



BAGGERLADER

580 Super R Serie 3

580 Super R+ Serie 3 - 590 Super R Serie 3



Engine Horsepower	580 Super R Serie 3 72 kW/97 PS Tier 3	580 Super R+ Serie 3 72 kW/97 PS Tier 3	590 Super R Serie 3 82 kW/110 PS Tier 3
Einsatzgewicht (max.)	8140 kg	8140 kg	8140 kg
Ladeschaufelinhalt	1000 l	1000 l	1000 l
Max. Motor-Drehmoment	400 Nm	453 Nm	516 Nm

LEISTUNG UND KRAFT

Das Modell 580 Super R Serie 3 wird von CASE mit zwei verschiedenen Motoren angeboten:

- Als Ausführung 580 Super R+ Serie 3 mit einem NEUEN, elektronisch gesteuerten 4,5-l-Dieselmotor gem. Tier 3 mit Common-Rail-Hochdruckeinspritzung und 72 kW. Dieser Motor entwickelt ein gewaltiges Drehmoment von 453 Nm (ein Plus von 13 Prozent gegenüber der Ausführung 580 Super R Serie 2), die der Maschine mehr Kraft zum Laden und Heben verleiht und eine geringere Belastung des Motors ermöglicht und damit zu einer Kraftstoffeinsparung von 3% führt.

- Die Ausführung 580 Super R Serie 3 " ist mit einem 4,5-l-Turbodiesel mit mechanischer Einspritzung und Ladeluftkühlung gem. Tier 3 und 72 kW ausgestattet, der ein Drehmoment von 400 Nm erreicht (unverändert gegenüber dem Modell 580 Serie 2).

Höheres Drehmoment. Mehr Leistung.

BEDIENERUMGEBUNG

Die Kabine der Baggerlader Super R Serie 3 bietet ein außerordentlich hohes Maß an Komfort für den Bediener, der dank ergonomisch angeordneter Instrumente und Steuerelemente ermüdungsfrei arbeitet. Die großen Glasflächen sorgen in Verbindung mit den schmalen Säulen für eine hervorragende Rundumsicht und damit für erhöhte Sicherheit auf der Baustelle.

Radio und Dokumentenfach sind im oberen Bereich der Kabine angeordnet. Im Innenraum gibt es ein abschließbares Staufach. Griffe mit Schnappverschlüssen am hinteren Fenster ermöglichen eine leichte Bedienung und ständige Kontrolle des Fensters. Die Heckscheibe ist vollständig kippbar und bietet so einen ungehinderten Blick auf den Arbeitsbereich. Hochgeklappt schützt sie den Fahrer außerdem vor Regen. Die vier weiteren Fenster können ausgestellt oder vollständig geöffnet und eingerastet werden. Damit ist eine Anpassung an unterschiedlichste Witterungsverhältnisse möglich. Die neue, progressive 4-in-1-Steuerung mit Daumenkontrolle und Arretierung gibt dem Fahrer die volle Kontrolle über die 4-in-1-Ladeschaufel oder die dritte Hydraulikfunktion.

Komfort und Sicherheit. Maximale Produktivität.



LOAD-SENSING-HYDRAULIK

Die Mengenregelung der Hydraulik erlaubt die vollständige und präzise Kontrolle aller Funktionen durch den Fahrer. Das Hydrauliksystem kombiniert den einfachen und robusten Aufbau einer Tandem-Zahnradpumpe mit der leichten Bedienbarkeit eines modularen Hydraulikkreislaufs. Die Druck-Messpunkte sind zentral zusammengefasst und ermöglichen eine unkomplizierte Systemdiagnose. Ausleger und Löffelstiel sowie die beiden kraftvollen Schwenkzylinder sind serienmäßig mit einer hydraulischen Endlagendämpfung ausgerüstet. Die Lebensdauer der Komponenten wird dadurch erhöht und ein präziseres und gleichmäßigeres Arbeiten ermöglicht.

Maximale Haltbarkeit. Vollständige Kontrolle.

HYDRAULISCHE VORSTEUERUNG "PILOT CONTROL" OPTIONAL

Die Modelle 580 Super R Serie 3, 580 Super R+ Serie 3 und 590 Super R Serie 3 können optional mit der "Pilot Control"-Steuerung für den Heckbagger ausgestattet werden, deren Bedienhebel heckwärts perfekt in der Hand des Fahrers liegen. Die stufenlos einstellbaren Bedienkonsolen garantieren unabhängig von den Körpermaßen eine bequeme Sitzposition für den Fahrer. Das Steuerschema kann nach Bedarf zwischen Heckbagger und Aushubbagger umgeschaltet werden. **Maximaler Komfort. Totale Kontrolle.**

GUT ZUGÄNGLICHE WARTUNGSPUNKTE

Die einteilige, kippbare Motorhaube bietet bequemen Zugang zu allen regelmäßigen Wartungspunkten, die aus Sicherheitsgründen alle vom Boden aus erreichbar sind. Die Entriegelung der Haube befindet sich innerhalb der Fahrerkabine, um unbefugtes Öffnen zu verhindern. Der Motor der Modelle 580 Super R+ Serie 3 und 590 Super R Serie 3 ist kompatibel mit dem CASE Electronic Service Tool (EST), das eine rasche Fehlerdiagnose ermöglicht. Die Messpunkte für Hydraulik- und Lenkungsdruck befinden sich gut zugänglich zwischen Kabine und Kraftstofftank.

Einfache Wartung.

Minimale Stillstandszeiten.

VERBESSERTER TRAKTION

Die Baggerlader-Modelle 580 Super R Serie 3, 580 Super R+ Serie 3 und 590 Super R Serie 3 sind mit einem neuen PowerShuttle-Getriebe erhältlich: es bietet dank der Verwendung einer neuen Hinterachse 12% mehr Traktion. Alternativ steht das PowerShift-Getriebe zur Verfügung, so dass die Maschine an die jeweiligen Anforderungen angepasst werden kann.

Beim PowerShuttle-System werden äußerst robuste mechanische Komponenten für maximale Haltbarkeit eingesetzt, während das PowerShift-System besonders weiche Schaltvorgänge und damit einen gesteigerten Komfort für den Fahrer bietet. Bei der PowerShift-Version kann der Fahrer die automatische Gangschaltung deaktivieren und manuell schalten und hat so größtmögliche Kontrolle über die Gänge.

Der Kunde hat die Wahl. Optimal für jeden Einsatz.

