



EUROCOMACH®

ES 85 ZT

Yanmar Motor 4TNV98
3.300 cc - 63.2 PS
Maschinengewicht 9.000 kg



KONKRETE LÖSUNGEN

ES 85 SB

ES 85 ZT

ES 90 UR

ES 95 TR



ES 95 TR

Yanmar Motor 4TNV98
3.300 cc - 63.2 PS
Maschinengewicht 10.220 kg



ES 85 SB

Yanmar Motor 4TNV98
3.300 cc - 63.2 PS
Maschinengewicht 8.300 kg



ES 90 UR

Yanmar Motor 4TNV98
3.300 cc - 63.2 PS
Maschinengewicht 9.400 kg


SCHEUT KEINEN VERGLEICH





EUROCOMACH®



 ES 85 ZT - Maximale Leistung 63.2 PS - Maschinengewicht 9.000 kg



 ES 95 TR - Maximale Leistung 63.2 PS - Maschinengewicht 10.220 kg



Pluspunkte Eurocomach

- 5** "Echter Nullheckmidi", der auf 360° in nur 3,11m Radius dreht und den Oberwagen fast immer innerhalb der Ketten belässt.
- 6** Elektronisch kontrollierter Motor mit 16 Ventilen, AGR, und externer Luftkühlung (unter Einhaltung der Umweltverschmutzungsvorschriften bis 2016)
- 7** Evolutionäre Load- Sensing- Hydraulik unter Ausschluss minimaler und maximaler Arbeitsdruckbelastungen (Reduktion des Kraftstoffverbrauch um 25%)
- 8** "Parallelkühlung" mit Ansaugventilation für eine erhöhte Kühleffizienz
- 9** Hervorragende Übersicht (nach oben, auf die Ketten und sogar rechts vom Schild)
- 10** "Abgefederte" Sitz-Seitenkonsoleinheit mit Doppelschlitten (Unabhängige Einstellungen ohne Übertragung von Bodenvibrationen)
- 11** Flow Sharing Steuerblock vom geschlossenen Typ (genaue und gleichzeitig mehrere Bewegungen unabhängig von Belastung und Motordrehzahl)
- 12** Seitlich montierter Motor; Tankbehälter und Steuerblock in Heckposition (Reduktion der Verrohrungslänge und Vermeidung von Leistungsverlusten)
- 13** Elektropportionale Kippschalter für Anbaugeräte und Schwenkarm (einschließlich Positionierung Verstellausleger, Hydraulikhammer, Mulcher oder Asphaltfräse)



BESONDERHEIT

- 1** Vielseitigkeit in 4 Versionen (Monoblockausleger mit oder ohne Schwenkarm, Verstellausleger oder mit Parallelverstellausleger). Drei Unterwagenversionen (5, 6 Rollen, ausfahrbar bis zu 3 m Breite). Drei Heckwichte (Standard, internes und externes Zusatzgewicht)
- 2** Hubzylinder mit großem Durchmesser und hohem Arbeitsdruck begünstigen eine ausgezeichnete Hubkapazität: 2860 kg. (Schild hoch auf 360°, 3m, 0H)
- 3** Niedriger Schwerpunkt, hohe Spurbreite, einzigartige Performance: Zugkraft an den Ketten von 7809 DaN, Drehmoment und Drehgeschwindigkeit 2106 DaN mit 12 U/min
- 4** Außergewöhnliche Transporteigenschaften, bei einer Kabinenhöhe von 2,56m sind Transporte auch in Containern möglich



Außergewöhnliche Fußfreiheit (mit bequemen Fußstützen)

Gut lesbare elektronische Bedientafel (Anomalie- und Wartungsmeldungen, Fehlerspeicher)

- 11** **Serienmäßiges GEOSERVICE - Satellitensystem** (Ortung, Betriebsbereitschaft, Ferndiagnose der Maschine) **mit Alarmmeldungen per E-Mail oder Telefon**

- 12** **Elektrische Kraftstoffnachfüllpumpe** (serienmäßig)

- 13** **Geringe Abweichung der Armachse vom Rotationszentrum** (weniger Abnutzung des Drehkranzes)

Schwenkarm mit hydraulischer Endlagerdämpfung und Rückschlagventil (längere Lebensdauer der Zylinder und des Schenkmechanismus)

- 14** **Automatisches Rückschalten des Ganges bei großer Belastung**

- 15** **Batterie mit Ladestandsanzeige**

Drehkranz-Vollverkleidung nach unten (serienmäßig)

- 16** **Motorhauben und Seitenverkleidungen aus robusten Blech mit automatischer Halterung**

Personalisierte Lackierungen

Raffinierte Details und Vollendungen

Layout, Halterungen und Verkleidungen von Elektrik und Hydraulik gut vollendet in Sinne einer hohen Lebensdauer und eines hohen Wiederverkaufswert



Unübertroffene vielseitigkeit



Version ES85ZT mit Schwenkarm

- Die Basis des wahren Nullheck-Midibaggers, Arbeiten ohne auf das Heck zu achten



Version ES95TR: Verstellausleger mit Schwenkarm

- Extreme Grabtiefen
- Extreme Arbeitshöhen
- Graben in der Nähe der Maschine
- Vertikale Armausrichtung Nahe der Maschine
- Heben in der Nähe der Maschine



Personalisierte Farben



Fahrwerkverbreiterung (bis zu 3 m)

- Außergewöhnliche Erhöhung der Stabilität
- Gleich bleibende Transportbreite (2,32 m)



Exklusive Stahlketten mit 6 Rollen und zentraler Führung

- Geringerer spezifischer Druck, längere Lebensdauer des Unterwagens und mehr Bedienerkomfort





Version ES 90 UR
Hüllkreisbagger mit
Seitenverstellausleger

- Speziell für das Graben zur Seite
- Totaler Nullheck auf 360° (Ausleger, Löffel und Heck)



Anpassungs-
systemplatte
(ASP)

Anpassungssystemplatte (ASP) für Hydraulische Schnellwechsler : Die fest auf dem Löffelstiel befestigte ASP führt die Schnellwechslerverschlauchung in Abhängigkeit von der Löffelposition. Je nach dem ob der Löffel offen oder geschlossen ist führt Sie die Verschlauchung nach oben oder unten. Das System erlaubt die Verwendung aller auf dem Markt verfügbaren hydraulischen Schnellwechsler.

serienmäßige Zusatzkreisläufe

- Hammer und Bohrer (1 oder 2-Wege)
- Fräsen und Mulcher (1 Weg : 100 l / min bei konstanten 200 MPa)
- Schwenklöffel (2-Wege mit niedrigem Fluss)
- Drehgreifer (2-Wege mit Handumleitung vom Löffelzylinder)



Version ES 85 SB
Ausleger seitlich
der Kabine

- Ein traditioneller Bagger, aber Nullheck

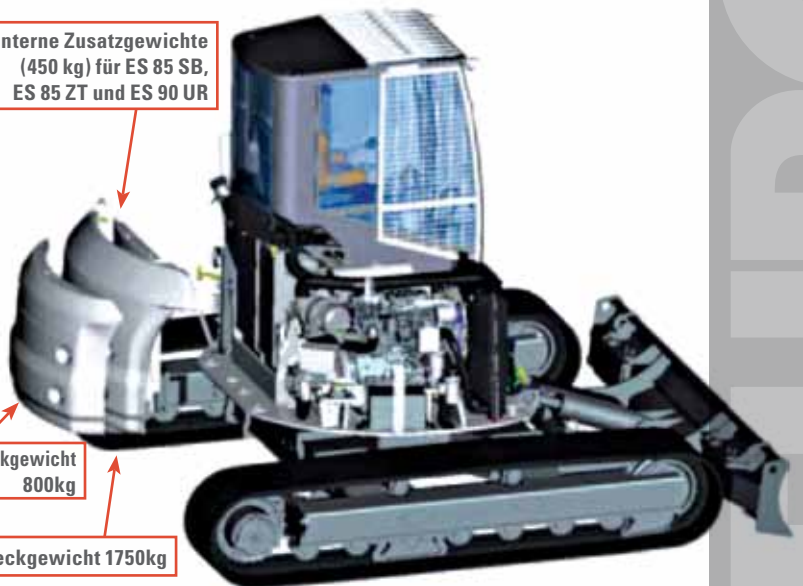


Verschiedene Heckgewichte
zur Erhöhung der Stabilität ohne
zwingende Beeinträchtigung der
Außenmasse (Internes Zusatzgewicht)

Interne Zusatzgewichte
(450 kg) für ES 85 SB,
ES 85 ZT und ES 90 UR

Zusatzheckgewicht
800kg

Hauptheckgewicht
1750kg





Top Performer in seiner Kategorie



Kategorieführer bei Rotation mit einem Drehmoment von 2106 DaN und einer Drehzahl von 12 U / min



Hohe Drehgeschwindigkeit auch in Hanglage.



