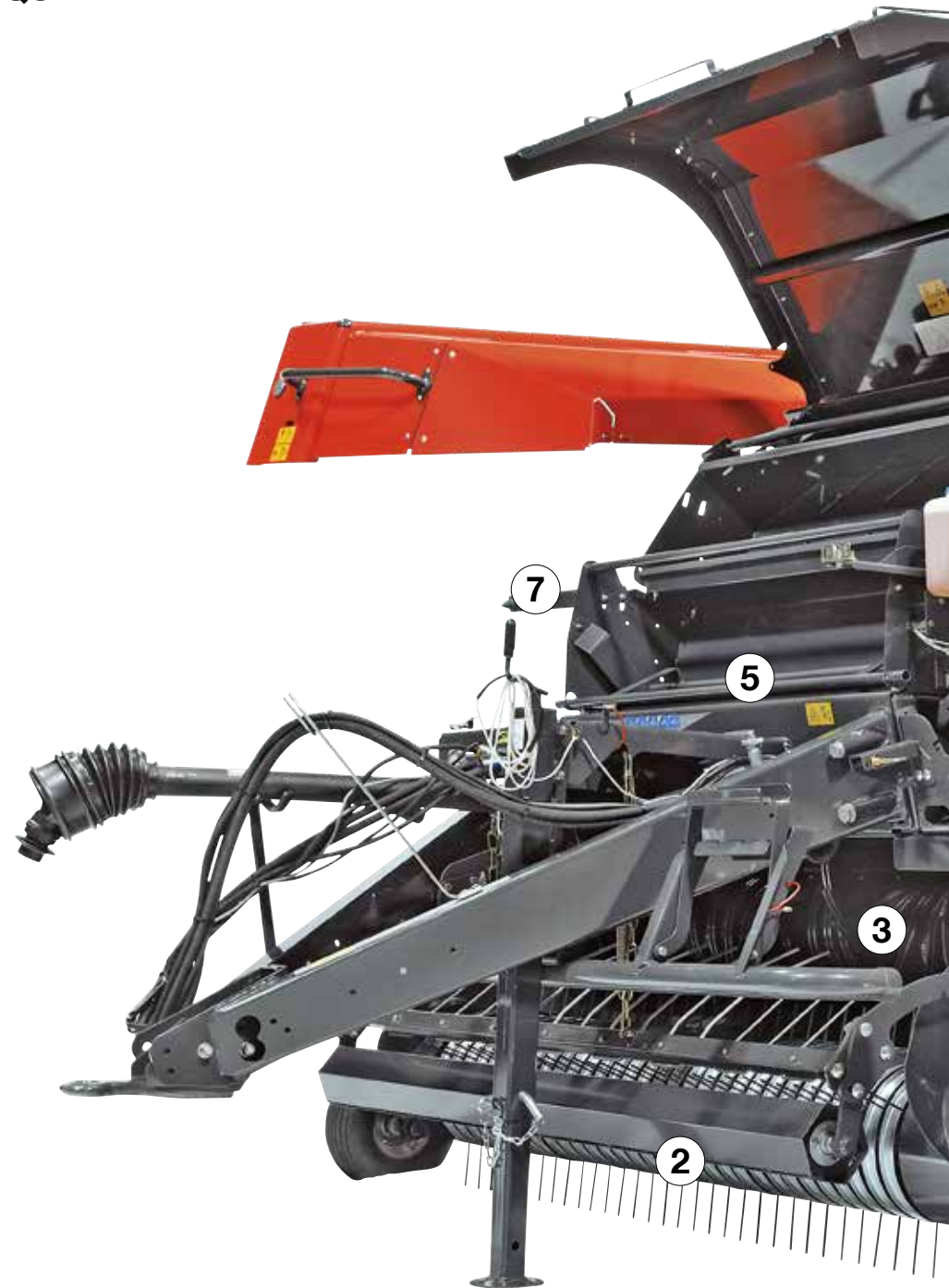
1
Transmisión sencilla, embrague de levas protegido



