

AK 1300-CA - KOHLER CH-18GS/ Benzin 3000 rpm | 50 Hz

DREIPHASEN  
400/230 V

## TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN



Ungefähre Abbildung.

Modell:

# AK 1300

Stromaggregat mit perfekt montiertem Motor und Wechselstromgenerator, die auf einem praktischen Röhrenchassis untergebracht sind, das der Maschine eine große Stabilität verleiht.

NOTLEISTUNG:  
(LTP "Limited Time Power" Norm ISO 8528-1)

**12,5 kVA**

### Allgemeine Daten des Stromaggregats

Notleistung LTP (kVA)	12,5
Frequenz (Hz)	50
Betriebsmöglichkeiten (r.p.m.)	3000
Spannung (V)	400 / 230
Leistungsfaktor (Cos fi)	0.8

## MERKMALE DES MOTORS

MARKE	MODELL
<b>KOHLER</b>	<b>CH-18GS</b>
Mechanischer Leistung (kWm)	12,3
Zylinderzahl	2
Hubdurchmesser (mm)	77x67
Kompressionsfaktor	8,5:1
Kühlsystem	Luft
Hauptstrom-Regelwiderstand	Mechanisch
Anlasser	Automatisch bei Netzausfall
Treibstoff	Benzin
Kapazität des Treibstofftanks (L)	15
Treibstoffverbrauch 100% (L/H)	5
Ölkapazität (L)	1,9

**AK 1300-CA - KOHLER CH-18GS/ Benzin 3000 rpm | 50 Hz**

**DREIPHASEN  
400/230 V**

## MERKMALE DES WECHSELSTROMGENERATORS

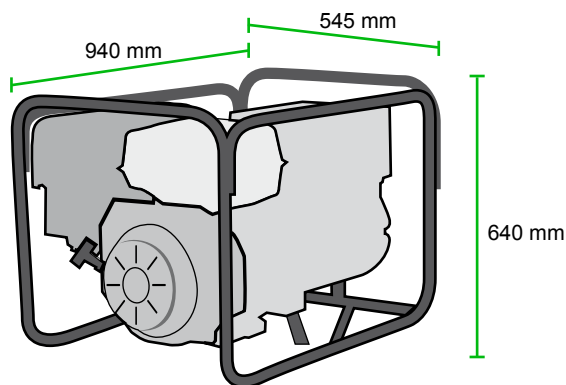
Spannung (V)	400 / 230
Frequenz (Hz)	50
Drehzahlen (U/Min.)	3000
Anz. Pole	2
Schutzgrad IP	21
Isolierung	H

## BESCHREIBUNG DER STROMANSCHLÜSSE

Dreiphasige Version: 1 BASIS CEE DREIPHASIG, 2 BASEN EINPHASIG SHUKO 16A und Thermoschütze.

## MAßE UND GEWICHT

Länge (mm)	940
Breite (mm)	545
Höhe (mm)	640
Gewicht (kg)	114



## OPTIONAL

TRANSPORT-SET

AK 1300-CA - KOHLER CH-18GS/ Benzin 3000 rpm | 50 Hz

DREIPHASEN  
400/230 V

## AUTOMATISCHE STEUERTAFEL MIT UMSCHALTUNG DSE

SCHUTZ-, VERTEILER- UND AUTOMATISCHE STEUERTAFEL, die das Aggregat zum Starten bringt, wenn ein Ausfall des Hauptnetzes festgestellt wird und bis das Netz wiederhergestellt wird, mit der Steuereinheit DSE. Sie startet und stoppt das Aggregat auch manuell über einen Schalter oder über Fernbedienung durch Kontakt.



Ungefähre Abbildung.

Elemente:

- 1 NOTHALTSCHALTER
- 2 SCHUTZVORRICHTUNGEN:
  - Sicherungen für das Steuermodul
- 3 BATTERIELADEVORRICHTUNG

**4** **STEUER- und SCHUTZZENTRALE DSE.** Sie verfügt über einen digitalen LCD-Monitor, auf dem die Informationen zu **MOTOR, WECHSELSTROMGENERATOR** und **NETZ**.

**ABLESBARE Werte:**

**MOTOR:**

- Temperatur Kühlmittel
- Öldruck
- Drehzahl (U/Min.)
- Treibstoffstand
- Batteriespannung
- Spannung des Batterie-Stromerzeugers
- Betriebsstunden
- Anzahl Starts

**WECHSELSTROMGENERATOR UND LADUNGS:**

- Spannung zwischen den Phasen und zwischen Phase und Masse
- Frequenz

**NETZ:**

- Frequenz
- Spannung zwischen den Phasen und zwischen Phase und Masse (L1-N, L2-N, L3-N)
- Spannung zwischen den Phasen (L1-L2, L2-L3, L1-L3)

**STEUERUNG des Aggregats:**

- Sie **STARTET** und **STOPPT** das Aggregat, wenn sie einen Netzausfall feststellt bzw. wenn das Netz wiederkommt.
- Sie kann auch **MANUELL** oder über **FERNBEDIENUNG** per Kontakt funktionieren.

**Schutz des Motors und des Wechselstromgenerators bei folgenden aktivierten WARNMELDUNGEN:**

**MOTOR:**

- Niedriger Öldruck
- Niedrige und hohe Spannung der Batterien
- Ausfall des Ladungsgenerators der Batterien

**AK 1300-CA - KOHLER CH-18GS/ Benzin 3000 rpm | 50 Hz**

**DREIPHASEN  
400/230 V**

**WECHSELSTROMGENERATOR:**

- Niedrige und hohe Spannung
- Niedrige und hohe Frequenz

**NETZ:**

- Niedrige und hohe Spannung
- Niedrige und hohe Frequenz

**SONSTIGE MERKMALE:**

- Konfigurierbare Ein- und Ausgänge
- Einstellbare Alarmmeldungen und Timer.
- USB-Anschluss möglich
- Komplett per Software und PC konfigurierbar
- Kommunikation über USB-Kabel für die Fernbedienung
- Programmierbare Uhr, die das Aggregat wöchentlich für die Wartung startet und stoppt, usw.
- ALTERNATIVE EINSTELLUNGEN zur Erweiterung der Betriebsmöglichkeiten..

**5** **VERTEILUNG:**

- Direkter Ausgang vom Magnetschalter