- Gegendrehen auf kompakten oder gefrorenen Boden
- Automatisches Rückschalten des Ganges bei zu starker Belastung





Löffelzylinder-
Durchmesser 90 mm



Große Zylinder mit hohem hydraulischen Druck (29 MPa), eine große Spurbreite und ein niedriger Maschinen-Schwerpunkt für hohe Performance

Stielzylinderdurchmesser
100 mm
Penetrationkraft 4267 daN



Als einziger in seiner Kategorie - ein Hubzylinder von 120 mm



Keiner hebt mehr in seiner Kategorie: 2860 kg (Schild hoch, 360°, 3 m, am Boden)

Niedriger Schwerpunkt von 99 cm

98 cm

70 cm

Als einziger in seiner Kategorie - ein Schildzylinder von 140 mm

2,32 m



Intelligente Architektur der Raumaufteilung



Sehr kompakt, der Schwenkbock dreht innerhalb der Ketten



Modell ES 90 UR: bleibt auch mit Anbauteilen innerhalb der Spurbreite



3,11 m


3 cm




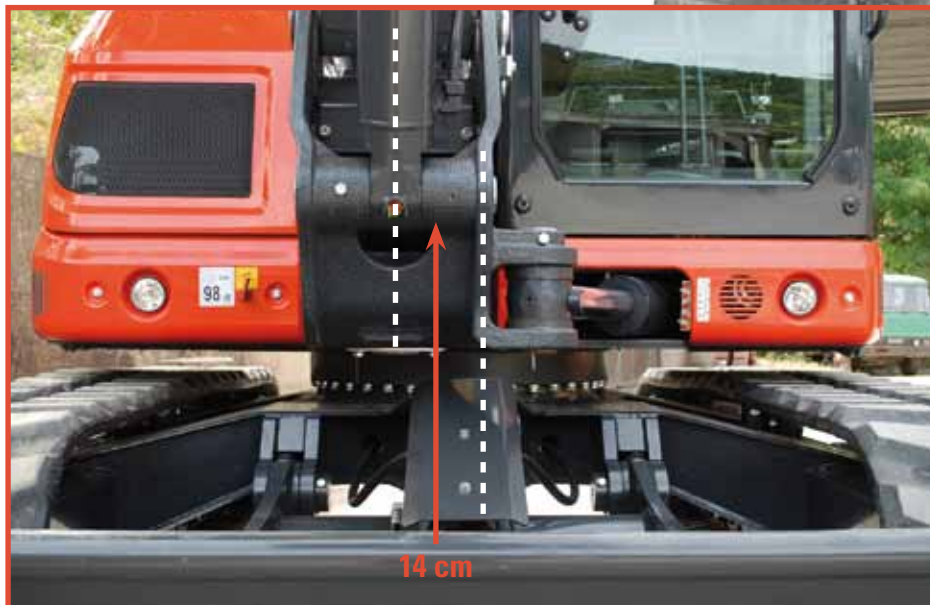
Ein wahrer "Nullheckmidibagger", der sich in nur **3,11 m** dreht...



2,56 m

 **Kabine konzipiert für optimale Transportfähigkeit auch im Container**

 **Geringe Abweichung der Armachse vom Rotationszentrum (weniger Abnutzung des Drehkranzes)**



14 cm



**Drehkranz-
durchmesser
von 85cm**





INTELLIGENTE ARCHITEKTUR... für eine optimale Verbrauchsreduzierung

Der geringe Abstand zwischen Tank, Pumpen und Steuerblock verringert Druckverluste durch ein reduziertes und optimal angelegtes Verschlauchungssystem (Zuverlässigkeit und Effizienz)



INTELLIGENTE ARCHITEKTUR... für eine Reduktion von Wärme

Der von der Kabine abgetrennte Seitenmotor sowie die Positionierung des Hydrauliktanks und des Steuerblocks im Heckbereich (nicht mehr unter der Kabine) verhindern eine Wärmeübertragung in die Kabine.



Unter dem Fußbereich befinden sich nur "Nicht erwärmende" Einheiten wie Elektrik und Luftfilter.

EINE EINZIGE PUMPE MIT "WAHREM" LOAD SENSING... für eine Reduktion des Verbrauchs um 25%



Die Ölflussunterbrechung bei neutraler Joystickstellung

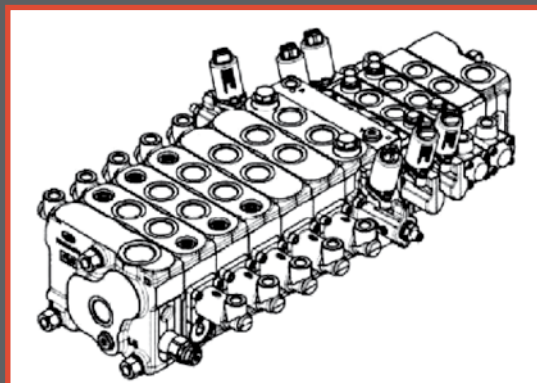
Bei inaktiven Joysticks geht die Pumpleistung automatisch gegen Null, dies vermeidet zu hohen Kraftstoffverbrauch, das Hydrauliköl wird nie unnötig auf dem Weg geschickt. Diese Einstellung ist nicht möglich bei fest eingestellten Pumpen oder bei Zahnradpumpen.

Die Ölflussunterbrechung bei maximalem Druck

Die "echte" Load Sensing Regulierung führt die Pumpenleistung auch bei maximalem Druck auf die quasi Nullstellung zurück: Auf diese Art und Weise kommt kein Öl durch die Überdruckventile beim Versuch eine zu anspruchsvolle Grableistung abzurufen. Die Energieersparnis entspricht der der gesamten Maschine (46,5 kW), diese Wärme wird also nicht im Hydrauliksystem verteilt und spart somit weiteren Kraftstoff ein.

FLOW SHARING STEUERBLOCK VOM GESCHLOSSENEN TYP...

Seitenmotor abgetrennt von Kabine bei allen Modellen. Die Schallschutz-Luftlamellen leiten die Wärme des Kühlerrads zum Heck der Maschine. Zweckmäßig lässt sich nur das am weitesten vom Lüftungsgitter entfernte Fenster vorne links öffnen.