HECKBAGGER



Beim CASE-Baggerlader kommt ein robuster Ausleger in Kastenbauweise zum Einsatz, der bei geringem Gewicht äußerst belastbar ist. Inline-Zylinder an Ausleger und Löffelstiel verteilen die Kräfte gleichmäßig und erhöhen die Lebensdauer der Komponenten. Die Maschinen der Super R Serie 3 sind mit besonders breiten Abstützungen ausgestattet, die auch bei seitlichen Grabeinsätzen für ausgezeichnete Standfestigkeit sorgen. Dank einer großen Auswahl an Standard- und Teleskopstielen kann der CASE-Heckbagger an individuelle Kundenbedürfnisse angepasst werden. Teleskopstiel und Abstützungen sind mit Verschleißplatten ausgestattet, um Stillstandszeiten zu verringern und die Maschine vor Verschleiß zu schützen. Kunden können zwischen mechanischen Hebeln für den Heckbagger und der beliebten "Pilot Control"-Steuerung wählen. Die Mengenteilung der Hydraulik – das so genannte "Flow sharing" – ermöglicht gleichmäßige ISO- oder Standard-Schaltmuster: Der Fahrer ermüdet nicht so schnell, und dank schnellerer Arbeitsspiele wird produktiver gearbeitet. Alle CASE-Baggerlader sind serienmäßig mit einem mechanischen Schnellwechsler ausgerüstet, der die Vielseitigkeit der Maschine enorm steigert und verkürzte Umrüstzeiten ermöglicht. Die Löffelaufnahme am Heckbagger des CASE-Baggerladers hat zwei verschiedene Bolzenlöcher: Das Geschwindigkeitsloch bietet eine höhere Geschwindigkeit, das Kraftloch mehr Kraft. Damit ist stets eine optimale Anpassung an die jeweiligen Nutzungsgegebenheiten möglich. Die Transportverriegelung des Heckbaggers ist mechanisch oder hydraulisch möglich. Aus Sicherheitsgründen werden die "Pilot Control"-Steuerelemente nach einer gewissen Leerlaufzeit automatisch deaktiviert. Durch einfaches Umlegen eines Schalters lassen sie sich sofort wieder aktivieren.

LEISTUNGSFÄHIGER LADER



Die CASE-Baggerlader der Super R Serie 3 sind mit einem verstärkten Laderarm ausgestattet, der außerordentlich belastbar und stabil ist. Alle Funktionen werden über einen einzigen Hebel rechts des Bedieners gesteuert. Dieser Hebel steuert das Heben und Senken des Arms, das Kippen der Schaufel und (sofern vorhanden) das Öffnen und Schließen einer 4-in-1-Schaufel mit Schaufel-, Planierschild-, Greifer- und Schürfkübelfunktion. Für CASE-Baggerlader gibt es eine große Auswahl an Schaufeln, je nach Bedarf mit hohem Überlaufschutz, unterschiedlichen Schneidkanten und Zähnen. Alle 4-in-1-Schaufeln können bei Bedarf mit einer Palettengabel eingesetzt werden. Der Lader ist mit einer automatischen Schaufelrückstellung und einer mechanischen Parallelführung ausgestattet. Dies entlastet den Fahrer bei sich wiederholenden Grab- und Ladevorgängen und verkürzt die Arbeitszyklen. Um die Produktivität bei Transportaufgaben weiter zu steigern, können die Super-R-Baggerlader der Serie 3 mit einer Hubgerüst-Schwingungsdämpfung ("Ride Control") ausgestattet werden, die Schwingungen im Hubgerüst bei Fahrten und damit den Materialverlust erheblich reduziert.

Die 4-in-1-Funktion kann durch einfaches Betätigen eines Schalters aktiviert und deaktiviert werden, der sich direkt am Bedienhebel für die Lader-Steuerung unmittelbar unter dem Daumen des Fahrers befindet. Die 4-in-1-Schaufeln sind für die Aufnahme von kippbaren Palettengabeln vorbereitet. Als Option kann auch ein Lasthaken an der Schaufel montiert werden.

PERFEKTER ANTRIEB FÜR JEDES TERRAIN



Die Modelle 580 Super R Serie 3 und 590 Super R Serie 3 sind für jedes Wetter und jedes Terrain geeignet. Ihr Allradantrieb sorgt selbst bei widrigsten Bedingungen für zuverlässige Traktion. Die Kunden können zwischen der Ausstattung mit dem besonders robusten mechanischen PowerShuttle-Getriebe mit vier Vorwärts- und vier Rückwärtsgängen und dem besonders weich schaltenden PowerShift-Getriebe wählen, das vier Vorwärts- und zwei Rückwärtsgänge bietet.

Die Modelle mit PowerShuttle erreichen eine Höchstgeschwindigkeit von 39 km/h, während die Modelle mit PowerShift 40 km/h fahren können. Die Hinterachse der CASE-Baggerlader ist mit einem zu 100% sperrbaren Differential ausgestattet. Die Vorderachse ist als Pendelachse (11° Pendelwinkel) ausgeführt und bietet so auch auf unwegsamem Terrain sichere Traktion. Für noch bessere Geländegängigkeit sind besonders breite Vorderreifen erhältlich.

Dank des vorteilhaften Lenkeinschlags der Vorderräder erreicht die Maschine einen minimalen Wenderadius von 4.250 mm (Außenkante Vorderräder) und ist damit selbst auf engstem Raum enorm wendig.

KABINE

Die Baggerlader der Serie 3 verfügen über eine besonders breite Kabine mit durchgehender Verglasung vom Boden bis zum Dach, die eine hervorragende Rundumsicht ermöglicht. Die Instrumente und das Haupt-Bedienpult sind rechts des Fahrers angeordnet. Die wichtigsten Anzeigen sind um den Tachometer herum angeordnet, so dass der Fahrer sich voll konzentrieren kann, wenn die Maschine auf der Straße gefahren wird. Die ROPS/FOPS-konforme Kabine zeichnet sich durch einen geringen Innengeräuschpegel von gerade 77 dbA aus. Ein leistungsfähiges Heizungssystem sorgt selbst an kalten Tagen für angenehme Temperaturen im Innenraum. Optional sind beide Maschinen der Super R Serie 3 mit Klimaanlage lieferbar. Das hintere Fenster kann vollständig über Kopfhöhe des Fahrers nach oben geklappt werden und schwingt dabei nach oben aus der Sichtlinie heraus, so dass der Fahrer eine völlig ungehinderte Sicht auf den Grabbereich hat. Mit den mechanischen Hebeln oder der optional erhältlichen "PilotControl"-Steuerung ist eine präzise und weiche Steuerung des Heckbaggers möglich. Die Steuerung des Laders und der Schaufel erfolgt vollständig über einen einzigen Bedienhebel. Die 4-in-1-Funktionen können nach Bedarf durch einfaches Betätigen eines Schalters unter dem Daumen des Fahrers aktiviert und deaktiviert werden. Die vier nicht gewölbten und daher problemlos ersetzbaren Seitenfenster lassen sich ausstellen oder um volle 180° öffnen und dabei einrasten. Sie bieten eine unübertroffene Vielseitigkeit. Die optional erhältliche, sehr beliebte "Pilot Control" ist mit einem Sicherheitsschalter für die Wahl des Steuerschemas ausgestattet, so dass die Steuerung schnell an die Gewohnheiten des Fahrers angepasst werden kann. Auch die Kontrolle der Abstützung kann über zwei entsprechende Hydraulik-Bedienelemente erfolgen.



