

CHARGEUSES SUR PNEUS SÉRIE G
1021G | 1121G

CASE
CONSTRUCTION



DÉPLACER DES
MONTAGNES

www.casece.com

EXPERTS FOR THE REAL WORLD
SINCE 1842

SÉRIE G

CHARGEUSES SUR PNEUS



EXPERTS FOR THE REAL WORLD SINCE 1842

- 1842** *Fondation de CASE.*
- 1869** *Premier moteur à vapeur mobile CASE, innovation qui favorisera la construction des premières routes.*
- 1958** *Première chargeuse sur pneus CASE à 4 roues motrices, la W9.*
- 1969** *CASE lance les chargeuses sur pneus compactes.*
- 1998** *Commande antitangage sur les chargeuses-pelleteuses et les chargeuses compactes sur pneus : encore une innovation CASE, A compter de 1998, les chargeuses sur pneus CASE sont propulsées par des moteurs FPT, groupe leader du marché des motorisations à usage industriel.*
- 2001** *CASE introduit le Cube de refroidissement en position centrale sur les chargeuses sur pneus CASE : une exclusivité synonyme de moteur propre, de fiabilité et d'importantes charges utiles de godet.*

HÉRITAGE L'ESPRIT D'INNOVATION



- 2011** **CASE est le premier du secteur à lancer une transmission à verrouillage 5 vitesses solution SCR de mise au norme TIER IV intérim avec de l'AdBlue**
- 2012** **CASE complète sa gamme de chargeuses sur pneus Tier 4i (UE Stage IIIB) qui marque un grand pas en avant sur le plan de la réduction des émissions ; la marque est une fois de plus la première de sa catégorie dans ce domaine.***
- 2015** **Les chargeuses sur pneus CASE sont conformes aux normes Tier 4 Final (UE Stage IV) sur les émissions * et se distinguent par une réduction ultérieure de la consommation de carburant, sans utilisation de FAP et sans vanne EGR**
- 2017** **Lancement des nouvelles chargeuses sur pneus de la série G**

* Uniquement dans les pays soumis à des réglementations

SÉRIE G

CHARGEUSES SUR PNEUS



EFFICIENCE MAXIMALE

Sans recirculation des gaz d'échappement (EGR)
ni filtre à particules

Le moteur a été mis au point et fabriqué par FPT Industrial, notre filiale maintes fois récompensée qui produit plus de 500 000 moteurs par an et équipe les machines les plus performantes au monde. Inspirée des technologies de pointe mises au point pour les véhicules commerciaux et l'agriculture, la conception développée en interne se dote de solutions spécifiques pour les applications de chantier. Le Cursor 9 est un moteur 6 cylindres en ligne de 8,7 litres qui allie rendement énergétique et fiabilité, ainsi qu'une grande réserve de puissance disponible.

- Le débit d'air d'admission est optimisé par un turbocompresseur à refroidissement air-air.
- L'injection multiple permet au moteur de délivrer un couple incomparable à bas régime.
- Le moteur ne comporte pas de vanne de recirculation des gaz d'échappement (EGR) : Le processus de combustion utilise exclusivement de l'air frais, il n'y a pas de filtre à particules diesel (DPF) et aucun système de refroidissement supplémentaire n'est nécessaire. Notre technologie est si fiable que la Société Nationale de Sauvetage en Mer (SNSM) a équipé ses bateaux de moteurs FPT : quelle meilleure garantie pourrait-on espérer ?



MOTEUR UNE TECHNOLOGIE SIMPLE



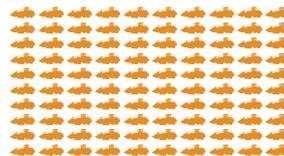
ÉMISSIONS NOCIVES RÉDUITES Sans filtre à particules

Grâce au post-traitement Hi-eSCR, la technologie FPT respecte les normes antipollution européennes Niveau IV (Tier 4 Final) : un atout indéniable pour la propreté de l'air. Ce système utilise moins de composants, la qualité de l'huile moteur n'est pas compromise, et aucun filtre à particules diesel (DPF) ni aucun refroidissement

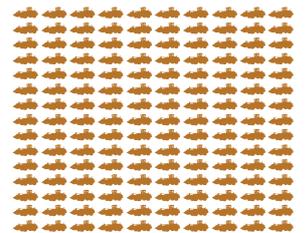
supplémentaire ne sont nécessaires. Le compartiment moteur reste en outre très compact, ce qui confère une excellente visibilité arrière. Qui plus est, le système Hi-eSCR atteint une température maximale de 500°C, soit 200°C de moins que la température maximale d'un filtre à particules.



