

Caractéristiques	1.1	Constructeur		Clark	
	1.2	Modèle en production		C PTI 16 ac	
	1.3	Mode de traction : E (électrique)		E	
	1.4	Commande : T (timon) S (volant) A (accompagnant) P (debout) R (assis)		T / A	
	1.5	Capacité	Q (t)	1.6 - 1.0	
	1.6	Distance du centre de gravité de la charge	c (mm)	600	
	1.8	Distance de la charge	X (mm)	980	
	1.9	Empattement	Y (mm)	1.499	
	Poids	2.1	Poids en service (avec batterie)	Kg	780
2.2		Poids par essieu (avec charge)	avant / arrière	Kg /	
2.3		Poids par essieu (sans charge)	avant / arrière	Kg /	
Roues - Châssis	3.1	Roues : plt (polyuréthane) vlk (vulkollan)		plt	
	3.2	Dimensions roues avant	mm	230	
	3.3	Dimensions roues arrière	mm	85	
	3.4	Dimensions roues stabilisatrices	mm	100	
	3.5	Roues : quantité avant / arrière (x = motrice)		1x + 2 / 2 - 4	
	3.6	Voie avant	b10	469	
	3.7	Voie arrière	b11	380	
Dimensions	4.2	Hauteur mât abaissé	h1 (mm)	1.198	
	4.3	Levée libre	h5 (mm)	110	
	4.4	Élévation	h3 (mm)	1.400	
	4.5	Hauteur mât déployé	h4 (mm)	1.900 / 2.009	
	4.9	Hauteur du timon de conduite (min / max)	h14 (mm)	962 / 1.355	
	4.15	Hauteur fourches en position basse	h13 (mm)	90	
	4.19	Longueur totale	l1 (mm)	1.819	
	4.20	Longueur partie motrice	l2 (mm)	669	
	4.21	Largeur totale	b1 / b2 (mm)	710	
	4.22	Dimensions des fourches	s / e / l	75 / 180 / 1.150	
	4.24	Largeur tablier porte fourches	b3 (mm)	665	
	4.25	Ecartement extérieur des fourches	b5 (mm)	560	
	4.32	Garde au sol	avec charge	m2 (mm)	15
4.33	Largeur d'allée avec palette 1000 x 1200 sens de prise 1200		Ast3 (mm)		
4.34	Largeur d'allée avec palette 800 x 1200 sens de prise 800		Ast3 (mm)	2.348	
4.35	Rayon de braquage		Wa (mm)	1.692	
Performances	5.1	Vitesse de translation	avec / sans charge	Km / h	5.8 / 6
	5.2	Vitesse d'élévation	avec / sans charge	m / s	0.15 / 0.22
	5.3	Vitesse de descente	avec / sans charge	m / s	0.3 / 0.25
	5.7	Rampes admissibles (S2 30 min)		%	
	5.8	Rampes maxi admissibles (S2 5 min)		%	5 / 10
	5.10	Frein de service M (mécanique) I (hydraulique) IV (à contre-courant)			IV
Moteur el.	6.1	Moteur de traction, puissance S2 60 min	KW	1	
	6.2	Moteur d'élévation, puissance S3 15%	KW	2	
	6.3	Batterie selon DIN 43531 / 35 / 36 A, B, C, non		non	
	6.4	Tension, Capacité batterie K5	V / Ah	24 / 150	
	6.5	Poids de la batterie (± 5 %)	Kg	150	
Divers	8.1	Type de variateur		AC	
	8.4	Niveau sonore à l'oreille du cariste	dB (A)	< 70	

Caractéristiques techniques selon VDI 2198

Les valeurs indiquées s'appliquent à des chariots élévateurs dotés des équipements de série. Si le chariot est équipé des options, ces valeurs peuvent changer. Elles peuvent varier de +5% et de -10% en raison du moteur et du système de tolérance, représentant des valeurs nominales obtenues dans des conditions normales d'utilisation.

Galet simple à l'avant	s
Largeur extérieure fourches 560 mm	s
Fonction transpalette	s
Roue motrice en polyuréthane	s
Roue motrice antidérapante	o
Marche lente timon vertical	o
Protection chambre froide	o
Remplissage centralisé	o
Système de freinage électronique	s
Contrôle électronique de la vitesse	s
Frein électromagnétique de parking	s
Indicateur de décharge batterie à 80% avec système de blocage élévation	s
s=standard	o=option