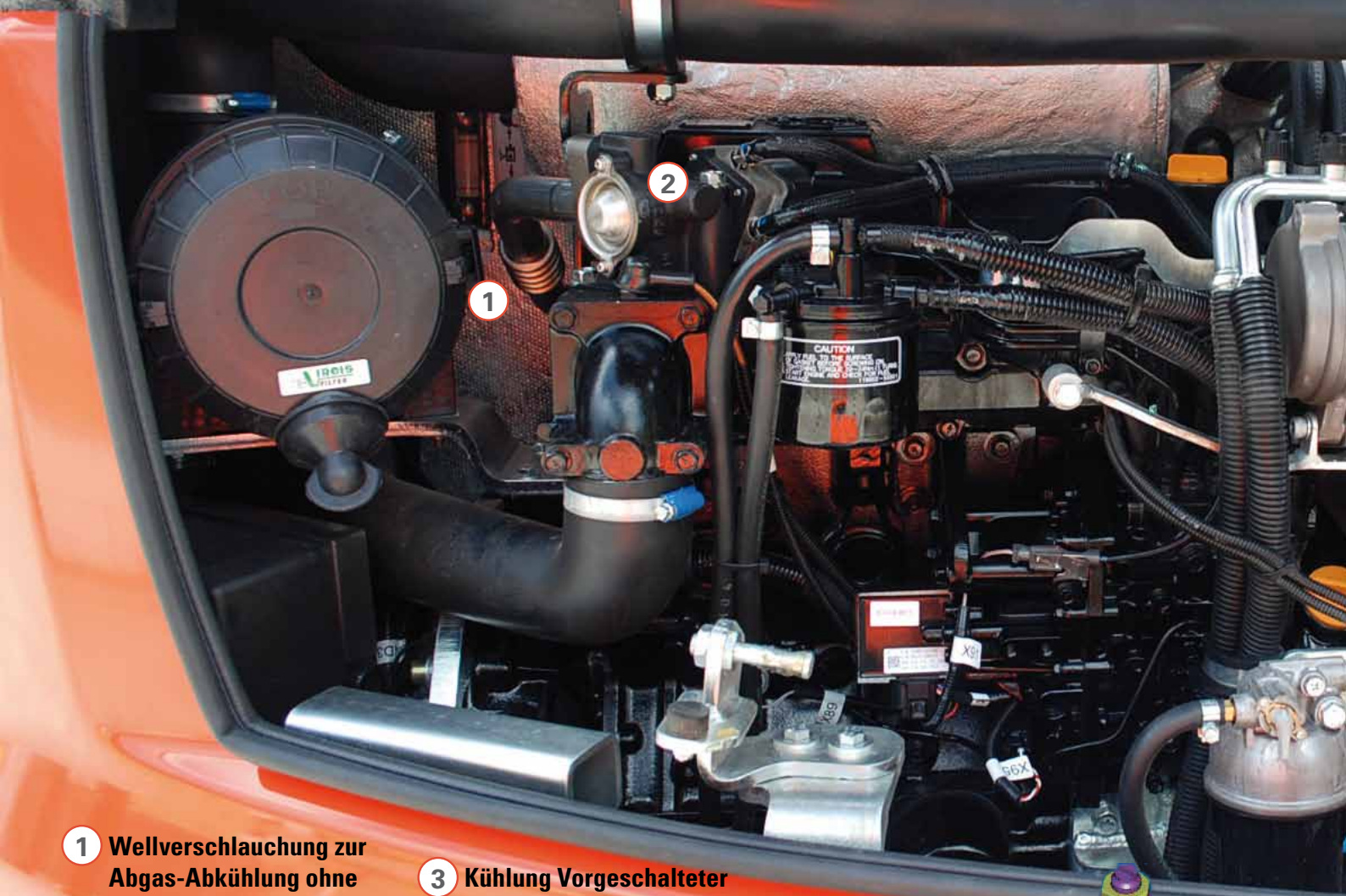


Der Löffel bewegt sich nur mit der durch Joysticklauf vorgegebenen Geschwindigkeit. Auch gleichzeitig ausgeführte Befehle sind einzig und allein direkt proportional abhängig vom Lauf der Joysticks und hängen daher nicht von Motordrehzahl oder der Maschinenbelastung ab. Dies erlaubt ein präzises Ausführen von mehreren gleichzeitigen Bewegungen.



46,5 kW YANMAR Motoren

MIT SERIENMÄSSIGER AUTOMATISCHER DREHZAHLREDUZIERUNG
(ERFÜLLT SCHON JETZT ALLE EMISSIONSBESTIMMUNGEN BIS 2016)



- 1 Wellverschlauchung zur Abgas-Abkühlung ohne die Anwendung von Flüssigkeiten (AGR)
- 2 Elektroventil zur Kontrolle der Abgasrückführung
- 3 Kühlung Vorgeschaltefter Fernansaughluftfilter
- 4 Doppeltes Ausdehnungsgefäß (aus Blech mit optischer Standanzeige und aus durchsichtigem Plastik)



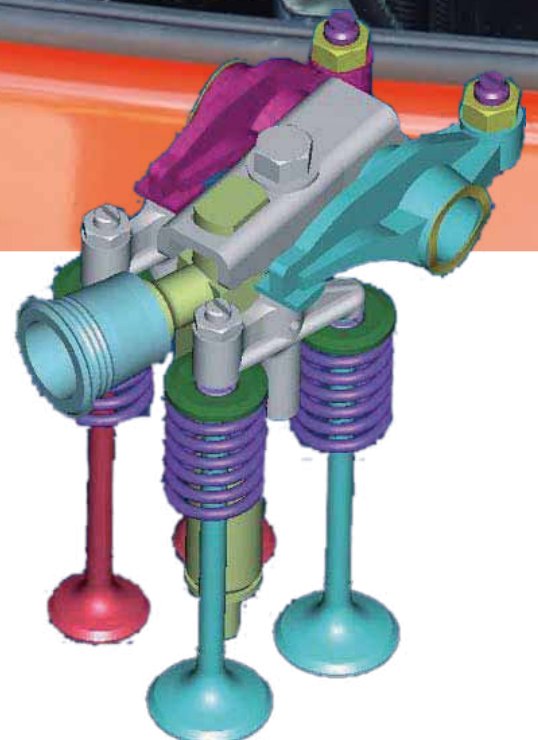
4 Ventile pro Zylinder

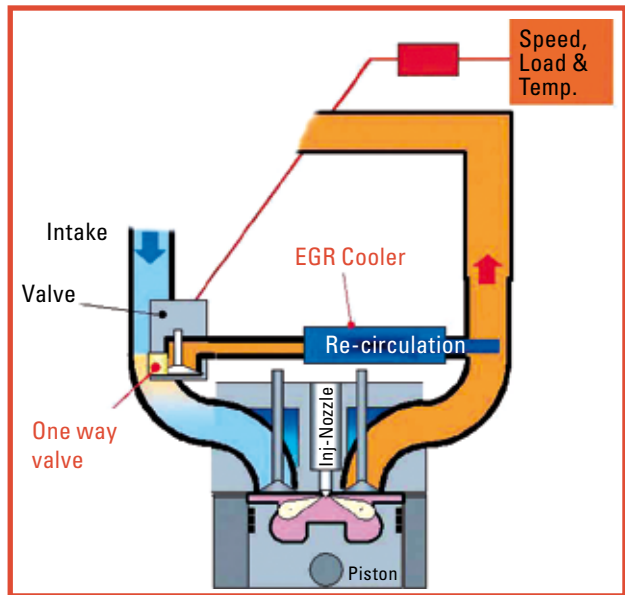
Ermöglichen ein höheres Drehmoment bei Niedrigdrehzahl und eine bessere Kraftstoffverbrennung unter Motorbelastung



Selbst-Schutz vor Überlastung

Wenn die Motor- Sensoren einen niedrigen Schmieröldruck oder eine übermäßige Motorkühlmitteltemperatur erkennen, wird die Motordrehzahl durch die Motorrecheneinheit bis zum Verschwinden der Anomalie auf 1.400 U / min reduziert





Steuerung der AGR (Abgasrückführung)

Zweck der AGR: Durch die Abgasrückführung der schon trägen Gase wird die Verbrennungstemperatur vermindert und ihre proportionale Emission von Stickoxiden (NO_x schädliches Gas) begrenzt.