1996: EU Stage I
US Tier 1



2011: EU Stage IIIB
US Tier 4 interim



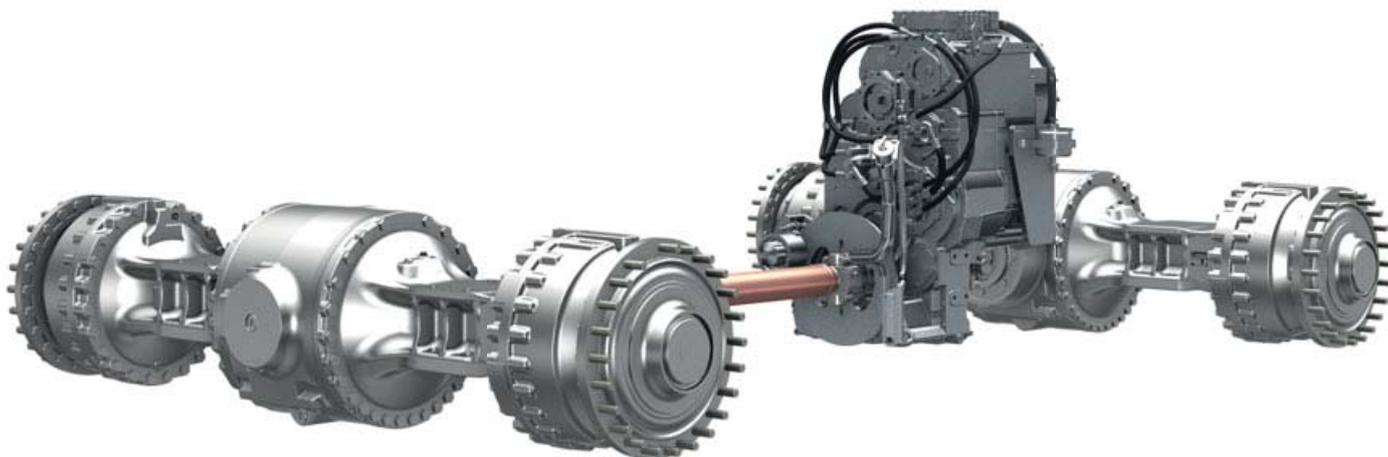
2015: EU Stage IV
US Tier 4 final

HI-eSCR

À titre d'exemple, une chargeuse sur pneus équipée de la technologie Hi-eSCR mettrait six mois pour produire les émissions de particules et d'oxydes d'azote (Nox) produites en une journée par une chargeuse sur pneus de 1996.

SÉRIE G

CHARGEUSES SUR PNEUS



HAUT DEGRÉ DE FIABILITÉ

Essieux extra-robustes CASE

Grâce à leur carter en trois parties, les essieux extra-robustes sont plus résistants, plus grands. Le moyeu de chaque roue abrite des freins multidisques à bain d'huile, fabriqués en bronze fritté ultra-résistant. Nos essieux extra-robustes sont conçus pour supporter des pneus L5 ou des pneus pleins lors d'applications en environnements très abrasifs. De nombreux éléments contribuent à améliorer la valeur ajoutée des essieux extra-robustes CASE :

- Réduction de l'usure des pneus de 20 à 30 % grâce à l'absence de patinage entre les roues
- Diminution de la consommation de carburant grâce à l'absence de frottements dans le différentiel



TRANSMISSION PROSHIFT

RAPIDITÉ ET EFFICACITÉ



RÉDUCTION DES COÛTS

Blocage automatique intégral du différentiel

Avec les différentiels libres, aucun frottement n'intervient dans la réduction du patinage, ce qui limite l'usure des pneus et diminue les pertes d'énergie. Avec le blocage automatique intégral, la totalité du couple disponible est transmise aux roues pour fournir un effort de traction maximal.



Au chargement

Avec un différentiel à glissement limité :



- 70 % de l'effort de traction transmis aux roues
- Enclenchement automatique :

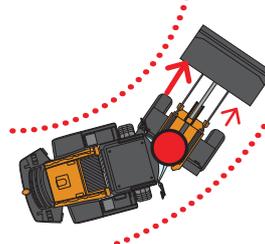
Avec un blocage intégral du différentiel (option) :



- 100 % de l'effort de traction transmis aux roues
- Enclenchement manuel ou automatique

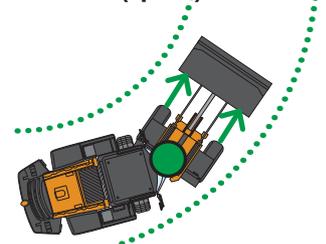
En courbe

Avec un différentiel à glissement limité :



- Enclenchement automatique du différentiel à glissement limité :
- Pertes internes et enroulement
 - Accélération de l'usure des pneus

Avec un blocage intégral du différentiel (option) :



- Aucun enclenchement (différentiel libre) :
- Aucune perte d'énergie
 - Diminution de l'usure des pneus

