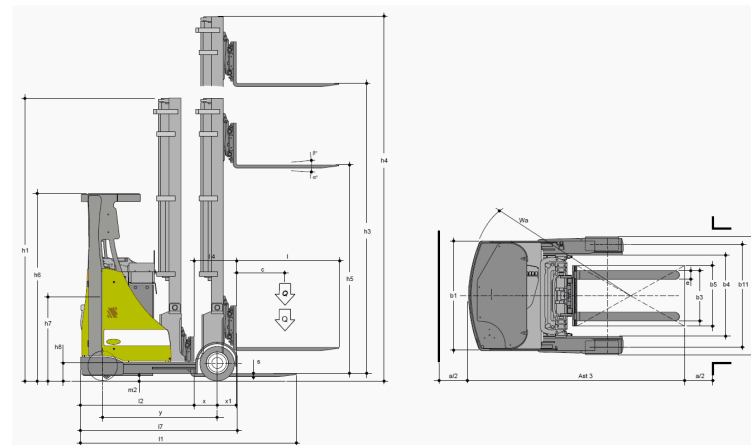


		Clark C RT 16 SE ac	
Caractéristiques	1.1 Constructeur		Clark
	1.2 Modèle en production		C RT 16 SE ac
	1.3 Mode de traction : E (électrique)		T
	1.4 Commande : S (volant) R (assis)		E
	1.5 Capacité	Q (t)	1.6
1.6 Distance du centre de gravité de la charge	c (mm)	600	
1.8 Distance de la charge	X (mm)	375	
	Mât avant	X1 (mm)	270
	Empattement	Y (mm)	1.405
Poids	2.1 Poids en service (avec batterie)	Kg	3.775
	2.3 Poids par essieu et mât avancé (sans charge)	avant / arrière	Kg 2.427 / 1.348
	2.4 Poids par essieu et mât avancé (avec charge)	avant / arrière	Kg 735 / 4.640
	2.5 Poids par essieu et mât reculé (avec charge)	avant / arrière	Kg 2.080 / 3.295
	Roues - Châssis	3.1 Roues : vlk (vulkollan) se (p.p.s.)	
3.2 Dimensions roues avant		mm	18x7-8 / 457 x 152
3.3 Dimensions roues arrières		mm	18x7-8 / 457 x 152
3.5 Roues : quantité avant / arrière (x = motrice)			1x / 2
3.7 Voie arrière		b 11 (mm)	1.310
4.1 Inclinaison mât / tablier porte fourches avant / arrière		a / b	3 / 5
4.2 Hauteur mât abaissé		h1 (mm)	2.655
4.3 Levée libre	h5 (mm)	2.130	
4.4 Elévation	h3 (mm)	5.965	
4.5 Hauteur mât déployé	h4 (mm)	6.620	
4.7 Hauteur toit de protection (cabine)	h6 (mm)	2.155	
4.8 Hauteur position assis	h7 (mm)	1.140	
4.10 Hauteur bras porteurs	h8 (mm)	225	
4.19 Longueur totale	l1 (mm)	2.470	
4.20 Longueur partie motrice	l2 (mm)	1.320	
4.21 Largeur totale	b1 / b2 (mm)	1.275 / 1.460	
4.22 Dimensions des fourches	s / e / l	35 / 130 / 1.150	
4.23 Dimensions porte-fourches Classe / Type A, B		II A	
4.24 Largeur porte-fourches	b5 (mm)	840	
4.25 Ecartement extérieur des fourches	b3 (mm)	720	
4.26 Distance entre bras porteurs	b4 (mm)	955	
4.28 Avancement de mât	l4 (mm)	645	
4.32 Garde au sol	m2 (mm)	80	
4.33 Largeur d'allée avec palette 1000 x 1200 sens de prise 1200	Ast3 (mm)	2.770	
4.34 Largeur d'allée avec palette 800 x 1200 sens de prise 800	Ast3 (mm)	2.820	
4.35 Rayon de giration	Wa (mm)	1.700	
4.37 Longueur bras porteurs compris	l7 (mm)	1.965	
Performances	5.1 Vitesse de translation	avec / sans charge	Km / h 11.5 / 12.5
	5.2 Vitesse d'élévation	avec / sans charge	m / s 0.35 / 0.5
	5.3 Vitesse de descente	avec / sans charge	m / s 0.5 / 0.45
	5.7 Rampe		%
	5.8 Rampe maxi		% 13 / 20
	5.9 Accélération (10 m)		s 6 / 5.6
5.10 Frein de service M (mécanique) I (hydraulique) IV (à contre-courant)		E	
Moteur el.	6.1 Moteur de traction, puissance S2 60 min	KW	6.5
	6.2 Moteur d'élévation, puissance S3 15%	KW	15
	6.3 Batterie selon DIN 43531 / 35 / 36 A, B, C, non		non
	6.4 Tension, Capacité batterie K5	V / Ah	48 / 620
	6.5 Poids de la batterie (± 5 %)	Kg	1.020
	Dimensions de la batterie	L/W/H mm	1.220 / 346 / 770
Divers	8.1 Type de variateur		INVERTER
	8.2 Pression de travail pour accessoires	bar	180
	8.3 Débit d'huile pour accessoires (max disponible)	l / min	25
	8.4 Niveau sonore à l'oreille du cariste	dB (A)	< 80

Caractéristiques techniques selon VDI 2198

Les valeurs indiquées s'appliquent à des chariots élévateurs dotés des équipements de série. Si le chariot est équipé des options, ces valeurs peuvent changer. Elles peuvent varier de +5% et de -10% en raison du moteur et du système de tolérance, représentant des valeurs nominales obtenues dans des conditions normales d'utilisation.

mono-joystick multifonctions	o	Indicateur d'élévation par LEDs lumineuses	o
Gyrophare	o	Pré-sélecteur manuel d'élévation 5 niveaux	o
Buzzer marche arrière	o	Caméra avec écran embarqué noir/blanc	o
Inclinaison sur tablier porte fourches	s	Cabine rigide en métal	o
Display LCD	s	Exécution chambre froide	o
Indicateur de décharge batterie à 80% avec système de blocage élévation	s	Chauffage pour cabine chambre froide	o
Indicateur de position roue motrice	s	Table à rouleau simple	o
Indicateur vitesse de traction	s	Table à rouleaux double sur roues	o
Direction 180° et 360°	s	Galets de guidage latéraux	o
Bouton marche lente (tortue)	s	phares de travail	o
Tablier à déplacement latéral	s	Semi cabine de protection	o
s=standard		o=option	



	h3		h1	h4	h5	(Q) t
4.165 tx gal	mm		2.045	4.820	1.470	1.6
4.465 tx gal	mm		2.145	5.120	1.575	1.6
5.165 tx gal	mm		2.390	5.820	1.810	1.6
5.965 tx gal	mm		2.655	6.620	2.130	1.6
6.665 tx gal	mm		2.925	7.320	2.360	1.5
7.465 tx gal	mm		3.185	8.120	2.630	1.4
8.215 tx gal	mm		3.480	8.870	2.930	1.4