Vorteile der elektronisch gesteuerten AGR, mit extern gekühlter Rückführung (im Vergleich zu Systemen mit kontinuierlichem, innerem und ungekühltem Kreislauf):

- Halbierung des Verschleißes der Auslassventile (öffnen nicht zweimal pro Zyklus)
- Stabilität bei Minimaldrehzahl (sich im Kreislauf befindliche Gase mit geringem Sauerstoffgehalt werden nicht zurückgeführt)
- Generell geringere Rückführung der Abgase (durch deren Kühlung)

↙ Ansauggebläse (AM EFFEKTIVSTEN)



↙ Große "Parallel- Frontkühlung"





Qualität, Funktionalität und robuste



SCHWENKARMUNTERTEIL AUS GUSSSTAHL

Gussstahl vermeidet komplexe Schweißungen in beanspruchten Bereichen (Zuverlässigkeit).



“Verschraubte” (nicht geschweißte) Zylinderverschraubungen vereinfachen Reparaturen bei eventuellen Schäden.



Die hydraulische Dämpfung am Ende des Schwenkarmzylinders verhindert strukturelle Belastungen und fördert den Fahrkomfort. Das auf dem Schwenkarm montierte Absperrventil garantiert einen hohen Drehmoment.



REIBSCHWEISSVERFAHREN FÜR EINE BESSERE VERBINDUNG ZWISCHEN ZYLINDERKOPF UND KOLBENSTANGE

Beim Reibschweißverfahren der Zylinderkopf – Kolbenstangenverbindung wird der volle Abschnitt im Schmelzschweißverfahren, anstatt mittels einer einfachen Ringverschweißung verbunden. Dies erhöht die Zuverlässigkeit des Zylinders und vermeidet Koaxialitätsfehler, welche Dichtungsbeschädigungen und das Verdrehen vermeidet.



Die Fettung über den Umlenker anstatt seitlich über den Bolzen verringert die Pumpkraftanstrengung (verhärtetes Fett) und erhöht die Bolzenstabilität (Zuverlässigkeit).



O-Ring -Dichtungen gegen das Eindringen von Schmutz in die Löffelbolzen

Optimaler Schutz aller Fettnippel durch eine Halbkreis-Abschirmung (geeignet für Schlauch-Fettpressen)

Sich abwechselnde Laufrollen mit doppeltem und einfachem Flansch erleichtern die Kettenausrichtung am Hang. Die Laufrollen werden wie auch bei mittelgroßen Baggern “vertikal” am Rahmen verschraubt.





Bauweise



**DETAILS ZUR ZUVERLÄSSIGKEIT,
ZUM GEBRAUCHTWERT UND
ZUR SICHERHEIT**



Regenschutzblech, beugt der Rostbildung am Auspuff vor



Sensor, der mittels Signallämpchen Wasser im Filter anzeigt.



Innenbeschichtungen befestigt mittels Kunststoffpins (nicht nur geklebt).



Anti-Verschleiß-Halterung aus Well-Hüllen-Material.



Wasserdichte elektrische Anschlüsse IP67



Praktischer Innenhandriff für den Haubverschluss.



Temperaturunempfindliche Schutzummantelung.

**VOLLENDETES
LAYOUT BEI ELEKTRIK,
HYDRAULIK UND
KRAFTSTOFFVERSOR-
GUNG**



Feinschliffvollendete Schweißnähte der Kabinenprofile.



Abdeckplatte des Drehkranses von unten.



Schutzummantelung bei Schlauchdurchführung in Metallrahmen.



Präzise und komfortable Bedienung



Hervorragende 360° Rundumsicht (auf Ketten, Schild und nach oben)





Autoradio
serienmäßig



Dachfenster mit Sonnenrollo.



Schiebefenster hinten Links.



Zwei Arbeitsscheinwerfer am Oberwagen und eine im Ausleger integrierte gut geschützte Arbeitsleuchte.



Leicht zugänglicher Haupt-Luftfilter.

Serienmäßige Klimaanlage



Artikel-Aufbewahrungsbehälter in der Kabine und Umluftfilter.

EUROCOMACH



ABGEFEDERTE SITZ – SEITENKONSOLEN-EINHEIT MIT UNABHÄNGIGER EINSTELLMÖGLICHKEIT

Die Maschinenvibrationen übertragen sich nicht auf die Joysticks (präzise Führung)



ANOMALIE	LÄMPCHEN	MONITOR	WARNTON	MOTORDREHZAHL (U/min)
Hohe Motor- Wassertemperatur	JA	Fehlermeldung mit numerischen Code	Wechselnd	1400
Niedriger Motor-Öldruck	JA	Fehlermeldung mit numerischen Code	Wechselnd	1400
Motor-Luftfilter-Verschmutzungen	JA	Fehlermeldung mit numerischen Code	Wechselnd	1400
Wasser im Kraftstoff-Wasserabscheider	NEIN	Fehlermeldung mit Textnachricht	Wechselnd	-
Drosselklappen Potentiometer defekt	NEIN	Fehlermeldung mit Textnachricht	Wechselnd	1400
Niedriger Hydraulikölstand	NEIN	Fehlermeldung mit Textnachricht	Wechselnd	-
Antikollision	NEIN	Fehlermeldung mit Textnachricht	Kontinuierlich wechselnd	-



Elektronisches Übersichtdisplay

Erleichterte Diagnose und Wartung mittels Warnlämpchen, akustischen Signalen und codierten oder expliziten Anomalie- und Wartungshinweisen. Speicherung von Anomalien wie verstopfte Filter und niedriger Hydraulikölstand.





ELEKTROPROPORTIONALE KIPPSCHALTER FÜR ANBAUGERÄTE, SCHWENKARM UND VERSTELLAUSLEGERPOSITIONIERUNG



Schwenkarm



Feststellknopf für Hammerbetrieb unterm Joystick

3 Zusatzfunktionen

Potentiometer Verstellausleger



BODEN FREI VON HINDERNISSEN



Doppel-Schwenk-Luftdüsen

Fußstützen

Klappbare Antriebspedale für noch mehr Fußfreiheit

Schutzkappen vermeiden das Eindringen von Schmutzartikel in die Pedalkinematik

Anti-Verschleiß- und Anti-Rutsch-Schiene, trägt zur Reinhaltung des Fußbodens bei



Sicherheitsgurt mit Aufrollautomatik.



Rückspiegel.



12 Volt Steckdose.



Kabinenleuchte.



Flaschen/Glashalter und hintere Lüftungsschlitze.



Kleiderhaken.



WARTUNG: FUNKTIONELL UND LEICHT GEMACHT



- 1 Luftfilter
- 2 Kraftstoff-Filter
- 3 Deckel Motoröl
- 4 Motor- Ölfilter
- 5 Kraftstoff-Wasserabscheider mit Verunreinigungs-sensor (Lämpchen auf dem Armaturenbrett) und Schnellablass
- 6 Ausdehnungsgefäß aus transparentem Plastik
- 7 Ausdehnungsgefäß aus Metall mit optischer Standanzeige



Batterieabklemmschlüssel vermeidet elektrische Verluste bei langen Stillstandzeiten.



Isolierter Sicherungskasten und Computer- Diagnose- Anschluss.



Staufach für Werkzeuge.



Schnellanschlüsse zum Ablesen der Pumpendrucke.



Wartungsfreie Batterie mit Ladestandanzeige. Selbstentlüftende Elektropumpe für das Einspritzsystem.

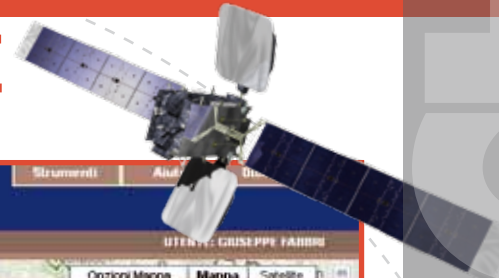


Der Akkumulator begünstigt die Druckentlastung der Zusatzhydraulik bei abgestelltem Motor.