SÉRIE G

CHARGEUSES SUR PNEUS

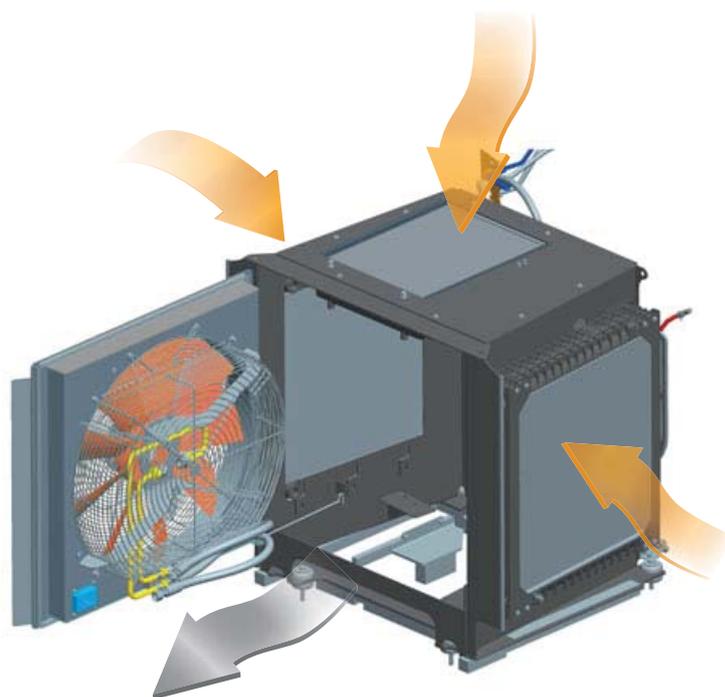


HAUT DEGRÉ DE FIABILITÉ

Cube de refroidissement CASE

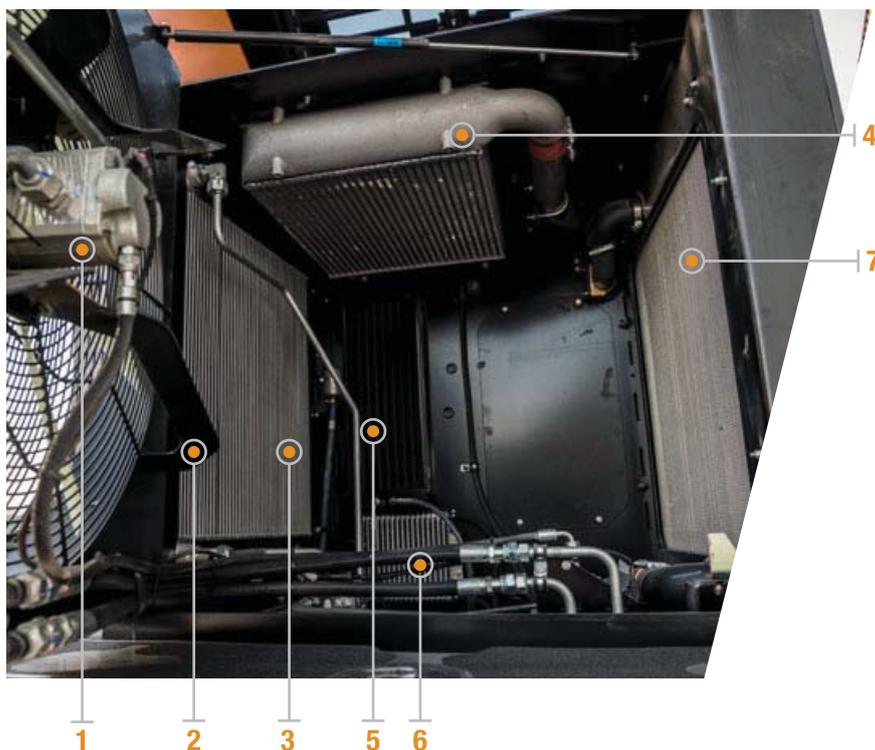
Grâce à la conception unique du cube de refroidissement CASE composé de cinq radiateurs placés en forme de cube et non plus empilés, un débit d'air propre et frais traverse les côtés et le sommet du cube en permanence, ce qui maintient une température constante.

La structure du cube permet d'accéder facilement aux radiateurs, ce qui optimise le nettoyage et la facilité d'entretien : le technicien peut procéder facilement à des nettoyages approfondis, chaque radiateur étant accessible individuellement.



DÉTAILS DU CUBE DE REFROIDISSEMENT CASE

1. Ventilateur réversible à vitesse variable
2. Refroidisseur d'huile hydraulique
3. Refroidisseur d'huile de transmission
4. Refroidisseur intermédiaire de l'air de suralimentation
5. Condensateur de climatisation
6. Radiateur diesel
7. Radiateur moteur



CUBE DE REFROIDISSEMENT CASE

LE MOTEUR REÇOIT DE L'AIR FRAIS ET PROPRE



UN ENTRETIEN RÉDUIT

Cube de refroidissement CASE

- Dans les environnements poussiéreux comme les mines et les carrières, le nettoyage des radiateurs peut vous faire perdre beaucoup de temps : c'est de l'histoire ancienne avec le cube de refroidissement.
- Le maintien du liquide à température constante optimise le refroidissement et protège l'ensemble, ce qui contribue à augmenter la fiabilité de la machine. Cette fiabilité est par ailleurs renforcée par la facilité des opérations d'entretien et la réduction de leur fréquence.



HAUT DEGRÉ DE FIABILITÉ

Filtre à air avec éjecteur de poussières

Les chargeuses sur pneus 1021G et 1121G sont équipées d'un filtre à air avec éjecteur de poussières : la basse pression dans le pot d'échappement joue le rôle d'aspirateur en éliminant la poussière accumulée dans le filtre d'admission d'air. Ce système confère à la machine un haut degré de fiabilité, notamment en environnements poussiéreux.



SÉRIE G

CHARGEUSES SUR PNEUS



NOUVELLE CABINE : LE SUMMUM DU CONFORT



HAUTE VISIBILITÉ

Visibilité avant

- La conception du pare-brise d'un seul tenant permet de disposer d'une visibilité panoramique sans entraves.

Visibilité arrière

- La visibilité à l'arrière est optimale grâce aux nombreux rétroviseurs convexes, à l'afficheur de caméra arrière, au capot moteur fuselé surbaissé et au système de dégivrage arrière.

Visibilité de nuit

- L'éclairage à LED est si efficace que vous ne remarquerez aucune différence entre les travaux de jour et de nuit



PROTECTION DE L'OPÉRATEUR

Bruit et vibrations

- Le nouveau siège haut de gamme à suspension active est équipé d'un dispositif électronique de réglage automatique du poids, d'un système d'amortissement dynamique et d'un système d'absorption des chocs basse fréquence. Combiné à la cabine suspendue et au positionnement très reculé du moteur à l'arrière, l'ensemble réduit le bruit et les vibrations auxquels est exposé l'opérateur.
- Le bruit dans la cabine est très non seulement faible (69 dB) mais aussi agréable

Air dans la cabine

- L'efficacité de la filtration principale et du recyclage porte désormais sur 99 % des particules, allié à une amélioration de la capacité de retenue de la poussière et à des intervalles de remplacement plus longs. Lorsque vous travaillez dans des conditions particulièrement difficiles, des filtres HEPA et à charbon actif supplémentaires peuvent être montés.

Accès à la cabine

- L'accès est plus facile et plus sûr grâce aux rampes de maintien optimisées et à la poignée qu'il faut tirer



CONFORT

Siège et commandes

- L'accoudoir les commandes montés sur l'accoudoir du siège permettent d'améliorer la maîtrise conduite du véhicule et le confort. Il est équipé d'une commande proportionnelle de 3^{ème} /4^{ème} fonction intégrée au joystick.
- Nouveau joystick de direction : l'opérateur manipule deux joysticks de la même dimension, exactement comme une pelle, ce qui permet de réduire nettement la fatigue.
- Le siège suspendu est chauffé pour que vous puissiez bénéficier du meilleur confort quand il fait froid le matin en hiver dès le démarrage de la machine

Interface utilisateur

- L'interface le moniteur de commande haut de gamme avec écran couleur 8" se distingue par son système de navigation intuitif dans les menus d'information et de réglage de la machine.
- Le kit mains libres est constitué d'un micro intégré relié à la radio par Bluetooth.