2
Pick-up pendular



3
Tecnología de ROTOR INTEGRAL



4
Desembrague mecánico del rotor



5
Control de densidad POWER LOCK

OPCIONES



300/80-15.3



380/55-17.0



480/45-17.0



Volcador de pacas



Sistema de atado con cuerda y con malla



Lubricador de cadenas automático y bancos de lubricación centrales para los rodillos de los rodillos



Caja de control AT 10



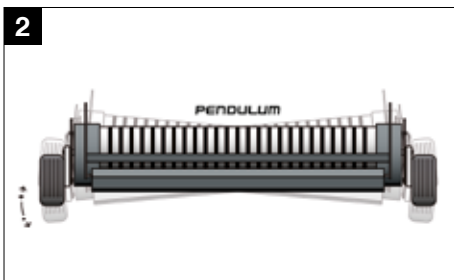
Desacoplamiento hidráulico del rotor

CARACTERÍSTICAS DE FB 3130

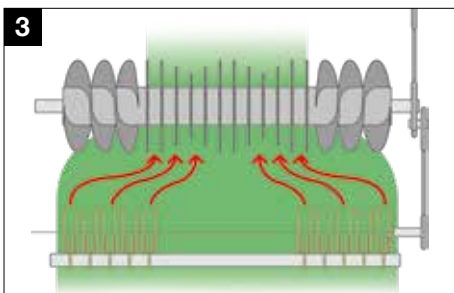
PRESTACIONES DE LA MÁQUINA



1 Transmisión robusta con cadenas IWIS de alta calidad



2 Pick-up pendular



3 Tecnología de ROTOR INTEGRAL



4 Desacoplamiento hidráulico del rotor



5 Control de densidad POWER LOCK



6 Bancos de lubricación centralizados para los rodamientos de los rodillos

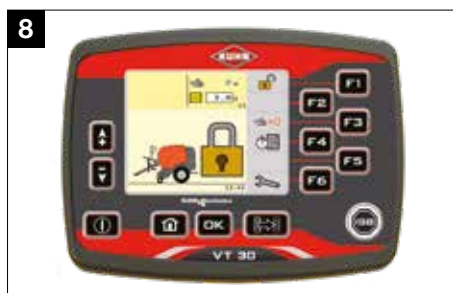
OPCIONES



Volcador de pacas



Sistema continuo de lubricación de cadenas BEKA-MAX



Caja de control VT 30



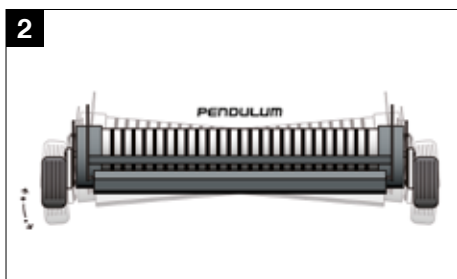
Sistema de lubricación automático para los rodillos de los rodillos

