

Innovative Lithium-Ionen-Technologie

Wendig und kompakt durch sehr geringes Vorbaumaß

Geringes Gesamtgewicht

Einfache und intuitive Batteriehandhabung

Hohe Einsatzbereitschaft durch Schnell- und Zwischenladung



EJE 112i

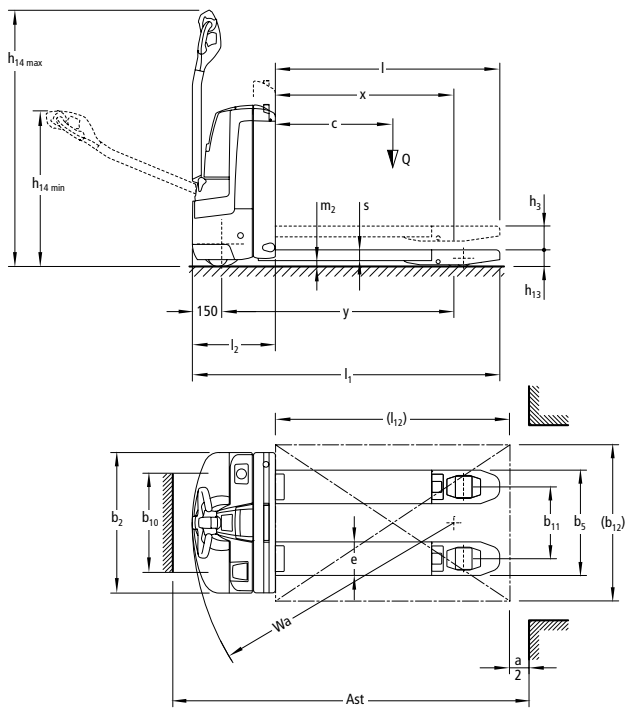
Elektro-Deichselhubwagen (1.200 kg)

Der EJE 112i verbindet die Robustheit und Wirtschaftlichkeit der Elektro-Deichsel-Gabelhubwagen mit den Vorteilen der Lithium-Ionen-Technologie. Hierdurch wird insbesondere der klassische „Filial-Einsatz“ und die Lkw-Mitnahme noch attraktiver.

Der Hauptvorteil liegt dabei in der Gestaltung der Batterie und einem deutlich verkleinerten Batterieraum. Somit kann ein minimales Vorderbaumaß (l2) von nur 425 mm erreicht werden und das Gesamtgewicht des Fahrzeuges inklusive Batterie sinkt auf nur 315 kg (bei einer Tragfähigkeit von 1.200 kg). Die Nutzung auf engstem Raum sowie in gewichtssensiblen Bereichen – wie z.B. auf der Ladebordwand – wird damit deutlich vereinfacht. Möglich wird dies durch den Einsatz modernster Lithium-Ionen-Technologie. Die gut 14 kg schwere Batterie in Form

eines Aktenkoffers ermöglicht die einfache, ergonomische und intuitive Batteriehandhabung. Hierzu wird die Batterie einfach seitlich aus dem Fahrzeug entnommen. Durch die Schnell- und Zwischenladefähigkeit mit Hilfe eines speziell hierfür entwickelten Ladegerätes wird die flexible Nutzung auch im Mehrschichtbetrieb ermöglicht. Bei der weiteren Fahrzeugvariante ist die Batterie fest im Fahrzeug integriert. Zusammen mit einem Einbauladegerät kann das Fahrzeug an jeder 230-V-Steckdose geladen werden. Die wartungsfreie Batterie gewährleistet hohe Verfügbarkeit. Das Zusammenspiel der einzelnen Batteriezellen wird durch das integrierte Jungheinrich-Batteriemanagementsystem überwacht und sorgt für einen sicheren Betrieb. Der EJE 112i basiert auf den bewährten und langlebigen Komponenten der Jungheinrich EJE-Baureihe 116-120.

EJE 112i



Technische Daten nach VDI 2198

Kennzeichen	1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung)		Jungheinrich
	1.2	Typzeichen des Herstellers		EJE 112i
				integrierte Batterie
	1.3	Antrieb		Elektro
	1.4	Bedienung Hand, Geh, Stand, Sitz, Kommissionierer		Geh
	1.5	Tragfähigkeit/Last	Q t	1,2
	1.6	Lastschwerpunktstand	c mm	600
	1.8	Lastabstand	x mm	911
	1.9	Radstand	y mm	1.186
Gewichte	2.1.1	Eigengewicht incl. Batterie (s. Zeile 6.5)	kg	315
	2.2	Achslast mit Last vorn/hinten	kg	557 / 958
	2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten	kg	246 / 69
Räder/Fahrwerk	3.1	Bereifung		PU / PU
	3.2	Reifengröße, vorn	mm	Ø 230 x 70
	3.3	Reifengröße, hinten	mm	Ø 85 x 110 / 85 x 85
	3.4	Zusatzräder (Abmessungen)	mm	Ø 100 x 40
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)		1x 2/2 oder 4
	3.6	Spurweite, vorn	b ₁₀ mm	508
	3.7	Spurweite, hinten	b ₁₁ mm	368
Grundabmessungen	4.4	Hub	h ₃ mm	122
	4.9	Höhe Deichsel in Fahrstellung min./max.	h ₁₄ mm	797 / 1.313
	4.15	Höhe gesenkt	h ₁₃ mm	85
	4.19	Gesamtlänge	l ₁ mm	1.575
	4.20	Länge einschl. Gabelrücken	l ₂ mm	425
	4.21	Gesamtbreite	b ₁ /b ₂ mm	720 / 720
	4.22	Gabelzinkenmaße	s/e/l mm	55 / 172 / 1.150
	4.25	Gabelaußenabstand	b ₅ mm	540
	4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m ₂ mm	30
	4.33	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 x 1200 quer	Ast mm	1.762
4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 längs	Ast mm	1.855	
4.35	Wenderadius	W _a mm	1.370	
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	km/h	6 / 6
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0,04 / 0,05
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0,05 / 0,05
	5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last	%	10 / 20
Elektrik	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min.	kW	1,0
	6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 10%	kW	1,2
	6.3	Batterie nach DIN 43531/35/36 A, B, C, nein		nein
	6.4	Batteriespannung/Nennkapazität K5	V/Ah	24 / 40
	6.5	Batteriegewicht	kg	14
Sonst.	8.1	Art der Fahrsteuerung		AC Speed Control
	8.4	Schalldruckpegel nach EN 12053, Fahrerohr	dB (A)	70