La vie à bord

- La glacière électrique CASE garde votre repas au frais tout au long de la journée.
- De nombreuses zones de rangement très pratiques vous permettent de ranger stocker des documents, des boissons et des objets personnels

L'ENTRETIEN N'A JAMAIS ÉTÉ SI SIMPLE ET RAPIDE



ENTRETIEN FACILE EN TOUTE SÉCURITÉ

Accessibilité depuis le sol

- Capot monobloc à ouverture électrique

La position du moteur, situé à l'arrière de la machine, et le capot électrique facile à ouvrir permettent d'accéder rapidement aux points d'entretien. Des plot de démarrage sont proposés de série pour vous permettre de démarrer le moteur lorsque la batterie est faible.

- Points d'entretien regroupés

Ne soyez pas surpris si vous ne voyez aucune barrière de sécurité autour du capot ni aucune marche derrière les roues arrière : tous les points d'entretien sont facilement accessibles depuis le sol. Vous pouvez ainsi contrôler rapidement le niveau de l'huile hydraulique ou de l'huile de transmission d'un simple coup d'œil. Les trois bouchons de vidange sont regroupés sur le côté gauche, en dessous du capot et des coupe-batterie pour permettre le remplacement rapide et facile des fluides.

- Sécurité renforcée

Tous les points d'entretien principaux sont faciles d'accès depuis le sol pour vous permettre d'effectuer la maintenance journalière en toute sécurité et efficacité.



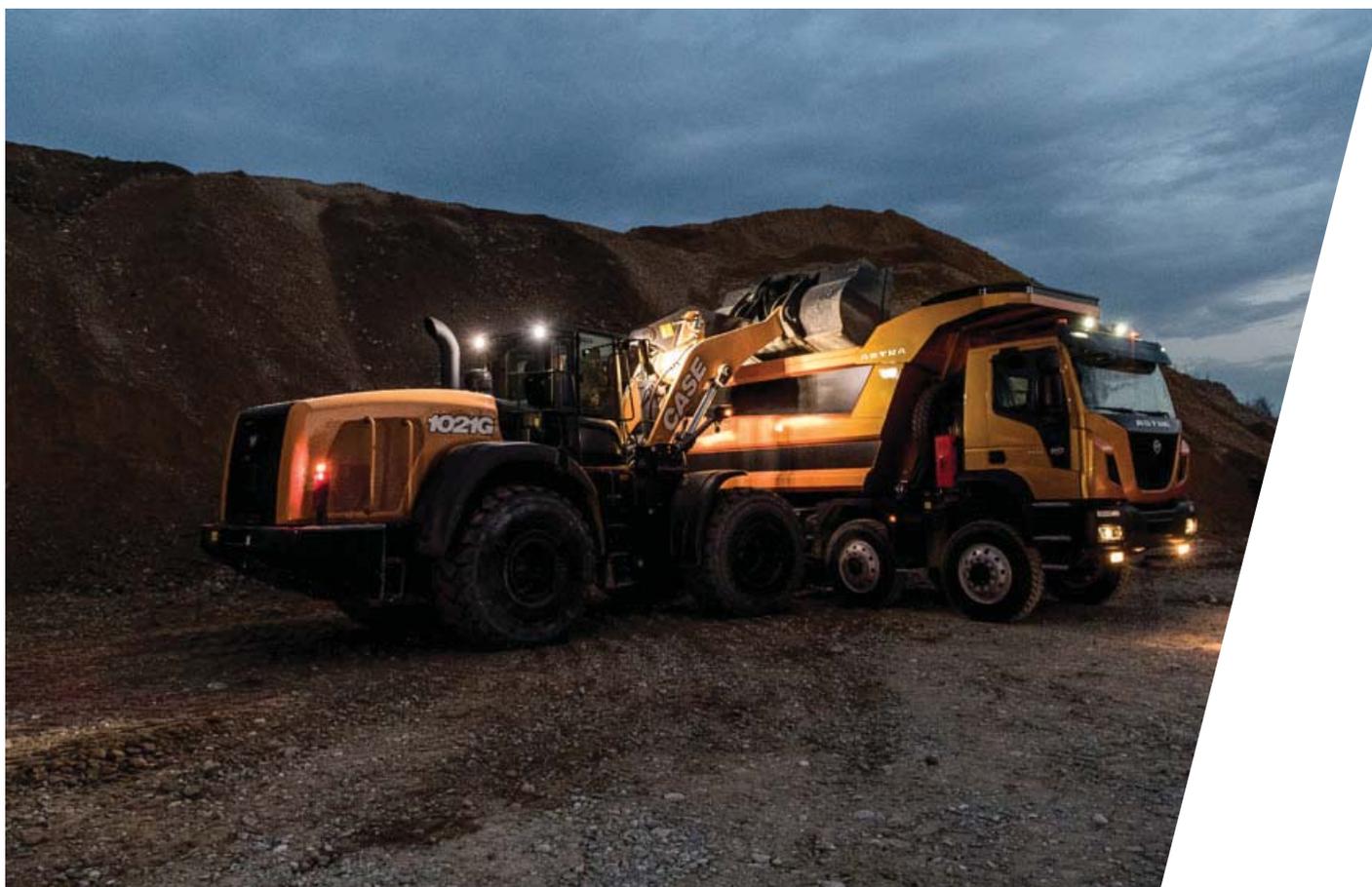
Le filtre à carburant et les points d'entretien pour l'huile moteur sont aisément accessibles des deux côtés de la machine ; les autres filtres se trouvent derrière les marches de droite.