CARACTERÍSTICAS DE FB 3135

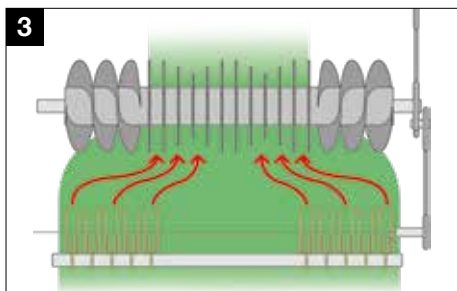
PRESTACIONES DE LA MÁQUINA



Transmisión robusta con cadenas IWIS de alta calidad



Pick-up pendular



Tecnología de ROTOR INTEGRAL



Desacoplamiento hidráulico del rotor



Control de densidad POWER LOCK



Bancos de lubricación centralizados para los rodamientos de los rodillos



Sistema continuo de lubricación de cadenas BEKA-MAX



Volcador de pacas



Sistema de lubricación automático para los rodamientos de los rodillos



CCI 50 Control box



CCI 1200 Control box

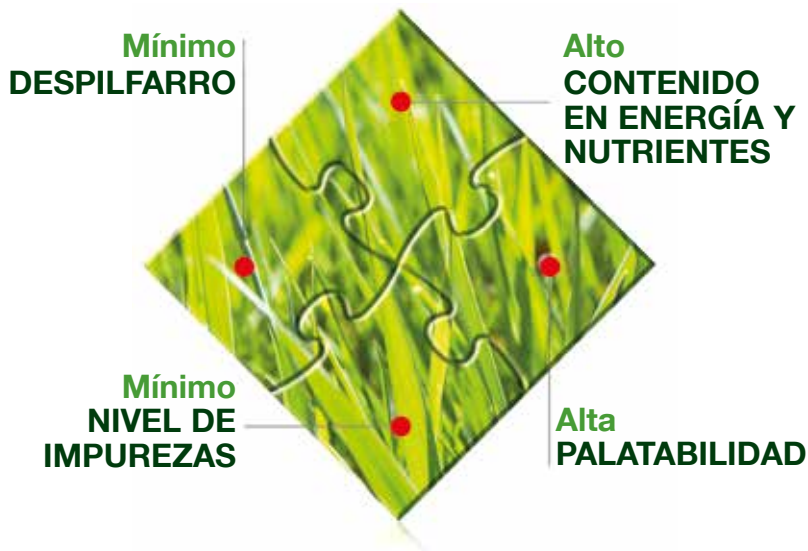
¡UN FORRAJE SIMPLEMENTE ESTUPENDO!



¿Sabía que puede ahorrar 89 €/ha al año en concentrados solo con reducir las impurezas del forraje de un 4% a un 2%? Estamos aquí para ayudarle a producir forrajes de alta calidad.

Nos gustaría proporcionarle varias décadas de conocimientos sobre producción de forrajes. Podemos asesorarle para que produzca alimentos de primera categoría para animales y para ayudarle a comprender las ventajas de nuestras máquinas con el fin de que pueda usarlas de manera óptima para conservar la calidad de su forraje.

Gracias a la experiencia de KUHN, cosechará el forraje con...



*Fuente Cámara de Agricultura de Weser-Ems, Alemania.

Conozca toda nuestra experiencia en forrajes. KUHN.com/es



be strong, be **KUHN**

PIEZAS DE KUHN

DISEÑADAS Y FABRICADAS PARA UNA LARGA VIDA ÚTIL



Las fundiciones y la forja de KUHN, así como su proceso de fabricación de alto nivel, permiten la producción de piezas de repuesto capaces de sobrevivir al paso del tiempo. Puede confiar realmente en nuestro *know-how* y nuestras piezas originales. Los agricultores pueden disfrutar de nuestros servicios de atención al cliente y logística a través de cualquiera de los almacenes de PIEZAS DE KUHN, que ofrecen soluciones de reparación rápidas y fiables en colaboración con su distribuidor KUHN autorizado más cercano.