VOLLE KRAFT



Baggerlader von CASE bieten traditionell Höchstleistungen, und die Modelle der Serie 3 stellen hier keine Ausnahme dar. Die Modelle 580, 580+ und 590 sind mit kraftvollen 4,5-l-Turbomotoren ausgestattet. Die Modelle 580 Super R Serie 3 und 580 Super R+ Serie 3 sind wahlweise mit zwei verschiedenen Tier-III-konformen Motoren mit einer Leistung von 72 kW erhältlich, die sich in der Drehmoment-Charakteristik unterscheiden: Der Turbodiesel mit Common-Rail-Hochdruckeinspritzung und Ladeluftkühler bietet ein um 53 Nm höheres Drehmoment (+13%) und eine Kraftstoffersparnis von 3% im Vergleich zum Turbodiesel mit herkömmlicher mechanischer Einspritzung. Das neue Modell 590 Super R Serie 3 ist mit einem umweltfreundlicheren Tier-III-konformen Common-Rail-Intercooler-Turbodiesel ausgestattet. Dieser elektronisch geregelte Motor bietet ein deutlich erhöhtes Drehmoment von 516 Nm, das hohe Zugkräfte und überlegene Traktion auch unter schwierigsten Bedingungen ermöglicht. Die Common-Rail-Motoren sind mit dem CASE Electronic Service Tool (EST) kompatibel, das die Fehlerdiagnose vereinfacht und die Stillstandzeiten reduziert.

"FLOW SHARING"-HYDRAULIK MIT MENGENTEILUNG



Bei Ladeaufgaben sorgt die verbesserte Mengenregelung der Hydraulik dafür, dass der Fahrer alle Hydraulikfunktionen gleichzeitig kombinieren und damit weiche und schnelle Arbeitsspiele ausführen kann. Das "Load-Sensing"-Hydrauliksystem ruft nur die gerade benötigte Leistung ab. Dies führt zu einem geringeren Kraftstoffverbrauch und einer längeren Lebensdauer der Komponenten. Außerdem werden so die Geräuschpegel in der Kabine deutlich gesenkt. Bei der Ausführung mit "Pilot-Control" ist ein zusätzliches Hydraulikventil mit Proportionalsteuerung für den Betrieb einer großen Palette spezieller Zusatzgeräte (z.B. Erdbohrer) als Option erhältlich. Damit wird die Vielseitigkeit der ohnehin bereits ausgesprochen flexiblen Maschine auf der Baustelle noch weiter erhöht. Durch Betätigen des Drosselschalters mit dem Schildkröten-Symbol (zur Verringerung der Hydraulikflüssigkeit) auf der vorderen Instrumententafel kann der Fahrer nicht benötigte Hydraulikflüssigkeit der zweiten Pumpe zurück zum Hydrauliktank leiten. Bei Nutzung des Laders wird dadurch nicht nur die Schubleistung der Maschine erhöht, sondern auch die Produktivität und der Komfort.

POWERSHUTTLE ODER POWERSHIFT



CASE bietet die Maschinen der Super R Serie 3 mit PowerShift- oder PowerShuttle-Getriebe an, um den unterschiedlichen Anforderungen in verschiedenen Branchen optimal zu entsprechen. Betreiber und Subunternehmer, die Wert auf besonders weiche Gangwechsel legen, entscheiden sich für das elektronisch gesteuerte PowerShift-Getriebe, während Kunden, die auf höchste Haltbarkeit achten, das außerordentlich robuste Getriebe der PowerShuttle-Maschinen bevorzugen, das jetzt durch eine neue Hinterachse eine nochmals um 12% gesteigerte Traktion bietet. Die Baggerlader der Super R Serie 3 sind unabhängig vom gewählten Getriebe mit einem 100% sperrbaren Differential in der Hinterachse ausgestattet, das auch bei schlechtem Untergrund maximale Traktion bietet. Die Ausführung mit PowerShift bietet wahlweise vollautomatische oder manuelle Schaltvorgänge, so dass stets eine optimale Kontrolle von Gangwahl und Geschwindigkeit erfolgen kann. PowerShift sorgt für weichere Schaltvorgänge und wird besonders wegen der hohen Vorwärts/Rückwärts-Agilität bei Ladevorgängen geschätzt. Die Differentialsperre wird bei der PowerShuttle-Version mechanisch aktiviert, während sie bei der Power-Shift-Version hydraulisch arbeitet und durch einen Schalter am Armaturenbrett aktiviert wird.



TECHNISCHE DATEN

580 SUPER R SERIE 3 (TIER 3)

MOTOR

Fabrikat _____ "CNH UK Limited" (für CASE)
Typ _____ F4GE9484C*J602
Hubraum _____ **4,5 l, Turbodiesel**
Zylinder _____ 4
Bohrung x Hub _____ 104 x 132 mm
Einspritzung _____ **Mech. Direkteinspritzung**
Max. Drehzahl ohne Last _____ 2430 +/- 50 U/min
Leistung (ISO 14396) _____ **72 kW / 97 PS**
Nenn Drehzahl (unter Last) _____ 2250 U/min
Max. Drehmoment EC/97/68 _____ **400 Nm**
Drehzahl bei max. Drehmoment _____ 1400 U/min
Luftfilter _____ Trockenfilter - zwei Elemente
Ölfiter _____ Hauptstromfilter mit Schraubpatrone
Der Motor ist schadstoffarm gemäß Euronorm 97/68/CE **Tier 3**.
Die hohe Zuverlässigkeit und die geringen Betriebskosten sind CASE-Kunden bestens bekannt.