Le filtre à air est facile à retirer, et la poussière est aspirée et rejetée dans le pot d'échappement.



Commutateur d'ouverture du capot et coupe-batterie. En cas de batterie déchargée, l'installation de cables de démarrage est facilitée et sécurisée.



SUPPORT AVANT OPTIMISÉ CONCEPTION ET PRODUCTIVITÉ



GRANDE PRODUCTIVITÉ

Conception du bras chargeur

- L'action combinée du rendement moteur élevé, de la conception de la timonerie et du godet à fond court permet à la machine une force d'arrachage exceptionnelle de 244 kN.
- Le fond plat du godet simplifie les travaux de nivellement et augmente la rétention de matériaux.
- La nouvelle conception de la chargeuse avec son angle de redressement important améliore la capacité du godet d'environ 10 %. Ce qui améliore aussi considérablement la rétention de matériaux lors des déplacements.
- L'angle de vidage plus grand permet de décoller les matériaux les plus collants.

Le godet se remplit plus rapidement grâce à la poussée et à la force d'arrachage supérieures. Et qui dit capacité de godet supérieure et meilleure rétention de matériaux, dit meilleure utilisation de vos ressources !

LES RAISONS PRINCIPALES D'OPTER POUR NOS CHARGEUSES SUR PNEUS



PROTECTION OPÉRATEUR

- Cabine pressurisée avec optimisation de la filtration de l'air
- Faibles niveaux de bruit (69 dB) et de vibrations
- Facilité et sécurité d'accès à la cabine



VISIBILITÉ OPTIMALE

- Pare-brise d'un seul tenant, éclairage haute efficacité, rétroviseurs convexes et caméra arrière pour que vous puissiez bénéficier de la meilleure visibilité 24 heures sur 24



CYCLES RAPIDES

- Force d'arrachage exceptionnelle
- Levage et inclinaison en simultané à vitesse de levage constante
- Levages plus rapides du godet, chargements plus rapides des tombereaux



ENTRETIEN SIMPLE EN TOUTE SÉCURITÉ

Les robinets de vidange ont été regroupés pour simplifier les opérations d'entretien.





NIVEAU DE CONFORT SUPÉRIEUR

- Console montée sur le siège
- Interface de commande de qualité supérieure avec écran 8"
- Kit mains libres
- Multiples espaces de rangement
- Siège Premium à suspension active



EFFICIENCE MAXIMALE

Avec la technologie Hi-eSCR, vous bénéficiez d'une réserve de puissance, d'un rendement énergétique



GRANDE FIABILITÉ

- Ponts Heavy-Duty
- Blocage 100% du différentiel
- Cube de refroidissement exclusif
- 7 radiateurs placés en forme de cube et non plus empilés
- Filtration de l'air du moteur optimisée

TÉLÉMATIQUE

ANTICIPER ET CONTRÔLER

CASE®
CONSTRUCTION

SiteWatch™

THE SCIENCE BIT

The CASE SiteWatch telematics system uses a high-tech control unit mounted on each machine to collate information from that machine and from GPS satellites. This data is then sent wirelessly through the mobile communication networks to the CASE Telematics Web Portal.



SiteWatch: centralised fleet control benefits at your fingertips

Measure your true asset availability and optimise it

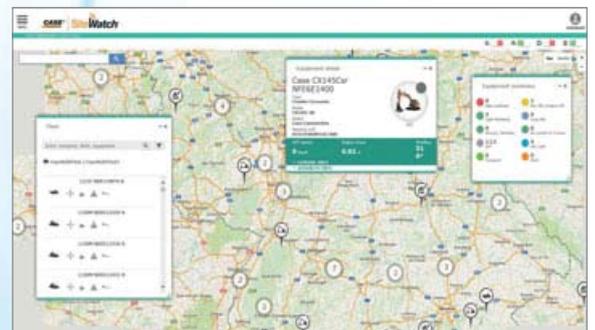
- Eliminate the “phantom fleet”: SiteWatch allows to identify spare units or under loaded machines on each site.
- Become able to reallocate units where they are more needed.
- Forward Maintenance Planning is easier since the actualised working hours are always available.
- Extend the benefits of SiteWatch to the rest of your fleet: SiteWatch can be installed on the units of other brands as well.

Challenge your Total Cost of Ownership!

- Being able to compare the fuel usage of different machine types will allow you choose the right equipment.
- Save on transport costs with planned and grouped maintenance tasks.
- Peace of mind, optimised uptime and lower repair costs: with preventive maintenance you can for example be alerted if the engine needs to be serviced and avoid a disruptive breakdown.
- Be able to compare your asset Return On Investment on different sites.
- Your equipment is used only during working hours. You can set up alerts so that you know if it is in use during the weekend or at night.
- Integrate with the programmed maintenance package, so that you can be sure every machine is at the right place at the right time.

More Safety, Lower Insurance Premium

- Keep thieves away: dissuade them from attacking your asset because it is geo-localised. SiteWatch is hidden so that thieves can't find it quickly.
- Your fleet is used only where you decide. You can define a virtual fence and receive an email when a machine exits that perimeter.



SÉRIE G

CHARGEUSES SUR PNEUS

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

MOTEUR

	1021G	1121G
Moteur FPT _____	Cursor 9	
Cylindres _____	6	
Cylindrée (l) _____	8,7	
Admission d'air _____	Turbocompresseur avec refroidissement air/air. Le moteur ne comporte pas de vanne EGR : le processus de combustion utilise exclusivement de l'air frais, sans nécessiter de système de refroidissement supplémentaire.	
Injection _____	Common Rail Multiple Injection.	
Système post-traitement _____	HI-eSCR (DOC + SCR).	
Niveau d'émissions _____	Conforme aux normes européennes Niveau IV et américaines Tier IV Final.	
Puissance maxi (kW/ch) _____ (à tr/min) _____ (SAE J1995/ISO 14396)	239 / 320 1800	259 / 347 1800
Couple maxi (Nm) _____ (à tr/min) _____ (SAE J1349)	1479 1100	1604 1100

TRANSMISSION

Powershift 4 vitesses
Transmission 4x4 avec système de changement automatique de vitesse et coupure d'embrayage intelligente (ICCO).