Kraftstoff-Nachfüllpumpe mit Auto-Stopp-Funktion beim Überlaufen und falls kein Kraftstoff mehr in der Kraftstoffquelle ist.

Satellitenüberwachungssystem Eurocomach GEO-SERVICE



Maschinenortung: Alle Maschinen der eigenen Flotte können genauestens lokalisiert werden (auch Diebstahlschutz).

Wartungsmanagement: Volle Kontrolle der Betriebsstunden und Wartungsintervalle Ihrer Flotte. Bei Ablauf des Wartungsintervalls mit automatischer Benachrichtigung.

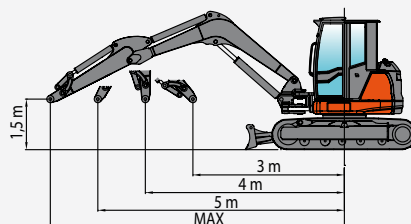
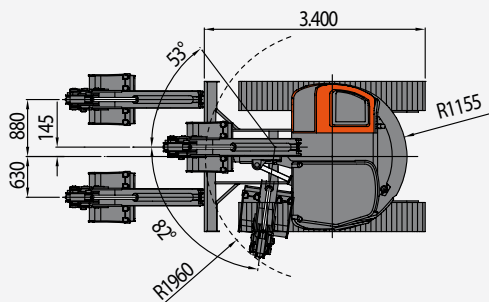
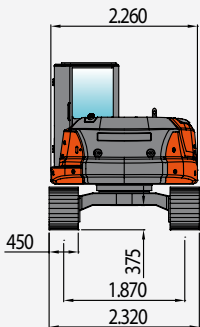
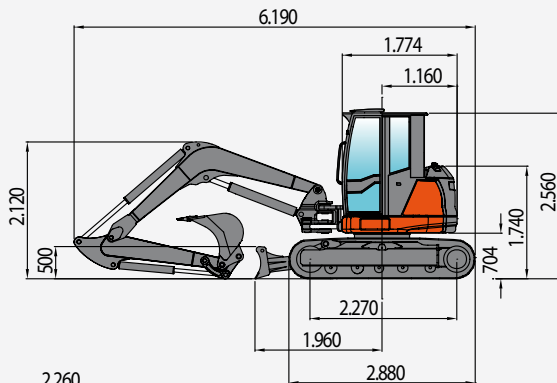
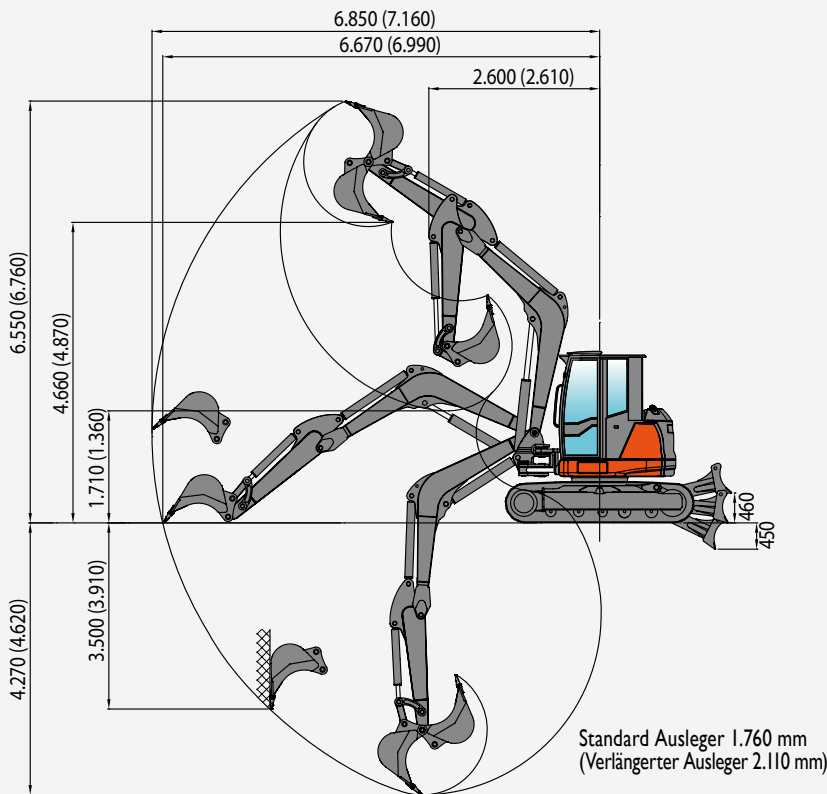


Alarmmanagement: Sie können eine Alarmbenachrichtigung sowohl per SMS und E-Mail als auch auf der Webseite GEO-Service erhalten.

Einsatzstunden der Maschinen: Sie haben die Kontrolle der Einsatz- und Stillstandzeiten der Maschine.

ES 85 ZT

MIDI BAGGER



ES 85 ZT - HUBKRAFT				
Öffnung des Arms in Bezug auf Rotationszentrum				
Hubkraft auf 1,5 m Höhe				
	3	4	5	max
FRONTAL MIT ABGESENKTEM PLANIERSCHILD	4.495	3.045	2.350	2.085
FRONTAL MIT ANGEHOBBENEN PLANIERSCHILD	2.810	1.760	1.310	1.000
SEITLICH	2.860	1.880	1.320	1.000

Hubkraft basierend auf ISO-Norm 10567 und überschreitet nicht mehr als 75% der Kipplast oder 87% der hydraulischen Hebe-Kapazität der Maschine.

TECHNISCHE MERKMALE

Betriebsgewicht (mit Gummiketten)	kg	9.000
Betriebsgewicht (mit Eisenketten)	kg	9.320
Fahrgeschwindigkeit Erster Gang - Zweiter Gang	km/h	2,6 - 5,2
Drehgeschwindigkeit	rpm	12

MOTOR

Modell	YANMAR 4TNV98	
Leistung (2200 rpm)	kw - PS	46,5 kW - 63.2 PS
Hubraum	cc	3.319
Anzahl Zylinder	Nr.	4
Kühlung	Wasserkühlung	
Verbrauch	Lt/h	7,5
Lichtmaschine	V (A)	12 (40)
Batterie	V (Ah)	12 (100)

HYDRAULIKANLAGE

Anlagentyp	Load Sensing System mit "Flow Sharing" Steuerblock	
Typologie Pumpe	Eine variable LS-Kolbenpumpe + eine Zahnradpumpe	
Hubraum der Pumpen	cc	84 + 9
Pumpenleistung	lt./min	185 + 20
Zusatzhydraulik	lt./min	100
Kalibrations - Druck der Anlage	bar	290 - 200 - 35

LEISTUNGSMERKMALE

Brechkraft am Löffel (Standardausleger) ISO 6015	kgf	5.500
Brechkraft am Ausleger (Standardausleger) ISO 6015	kgf	4.350
Zugkraft	kgf	7.960
Bodendruck (mit Gummiketten)	kg/cm ²	0,43
Max. überwindbare Steigung	60% - 30°	

ABMESSUNGEN

Breite	mm	2.320
Max. Ausladehöhe mit Kabine und Standardausleger (verlängerter Ausleger)	mm	4.660 (4.870)
Gesamthöhe	mm	2.560
Hinterer Drehradius	mm	1.155
Max. Grabtiefe mit Standardausleger (verlängerter Ausleger)	mm	4.270 (4.620)
Länge des Auslegers std (verlängerter Ausleger)	mm	1.760 (2.110)
Kettenbreite	mm	450
Rollenanzahl (pro Seite)	Nr.	5/1 (mit Gummiketten) 5/1 (mit Eisenketten)