GETRIEBE

2 Getriebeversionen
POWERSHUTTLE
Typ _____ PowerShuttle
Gänge _____ 4 vorwärts / 4 rückwärts
Max. Fahrgeschwindigkeit
Vorwärts 1., 2., 3. und 4. Gang _____ 6,4 - 10,3 - 21,9 und 39 km/h
Rückwärts 1., 2., 3. und 4. Gang _____ 7,6 - 12,3 - 26,2 und 40 km/h
Drehmomentwandlungsverhältnis _____ 2,31:1
Die einfachsten Dinge sind meist auch die haltbarsten. Deshalb werden Baggerlader von CASE mit einem einfachen und sehr robusten mechanischen Getriebe ausgestattet. Sie sind seit langem im Einsatz erprobt und ihr heutiger Entwicklungsstand ist das Ergebnis langjähriger Erfahrung.
POWERSHIFT
Typ _____ PowerShift
Gänge _____ 4 vorwärts / 2 rückwärts
Max. Fahrgeschwindigkeit
Vorwärts 1., 2., 3. und 4. Gang _____ 6,3 - 11,8 - 23,4 und 40 km/h
Rückwärts 1. und 2. Gang _____ 7,5 und 14,0 km/h
Drehmomentwandlungsverhältnis _____ 2,31:1
Das elektronische Management des "PowerShift"-Getriebes ermöglicht voll synchronisierte, weiche Schaltvorgänge. Sowohl die Lebensdauer der Komponenten als auch der Komfort des Fahrers werden erhöht. Der Fahrtrichtungshebel liegt ergonomisch links in Griffnähe des Lenkrades.

ELEKTRIK

Spannung _____ 12 Volt
Batterie _____ 1 x 12 V x 95 Ah
Lichtmaschine _____ 90 A

HYDRAULIKSYSTEM

Pumpenart _____ Zahnradpumpe
Anzahl der Pumpenkörper _____ 2
Max. Leistung _____ 160 l/min
Max. Druck _____ 210 bar
Filterung _____ 7 Mikron
Das Hydrauliksystem kombiniert den einfachen und robusten Aufbau einer Tandem-Zahnradpumpe mit der leichten

Bedienbarkeit eines modularen Hydraulikkreislaufs.

BREMSEN

Lamellenbremsen im Ölbad als Betriebsbremsen an den Hinterrädern mit automatischer Umschaltung auf Frontantrieb, um optimale Betriebssicherheit unter allen Einsatzbedingungen sicherzustellen.
Brems Scheibendurchmesser _____ 203 mm
Bremsfläche gesamt _____ 2.878 cm²

LENKUNG

Wenderadius
Außenkante Vorderräder _____ 4.250 mm
Außenkante Schaufel _____ 5.525 mm
Außenkante Schaufelzahn _____ 5.625 mm
Anmerkung: Vorderreifen 12.5/80-18, ungebremst, Allradantrieb zugeschaltet

ACHSEN

STARRE HINTERACHSE
Sperrbares Differential _____ 100%
ALLRADANTRIEB PENDEL-VORDERACHSE
Pendelwinkel _____ 11°/11°

BEREIFUNG

Allradantrieb vorn _____ 12.5/80 x 18
320/80 x 18 (IT520)
Allradantrieb hinten _____ 18.4 x 26
16.9 x 28
480/80 x 26 (IT520)
Seitenverschiebbarer Heckbagger

GEWICHT

Seitenverschiebbarer Heckbagger -Ausführung, Standard-Ladeschaufel mit Zähnen, Tieflöffel 610 mm, gefülltem Tank und Fahrer (75 kg).
Allradantrieb, Standardlöffelstiel _____ 7.910 kg
Allradantrieb, verlängerter Löffelstiel _____ 8.140 kg

FÜLLMENGEN

Kraftstofftank _____ 128 l
Hydrauliktank _____ 55 l
Gesamter Hydraulik-Kreislauf _____ 118 l
Motoröl _____ 13,6 l
Kühlkreislauf _____ 24 l
Getriebeöl _____ 18 l
Vorderachse Allradantrieb
Differential _____ 7,0 l
Endantrieb _____ 0,7 + 0,7 l
Hinterachse Allradantrieb
Gesamt _____ 22,0 l

Der große Tank ermöglicht längere Arbeitsintervalle zwischen den Tankstopps und verringert so unproduktive Standzeiten.

GERÄUSCHPEGEL

LpA (innen) _____ 77 dBA
LwA (außen) _____ 103 dBA

TECHNISCHE DATEN

580 SUPER R+ SERIE 3 (TIER 3)

MOTOR

Fabrikat _____ "CNH UK Limited" (für CASE)
 Typ _____ F4H80484G* J102
 Hubraum _____ **4,5 l, Turbodiesel, Common-Rail-Hochdruckeinspritzung**

Zylinder _____ 4
 Bohrung x Hub _____ 104 x 132 mm
 Einspritzung _____ **Elektronisch**
 Max. Drehzahl ohne Last _____ 2430 +/- 50 U/min
 Leistung (ISO 14396) _____ **72 kW / 97 PS**
 Nenndrehzahl (unter Last) _____ 2250 U/min
 Max. Drehmoment EC/97/68 _____ **453 Nm**
 Drehzahl bei max. Drehmoment _____ 1400 U/min
 Luftfilter _____ Trockenfilter - zwei Elemente
 Ölfilter _____ Hauptstromfilter mit Schraubpatrone

Kompatibel zum CASE E.S.T. (Electronic Service Tool).
 Der Motor ist schadstoffarm gemäß Euronorm 97/68/CE **Tier 3**.
 Die hohe Zuverlässigkeit und die geringen Betriebskosten sind CASE-Kunden bestens bekannt.

GETRIEBE

2 Getriebeversionen

POWERSHUTTLE

Typ _____ PowerShuttle
 Gänge _____ 4 vorwärts / 4 rückwärts
 Max. Fahrgeschwindigkeit
 Vorwärts 1., 2., 3. und 4. Gang _____ 6,4 - 10,3 - 21,9 und 39 km/h
 Rückwärts 1., 2., 3. und 4. Gang _____ 7,6 - 12,3 - 26,2 und 40 km/h
 Drehmomentwandlungsverhältnis _____ 2,31:1

Die einfachsten Dinge sind meist auch die haltbarsten. Deshalb werden Baggerlader von CASE mit einem einfachen und sehr robusten mechanischen Getriebe ausgestattet. Sie sind seit langem im Einsatz erprobt und ihr heutiger Entwicklungsstand ist das Ergebnis langjähriger Erfahrung.

POWERSHIFT

Typ _____ PowerShift
 Gänge _____ 4 vorwärts / 2 rückwärts
 Max. Fahrgeschwindigkeit
 Vorwärts 1., 2., 3. und 4. Gang _____ 6,3 - 11,8 - 23,4 und 40 km/h
 Rückwärts 1. und 2. Gang _____ 7,5 und 14,0 km/h
 Drehmomentwandlungsverhältnis _____ 2,31:1

Das elektronische Management des "PowerShift"-Getriebes ermöglicht voll synchronisierte, weiche Schaltvorgänge. Sowohl die Lebensdauer der Komponenten als auch der Komfort des Fahrers werden erhöht. Der Fahrtrichtungshebel liegt ergonomisch links in Griffnähe des Lenkrades.