	7	7
Marche avant 1 (km/h) _____	13	12
Marche avant 2 (km/h) _____	19	18
Marche avant 3 (km/h) _____	38	38
Marche avant 4 (km/h) _____	7	7
Marche arrière 1 (km/h) _____	13	13
Marche arrière 2 (km/h) _____	27	26

ESSIEUX ET DIFFÉRENTIEL

Oscillation de l'essieu arrière (totale) _____	24°
Essieux haute résistance ZF _____	Blocage intégral du différentiel avant.
Essieux standard ZF _____	Différentiels libres.

PNEUMATIQUES

Pneumatiques _____	26.5R25
--------------------	---------

FREINS

Frein de manœuvre _____	Freins à disques à bain d'huile autoréglables sur les 4 roues, sans entretien.
Surface du frein à disque (m ² /moyeu) _____	0,74
Frein de stationnement _____	Lorsque le freinage négatif est appliqué, les quatre roues sont automatiquement bloquées une fois le moteur arrêté.
Surface de freinage des disques (cm ²) _____	82

CIRCUIT HYDRAULIQUE

	1021G	1121G
Distributeurs _____	Circuit hydraulique à détection de charge à centre fermé Rexroth. Distributeur principal à 3 sections.	
Direction _____	Direction ORBITROL hydraulique avec distributeur de priorité.	
Fonctions automatiques _____	retour à la position de creusement, retour à la position de transport de la flèche, levage automatique.	
Type de commande _____	Système Pilot Control avec un manipulateur et deux leviers.	
Type de pompe _____	Pompe à cylindrée variable en tandem.	
(l/min) _____	352	380
(à tr/min) _____	2000	2000

CIRCUIT HYDRAULIQUE AUXILIAIRE

Débit maxi (l/min) _____	240	240
Pression maxi (bar) _____	224	224

CAPACITÉS DE SERVICE

Réservoir de carburant (l) _____	459	459
Réservoir d'AdBlue (constamment chauffé par le liquide de refroidissement) (l) _____	65	65
Système de refroidissement (l) _____	57	57
Huile moteur (l) _____	26	26
Réservoir d'huile hydraulique (l) _____	134	134
Capacité totale du circuit hydraulique (l) _____	250	250
Essieux avant et arrière (l) _____	68	68
Huile de transmission (l) _____	45	45

PROTECTION DE LA CABINE

Protection contre la chute d'objets (FOPS) _____	ISO EN 3449
Protection contre le retournement (ROPS) _____	ISO EN 13510

BRUIT ET VIBRATIONS

À l'intérieur de la cabine - LpA (dB) _____ (ISO 6395/6396/3744)	69	69
À l'extérieur - LwA (dB) _____ (ISO 6395/6396/3744)	105	104
Vibrations _____	Le siège de l'opérateur répond aux critères de la norme ISO 7096:2000. Les vibrations transmises ne dépassent pas 0,5 m/s ² .	