FÜLLMENGEN

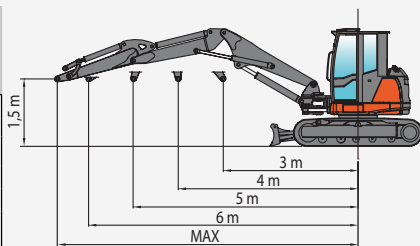
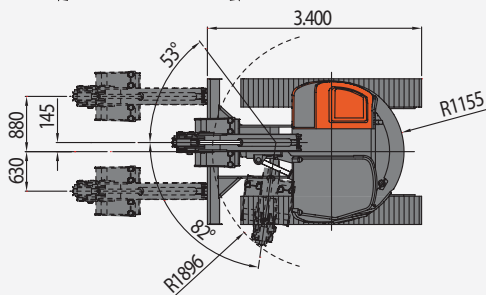
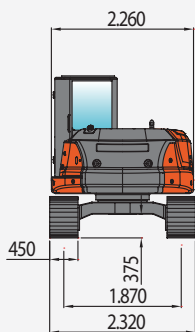
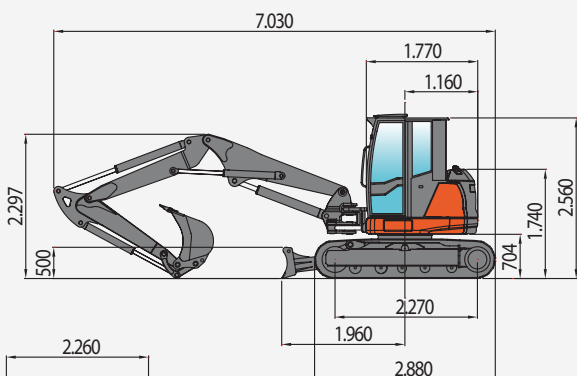
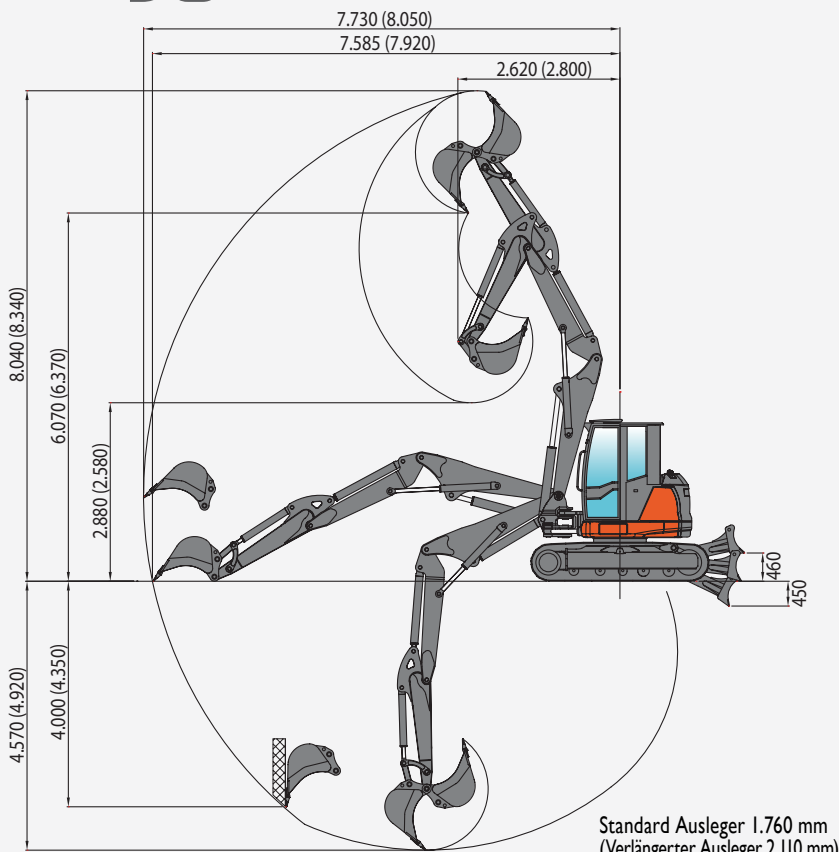
Dieseltank	lt	105
Hydrauliköltank	lt	90
Fassungsvermögen Hydrauliksystem	lt	120
Fassungsvermögen Kühlsystem	lt	25
Motoröl	lt	10

STEUERUNG

Hauptarm, Löffelstiel, Löffel und Oberwagen	2 Joysticks servogesteuert
Kettenbewegung (einschl. im Gegenlauf)	2 Hebel / Pedale (servogesteuert)
Planierschild	1 Hebel
Zusatzhydraulik (einfachem und doppeltem effekt)	Proportionalschalter auf rechtem Joystick
Schwenkung	Proportionalschalter auf linkem Joystick

ES 95 TR

MIDI BAGGER



ES 95 TR - HUBKRAFT

Öffnung des Arms in Bezug auf Rotationszentrum
Hubkraft auf 1,5 m Höhe

	3	4	5	6	max
FRONTAL MIT ABGESENKTEM PLANIERSCHILD	4.045	2.830	2.110	1.750	1.580
FRONTAL MIT ANGEHOBBENEN PLANIERSCHILD	2.760	1.930	1.235	1.000	920
SEITLICH	2.800	1.850	1.250	960	840

Hubkraft basierend auf ISO-Norm 10567 und überschreitet nicht mehr als 75% der Kipplast oder 87% der hydraulischen Hebe-Kapazität der Maschine.

TECHNISCHE MERKMALE

Betriebsgewicht (mit Gummiketten)	kg	9.900
Betriebsgewicht (mit Eisenketten)	kg	10.220
Fahrgeschwindigkeit Erster Gang - Zweiter Gang	km/h	2,6 - 5,2
Drehgeschwindigkeit	rpm	12

MOTOR

Modell	YANMAR 4TNV98	
Leistung (2200 rpm)	kw - PS	46,5 kW - 63.2 PS
Hubraum	cc	3.319
Anzahl Zylinder	Nr.	4
Kühlung	Wasserkühlung	
Verbrauch	Lt/h	7,5
Lichtmaschine	V (A)	12 (40)
Batterie	V (Ah)	12 (100)

HYDRAULIKANLAGE

Anlagentyp	Load Sensing System mit "Flow Sharing" Steuerblock	
Typologie Pumpe	Eine variable LS-Kolbenpumpe + eine Zahnradpumpe	
Hubraum der Pumpen	cc	84 + 9
Pumpenleistung	lt./min	185 + 20
Zusatzhydraulik	lt./min	100
Kalibrations - Druck der Anlage	bar	290 - 200 - 35

LEISTUNGSMERKMALE

Brechkraft am Löffel (Standardausleger) ISO 6015	kgf	5.500
Brechkraft am Ausleger (Standardausleger) ISO 6015	kgf	4.350
Zugkraft	kgf	7.960
Bodendruck (mit Gummiketten)	kg/cm ²	0,46
Max. überwindbare Steigung	60% - 30°	

ABMESSUNGEN

Breite	mm	2.320
Max. Ausladehöhe mit Kabine und Standardausleger (verlängerter Ausleger)	mm	5.540 (5.790)
Gesamthöhe	mm	2.560
Hinterer Drehradius	mm	1.155
Max. Grabtiefe mit Standardausleger (verlängerter Ausleger)	mm	4.570 (4.920)
Länge des Auslegers std (verlängerter Ausleger)	mm	1.760 (2.110)
Kettenbreite	mm	450
Rollenanzahl (pro Seite)	Nr.	5/1 (mit Gummiketten) 5/1 (mit Eisenketten)