ELEKTRIK

Spannung _____ 12 Volt
 Batterie _____ 1 x 12 V x 95 Ah
 Lichtmaschine _____ 90 A

HYDRAULIKSYSTEM

Pumpenart _____ Zahnradpumpe
 Anzahl der Pumpenkörper _____ 2
 Max. Leistung _____ 160 l/min
 Max. Druck _____ 210 bar
 Filterung _____ 7 Mikron

Das Hydrauliksystem kombiniert den einfachen und robusten Aufbau einer Tandem-Zahnradpumpe mit der leichten Bedienbarkeit eines modularen Hydraulikkreislaufs.

BREMSEN

Lamellenbremsen im Ölbad als Betriebsbremsen an den Hinterrädern mit automatischer Umschaltung auf Frontantrieb, um optimale Betriebssicherheit unter allen Einsatzbedingungen sicherzustellen.

Bremsscheibendurchmesser _____ 203 mm
 Bremsfläche gesamt _____ 2.878 cm²

LENKUNG

Wenderadius
 Außenkante Vorderräder _____ 4.250 mm
 Außenkante Schaufel _____ 5.525 mm
 Außenkante Schaufelzahn _____ 5.625 mm
 Anmerkung: Vorderreifen 12.5/80-18, ungebremst, Allradantrieb zugeschaltet

ACHSEN

STARRE HINTERACHSE

Sperrbares Differential _____ 100%
 Allradantrieb PENDEL-VORDERACHSE
 Pendelwinkel _____ 11°/11°

BEREIFUNG

Allradantrieb vorn _____ 12.5/80 x 18
 320/80 x 18 (IT520)
 Allradantrieb hinten _____ 18.4 x 26
 16.9 x 28
 480/80 x 26 (IT520)

GEWICHT

Seitenverschiebbarer Heckbagger -Ausführung, Standard-Ladeschaufel mit Zähnen, Tieflöffel 610 mm, gefülltem Tank und Fahrer (75 kg).

Allradantrieb, Standardlöffelstiel _____ 7.910 kg
 Allradantrieb, verlängerter Löffelstiel _____ 8.140 kg

FÜLLMENGEN

Kraftstofftank _____ 128 l
 Hydrauliktank _____ 55 l
 Gesamter Hydraulik-Kreislauf _____ 118 l
 Motoröl _____ 13,6 l
 Kühlkreislauf _____ 24 l
 Getriebeöl _____ 18 l

Vorderachse Allradantrieb
 Differential _____ 7,0 l
 Endantrieb _____ 0,7 + 0,7 l
 Hinterachse Allradantrieb
 Gesamt _____ 22,0 l

Der große Tank ermöglicht längere Arbeitsintervalle zwischen den Tankstopps und verringert so unproduktive Standzeiten.

GERÄUSCHPEGEL

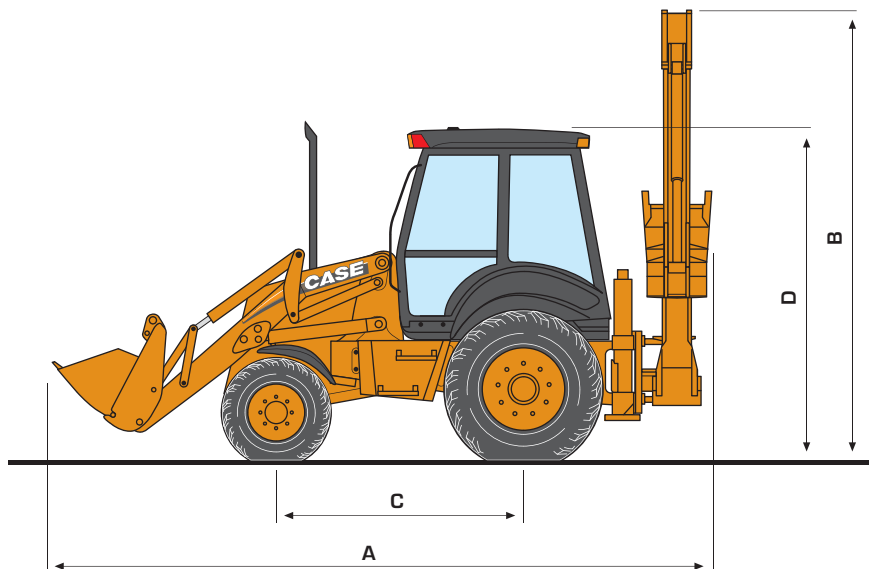
LpA (innen) _____ 77 dBA
 LwA (außen) _____ 103 dBA

580 Super R+ Series 3

ALLGEMEINE ABMESSUNGEN

580 Super R Serie 3

580 Super R+ Serie 3



ABMESSUNGEN

SEITENVERSCHIEBBARER HECKBAGGER

A	Gesamtlänge - mit Standardschaufel	m	5.77
B	Gesamthöhe in Transportstellung	m	3.90
C	Radstand	m	2.18
D	Kabinenhöhe	m	2.90
	Gesamtbreite - mit Standardschaufel	m	2.43
	Breite über Außenkante Reifen	m	2.23
	Böschungsanfahrwinkel		14°

LÖFFEL

LADESCHAUFELN/LÖFFEL

		Std	4/1	6/1
Inhalt	l	1000	1000	1000
Gewicht	kg	415	800	960
Schnittbreite	m	2.25	2.25	2.25

TIEFLÖFFEL

Breite	mm	300	400	450	610	750	900
Gewicht	kg	92	106	114	134	152	172

580 580+



TECHNISCHE DATEN

590 SUPER R SERIE 3 (TIER 3)

MOTOR

Fabrikat _____ "CNH UK Limited" (für CASE)
 Typ _____ F4HE9484C* J102
 Hubraum _____ **4,5 l, Turbodiesel, Common-Rail-Hochdruckeinspritzung**

Zylinder _____ 4
 Bohrung x Hub _____ 104 x 132 mm
 Einspritzung _____ **Elektronisch**
 Max. Drehzahl ohne Last _____ 2430 +/- 50 U/min
 Leistung ISO 14396 _____ **82 kW/ 110 PS**
 Nenndrehzahl (unter Last) _____ 2250 U/min
 Max. Drehmoment EC/97/68 _____ **516 Nm**
 Drehzahl bei max. Drehmoment _____ 1400 U/min
 Luftfilter _____ Trockenfilter - zwei Elemente
 Ölfilter _____ Hauptstromfilter mit Schraubpatrone

Kompatibel zum CASE E.S.T. (Electronic Service Tool).
 Der Motor ist schadstoffarm gemäß Euronorm 97/68/CE **Tier 3**.
 Die hohe Zuverlässigkeit und die geringen Betriebskosten sind CASE-Kunden bestens bekannt.