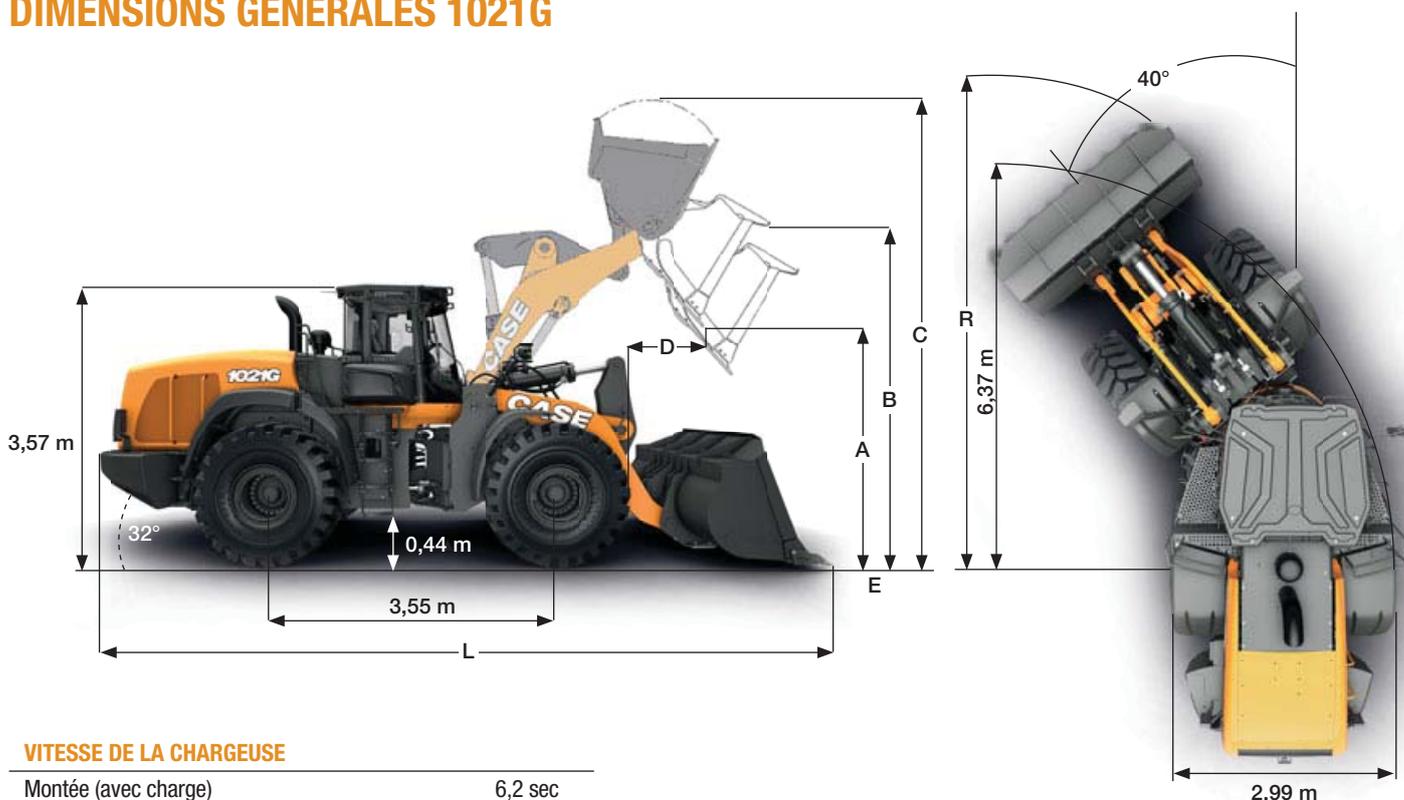
CIRCUIT ÉLECTRIQUE

24 V. Batteries 2 x 12 V.	
Alternateur (A) _____	120

SÉRIE G

CHARGEUSES SUR PNEUS

DIMENSIONS GÉNÉRALES 1021G

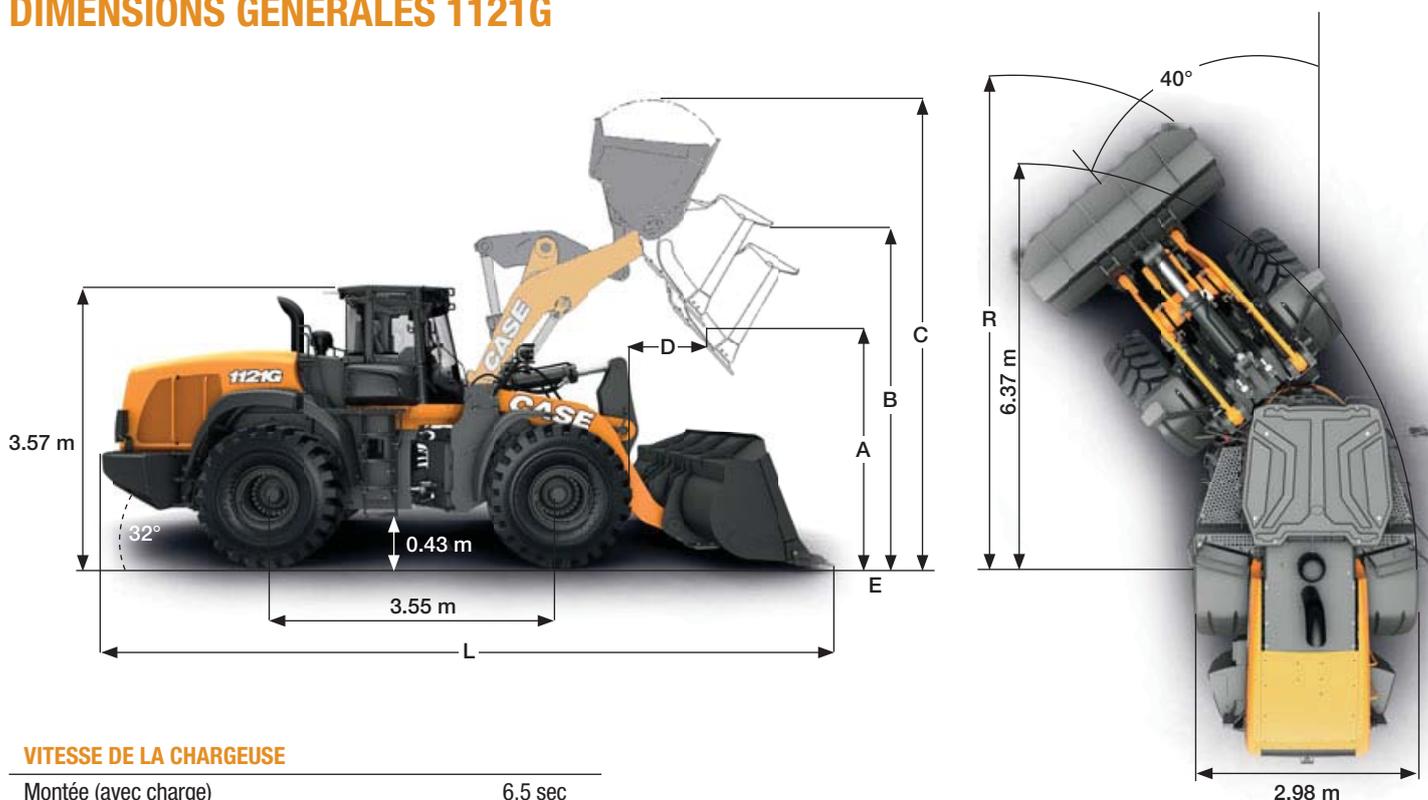


VITESSE DE LA CHARGEUSE

Montée (avec charge)	6,2 sec
Vidage (avec charge)	1,3 sec
Descente (à vide, électrique)	2,8 sec
Descente (à vide, position flottante)	2,6 sec