ESPECIFICACIONES							
	FB 119	FB 2130		FB 3130		FB 3135	
	Open Throat	OptiFeed	OptiCut 14	OptiFeed	OptiCut 14	OptiCut 14	OptiCut 23
Dimensiones de la máquina							
Longitud	4,43 m	4,43 m		4,13 m		4,13 m	
Altura	2,35 m	2,48 m		2,46 m		2,46 m	
Ancho	≥ 2,21 m	≥ 2,28 m		≥ 2,51 m		≥ 2,51 m	
Peso	≥ 1.950 kg	≥ 2.800 kg		≥ 3.300 kg		≥ 3.300 kg	
Pick-up							
Anchura del pick-up	1,67 m	2,30 m		2,30 m		2,30 m	
Número de filas de dientes	4	4		5		5	
Separación entre dientes	61 mm	61 mm		61 mm		61 mm	
Protección antiviento para pick-up	De serie	Tipo de rodillo de serie		Tipo de rodillo de serie		Tipo de rodillo de serie	
Ruedas del pick-up neumáticas	Opcional	De serie		De serie		De serie	
Ruedas guía pivotantes	-	Opcional		Opcional		Opcional	
Alimentación							
Unidad de alimentación	Open Throat	Rotor con dientes individuales	Rotor con dispositivo de corte con dientes dobles	Rotor con dientes dobles	Rotor con dispositivo de corte con dientes dobles	Rotor con dispositivo de corte con dientes dobles	Rotor con dispositivo de corte con dientes dobles
Dientes del rotor fabricados con placas de desgaste HARDOX®	-	-	-	De serie	De serie	De serie	De serie
Largo de corte teórico	-	-	≥70 mm	-	≥70 mm	≥70 mm	≥45 mm
Protección de las cuchillas	-	-	Individual con muelles	-	Individual con muelles	Individual con muelles	Individual con muelles
Selección de las cuchillas por grupo	-	-	-	-	-	0-4-7-7-14	0-7-11-12-23
Desacoplamiento hidráulico del rotor	-	-	Opcional	De serie		De serie	
Dropfloor	-	-	De serie	De serie		De serie	
Sistema de DESBLOQUEO del rotor automático	-	-	-	-		Opcional (AUTOMATE)	
Limpieza de las cuchillas automática	-	-	-	-		Opcional (AUTOMATE)	
Cámara de empacado							
N.º de rodillos	14 rodillos Power track	14 rodillos Power track		18 rodillos Power track		18 rodillos Power track	
Diámetro	1,25 m	1,25 m		1,25 m		1,25 m	
Ancho	1,22 m	1,22 m		1,22 m		1,22 m	
Funcionamiento de la compuerta trasera automático	-	-		-		Opcional (AUTOMATE)	
Funcionamiento							
Sistema de control	AT 10	AT 10		VT 30		ISOBUS	
Ajuste de la densidad de paca	Manual (en la válvula de densidad de la empacadora)	Manual (en la válvula de densidad de la empacadora)		Manual (en la válvula de densidad de la empacadora)		Terminal	
Selección independiente cuchillas/Dropfloor	-	-		Manual (en la válvula de la empacadora)		Terminal	
Sistema hidráulico							
Sensor de carga	-	-		-		Opcional (solo para AUTOMATE)	
Sistema de atado							
Atado con cuerda	De serie	-		-		-	
Atado con malla	-	De serie		De serie		De serie	
Atado con malla + cuerda	Opcional	Opcional		Opcional		Opcional	
Neumáticos							
300/80-15.3	◆	◆		-		-	
380/55-17.0	◇	◇		-		-	
480/45-17.0	◇	◇		-		-	
400/60-22.5	-	-		◆		◆	
500/45-22.5	-	-		◇		◇	
560/45-22.5	-	-		◇		◇	
650/40-22.5	-	-		◇		◇	
◆ de serie ◇ opcional - = no disponible							

Serie

FB

DISEÑADO POR KUHN, FABRICADO POR KUHN

Consulte la gama completa de equipos de empacado de KUHN



1. Empacadoras de cámara variable - 2. BalePacks de cámara fija - 3. i-BIO+ - 4. Empacadoras de grandes pacas cuadradas - 5. + 6. Equipos de encintado de pacas redondas y cuadradas

Para más información sobre su proveedor KUHN más cercano, consulte nuestro sitio web www.kuhn.com



Vaya a nuestros canales YouTube.



www.kuhn.com

Su proveedor KUHN

KUHN IBÉRICA S.A.U.

Carretera A-131

KM 100 - 22005 HUESCA

El contenido de este documento tiene una función meramente informativa y no es contractual. Nuestras máquinas cumplen con la normativa válida en el país de entrega. En nuestros textos especializados y para ilustrar mejor ciertos detalles, puede que algunos dispositivos de seguridad no estén en la posición correspondiente. Al hacer funcionar estas máquinas, estos dispositivos tienen que estar colocados de acuerdo con los requisitos indicados en los manuales de operario y de montaje. Respete el índice de peso bruto del tractor, su capacidad elevadora y carga máxima por eje y neumáticos. La carga del eje frontal del tractor tiene que cumplir siempre con la normativa del país de entrega. (En Europa tiene que ser de un mínimo del 20% del peso neto del tractor). Nos reservamos el derecho a cambiar cualquier diseño, especificaciones o materiales, sin previo aviso. Las máquinas y equipamiento en este documento pueden contar con al menos una patente y/o diseño registrado. Las marcas de fábrica que se nombran en este documento pueden estar registradas en uno o más países.

También encontrará a KUHN en