Vorteile nutzen



Batteriekoffer 40 Ah



Seitlicher Batteriewechsel



Integriertes Ladegerät

Innovative Li-Ionen-Technologie

Der EJE 112i verbindet die Robustheit und Wirtschaftlichkeit der Elektro-Deichsel-Gabelhubwagen mit den Vorteilen der Lithium-Ionen-Technologie:

- Kurzes, wendiges Fahrzeug.
- Handlicher, leichter Batteriekoffer für schnellen und ergonomischen Batteriewechsel.
- Kurze Ladezeiten: Erstmalig kann die Batterie im Standard schneller geladen als entladen werden.
- Zwischenladefähigkeit: Bereits in kurzen Arbeitspausen kann die Batterie nennenswert Kapazität aufnehmen.
- Das Jungheinrich-Batteriemanagementsystem sorgt für den Einsatz im optimalen Betriebsbereich.

Kleines, kompaktes Fahrzeug

Durch das äußerst kurze Vorderbaumaß lässt sich der EJE 112i optimal in engen Lagerbereichen rangieren. Somit ist der EJE 112i sehr kompakt und lässt sich auch auf kleinstem Raum einfach steuern.

- Länge einschließlich Gabelrücken (l2-Maß) nur 425 mm.
- Rangieren mit hochgestellter Deichsel bei reduzierter Fahrgeschwindigkeit.
- Nur 315 kg Gesamtgewicht inklusive Batterie

Einfache und intuitive Batteriehandhabung

Der EJE 112i verfügt über zwei verschiedene Ladekonzepte:

Bei der Variante für den seitlichen Batteriewechsel kann die Batterie in Kofferform mit den integrierten Tragegriffen einfach gewechselt werden:

- Schublade im Fahrzeug für einfaches Einsetzen der Batterie.
- Öffnen der Batterieschublade durch Knopfdruck.
- Hoher Wechselkomfort durch nur ca. 14 kg leichte Batterie.
- In das Ladegerät integriertes Batterieladefach.

Bei der zweiten Version ist die Batterie bereits fest im Fahrzeug eingebaut. Mit dem standardmäßig integrierten Ladegerät kann die Batterie innerhalb kürzester Zeit an jeder 230-V-Steckdose geladen werden. Durch die Zwischenladefähigkeit der Lithium-Ionen-Batterie kann somit jede Pause genutzt werden, um die Batterie wieder zu laden. Der Batteriewechsel entfällt somit vollständig.

Batteriewartung entfällt

Die Lithium-Ionen-Batterie ist wartungsfrei. Personalkosten für sonst bei Blei-Säure-Batterien notwendige Wartung entfallen ebenso wie Kosten für die aufwändige Ladeinfrastruktur (z. B. Laderäume, Belüftung).

Ergonomisch arbeiten

Der Deichselkopf ist optimal an die ergonomischen Bedürfnisse des Bedieners angepasst:

- Klare Farbsystematik sowie Taster mit abriebfesten Symbolen für intuitives Bedienen.
- An die Handhaltung des Bedieners optimal angepasste Griffneigung.
- Schleichfahrtstaster auf der Unterseite des Deichselkopfes für gute Erreichbarkeit beim Fahren mit senkrechter Deichsel.
- Berührungslose Sensorik nach Schutzklasse IP 65 geschützt, dadurch höchste Ausfallsicherheit.
- Wippentaster für gleichermaßen gute Bedienung in jeder Deichselstellung.

Bewährte Fahrzeugtechnologie

Die Drehstromtechnik sorgt für eine deutliche, langfristige Reduzierung der Betriebskosten:

- Wartungsfreier Drehstrom-Fahrmotor ohne Kohlebürsten.
- Leichter Zugang zu allen Aggregaten durch einteilige Fronthaube mit nur zwei Schrauben.
- Sicherer Schutz vor z. B. Staub und Feuchtigkeit durch Kapselung der Steuerung und Stecker gemäß IP 54.
- ProTraLink: Geringerer Stützradverschleiß bei schräger Auffahrt auf die Rampe durch Niveau-Ausgleich. Beide Stützräder befinden sich durch eine mechanische Verbindung immer auf gleicher Höhe. Das untere Stützrad stößt nirgendwo gegen und wird nicht beschädigt.

Jungheinrich
Vertrieb Deutschland AG & Co. KG

Am Stadtrand 35
22047 Hamburg
Telefon 0800 222 585858*

*Deutschlandweit kostenlos

info@jungheinrich.de
www.jungheinrich.de

Zertifiziert sind die deutschen Produktionswerke in Norderstedt, Moosburg und Landsberg. **ISO 9001**
ISO 14001

Jungheinrich Flurförderzeuge entsprechen den europäischen Sicherheitsanforderungen.



JUNGHEINRICH
Machines. Ideas. Solutions.