FÜLLMENGEN

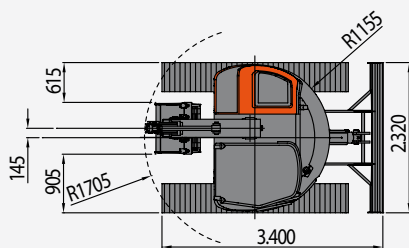
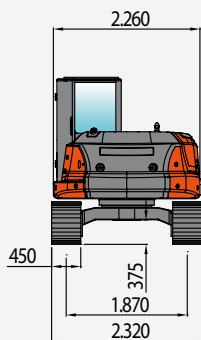
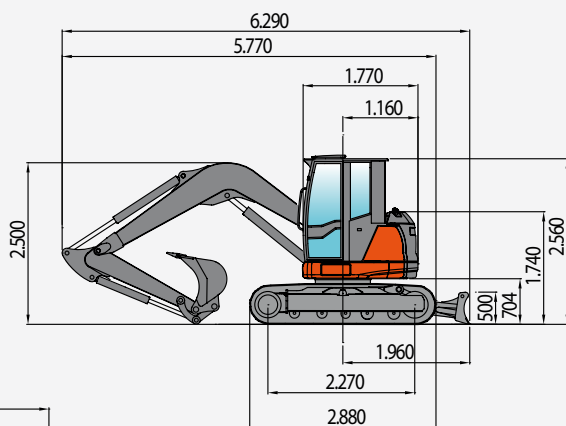
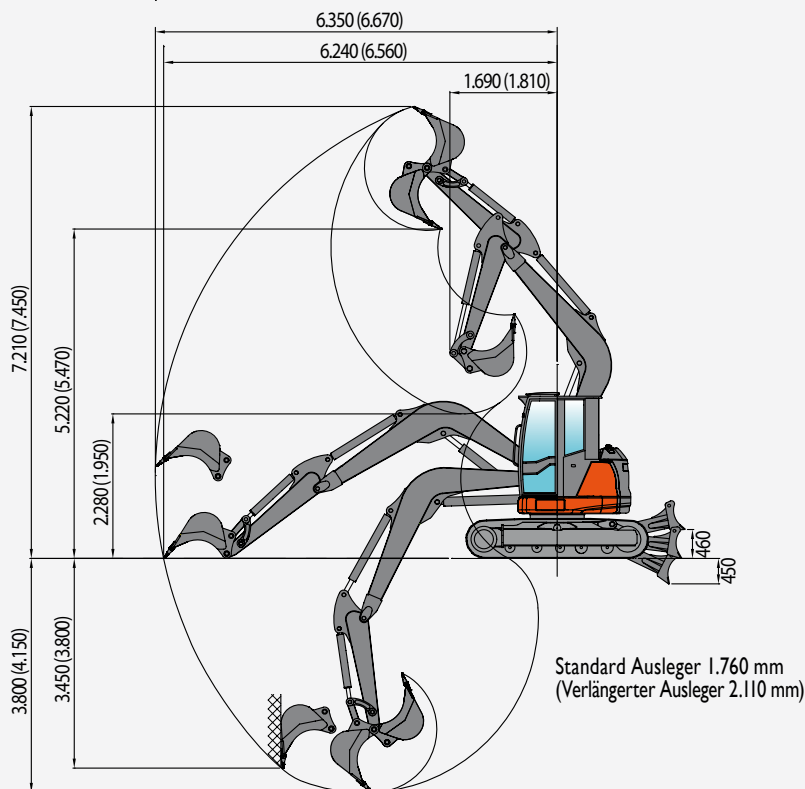
Dieseltank	lt	105
Hydrauliköltank	lt	90
Fassungsvermögen Hydrauliksystem	lt	120
Fassungsvermögen Kühlsystem	lt	25
Motoröl	lt	10

STEUERUNG

Hauptarm, Löffelstiel, Löffel und Oberwagen	2 Joysticks servogesteuert
Kettenbewegung (einschl. im Gegenlauf)	2 Hebel / Pedale (servogesteuert)
Planierschild	1 Hebel
Zusatzhydraulik (einfachem und doppeltem effekt)	Proportionalschalter auf rechtem Joystick
Schwenkung	Proportionalschalter auf linkem Joystick

ES 85 SB

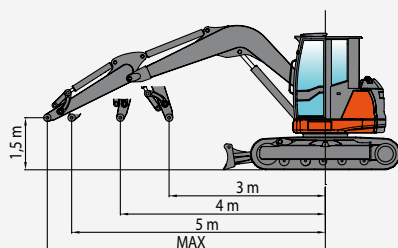
MIDI BAGGER



ES 85 SB - HUBKRAFT

Öffnung des Arms in Bezug auf Rotationszentrum
Hubkraft auf 1,5 m Höhe

	3	4	5	max
FRONTAL MIT ABGESENKTEM PLANIERSCHILD	4.270	3.130	2.540	2.390
FRONTAL MIT ANGEHOBEDEM PLANIERSCHILD	3.282	2.070	1.485	1.340
SEITLICH	2.859	1.827	1.292	1.140



Hubkraft basierend auf ISO-Norm 10567 und überschreitet nicht mehr als 75% der Kipplast oder 87% der hydraulischen Hebe-Kapazität der Maschine.

TECHNISCHE MERKMALE

Betriebsgewicht (mit Gummiketten)	kg	8.300
Betriebsgewicht (mit Eisenketten)	kg	8.620
Fahrgeschwindigkeit Erster Gang - Zweiter Gang	km/h	2,6 - 5,2
Drehgeschwindigkeit	rpm	12

MOTOR

Modell	YANMAR 4TNV98	
Leistung (2200 rpm)	kw - PS	46,5 kW - 63.2 PS
Hubraum	cc	3.319
Anzahl Zylinder	Nr.	4
Kühlung	Wasserkühlung	
Verbrauch	Lt/h	7,5
Lichtmaschine	V (A)	12 (40)
Batterie	V (Ah)	12 (100)

HYDRAULIKANLAGE

Anlagentyp	Load Sensing System mit "Flow Sharing" Steuerblock	
Typologie Pumpe	Eine variable LS-Kolbenpumpe + eine Zahnradpumpe	
Hubraum der Pumpen	cc	84 + 9
Pumpenleistung	lt./min	185 + 20
Zusatzhydraulik	lt./min	100
Kalibrations-Druck der Anlage	bar	290 - 200 - 35

LEISTUNGSMERKMALE

Brechkraft am Löffel (Standardausleger) ISO 6015	kgf	5.500
Brechkraft am Ausleger (Standardausleger) ISO 6015	kgf	4.350
Zugkraft	kgf	7.960
Bodendruck (mit Gummiketten)	kg/cm ²	0,41
Max. überwindbare Steigung	60% - 30°	

ABMESSUNGEN

Breite	mm	2.320
Max. Ausladehöhe mit Kabine und Standardausleger (verlängerter Ausleger)	mm	5.220 (5.470)
Gesamthöhe	mm	2.560
Hinterer Drehradius	mm	1.155
Max. Grabtiefe mit Standardausleger (verlängerter Ausleger)	mm	3.800 (4.150)
Länge des Auslegers std (verlängerter Ausleger)	mm	1.760 (2.110)
Kettenbreite	mm	450
Rollenanzahl (pro Seite)	Nr.	5/1 (mit Gummiketten) 5/1 (mit Eisenketten)

FÜLLMENGEN

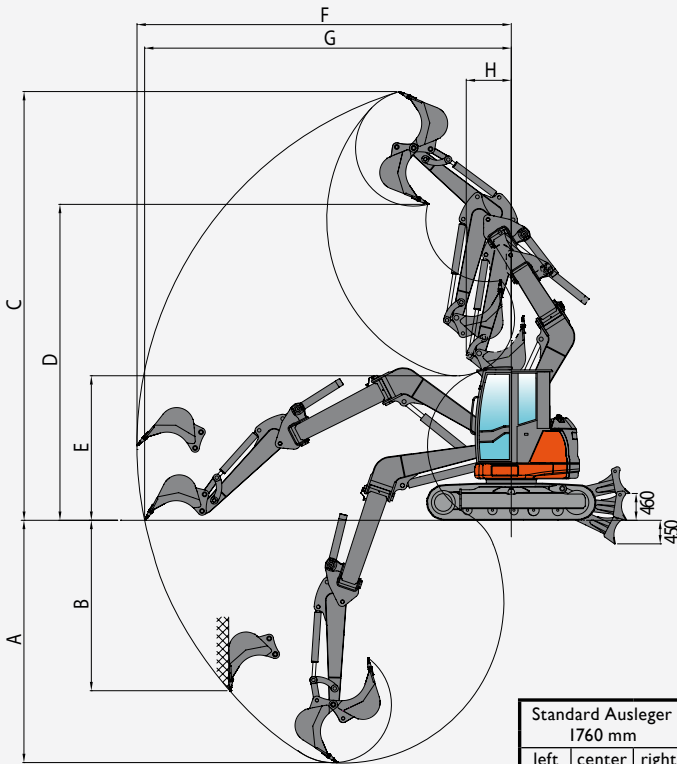
Dieseltank	lt	105
Hydrauliköltank	lt	90
Fassungsvermögen Hydrauliksystem	lt	120
Fassungsvermögen Kühlsystem	lt	25
Motoröl	lt	10