GETRIEBE

2 Getriebeversionen

POWERSHUTTLE

Typ _____ PowerShuttle
 Gänge _____ 4 vorwärts / 4 rückwärts
 Max. Fahrgeschwindigkeit
 Vorwärts 1., 2., 3. und 4. Gang _____ 6,4 - 10,3 - 21,9 und 39 km/h
 Rückwärts 1., 2., 3. und 4. Gang _____ 7,6, 12,3, 26,2 und 46,4 km/h
 Drehmomentwandlungsverhältnis _____ 2,31:1

Die einfachsten Dinge sind meist auch die haltbarsten. Deshalb werden Baggerlader von CASE mit einem einfachen und sehr robusten mechanischen Getriebe ausgestattet. Sie sind seit langem im Einsatz erprobt und ihr heutiger Entwicklungsstand ist das Ergebnis langjähriger Erfahrung.

POWERSHIFT

Typ _____ PowerShift
 Gänge _____ 4 vorwärts / 2 rückwärts
 Max. Fahrgeschwindigkeit
 Vorwärts 1., 2., 3. und 4. Gang _____ 6,3 - 11,8, 23,4 und 41,4 km/h
 Rückwärts 1. und 2. Gang _____ 7,5 und 14,0 km/h
 Drehmomentwandlungsverhältnis _____ 2,31:1

Das elektronische Management des "PowerShift"-Getriebes ermöglicht voll synchronisierte, weiche Schaltvorgänge. Sowohl die Lebensdauer der Komponenten als auch der Komfort des Fahrers werden erhöht. Der Fahrtrichtungshebel liegt ergonomisch links in Griffnähe des Lenkrades.

ELEKTRIK

Spannung _____ 12 Volt
 Batterie _____ 1 x 12 V x 95 Ah
 Lichtmaschine _____ 90 A

HYDRAULIKSYSTEM

Pumpenart _____ Zahnradpumpe
 Anzahl der Pumpenkörper _____ 2
 Max. Leistung _____ 170 l/min
 Max. Druck _____ 210 bar
 Filterung _____ 7 Mikron

Das Hydrauliksystem kombiniert den einfachen und robusten Aufbau einer Tandem-Zahnradpumpe mit der leichten Bedienbarkeit eines modularen Hydraulikkreislaufs.

BREMSEN

Lamellenbremsen im Ölbad als Betriebsbremsen an den Hinterrädern mit automatischer Umschaltung auf Frontantrieb, um optimale Betriebssicherheit unter allen Einsatzbedingungen sicherzustellen.

Bremsscheibendurchmesser _____ 203 mm
 Bremsfläche gesamt _____ 2.878 cm²

LENKUNG

Wenderadius

Außenkante Vorderräder _____ 4.250 mm
 Außenkante Schaufel _____ 5.525 mm
 Außenkante Schaufelzahn _____ 5.625 mm
 Anmerkung: Vorderreifen 12.5/80-18, ungebremst, Allradantrieb zugeschaltet

ACHSEN

STARRE HINTERACHSE

Sperrbares Differential _____ 100%
 Allradantrieb PENDEL-VORDERACHSE
 Pendelwinkel _____ 11°/11°

BEREIFUNG

Allradantrieb vorn _____ 12.5/80 x 18
 320/80 x 18 (IT520)
 Allradantrieb hinten _____ 18.4 x 26
 16.9 x 28
 480/80 x 26 (IT520)

GEWICHT

Seitenverschiebbarer Heckbagger -Ausführung, Standard-Ladeschaufel mit Zähnen, Tieflöffel 610 mm, gefülltem Tank und Fahrer (75 kg). Allradantrieb, Standardlöffelstiel/verlängertem Stiel _____ kg 7.910/8.140

FÜLLMENGEN

Kraftstofftank _____ 128 l
 Hydrauliktank _____ 55 l
 Gesamter Hydraulik-Kreislauf _____ 118 l
 Motoröl _____ 13,6 l
 Kühlkreislauf _____ 24 l
 Getriebeöl _____ 18 l
 Vorderachse Allradantrieb
 Differential _____ 7,0 l
 Endantrieb _____ 0,7 + 0,7 l
 Hinterachse Allradantrieb
 Gesamt _____ 22,0 l

Der große Tank ermöglicht längere Arbeitsintervalle zwischen den Tankstopps und verringert so unproduktive Stillstandszeiten.

GERÄUSCHPEGEL

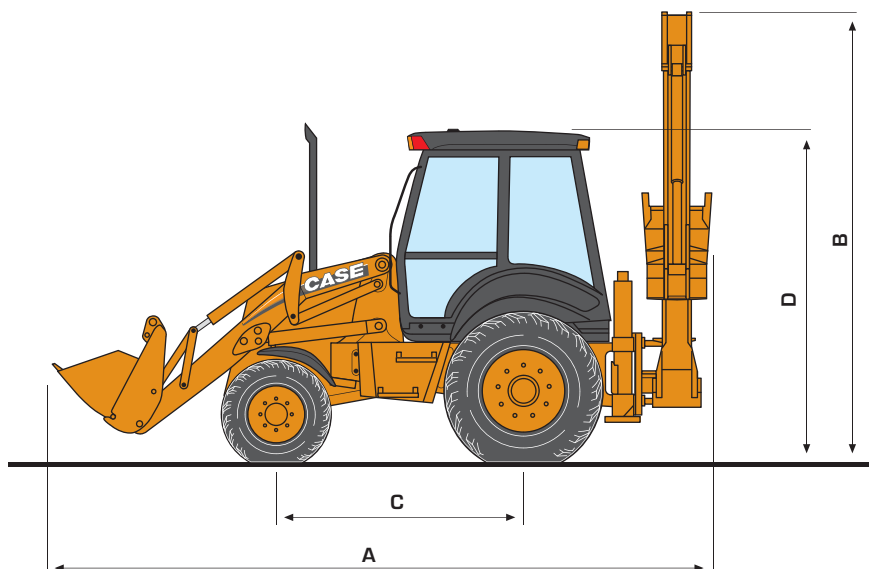
LpA (innen) _____ 77 dBA
 LwA (außen) _____ 103 dBA

Die wissenschaftlich ermittelten Geräuschpegel sind zwar identisch mit denen des Motors des -Modells 580 Super R Serie 2, aber dennoch empfinden Bediener und Personen im Umkreis die Geräuschentwicklung des Modells 590 Super R Serie 2 meist als "sanfter".

