

CUBE⁺ Hybrid wieżą oświetleniową

Niesamowicie kompaktowa i solidna, CUBE⁺ jest również dostępna w konfiguracji hybrydowej. Idealnie nadaje się do oświetlania dużych imprez, dzięki swoim małym rozmiarom, ograniczonemu zużyciu paliwa oraz braku emisji dwutlenku węgla.

Zespół akumulatorowy

Dzięki zespołowi akumulatorowemu, CUBE⁺ Hybrid zapewnia do 8 godzin ciągłej pracy bez emisji dwutlenku węgla, zużycia paliwa ani hałasu. Specjalne suche baterie można ładować w ciągu kilku godzin z zewnętrznego źródła zasilania lub z wbudowanego generatora rezerwowego.

Agregat zapasowy

Po wykorzystaniu przez CUBE⁺ Hybrid całej energii zmagazynowanej w zespole akumulatorowym, zapasowy agregat diesla automatycznie się uruchomi, zapewniając prąd niezbędny do zasilenia lamp, jednocześnie ładując akumulator. Po naładowaniu zespołu akumulatorowego, agregat automatycznie się wyłączy.

Cyfrowy sterownik MPnano

CUBE Hybrid wyposażona jest w cyfrowy sterownik MPnano, przygotowany w celu zarządzania każdą funkcją systemu hybrydowego.

Śrubowana Rama z dostępem od góry

CUBE⁺ Hybrid posiada nową, śrubowaną ramę, o znacznie lepszej wytrzymałości na drgania, zużycie i rdzę. Oferuje najwyższą w branży niezawodność i wytrzymałość. 5 drzwiczek dla łatwiejszego dostępu. 4 szerokie drzwi zapewniają pełen dostęp do obszaru technicznego. 1 okrągłe drzwi od góry, dla bezpiecznej i wygodnej konserwacji silnika.

Nowy, regulowany system blokad, osadzony w ramie maszyny. Krok przed konkurencyjnymi, standardowymi systemami blokad. Koniec z usuwanymi zamkami zewnętrznymi; po zamknięciu drzwi CUBE⁺ Hybrid, niemożliwa jest zmiana pozycji lub nawet usunięcie stabilizatorów.

Lampy LED Generac

4 reflektory LED 120W o wysokiej wydajności, zaprojektowane przez Generac Mobile.

Niskie emisje hałasu i dwutlenku węgla

W przypadku zasilania CUBE⁺ Hybrid z zespołu akumulatorowego, jej działanie jest całkowicie ciche i nie powoduje emisji dwutlenku węgla (CO₂). Idealne rozwiązanie na imprezy i dla obszarów roboczych z wymogiem niskiego hałasu lub emisji CO₂.

Najdłuższy czas pracy

Dzięki cechom hybrydy oraz lampom LED, model ten może pracować **ponad 340 godzin** bez tankowania.

Dostęp od góry

5 drzwiczek dla łatwiejszego dostępu. 4 szerokie drzwi zapewniają pełen dostęp do obszaru technicznego. 1 okrągłe drzwi od góry, dla bezpiecznej i wygodnej konserwacji silnika.

Opcja: naświetlacze HYPER LED

CUBE Hybrid można wyposażyć w opcjonalne reflektory Hyper LED, umieszczone na specjalnych wspornikach w celu skierowania ich w każdym kierunku.



Picture shown may not reflect actual configuration.

CUBE Hybrid	Technical Data
Wymiary minimalne (D x S x W)	1230 x 1160 x 2405 mm
Wymiary maksymalne (D x S x W)	1790 x 1735 x 8400 mm
Waga na sucho	1100 kg
Układ podnoszenia	Hydrauliczny
Obrót masztu	340°
Moc lamp	4 x 120 W
Rodzaj lamp	LED
Suma lumenów	69600 lm
Oświetlona powierzchnia (180°/360°)	2500 m ²
Silnik	Yanmar L70N
Chłodzenie silnika	Air
Siłowniki (ilość)	1
Prędkość silnika (50/60 Hz)	3000 / 3600 rpm
Powstrzymywanie cieczy (110%)	√
Alternator (kVA/V/Hz)	5/220/50 – 5/240/60
Czas ładowania akumulatora	6 h 15'
Czas pracy akumulatora	8 h
Wtyczka przyrządowa (A/V/Hz)	16/220/50 – 16/240/60
Średnie ciśnienie akustyczne	0 – 66 dB(A) @ 7m
Odporność na prędkość wiatru	80 km/h
Pojemność zbiornika	170 l
Całkowity czas pracy	342 h



Picture shown may not reflect actual configuration.