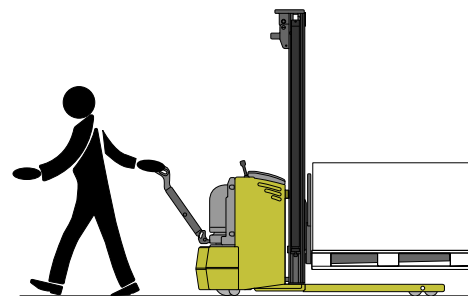
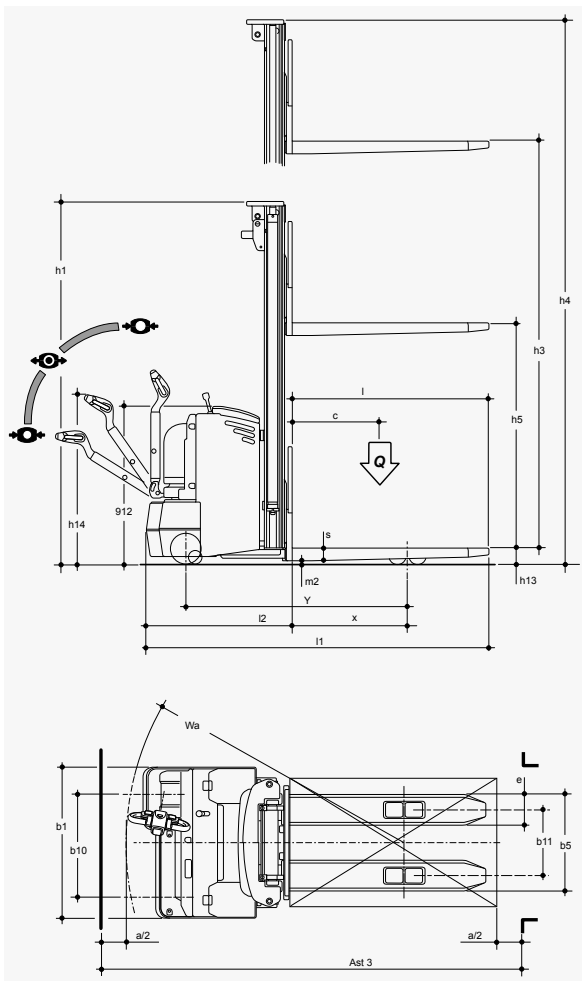


C PS 20

CLARK
THE FORKLIFT



h3		h1	h4	h5	(Q) t
1.650	mm	2.085	2.250	1.565	2.0
2.800	mm	1.955	3.400	1.410	2.0
3.100	mm	2.105	3.700	1.560	1.8
3.600	mm	2.355	4.200	1.810	1.6
3.900	mm	1.855	4.500	1.310	1.5
4.200	mm	1.955	4.800	1.410	1.4
4.650	mm	2.105	5.250	1.560	1.1

GERBEUR ELECTRIQUE A CONDUCTEUR ACCOMPAGNANT

Caractéristiques	1.1	Constructeur		CMHEU	
	1.2	Modèle en production		C PS 20	
	1.3	Mode de traction : E (électrique)		E	
	1.4	Commande : T (timon) S (volant) A (accompagnant) P (debout) R (assis)		T / A	
	1.5	Capacité	Q (t)	2.0	
	1.6	Distance du centre de gravité de la charge	c (mm)	600	
	1.8	Distance de la charge	X (mm)	680	
	1.9	Empattement	Y (mm)	1.420	
	Poids	2.1	Poids en service (avec batterie)	Kg	1.200
2.2		Poids par essieu (avec charge)	avant / arrière	Kg	
2.3		Poids par essieu (sans charge)	avant / arrière	Kg	
Roues - Châssis	3.1	Roues : plt (polyuréthane) vlk (vulkollan)		plt	
	3.2	Dimensions roues avant	mm	245	
	3.3	Dimensions roues arrières	mm	85	
	3.4	Dimensions roues stabilisatrices	mm	150	
	3.5	Roues : quantité avant / arrière (x = motrice)		1x + 1 / 4	
	3.6	Voie avant	b 10	610	
	3.7	Voie arrière	b 11	380	
Dimensions	4.2	Hauteur mât abaissé	h1 (mm)	2.105	
	4.3	Levée libre	h5 (mm)	1.560	
	4.4	Elévation	h3 (mm)	3.100	
	4.5	Hauteur mât déployé	h4 (mm)	3.700	
	4.6	Levé libre			
	4.9	Hauteur du timon de conduite (min / max)	h14 (mm)	870 / 1.300	
	4.15	Hauteur fourches en position basse	h13 (mm)	90	
	4.19	Longueur totale	l1 (mm)	2.100	
	4.20	Longueur partie motrice	l2 (mm)	950	
	4.21	Largeur totale	b1 / b2 (mm)	880	
	4.22	Dimensions des fourches	s / e / l	70 / 180 / 1.150	
	4.24	Largeur tablier porte fourches	b3 (mm)	670	
	4.25	Ecartement extérieur des fourches	b5 (mm)	560	
	4.32	Garde au sol	avec charge	m2 (mm)	30
	4.33	Largeur d'allée avec palette 1000 x 1200 sens de prise 1200		Ast3 (mm)	
4.34	Largeur d'allée avec palette 800 x 1200 sens de prise 800		Ast3 (mm)	2.455	
4.35	Rayon de giration		Wa (mm)	1.800	
Performances	5.1	Vitesse de translation	avec / sans charge	Km / h	5.8 / 6
	5.2	Vitesse d'élévation	avec / sans charge	m / s	0.12 / 0.2
	5.3	Vitesse de descente	avec / sans charge	m / s	0.45 / 0.4
	5.7	Rampes admissibles (S2 30 min)		%	
	5.8	Rampes maxi admissibles (S2 5 min)		%	6 / 10
	5.10	Frein de service M (mécanique) I (hydraulique) IV (à contre-courant)			IV
Moteur el.	6.1	Moteur de traction, puissance S2 60 min		KW	2
	6.2	Moteur d'élévation, puissance S3 15%		KW	3
	6.3	Batterie selon DIN 43531 / 35 / 36 A, B, C, no			no
	6.4	Tension, Capacité batterie K5		V / Ah	24 / 300
	6.5	Poids de la batterie (± 5 %)		Kg	210
Divers	8.1	Type de variateur			MOS DC
	8.4	Niveau sonore à l'oreille du cariste		dB (A)	< 70
Caractéristiques techniques selon VDI 2198					
Les données et les illustrations sont à titre indicatif et non contractuelles. CMHEU se réserve le droit d'apporter des modifications sans aucun avis.					



CLARK MATERIAL HANDLING EUROPE (CMHEU)

Neckarstraße, 37
D-45478 MÜLHEIM an der RUHR
Tel: +49 (0) 208 377336-0 Fax: +49 (0) 208 377336-36
www.clarkmheu.com
info-europe@clarkmheu.com

Distributed by :