590 Super

ALLGEMEINE ABMESSUNGEN

590 Super R Series 3



ABMESSUNGEN

SEITENVERSCHIEBBARER HECKBAGGER

A	Gesamtlänge - mit Standardschaufel	m	5.77
B	Gesamthöhe in Transportstellung	m	3.90
C	Radstand	m	2.18
D	Kabinenhöhe	m	2.90
	Gesamtbreite - mit Standardschaufel	m	2.43
	Breite über Außenkante Reifen	m	2.23
	Böschungsanfahrwinkel		14°

LÖFFEL

LADESCHAUFELN/LÖFFEL

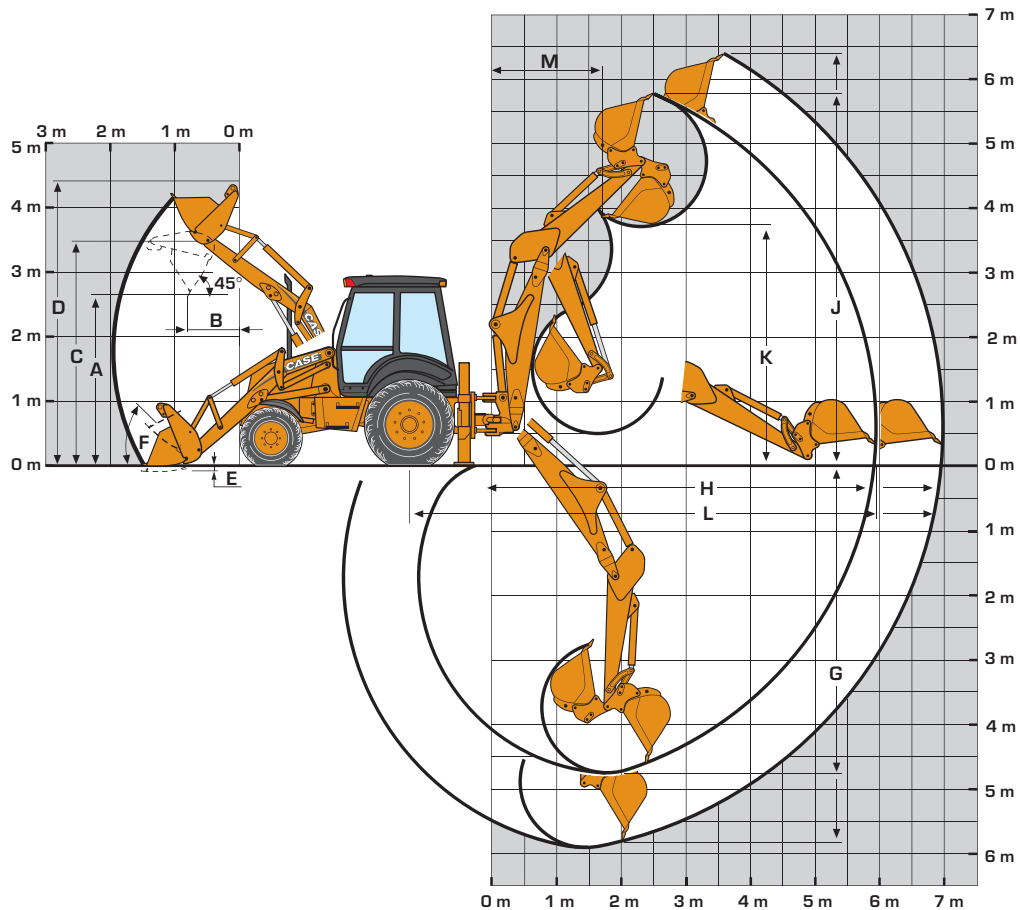
		Std	4/1	6/1
Inhalt	l	1000	1000	1000
Gewicht	kg	415	800	960
Schnittbreite	m	2.25	2.25	2.25

TIEFLÖFFEL

Breite	mm	300	400	450	610	750	900
Gewicht	kg	92	106	114	134	152	172

R Series 3

LADER- UND HECKBAGGERAUSRÜSTUNG



LADER

LADESCHAUFEL-AUSRÜSTUNG

		Grabschaufel	4-in-1-Schaufel	
A	Max. Auskipphöhe bei 45° Kippwinkel	mm	2685	2693
B	Max. Reichweite bei 45° Kippwinkel	mm	830	813
C	Max. Höhe Schaufel-Drehpunkt	mm	3460	3458
D	Max. Hubhöhe	mm	4250	4405
E	Max. Schürftiefe	mm	120	125
F	Einkippwinkel (am Boden)		43°	43°
	Einkippwinkel (in Transportstellung)		46°	46°
	Hubkraft (Schaufel-Schwerpunkt)	kg	4830	4610
	Max. Hubkraft bei voller Arbeitshöhe	kg	3450	3195
	Hubkraft am Auslegerzylinder	daN	4050	4070
	Losbrechkraft am Schaufelzylinder	daN	6545	6650

Abmessungen und technische Daten entsprechend den SAE-Normen J 732 c bei einem Baggerlader mit Allradantrieb.

HÖHE ÜBER GRUND

	1 m	1.5 m	2 m	2.5 m	Max	
Hubkraft der Palettengabel bei 4-in-1, 500 mm vor Gabelzinkenansatz	kg	2425	2250	2075	1895	1685

HECKBAGGER

MECHANISCHER SCHNELLWECHSLER

		STANDARD-LÖFFELSTIEL		TELESKOPSTIEL	
				eingefahren	ausgefahren
Schwenkwinkel		180°	180°	180°	180°
G	Max. Grabtiefe	mm	4612	4612	5799
H	Max. Reichweite ab Schwenkachse	mm	5906	5906	6992
J	Max. Arbeitshöhe	mm	5837	5831	6537
K	Ladehöhe	mm	3917	3938	4645
L	Max. Reichweite ab Hinterachse	mm	7231	7231	8317
M	Hubkapazität bei max. Arbeitshöhe	mm	1828	1787	2757
	Seitenversatz ab Maschinenmitte	m	0.62	0.62	0.62
	Hubkapazität bei max. Reichweite	kg	1495	1370	1090
	Losbrechkraft am Löffelzylinder	daN	5603	5603	5603
	Grabkraft am Löffelstielzylinder	daN	3744	3775	2643
	Löffeldrehwinkel*		162 - 200	162 - 200	162 - 200