1021G		ZB				XR	
		4,4 m ³ fond plat		4,2 m ³ fond rond		4,2 m ³ fond rond	
		lame	dents + segments	lame	dents + segments	lame	dents + segments
	Volume du godet (ISO 7546)	m ³	4,4	4,4	4,2	4,2	4,2
	Volume du godet à 110% de remplissage	m ³	4,8	4,8	4,6	4,6	4,6
	Charge utile du godet	ton	9505	9445	9580	9520	7720
	Densité maxi. des matériaux	ton/m ³	2,16	2,15	2,28	2,27	1,84
	Largeur ext. du godet	m	3,02	3,05	3,17	3,20	3,17
	Poids du godet	kg	2320	2410	2140	2230	2140
	Charge de basculement (linéaire)	kg	21890	21770	22040	21910	17920
	Charge de basculement (braque à 40°)	kg	19010	18890	19160	19040	15440
	Force d'arrachement	kg	19070	19430	20000	20400	20100
	Capacité de levage depuis le sol	kg	23170	23090	23500	23420	18890
A	Hauteur de déversement à 45°, hauteur maxi.	m	2,94	2,84	3,06	2,96	3,64
B	Hauteur à l'axe d'articulation	m	4,25	4,25	4,25	4,25	4,83
C	Hauteur hors tout	m	5,96	5,96	5,85	5,85	6,43
D	Portée du godet à hauteur maxi	m	1,22	1,29	1,29	1,36	1,30
E	Profondeur de creusement	cm	12	15	12	15	13
L	Longueur hors tout avec godet au sol	m	9,03	9,17	8,97	9,11	9,49
	Longueur hors tout sans godet	m	7,55	7,55	7,55	7,55	8,00
R	Rayon de braquage au coin avant du godet	m	7,04	7,09	7,09	7,14	7,34
	Angle de cavage du godet en position de transport	°	49°	49°	49°	49°	48°
	Angle de déversement à hauteur maxi	°	48°	48°	53°	53°	50°
	Poids en ordre de marche avec pneus XHA2 (L3)	kg	25760	25860	25590	25680	26650
	Poids en ordre de marche avec pneus VSDL (L5)	kg	26960	27060	26790	26880	27850

DIMENSIONS GÉNÉRALES 1121G



VITESSE DE LA CHARGEUSE

Montée (avec charge)	6,5 sec
Vidage (avec charge)	1,4 sec
Descente (à vide, électrique)	2,8 sec
Descente (à vide, position flottante)	2,6 sec

1121G		ZB				XR	
		5,0 m ³ fond plat		4,8 m ³ fond rond		4,8 m ³ fond rond	
		lame	dents + segments	lame	dents + segments	lame	dents + segments
	Volume du godet (ISO 7546)	m ³	5,0	5,0	4,8	4,8	4,8
	Volume du godet à 110% de remplissage	m ³	5,5	5,5	5,3	5,3	5,3
	Charge utile du godet	ton	10210	10150	10285	10220	8690
	Densité maxi. des matériaux	ton/m ³	2,04	2,03	2,15	2,14	1,82
	Largeur ext. du godet	m	3,18	3,20	3,17	3,20	3,17
	Poids du godet	kg	2450	2540	2250	2340	2250
	Charge de basculement (linéaire)	kg	23580	23460	23710	23590	20200
	Charge de basculement (braque à 40°)	kg	20420	20300	20570	20440	17380
	Force d'arrachement	kg	22330	22750	22210	22630	22420
	Capacité de levage depuis le sol	kg	25600	25500	25740	25640	21620
	A Hauteur de déversement à 45°, hauteur maxi.	m	3,12	3,01	3,19	3,09	3,61
	B Hauteur à l'axe d'articulation	m	4,45	4,45	4,45	4,45	4,87
	C Hauteur hors tout	m	6,23	6,23	6,15	6,15	6,56
	D Portée du godet à hauteur maxi.	m	1,17	1,24	1,29	1,37	1,34
	E Profondeur de creusement	cm	11	14	11	14	11
	L Longueur hors tout avec godet au sol	m	9,19	9,32	9,20	9,33	9,61
	Longueur hors tout sans godet	m	7,70	7,70	7,70	7,70	8,11
	R Rayon de braquage au coin avant du godet	m	7,17	7,22	7,17	7,22	7,38
	Angle de cavage du godet en position de transport	°	49°	49°	49°	49°	48°
	Angle de déversement à hauteur maxi	°	45°	45°	50°	50°	50°
	Poids en ordre de marche avec pneus XHA2 (L3)	kg	28170	28260	27970	28060	28780
	Poids en ordre de marche avec pneus VSDL (L5)	kg	29370	29460	29170	29260	29980

www.casece.com

EXPERTS FOR THE REAL WORLD
SINCE 1842

CASE
CONSTRUCTION



Form No. 20154FR - Media Cross Firenze - 03/18

**CASE CONSTRUCTION EQUIPMENT
CONTACT INFORMATION**

CNH INDUSTRIAL - UK
First Floor, Barclay Court 2,
Heavens Walk,
Doncaster - DN4 5HZ
UNITED KINGDOM
Tel: 00800 2273 7373

CNH INDUSTRIAL ITALIA SPA
Strada di Settimo, 323
10099 San Mauro Torinese (TO)
ITALIA
Tel: 00800 2273 7373

**CNH INDUSTRIAL
DEUTSCHLAND GMBH**
Case Baumaschinen
Benzstr. 1-3 - D-74076 Heilbronn
DEUTSCHLAND
Tel: 00800 2273 7373

**CNH INDUSTRIAL
MAQUINARIA SPAIN, S.A.**
Avda. José Gárate, 11
28823 Coslada (Madrid)
ESPAÑA
Tel: 00800 2273 7373

CNH INDUSTRIAL FRANCE, S.A.
16-18 Rue des Rochettes
91150 Morigny-Champigny
FRANCE
Tel: 00800 2273 7373

NOTE: Les équipements standards et optionnels peuvent varier en fonction des demandes et des réglementations particulières à chaque pays. Les illustrations peuvent montrer des équipements non-standard ou non mentionnés - consulter le concessionnaire CASE. Qui plus est, CNH Industrial se réserve le droit de modifier sans préavis les spécifications de ses machines et ce, sans encourir d'obligation quelconque pouvant découler de telles modifications.

Conforme à la directive 2006/24/CE

CASE
00800-2273-7373

L'appel est gratuit depuis un poste fixe. Vérifiez auprès de votre opérateur mobile si vous serez facturé en appelant depuis votre téléphone portable.