STEUERUNG

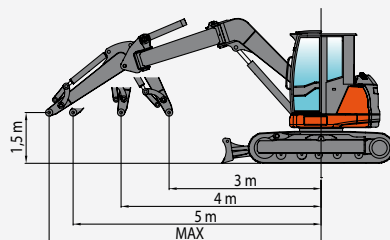
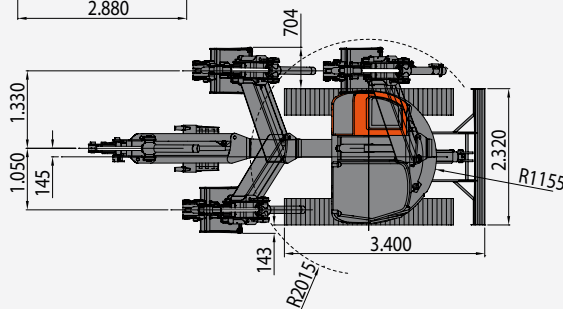
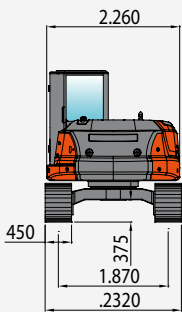
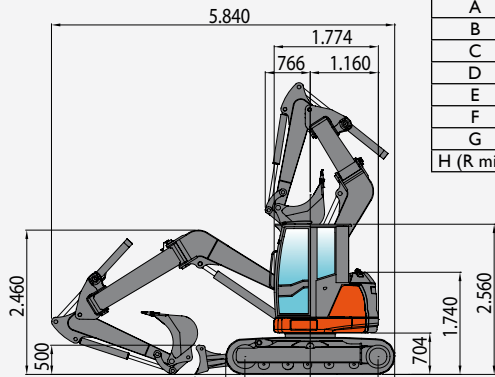
Hauptarm, Löffelstiel, Löffel und Oberwagen	2 Joysticks servogesteuert
Kettenbewegung (einschl. im Gegenlauf)	2 Hebel / Pedale (servogesteuert)
Planierschild	1 Hebel
Zusatzhydraulik (einfachem und doppeltem effekt)	Proportionschalter auf rechtem Joystick

ES 90 UR

MIDI BAGGER



	Standard Ausleger 1760 mm			Verlängerter Ausleger 2110 mm		
	left	center	right	left	center	right
A	3.840	4.220	3.530	4.195	4.580	3.880
B	2.860	3.200	2.575	3.230	3.590	2.950
C	7.050	7.380	6.780	7.280	7.600	7.010
D	5.130	5.450	4.860	5.340	5.670	5.070
E	2.120	2.460	1.860	1.795	2.120	1.540
F	6.070	6.450	5.770	6.380	6.760	6.075
G	5.030	6.320	5.610	6.240	6.630	5.920
H (R min)	1.465	1.180	2.080	1.540	1.260	2.090



ES 90 UR - HUBKRAFT

Öffnung des Arms in Bezug auf Rotationszentrum
Hubkraft auf 1,5 m Höhe

	3	4	5	max
FRONTAL MIT ABGESENKTEM PLANIERSCHILD	3.740	2.815	2.270	2.050
FRONTAL MIT ANGEHOEBENEN PLANIERSCHILD	2.435	1.745	1.295	1.185
SEITLICH	2.590	1.690	1.210	1.010

Hubkraft basierend auf ISO-Norm I0567 und überschreitet nicht mehr als 75% der Kipplast oder 87% der hydraulischen Hebe-Kapazität der Maschine.

TECHNISCHE MERKMALE

Betriebsgewicht (mit Gummiketten)	kg	9.400
Betriebsgewicht (mit Eisenketten)	kg	9.720
Fahrgeschwindigkeit Erster Gang - Zweiter Gang	km/h	2,6 - 5,2
Drehgeschwindigkeit	rpm	12

MOTOR

Modell	YANMAR 4TNV98	
Leistung (2200 rpm)	kw - PS	46,5 kW - 63.2 PS
Hubraum	cc	3.319
Anzahl Zylinder	Nr.	4
Kühlung	Wasserkühlung	
Verbrauch	Lt/h	7,5
Lichtmaschine	V (A)	12 (40)
Batterie	V (Ah)	12 (100)

HYDRAULIKANLAGE

Anlagentyp	Load Sensing System mit "Flow Sharing" Steuerblock	
Typologie Pumpe	Eine variable LS-Kolbenpumpe + eine Zahnradpumpe	
Hubraum der Pumpen	cc	84 + 9
Pumpenleistung	lt./min	185 + 20
Zusatzhydraulik	lt./min	100
Kalibrations-Druck der Anlage	bar	290 - 200 - 35

LEISTUNGSMERKMALE

Brechkraft am Löffel (Standardausleger) ISO 6015	kgf	5.500
Brechkraft am Ausleger (Standardausleger) ISO 6015	kgf	4.350
Zugkraft	kgf	7.960
Bodendruck (mit Gummiketten)	kg/cm ²	0,45
Max. überwindbare Steigung	60% - 30°	

ABMESSUNGEN

Breite	mm	2.320
Max. Ausladehöhe mit Kabine und Standardausleger (verlängerter Ausleger)	mm	5.450 (5.670)
Gesamthöhe	mm	2.560
Hinterer Drehradius	mm	1.155
Max. Grabtiefe mit Standardausleger (verlängerter Ausleger)	mm	4.220 (4.580)
Länge des Auslegers std (verlängerter Ausleger)	mm	1.760 (2.110)
Kettenbreite	mm	450
Rollenanzahl (pro Seite)	Nr.	5/1 (mit Gummiketten) 5/1 (mit Eisenketten)

FÜLLMENGEN

Dieseltank	lt	105
Hydrauliköltank	lt	90
Fassungsvermögen Hydrauliksystem	lt	120
Fassungsvermögen Kühlsystem	lt	25
Motoröl	lt	10

STEUERUNG

Hauptarm, Löffelstiel, Löffel und Oberwagen	2 Joysticks servogesteuert
Kettenbewegung (einschl. im Gegenlauf)	2 Hebel / Pedale (servogesteuert)
Planierschild	1 Hebel
Zusatzhydraulik (einfachem und doppeltem effekt)	Proportionschalter auf rechtem Joystick
Schwenkung	Proportionschalter auf linkem Joystick



**UNTERNEHMEN MIT EINEM
QUALITÄTSMANAGEMENT-
SYSTEM VON DNV ZERTIFIZIERT**
=UNI EN ISO 9001:2008=

SAMPIERANA S.p.A.

47021 S. PIERO IN BAGNO (FC) - Italy

Via Leonardo da Vinci, 40

Tel. ++39 0543 90.42.11

Fax ++39 0543 90.31.08 / 91.85.20

www.sampierana.com - info@sampierana.com

Vertriebspartner:

Die technischen Eigenschaften
sind nicht bindend und können
ohne vorherige Ankündigung
geändert werden.