* Kraftloch - Geschwindigkeitsloch



580-590 Super R Series 3 580 Super R+ Series 3

STANDARD-AUSRÜSTUNG & SONDERAUSSTATTUNG

STANDARD-AUSRÜSTUNG

Auslegung

- CASE 4,5+TurboDieselmotor mit 97 PS (580), 97 PS Common-Rail (580+) bzw. 110 PS Common-Rail (590)
- Allradantrieb
- PowerShuttle oder PowerShift-Getriebe
- Load-Sensing-Hydraulik mit Mengenteilung (Flow Sharing)
- Schaufelinhalt 1.000 l
- Zentrifugal-Staubvorabscheider
- Differentialsperre hinten

Heckbagger

- Bedienelemente des Heckbaggers nach ISO-Standard
- Stabiler und dennoch leichter Ausleger mit Kastenquerschnitt mit Inline-Zylindern
- Mechanischer Schnellwechsler am Heckbagger
- Verschleißplatten an Abstützungen
- Mechanische Transportverriegelung
- Zerlegbare Spannzyylinder
- Angewinkelte Gleitschiene am Chassis

Lader

- Einhebel-Ladersteuerung mit verriegelbarer 4-in-1-Daumensteuerung
- Automatische Schaufelrückführung
- Schwimmstellung für Laderbetrieb
- Verstärkte Laderstruktur
- Mechanische Parallelführung am Lader
- Spezialbereifung für Baustellen und Landwirtschaft in verschiedenen Größen
- Selbstsichernde Laderstrebe

Kabine

- 4 ausstellbare und völlig umklappbare/einrastbare Seitenfenster
- Vollständig hochklappbares Heckfenster mit Schnappverschlüssen
- Heizung und leistungsstarkes Defroster-Gebläse

- Sonnenblende
 - je 2 Arbeitsleuchten vorn und am Heck auf dem Kabinendach
 - Gefederter Sitz mit Stoffbezug
 - Steuerknopf am Lenkrad
 - Rückfahr-Warneinrichtung
 - Radio-Vorrüstung
 - Radio-Einbauschacht
 - Dokumentenfach
 - Abschließbares Staufach
- #### Sicherheit
- Sicherheitsgurt
 - Sicherheits-Aufkleber
 - Batterie-Trennschalter
 - Geräuschdämmung entsprechend europäischer CE-Vorschriften
 - Reifen-Ventilsicherungen
 - Sicherheitsstrebe am Lader

SONDER-AUSSTATTUNG

Heckbagger

- "Pilot-Control"-Steuerung für Bagger und Abstützung
 - Zweibege-Hilfshydraulikkreis mit "Pilot Control"-Steuerung
 - Teleskopstiel mit Verschleißplatten
 - Gummipfatten an Abstützungen
 - Hammerkreislauf
 - Sicherheitsventile an Ausleger und Löffelstiel
 - Sicherheitsventile an Abstützungen
 - SAE-Steuerschema
 - Lasthaken am Löffelstiel
 - Hydraulische Transportverriegelung
 - Tieföffel für Standard- oder Heavy-Duty-Einsatz
 - Akustische Warnung bei Lastüberschreitung
- #### Lader
- Verschiedene Schaufeln zur Wahl (Standard, 4-in-1, 6-in-1) mit Schneiden oder Zähnen

- Verschiedene Bereifungen zur Wahl (für Baustellen oder Landwirtschaft)
 - Verschiedene Reifengrößen zur Wahl
 - Sperrdifferential
 - Hubgerüstdämpfung "Ride Control"
 - Sicherheitsventile am Lader
 - Palettengabeln bei 4-in-1
 - Sicherheitsventile bei 4-in-1- und 6-in-1-Schaukeln Kabine
 - Klimaanlage
 - Zusätzliche Arbeitsleuchten (2 vorn)
 - Zusätzliche Arbeitsleuchten (2 hinten)
 - Gefederter Luxussitz mit Sicherheitsgurt und Armlehnen
 - Neigbares Lenkrad
 - Innenventilator
 - Kennzeichenhalterung am Dach
 - Rückspiegel rechts
- #### Sonstiges
- Schmutzfänger vorn
 - Zwei Batterien mit Kaltstarteinrichtung
 - Zugängliche Batterieklemmen
 - Schalldämpfer mit Funkenfänger
 - Überlastsicherheitsventile für Abstützung
 - Diebstahlsicherung
 - Diebstahlsicherung Allradantrieb
 - Gegengewicht vorn
 - Aufkleber mit zulässigen Lasten
 - Rundum-Warnlicht (Dachmontage)
 - Werkzeugsatz

Standard- und Zusatzausrüstung können in bestimmten Ländern abweichen

Worldwide Case Construction Equipment Contact Information

EUROPE/AFRICA/MIDDLE EAST:
Centre D'affaires EGB
5, Avenue Georges Bataille - BP 40401
60671 Le Plessis-Belleville - FRANCE

NORTH AMERICA/MEXICO:
700 State Street
Racine, WI 53404 U.S.A.

LATIN AMERICA:
Av. General David Sarnoff 2237
32210 - 900 Contagem - MG
Belo Horizonte BRAZIL

ASIA PACIFIC:
Unit 1 - 1 Foundation Place - Prospect
New South Wales - 2148 AUSTRALIA

CHINA:
No. 29, Industrial Premises, No. 376,
De Bao Road, Waigaoqiao Ftz, Pudong,
SHANGHAI, 200131, P.R.C.



Der Anruf ist gebührenfrei. Bei Anruf aus dem Mobilnetz könnten einige europäische Netzbetreiber Gebühren berechnen. Bitte erfragen Sie die Tarife zuvor bei Ihrem Anbieter. Falls Sie Probleme bei der Anwahl der Freecall-Nummer haben sollten, empfehlen wir Ihnen den Anruf unter unserer kostenpflichtigen Rufnummer 06951709325.

ANMERKUNG: Die Standard- und als Option erhältlichen Ausrüstungen können je nach Anfrage oder gesetzlichen Sonderbestimmungen je nach Land variieren. Die Bilder können nicht serienmäßig erhältliche oder nicht erwähnte Geräte zeigen. Außerdem behält sich die Firma CNH das Recht zur Änderung der Spezifikationen ihrer Maschinen ohne Vorankündigung vor und dies ohne jegliche Verpflichtung, die durch diese Änderungen entstehen könnten.



Entspricht der geänderten Richtlinie 98/37/CE

CNH Deutschland GmbH
Case Baumaschinen
Benzstr. 1-3
D-74076 Heilbronn
Tel. +49.(0)7131.6449-0
Fax +49.(0)7131.6449.181

www.casece.com

CASE
CONSTRUCTION