

CX14 (II ED.) AC EVO AGM 1150X525

BEST PERFORMANCE IN ITS CATEGORY



ELECTRIC PALLET TRUCK - CX14

The new CX14 electric pallet trucks are compact, lightweight and easy to use. They have been specifically designed for use in confined spaces within rail, shops, supermarkets and on-board delivery vehicles. These simple and efficient pallet trucks are built to last and are perfect for all your pedestrian material handling needs.



CX14 EVO AGM

The EVO version is equipped with powerful batteries AGM deep cycles, the biggest in the category, which ensure longer endurance and greater number of charging cycles. It is built with an ergonomic tiller that offers a comfortable grip and includes battery status indicator with hour meter. The new permanent magnetic AC drive system increases the performance, reduces sound emissions and minimises energy consumption as well as maintenance costs.


24V / 85Ah



6/6 km/h



1400 kg



115 mm

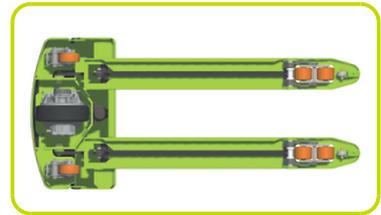
MANOEUVRABILITY

- Short chassis dimension (L2 = 410 mm) to offer improved manoeuvrability in confined spaces.
- Compact design perfect for working in narrow areas and corridors, featuring a tighter turning radius (Wa = 1345 mm) for faster pinwheeling and easier navigation in congested spaces.
- Smooth rounded fork tips and entry/exit rollers to optimize pallet handling.



RELIABILITY

- Robust frame (metal motor wheel protection 6 mm thick) designed to guarantee maximum durability and resistance to torsion and heavy loads.
- Battery discharge indicator to allow easy management.
- Easy access to electrical components for maintenance.



PRODUCTIVITY

- Strong ABS cover with storage tray on top, easily removable for simple access to batteries and key components speeding-up maintenance operations.
- BOOST switch allows two levels of travel speed (up to 6 km/h) according to operator experience and application environment.
- Easy access to the motorwheel components through dedicated inspection opening.
- Schuko plug with spiral cable and on board battery charger.



INTELLIGENT TILLER

- Ergonomic tiller designed for both left and right handed operation.
- Butterfly valves for traction control.
 - Safety push button with warning buzzer.
 - Forks way up/down control positioned on both sides of the handle and BOOST button.
 - Turtle function for moving in tight areas with the handle in vertical position while remaining almost within the profile of the machine.



TURTLE MODE SWITCH

Offered as standard, this function enables operating the truck in confined spaces: it allows the unit to travel with the tiller in upright position.

This function is activated by pressing the turtle button on the tiller and rotating the drive control throttle. The truck travels at limited speed.

Release the button to disable this function.



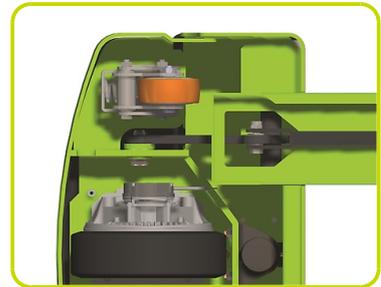
BATTERY CHARGER

Built-in battery charger provides a convenient charging solution and eliminates the need to remove the battery from the machine.



TRACTION & SAFETY

Traction is granted by the biggest heavy-duty stabilizer wheels (100x40 mm) in the category, with heavy duty spring. All linkage connection done through bushings that increase stability and durability.



ROLLERS

Standard configuration provided with single polyurethane rollers. Available tandem rollers as optional.



Opis

1.1 Producent			PR INDUSTRIAL
Podnoszenia			Elektryczny
1.3 Napęd			Elektryczny
1.4 Typ operatora			Pieszny
1.5 Ładowność	Q	Kg	1400
1.6 Odległość środka ciężkości	c	mm	600
1.8 Nacisk na oś do końca wideł	x	mm	935
1.9 Rozstaw osi	y	mm	1196

Waga

2.1 Waga serwisowa (z akumulatorem)		Kg	256
2.2 Nacisk na tylną oś z ładunkiem		Kg	1047
2.2 Nacisk na przednią oś z ładunkiem		Kg	609
2.3 Nacisk na przednią oś bez ładunku		Kg	213
2.3 Nacisk na tylną oś bez ładunku		Kg	43

Opony/rama

3.1 Koła sterujące			RUBBER
3.1 Koła podporowe - Przód			POLY.C.
3.1 Rolki nośne			POLY.C.
3.2 Rozmiar kół napędowych - Szerokość		mm	76
3.2 Rozmiar kół napędowych - Średnica		mm	250
3.3 Rozmiar rolek - Średnica		mm	82
3.3 Rozmiar rolek - Szerokość		mm	80
3.4 Rozmiar kół podporowych - przód - Średnica		mm	100
3.4 Rozmiar kół podporowych - przód - Szerokość		mm	40
3.5 rozmiar kół: koła tylne - ilość (X-napędzane)		nr	2
3.5 rozmiar kół: koła przednie - ilość (X-napędzane)		nr	1x
3.6 Ślad, przód	b10	mm	530
3.7 Ślad, tył	b11	mm	375

Wymiary

4.4 Wysokość podnoszenia	h3	mm	115
4.9 Height of tiller in drive position min	h14	mm	725
4.9 Wysokość dyszla w pozycji pracy maks	h14	mm	1238
4.15 Wysokość, opuszczony	h13	mm	85
4.19 Całkowita długość	l1	mm	1560
4.20 Długość do podstawy wideł	l2	mm	410
4.21 Całkowita szerokość	b1	mm	720
4.22 Wymiary wideł - grubość	s	mm	55
4.22 Wymiary wideł - Szerokość	e	mm	150
4.22 Wymiary wideł - Długość	l	mm	1150
4.25 Odległość pomiędzy widłami	b5	mm	525
4.32 Prześwit od ziemi, środek rozstawu osi	m2	mm	30
4.34 Szerokość korytarza roboczego	Ast	mm	1810
4.35 Promień skrętu	Wa	mm	1345

Osiągi

5.1 Prędkość jazdy z ładunkiem	Km/h	6
5.1 Prędkość jazdy bez ładunku	Km/h	6
5.2 Prędkość podnoszenia z ładunkiem	m/s	0.03
5.2 Prędkość podnoszenia bez ładunku	m/s	0.04
5.3 Prędkość opuszczania z ładunkiem	m/s	0.05
5.8 Maksymalny podjazd z ładunkiem	%	5
5.8 Maksymalny podjazd bez ładunku	%	10
5.10 Hamulec serwisowy		Elektryczny

Elektryczne silniki

6.1 Moc silnika jazdy	kW	0.7
6.2 Moc silnika podnoszenia	kW	1.0
6.4 Napięcie akumulatora	V	24
6.5 Waga akumulatora, Min	Kg	61
6.5 Waga akumulatora, Maks	Kg	61
6.6 Zużycie energii wg VDI	kWh/h	0.28
8.4 Poziom dźwięku przy uchu operatora	dB(A)	59

